



HUĞLU AV T FEKLER   RET M  SAHA ARAŞTIRMASI RAPORU

MEVKA 2016





HUĞLU AV TÜFEKLERİ ÜRETİMİ SAHA ARAŞTIRMASI RAPORU

O. Fatih YALÇIN, Kalkınma Uzmanı

İÇİNDEKİLER

KISALTMALAR	5
ÖNSÖZ.....	6
1. MEVCUT DURUM	7
1.1.DOĞAL YAPI	7
1.1.1.COĞRAFİ ÖZELLİKLER	7
1.1.2.DOĞAL KAYNAKLAR	9
1.1.3.KÜLTÜR VARLIKLARI.....	10
1.1.4.METEOROLOJİK VE İKLİMSEL ÖZELLİKLER	10
1.1.4.1.Sıcaklık Dağılımı:.....	10
1.1.5.DEMOGRAFİK YAPI	11
1.1.6.EKONOMİK YAPI.....	15
1.1.6.1TARIM.....	15
1.1.7. SANAYİ.....	20
1.1.7.1. Madencilik	20
1.1.8.İMALAT SANAYİ.....	21
1.1.8.1 Tarıma Dayalı İmalat Sanayi	21
1.1.8.2 Tarıma Bağlı İmalat Sanayi.....	21
1.1.8.3 Diğer İmalat Sanayi.....	21
1.1.9 HİZMETLER.....	22
1.1.9.1EĞİTİM	22
1.1.9.2.TURİZM	23
1.1.10 DİĞER	24
2. HUĞLU'DA AV TÜFEĞİ üretimi SORUNLARI VE ÇÖZÜM ÖNERİLERİ.....	25
2.1 DÜNYA SİLAH SEKTÖRÜ.....	25
2.2 TÜRKİYE SİLAH SEKTÖRÜ.....	30
2.3 TÜRK SAVUNMA SANAYİNİN 2013 YILI PERFORMANSI	32
2.4 AV VE SPOR TÜFEĞİ İMALATI.....	39
2.5 BEYŞEHİR İLÇESİ'NDE SİLAH ÜRETİMİ	40
2.5.1 Huğlu'da Av Tüfeği İmalat Sanayiinin Gelişimi, Sosyo-Ekonomik ve Mekânsal Etkileri	42

2.5.2 Huğlu'da Av Tüfeği Üretimi Konusunda Faaliyet Gösteren İşletmeler	47
2.5.3 Huğlu'da Av Tüfeği İmalatı ve Ticaretinin SWOT Analizi	53
3. SONUÇ VE ÖNERİLER	56
4. HUĞLU' DA UYGULANABİLECEK PROJE ÖNERİLERİ;	77
5. TEŞEKKÜR VE KAYNAKÇA	78
6. EKLER	79
EK 1: KÜÇÜK SANAYİ SİTESİ KURULUM PROSEDÜRÜ	79
EK 2: SANAYİ SİTELERİNE SAĞLANAN TEŞVİKLER	81
EK 3: CIP BİLGİ	84
EK 4: URGE-2010-8 SAYILI TEBLİĞ	90
EK 5: KOSGEB “İşbirliği-Güçbirliği” Destek Programı	102
EK 6: Silah Kanun Tasarısı	106
EK-7 AVRUPA BİRLİĞİ'NE KATILIM İÇİN ULUSAL EYLEM PLANINDA SİL. KANUNU VE CIP	
EK-8 BEYKOZ LOJİSTİK MYO	
EK-9 TÜBİTAK-1007 DESTEĞİ	
EK-10 HUĞLU'DA DEĞERLENDİRİLEBİLECEK UYGUN ARAZİLER	
EK-11 AV TÜFEĞİ VE SİLAH SEKTÖRÜ MÜKEMMELİYET MERKEZİ	
EK-12 KIRIKKALE SİLAH İHTİSAS OSB	
EK-13 BALİSTİK TEST CİHAZLARI	
EK-14 İHTİSAS OSB İLE İLGİLİ MEVZUAT VE PROSEDÜR	
EK-15 HUĞLUDA SİLAH İHT. OSB İÇİN ALTERNATİF ARAZİLER	

KISALTMALAR

AA	Anadolu Ajansı
ADNKS	Adrese Dayalı Nüfus Kayıt Sistemi
Ar-Ge	Araştırma, Geliştirme
BEYSİAD	Beyşehir Sanayici ve İş Adamları Derneği
BTO	Beyşehir Ticaret Odası
CIP	Ateşli Silahlar Testi için Uluslararası Daimi Komisyonu (<i>Permanant International Commission for Firearms Testing</i>)
GİB	Gelir İdaresi Başkanlığı
GSYİH	Gayrisafi Yurt İçi Hasıla
GZFT Analizi	Güçlü Yönler, Zayıf Yönler, Fırsatlar ve Tedbirler Analizi
İMEM	İkili Meslekî Eğitim Programları
KDV	Katma Değer Vergisi
KOP BKİ	Konya Ovası Projesi Bölgesel Kalkınma İdaresi
KOSGEB	Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı
KSS	Küçük Sanayi Sitesi
KTO-TÜYAP	Konya Ticaret Odası - Tüm Fuarcılık Yapım A.Ş.
MEVKA	Mevlana Kalkınma Ajansı
MKEK	Makina ve Kimya Endüstrisi Kurumu
OSB	Organize Sanayi Bölgesi
ÖTV	Özel Tüketim Vergisi
PDL	Performansa Dayalı Lojistik
SAAMI	Av Silahları ve Mühimmat Sanayicileri Enstitüsü (<i>The Sporting Arms and Ammunition Manufacturers Institute</i>)
SASAD	Savunma Sanayisi İmalatçıları Derneği
SEGE	Sosyo-Ekonomik Gelişmişlik Endeksi
SIPRI	Stokholm Uluslararası Barış Araştırma Enstitüsü (<i>Stockholm International Peace Research Institute</i>)
SSİB	Savunma Sanayi İhracatçıları Birliği
SSM	Savunma Sanayi Müsteşarlığı
TSE	Türk Standartları Enstitüsü
TTGV	Türkiye Teknoloji Geliştirme Vakfı
TÜBİTAK	Türkiye Bilimsel ve Teknolojik Araştırma Kurumu
TÜİK	Türkiye İstatistik Kurumu
Ur-Ge	Uluslararası Rekabetçiliğin Geliştirilmesi

**SAVUNMA SANATININ ZİRVESİ,
BULUNDUĞUMUZ ORTAMLA BİR OLUP
GÖRÜNMEZ VE DUYULMAZ OLMA BECERİSİYLE
BİR ARADA YÜRÜMEKTİR.**

(Savunma Sanayi Müsteşarlığı 2012-2016 Stratejik Planı)

ÖNSÖZ

Mevlana Kalkınma Ajansı, TR52 (Konya, Karaman) Düzey 2 Bölgesi için bölgesel gelişmeyi hızlandırmak, bölgesel gelişmenin sürdürülebilirliğini sağlamak ve bölgeler arası ve bölge içi gelişmişlik farklarını azaltmak amacıyla yönelik olarak faaliyet göstermektedir. Bu amaçlara ulaşmak için kamu kesimi, özel kesim ve sivil toplum kuruluşları arasındaki işbirliğini geliştirmek, kaynakların yerinde ve etkin kullanımını sağlamak ve yerel potansiyeli harekete geçirmek istemektedir.

Bölgesel gelişmeye yönelik olarak icra edilecek bütün faaliyetlerin temeli ise bölgenin bütün detayları ile iyi tanınmasından geçmektedir. Bu nedenle, bölgenin kaynak ve olanaklarının doğru şekilde tespit edilmesi, mevcut sahip olunan değerlerin rekabet edebilirlik açısından yeniden yorumlanması ve bölgesel kalkınmayı sürdürülebilir şekilde sağlanmasına yönelik olarak faaliyetlerin birbiri ile ilişkili olarak icra edilmesi gerekmektedir.

Bu amaca yönelik olarak MEVKA, Bölgenin Mevcut Durum çalışması ve 2014-2023 bölge planını hazırlamıştır. Bölge planında “Yüksek ve dengeli refah seviyesine erişmiş, uluslararası ekonomilerle bütünleşmiş, sevgi ve hoşgörü temelinde insanların çalışmak, üretmek ve yaşamak için tercih ettikleri bir bölge olmak” olarak belirlenen bölge vizyonu doğrultusunda;

- Ulusal ve küresel düzeyde daha rekabetçi işletmeler,
- Yatırım ortamının iyileştirilmesi,
- İnsana yatırım: bilgi ve becerilerini sürekli yenileyen, birlikte hareket edebilen, sağlıklı bireyler,
- Bölge içi gelişmişlik farklarının azaltılması ve bölge kırsalında yaşamın canlandırılması,
- Koruma kullanma dengesi içinde sürdürülebilir yeşil büyümenin sağlanması,
- Bölge içindeki yerleşim yerlerine farklı müdahale biçimlerini içeren çok merkezli ve dengeli bir mekânsal örgütlenmenin oluşturulması,
- Bölgenin lojistik altyapısını güçlendirerek ulusal ve küresel düzeyde erişebilirliğinin artırılması,

hedeflenmektedir.

Yukarıda belirtilenler kapsamında plan incelendiğinde; insan kaynağı niteliklerinin, uluslararası taleplere cevap verebilme yeteneği ve bilgiye dayalı üretim altyapısının geliştirilmesi, doğal kaynakların kullanımı ve çevresel faktörlerin iyileştirilmesi, çarpan etkilerinin genişletilmesi ile bölge genelinin ve bölge insanının kalkınmasına yönelik yatırım ortamlarının oluşturulması gerekliliği göze çarpmaktadır.

Diğer taraftan, Bölge Planı çalışmaları yapılırken bölgeyi oluşturan ilçelere yönelik olarak GZFT Analizi çalışması gerçekleştirilmiş ve her ilçe için bir İlçe Raporu hazırlanmıştır. Beyşehir' e bağlı Huğlu Mahallesi de özellikle savunma sanayi açısından önemli av tüfeği üretimi yapan işletmelere sahip bir bölge olmasından ve bu yönüyle önemli bir kalkınma modeli oluşturmaktan dolayı dikkatlerden kaçmamaktadır. Bu şekilde ilçe düzeyinden mahalle düzeyine odaklanmak suretiyle bölgenin bütün detayları ile iyi tanınması, kaynak ve olanaklarının daha gerçekçi tespiti ve kalkınma açısından daha iyi sevk ve idaresi mümkün olabilecektir.

Ahmet AKMAN

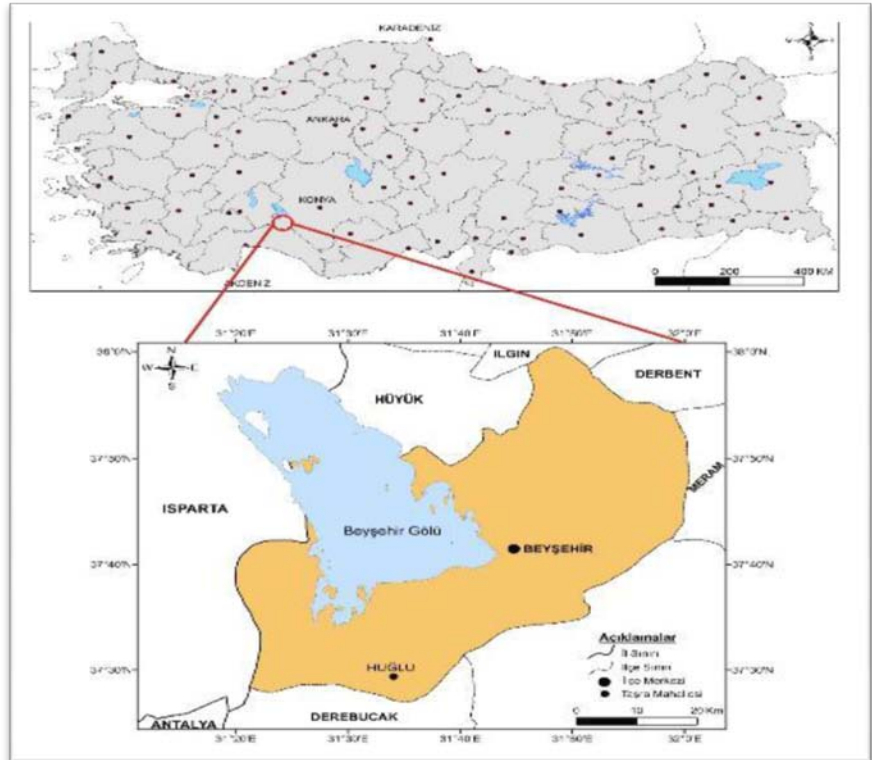
Mevlana Kalkınma Ajansı Genel Sekreteri

1. MEVCUT DURUM

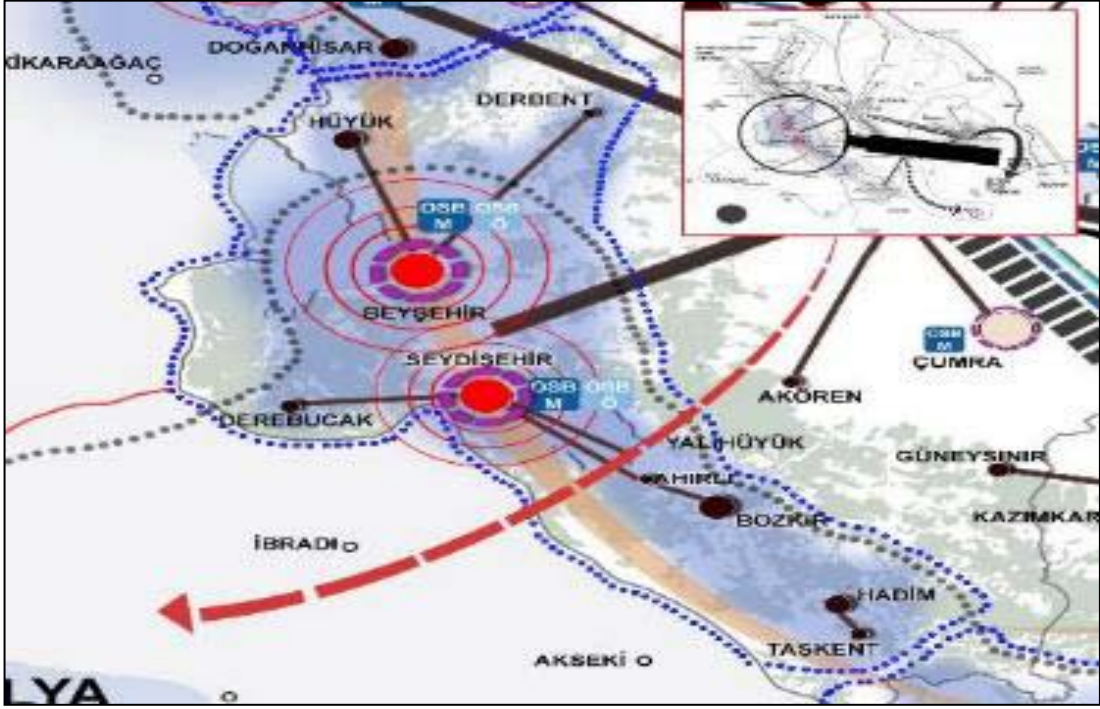
1.1.DOĞAL YAPI

1.1.1.COĞRAFİ ÖZELLİKLER

Akdeniz Bölgesi'nin Göller Yöresinde Akdeniz sınırına yakın Toros dağlarının eteğinde ve Antalya il sınırı ile Konya il sınırının kesiştiği noktada yer alan Konya ilinin Beyşehir ilçesine bağlı Huğlu Mahallesi yaklaşık olarak 37° 28' kuzey enlemleri, 31° 34' doğu boylamlarında yer alır (Şekil 1). Beyşehir ilçe merkezine 32km. Konya iline 120 km uzaklıkta bulunur. Toroslar üzerinde, 1410 m. yükseklikte bulunan Huğlu'da araziler tarıma elverişli olmayan dağlık ve engebeli bir topoğrafya üzerinde yer alır. Kapalı bir havza durumundaki Beyşehir İlçesinin sanayi merkezi niteliğinde bir mahallesidir. İçinden Hanboğazı Deresi geçmektedir.



Şekil 1. Araştırma alanının haritası



Şekil 2. MEVKA 2014-2023 Bölge Planında Beyşehir – Seydişehir Alt Bölgesi (MEVKA Bölge Planı)

Mevlana Kalkınma Ajansı 2014-2023 Bölge Planında Beyşehir Seydişehir alt bölgesi olarak belirlenen (Şekil 2, Şekil 3) ve içinde Huğlu'nun da bulunduğu alan, idari sınırları esas alan nüfus sayımını göre yaklaşık 220.000 kişinin yaşadığı bir bölgedir. 2012 ADNKS sonuçlarına göre toplam yaklaşık 77.000 kişilik nüfusları ile Beyşehir ve Seydişehir ilçe merkezleri bu alt bölgenin merkezleri konumundadır. Hüyük, Derbent, Derebucak, Yalılıyük, Ahırılı, Bozkır, Hadim ve Taşkent ilçelerini etkisi altına alan Beyşehir Seydişehir Alt Bölgesi bu ilçe merkezleri, belde ve köyleri ile yoğun fonksiyonel ilişkiler içerisinde.



Şekil 3. MEVKA 2014-2023 Bölge Planında Beyşehir – Seydişehir Alt Bölgesi (MEVKA Bölge Planı)

1.1.2.DOĞAL KAYNAKLAR

Tablo-1 Huğlu'da Bulunan Doğal Kaynaklar		
1. Enerji Kaynakları	Potansiyel	Mevcut Çalışma
1.1. Güneş	Var-Orta	Yok
1.2. Su Gücü	Yok	Yok
1.3. Kömür	Yok	Yok
1.4. Doğalgaz	Yok	Yok
1.5. Rüzgar	Var-Orta	Yok
1.6. Biyokütle	Var	Yok
1.7. Petrol	Yok	Yok
1.8. Jeotermal Enerji	Yok	Yok
2. Biyolojik çeşitlilik		
2.1. Ormanlar	2544,7 hektar orman alanına sahiptir. (Karaçam, Gökmar, Sedir, Ardıç ve Meşe Ağaçları bulunmaktadır. Meşe Türleri: Saçlı, Makedonya, Lübnan, Kasnak, Saplı Mazı ve Tüylü meşedir.	Orman Ürünleri, Otlama Planı mevcut ve Dinlenme (C tipi piknik ve mesire yeri), Atış Poligonu
2.2. Çayır ve Mera	Yok	Yok
2.3. Sulak Alanlar	Yok	Yok.
2.4. Flora	Galanthus (Kardelen), Pteridium (Eğrelti), Cistus (Laden), Cyclamen (Siklamen persicum), Rubus (Böğürtlen), Graminea (Çayırotları) ve Salvia officinalis (Ada Çayı) vardır. Kuzu Göbeği Mantarı	Mantarı köylü ihtiyacı için topluyor.
2.5. Fauna	Domuz, tavşan bulunmaktadır.	Mevsiminde avcılık var.
3. Toprak		
3.1. Toprak	Kireçsiz Kahverengi Toprakları, Kestane Rengi Topraklar, Kırmızı Akdeniz Toprakları, Kırmızı Kahverengi Akdeniz Toprakları, Mahalle genel olarak engebeli bir sahada kurulmuştur.	Çok cüzi miktarda Tarım.
4. Su Kaynakları		
4.1. Barajlar	Yok	Yok
4.2. Yeraltı Su Kaynakları	Yok	Yok
4.3. Akarsular	Ham Boğazı Deresi	Yok
4.4. Göller ve Göletler	Yok	Yok
5. Mineral Kaynaklar		

5.1. Sanayi Madenleri	Barit, Kaolen, Diamitli Bentonit, Tuğla Kiremit Toprağı, Kalker, Mermer, Traverten, Tuğla Kiremit Kili,	
5.2. Metalik Madenler	Krom	Dönem dönem işletilmektedir.
5.3. Enerji Madenleri	Güneş ve Rüzgâr	
5.4. Kıymetli Taşlar (Madenler)	Yok	Yok
5.5. Diğer Mineraller	İçmece Suyu, Kaplıca Suyu, Maden Suyu,	
5.6. Maden Kanununa Tabi Olan Doğal Malzemeler	Taş, Kum	Taş Ocağı, Kum Ocağı, Toprak Ocağı

1.1.3.KÜLTÜR VARLIKLARI

TABLO-2 HUĞLU MAHALLESİNDEKİ TESCİLLİ TAŞINMAZ KÜLTÜR VARLIKLARI (KÜLTÜR VE TABİAT VARLIKLARINI KORUMA KURULU KARARLARI-2008)					
ADI	Yerleşim Yeri	SİT TÜRÜ	DERECE	TESCİL TARİH-SAYISI	DOSYA NO
Sırçaktepe Höyük	Huğlu	Arkeolojik	II	26.5.1989-468	42.02/25

1.1.4.METEOROLOJİK VE İKLİMSEL ÖZELLİKLER

Konya ili coğrafik konumu itibariyle kuzey-güney doğrultusunda geniş bir alanı kapsayan Konya kapalı havzasında yer almaktadır. Bu nedenle değişik iklim özellikleri görülmektedir. Havzanın güneyi kışları ılık ve yağışlı yazları sıcak ve kurak geçen Akdeniz iklimi, orta ve kuzey kesimleri kışları soğuk yazları sıcak ve kurak geçen karasal iklim; Karapınar ve çevresinde ise çöl iklimi hüküm sürmektedir. Yağışlar kış ve ilkbahar aylarında görülür. Konya kapalı havzasının batısında yer alan Beyşehir ilçesi ise kurak-yarı nemli ve birincil mezotermal iklim tiplerine girer. Konya kapalı havzasının batısındaki orman ve funda örtüsüne sahip Göller Bölgesi ile güneyindeki Toros Dağları yarı nemli kategoride, geri kalan bütün kesimi ise yarı kurak kategoride yer almaktadır.

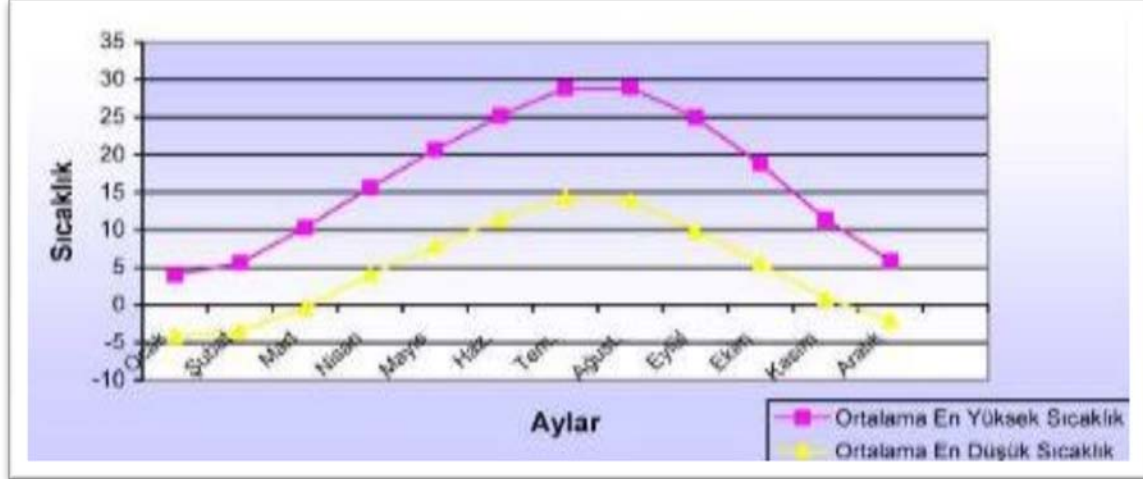
Bölgenin iklimi Akdeniz ve İç Anadolu İklimi arasında iklim olup, yazları kısa ve serin, kurak, kışları ise soğuk geçmektedir. Faaliyet alanının iklim durumu incelenirken bölgede yer alan Beyşehir Meteoroloji İstasyonundan ve bu meteoroloji istasyonunda 1975-2006 yılları arasında kaydedilen meteorolojik elemanların rasat değerlerinden faydalanılmıştır. Beyşehir Meteoroloji İstasyonu 37.41 enlem, 31.43 boylam ve 1129 m yüksekliğe sahiptir.

1.1.4.1.SICAKLIK DAĞILIMI:

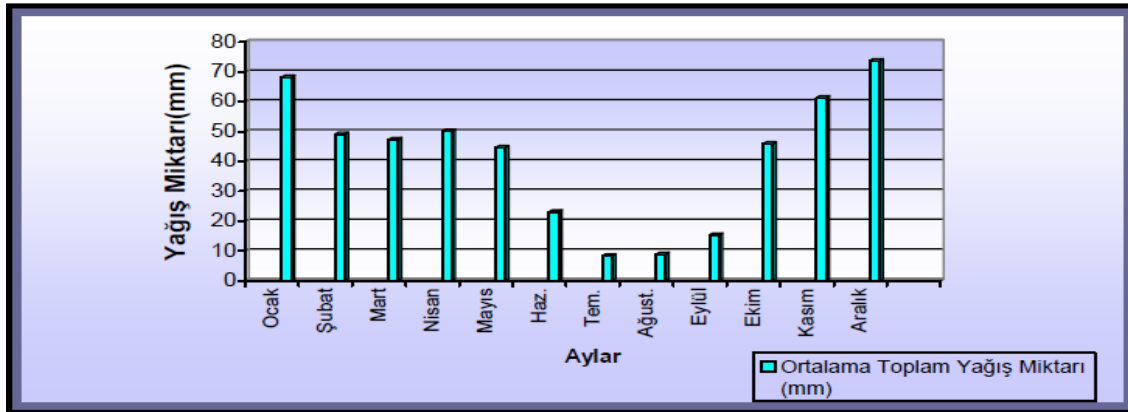
Konya İli Beyşehir meteoroloji istasyonundan alınan 32 yıllık verilere göre, yıllık ortalama sıcaklık 10,8 °C'dir. Ortalama düşük sıcaklık Ocak ayında görülmektedir ve -4,1

°C'dir. Ortalama yüksek sıcaklık ise Temmuz ayında gözlemlenmektedir ve 28,9 °C'dir. Saat 7, 14, 21'deki aylık ortalama sıcaklıklar ve aylık ortalama sıcaklık değişimleri Şekil 4 'de verilmiştir. Saat 7'deki ortalama sıcaklık yıllık 7,1 °C ve en yüksek sıcaklık Temmuz ayında 17,9 °C, saat 14'deki ortalama sıcaklık yıllık 15,5 °C ve en yüksek sıcaklık Ağustos ayında 27,9°C, saat 21'deki ortalama sıcaklık yıllık 10,3 °C ve en yüksek sıcaklık Temmuz ayında 21,3 °C olmaktadır.

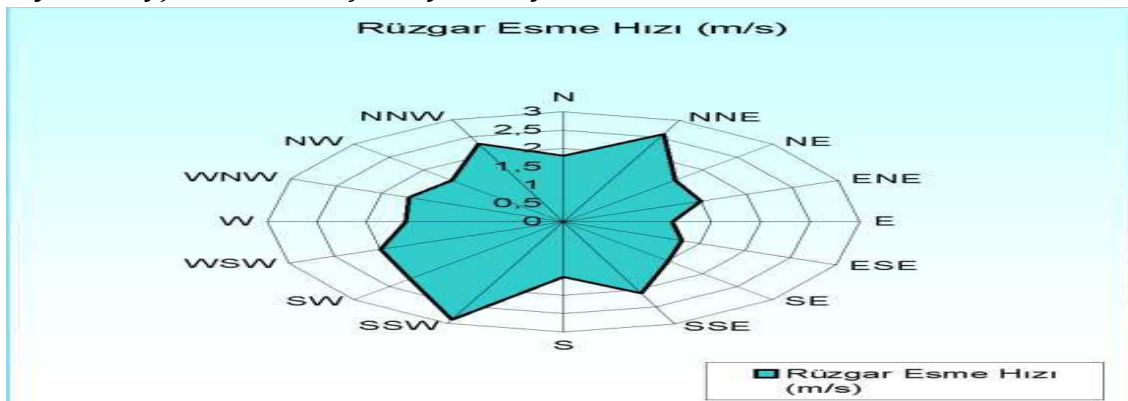
Şekil-4 Bölgede Ortalama En Yüksek -Düşük Sıcaklık, Yağış Miktarı ve Rüzgar Esme Hızı



Kaynak: Beyşehir meteoroloji istasyonu 32 yıllık verileri



Kaynak: Beyşehir meteoroloji istasyonu 32 yıllık verileri



Kaynak: Beyşehir meteoroloji istasyonu 32 yıllık verileri

1.1.5.DEMOGRAFİK YAPI

2015 yılı nüfusu 2888 kişi olan Huğlu (TUIK, ADNKS, 2014), 1960 yılından beri belediyesi bulunan bir belde yerleşmesi iken bu idari statüsü 6360 sayılı Yasa ile değişmiştir. Huğlu yerleşmesi günümüzde bir taşra mahallesidir (Şekil 1).

1.1.5.1.Tablo-2 Huğlu Nüfus Tablosu

İL ADI	İLÇE ADI	MAHALLE ADI	2015 NÜFUSU TOPLAM	2015 NÜFUSU ERKEK	2015 NÜFUSU KADIN
KONYA	BEYŞEHİR	HUĞLU	2888	1450	1438

Kaynak: TUIK, ADNKS, 2015

Tablo-3: Huğlu Nüfus Yaş Grupları Dağılımı

İL ADI	İLÇE ADI	MAHALLE ADI	YAŞ GRUBU													
			0-4	5-9	10-14	15-19	20-24	25-29	30-34	35-39	40-44	45-49	50-54	55-59	60-64	65+
KONYA	BEYŞEHİR	HUĞLU	199	202	221	240	199	208	238	221	178	188	205	150	139	300

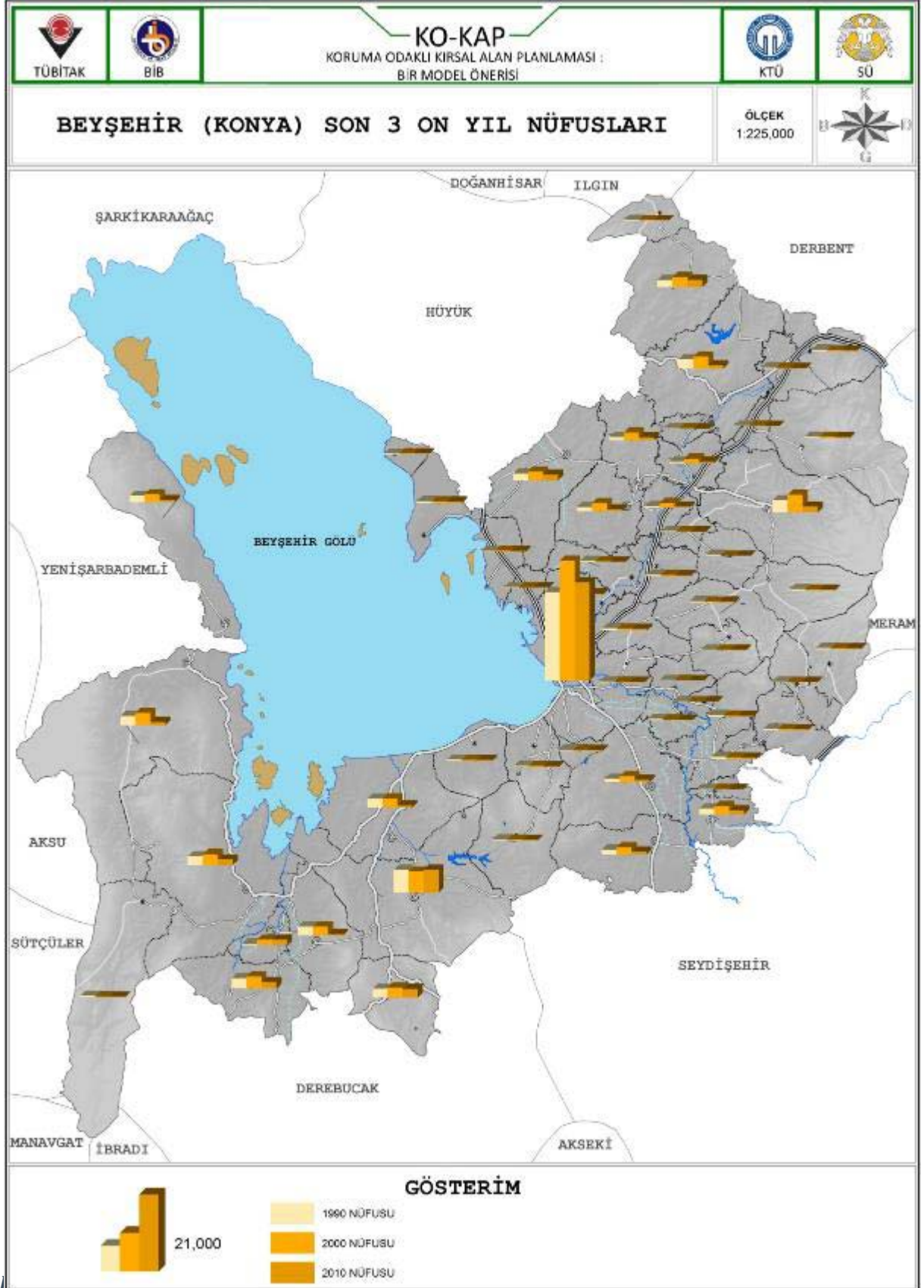
Kaynak: TUIK, ADNKS, 2015

Tablo-4: Huğlu Medeni Durum Dağılımı

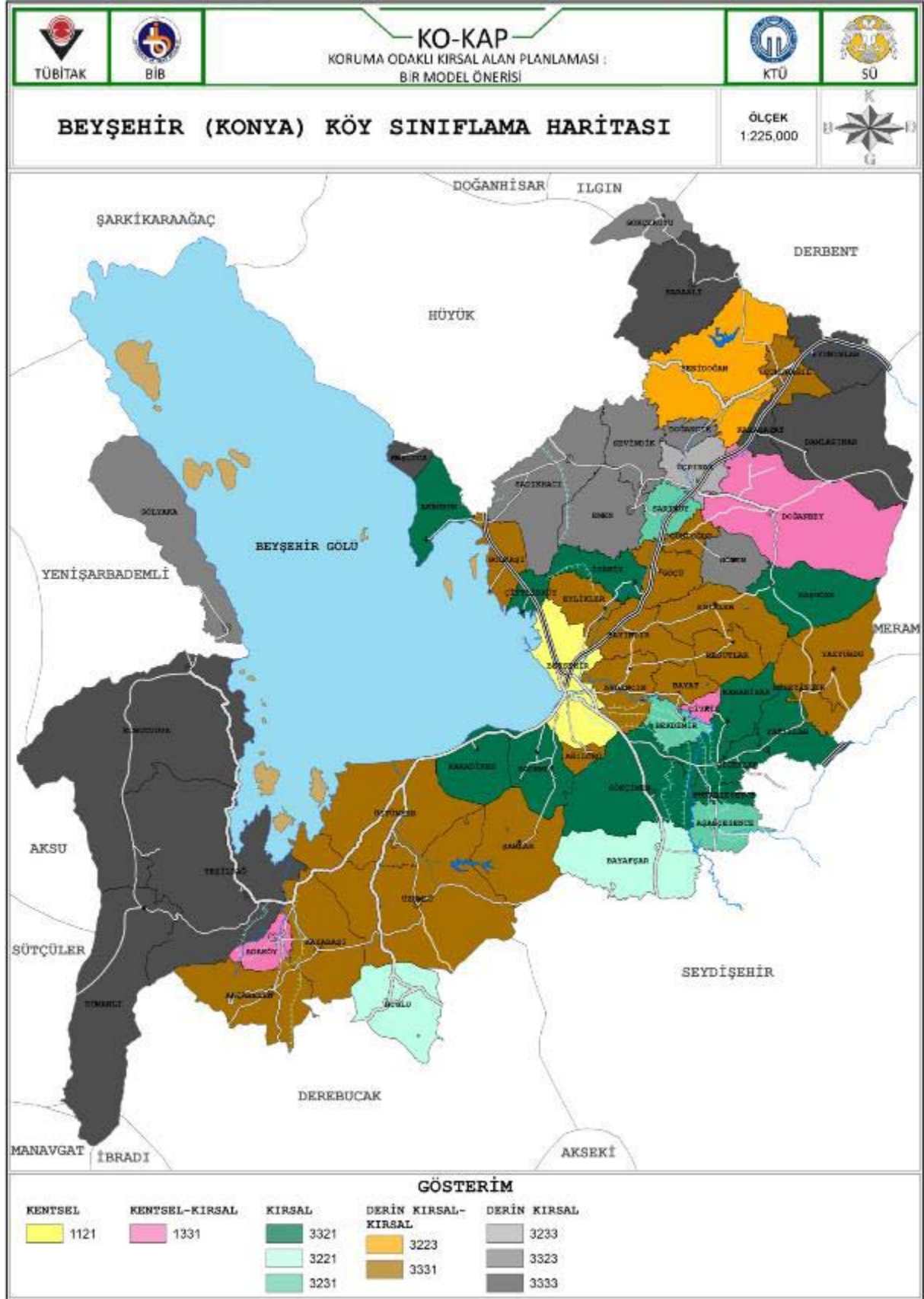
İL ADI	İLÇE ADI	KÖY ADI	MAHALLE ADI	HİÇ EVLENMEDİ	EVLİ	BOŞANDI	EŞİ ÖLDÜ
KONYA	BEYŞEHİR	MERKEZ	HUĞLU	465	1.626	16	159

Kaynak: TUIK, ADNKS, 2015

Şekil 5: Son 30 yıl nüfus değişimlerine göre Huğlu ikinci 10 yılda artmış daha sonra az da olsa azalma eğilimine girmiştir.



Şekil 6: Köy (Yerleşim yeri) sınıflama Haritasına göre Huğlu Kırsal yerleşim yeri olarak sınıflandırılmıştır.



1.1.6.EKONOMİK YAPI

1.1.6.1TARIM

Tablo 5: Huğlu Çayır-Mera ve Orman Durum Tablosu

Alan Adı	Alan Kullanım Türü (Hektar)
Tarım Arazisi	37
Çayır-Mera	Yok
Orman	2544,7
Diğer	-

Kaynak: Konya Orman Bölge Müdürlüğü (2016)

Tablo 6: Huğlu İşlenen Arazi Kullanım Durum Tablosu

İşlenen Arazi Türü	İşlenen Arazi (dekar)
Tarla Arazisi	200
Nadas	30
Sebze	100
Meyve	40
Süs bitkileri	-
Toplam	370

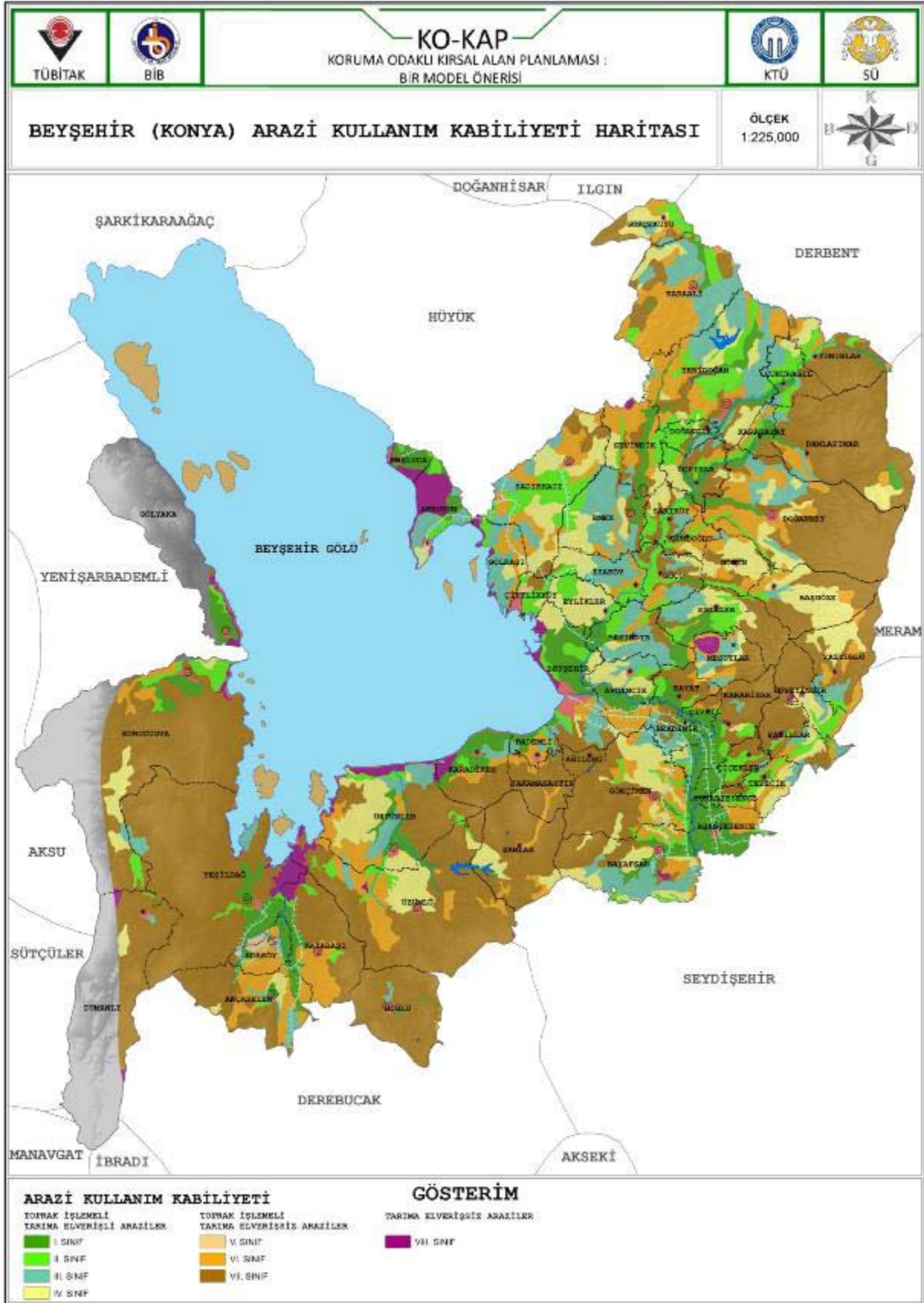
Kaynak: Beyşehir İlçe Tarım Müdürlüğü 2016

Tablo 7: Huğlu'da Hayvansal Üretim

Hayvan Cinsi	HUĞLU Hayvan Sayısı
Sığır (Saf Kültür)	10
Sığır (Kültür Melezi)	-
Sığır (Yerli)	-
Manda	-
TOPLAM	10

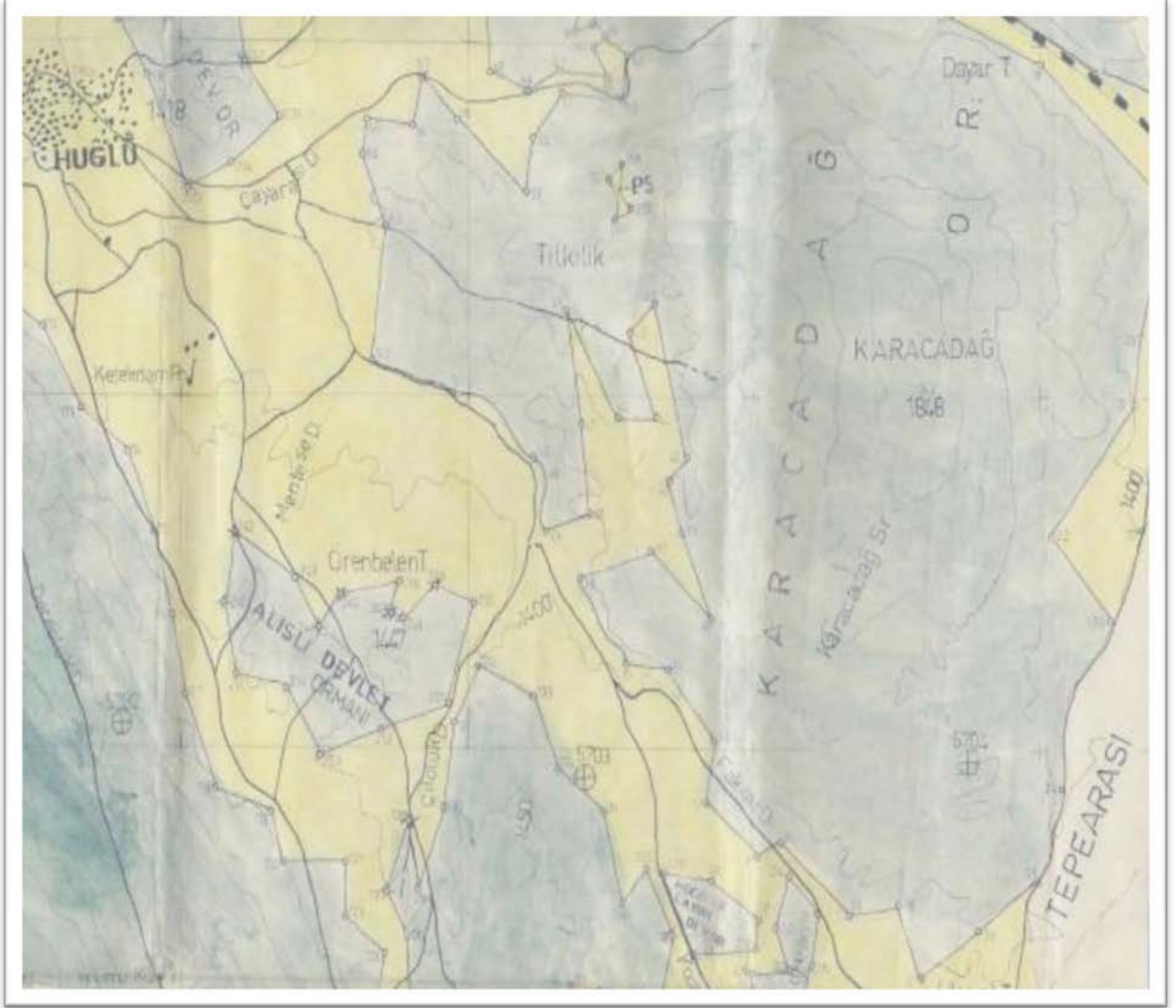
Kaynak: Beyşehir İlçe Tarım Müdürlüğü Turkvat Kayıtları 2016

Huğlu'da Büyükbaş ve küçükbaş hayvan varlığı yok denecek kadar azdır.



Şekil.7 Huğlu Mahallesi VII. Sınıf arazi kullanma kabiliyetine sahiptir. (VIII. Sınıf araziler tarıma elverişsiz arazi olarak nitelendirilmektedir.)

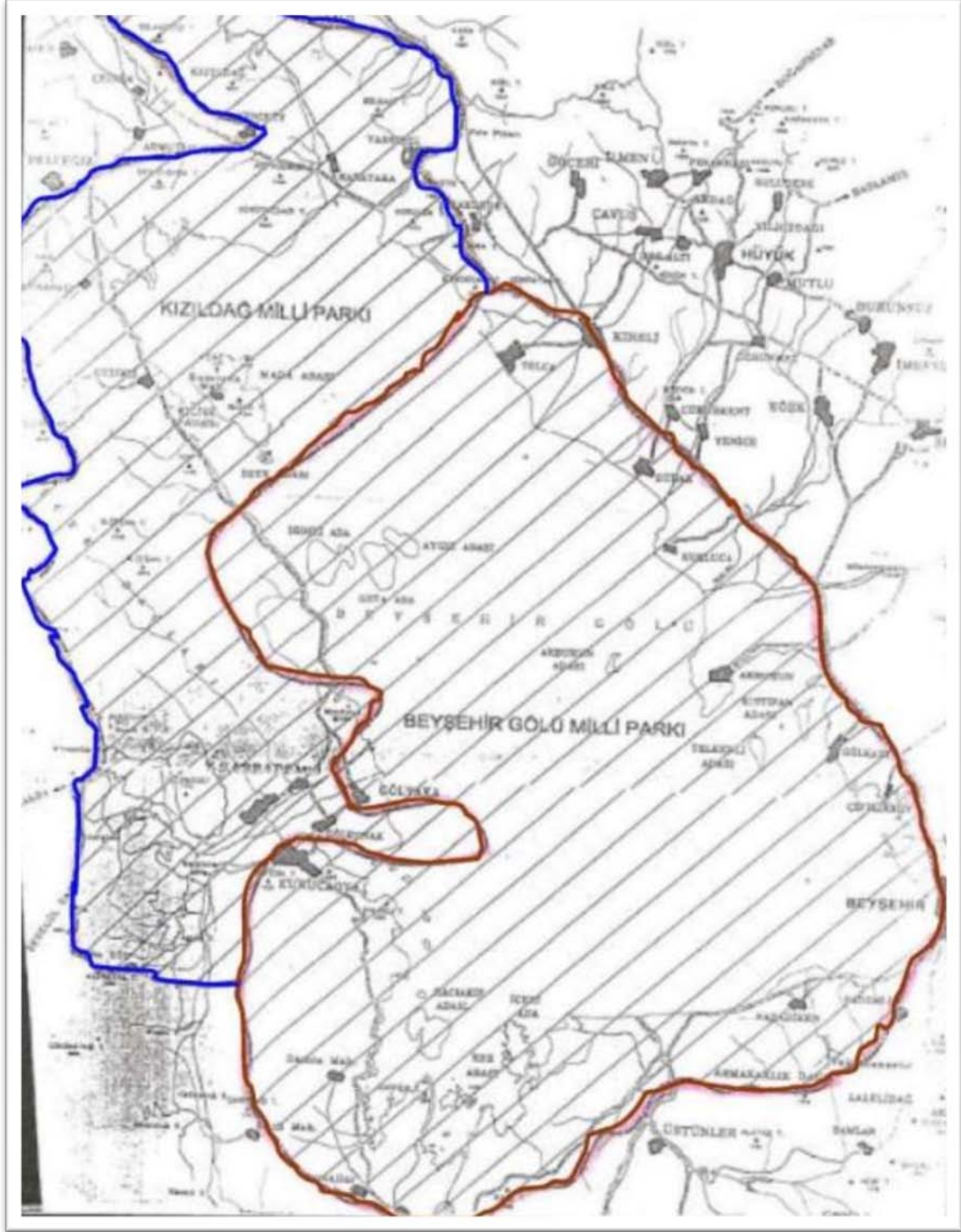
Şekil 8: Orman Arazisi



Kaynak: Beyşehir Orman İşletme Şefliği Orman Kadastro 2016-Huğlu N 27-A1-II-2

Huğlu ormanlarla çevrili ve fazla arazisi olmayan bir yerleşim yeridir ve büyüme ve gelişmeyi sınırlayan en önemli husus budur. Hatta bu orman varlığı gündeme gelmesi olası konulardan OSB ile ilgili konuyu da sınırlandırmaktadır.

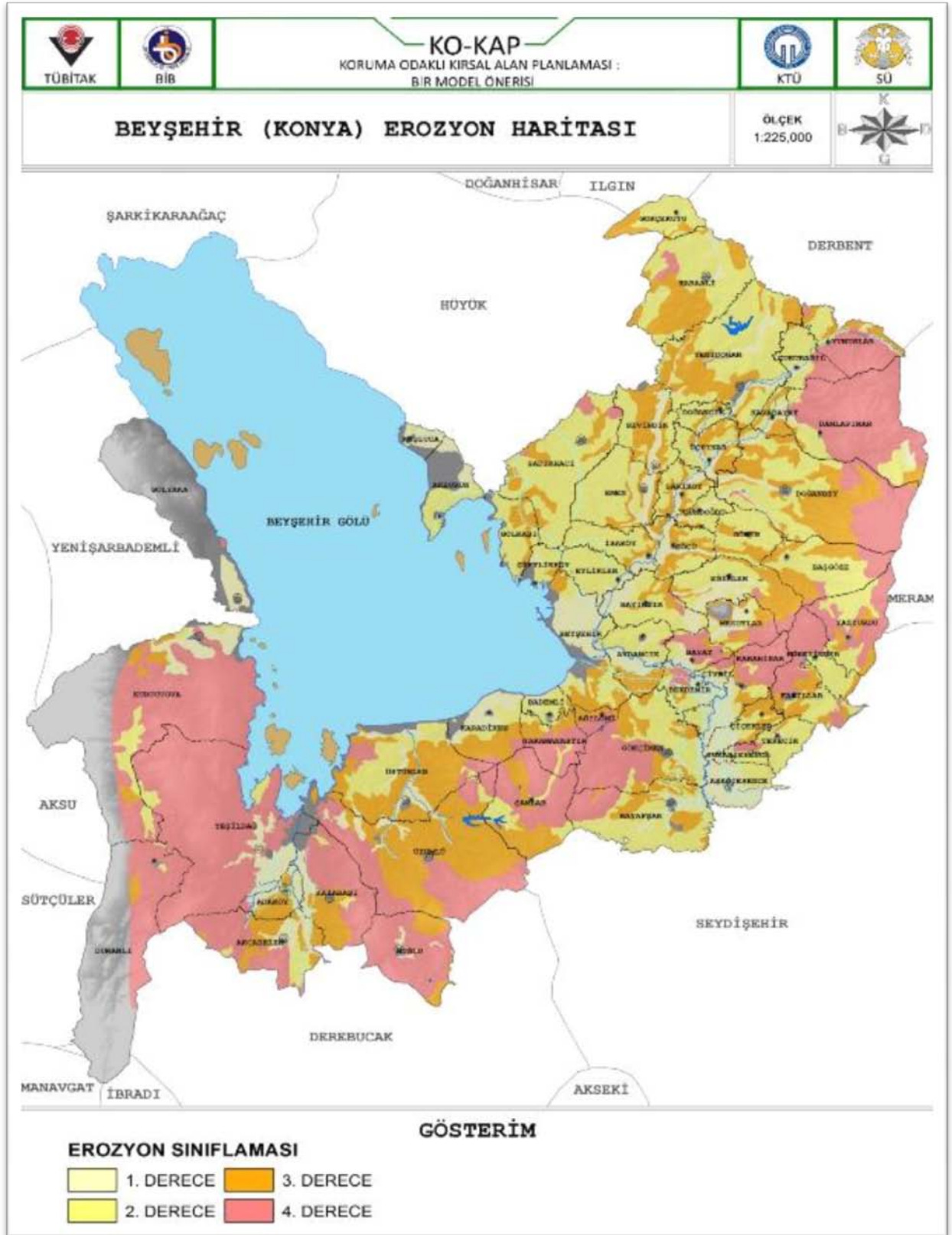
Şekil 9: Beyşehir Gölü Milli Parkı ve Kazdağı Milli Parkı Sınırları.



Huğlu her iki Milli park sınırları dâhilinde değildir. Beyşehir gölü faaliyet alanına yaklaşık 9 km mesafede yer almaktadır.

Kaynak: ÇED Raporu

Şekil 10: Beyşehir, Konya Erozyon Haritası



Huğlu Mahallesi 4. Derece Erozyon Bölgesi içerisinde. Üst Toprağın tümü ve alt toprağın % 75'i gitmiştir. Taşlar ve kayalar yüzeye çıkmaya başlamıştır. Rüzgâr erozyonunda tüm arazi rüzgâr ile savrulmuş ve yer yer barkanlar oluşmuştur.

1.1.7. SANAYİ

1.1.7.1. Madencilik

Beyşehir Maden Sanayi Durumu Tablosu ve Huğlu'da Metal Cevheri Madenciliği 07, Krom Çıkarılması 07.29 (**Tablo-8**)

NACE Rev.2-TR*	Maden Sanayi Kolları	Mevcut Sanayi Durumu			Kapasitedeki Pay (%)	
		Faaliyet Sayısı	Kapasite	İstihdam	İlde	Bölgede (TR52)
B	MADENCİLİK VE TAŞ OCAKÇILIĞI					
05	Kömür ve linyit çıkartılması		Kg			
05.10	Taş kömürü madenciliği	1	700.000.000	1364	33,33	32,34
07	Metal cevherleri madenciliği		Kg			
07.29	<i>Diğer demir dışı metal cevherleri madenciliği (boksit ve krom)</i>	2	485.630.000	55*	32,21	32,21
08	Diğer madencilik ve taş ocakçılığı		Kg/m³			
08.11	Süsleme ve yapı taşları ile kireç taşı, alçı taşı, tebeşir ve kayağantaşı (arduvaz-kayraktaşı) ocakçılığı (Mermer ve Traverten)	5	78.961.230 Kg	167	4,22**	3,59**
			22.500 m ³		100,00**	69,84**
08.12	Çakıl ve kum ocaklarının faaliyetleri; kil ve kaolin çıkarımı	5	1.270.800	62	0,01	0,01
* Tablo içinde mükerrerliğin önlenmesi için istihdam sayısı düşük yazılmıştır. Huğluya has Kromla ilgili veri bulunamadığı için Beyşehir verileri içerisinde zikredilmiş ve Krom madenine dikkat çekilmeye çalışılmıştır.						
** Kapasite, farklı ölçülerde de hesaplanmakta olduğundan oranlar buna göre değerlendirilmelidir.						

*Ulusal Ekonomik Faaliyet Sınıflaması, Kaynak: TOBB Mayıs 2011 Verileri

Tablo-9 Huğlu'da Krom ve Barit Madeni

MADENİN CİNSİ	KÖY MEVKİ	TENÖR VE KALİTE	REZERVLER ve DİĞER BİLGİLER	
Krom	Huğlu	Cr2O3:%45	Muhtemel 80.000 t.	Küçük bir zuhur olup zaman zaman işletilmiştir.
Barit	Huğlu	-	-	-

Kaynak: Mülga Konya İl Çevre ve Orman Müdürlüğü, Konya İl Çevre Durum Raporu, 2008, sf. 77, 79, 80, 81

1.1.8.İMALAT SANAYİ

1.1.8.1 TARIMA DAYALI İMALAT SANAYİ

Huğlu Mahallesiinde tarıma girdi sağlayan tarıma dayalı sanayii kollarından herhangi birine yönelik üretim faaliyeti bulunmamaktadır.

1.1.8.2 TARIMA BAĞLI İMALAT SANAYİ

Huğlu Mahallesiinde tarıma girdi sağlayan tarıma bağlı sanayii kollarından herhangi birine yönelik üretim faaliyeti bulunmamaktadır.

1.1.8.3 DİĞER İMALAT SANAYİ

Huğlu ve Üzümlü Mahallesiinde en önemli faaliyet başlığı silah sanayidir. Huğlu ve Üzümlü de atölye tipi gelişmiş olan silah sanayi önemli bir istihdam barındırmaktadır.

Tablo-10 Huğlu ve Üzümlüde Diğer İmalat Sanayi Durum Tablosu

NACE Rev.2-TR*	Diğer İmalat Sanayi Kolları	Mevcut Sanayi Durumu			Kapasitedeki Pay (%)	
		Faaliyet Sayısı	Kapasite	İstihdam	İlde	Bölgede (TR52)
C	İMALAT					
25	Fabrikasyon metal ürünleri imalatı (makine ve teçhizat hariç)		m ² /Adet/Kg			
25.40	Silah ve mühimmat (cephane) imalatı	58	84.327.277 adet	1.035	99,80	99,80
			707.410 Kg		22,95	22,95

Kaynak: Beyşehir İlçe Raporu 2014 Mevlana Kalkınma Ajansı

Ulusal Ekonomik Faaliyet Sınıflaması, Kaynak: TOBB Mayıs 2011 Verileri

Tablo-11 Huğlu Sınırları Dâhilindeki Evsel Nitelikli Atıksularının Durumu

Yerleşim Yeri Adı	Fosseptik		Kanalizasyon Durumu				Fosseptik+ Kanalizasyon			Arıtma Tesisi			Kanal izasyon Deşarj Noktası	Fosseptiklerin Deşarj Noktası	Kirliliğin Ulaştığı Son Nokta
	Sızdırmalı	Sızdırmaz	Var	Yok	Yeterli	Yetersiz	Sızdırmalı (%)	Sızdırmaz	Yeterli (%)	Yetersiz	Var	Yok			
Huğlu	-		X		X		-	-	-	X	X		KOSKİ Deşarj	-	Beyşehir Gölü

1.1.9 HİZMETLER

1.1.9.1 EĞİTİM

Tablo-12 Huğlu Mahallesi Eğitim Kurumları Genel Durumu

Kurumlar	Kurum Sayısı	Öğrenci Sayısı	Derslik Sayısı	Öğretmen Sayısı	Öğretmen Başına Düşen Öğrenci Sayısı
İlköğretim	1	189	10	10	19
Ortaöğretim	1	182	9	12	15
Lise	1	58	12	8	7

Kaynak: Beyşehir İlçe Milli Eğitim Müdürlüğü

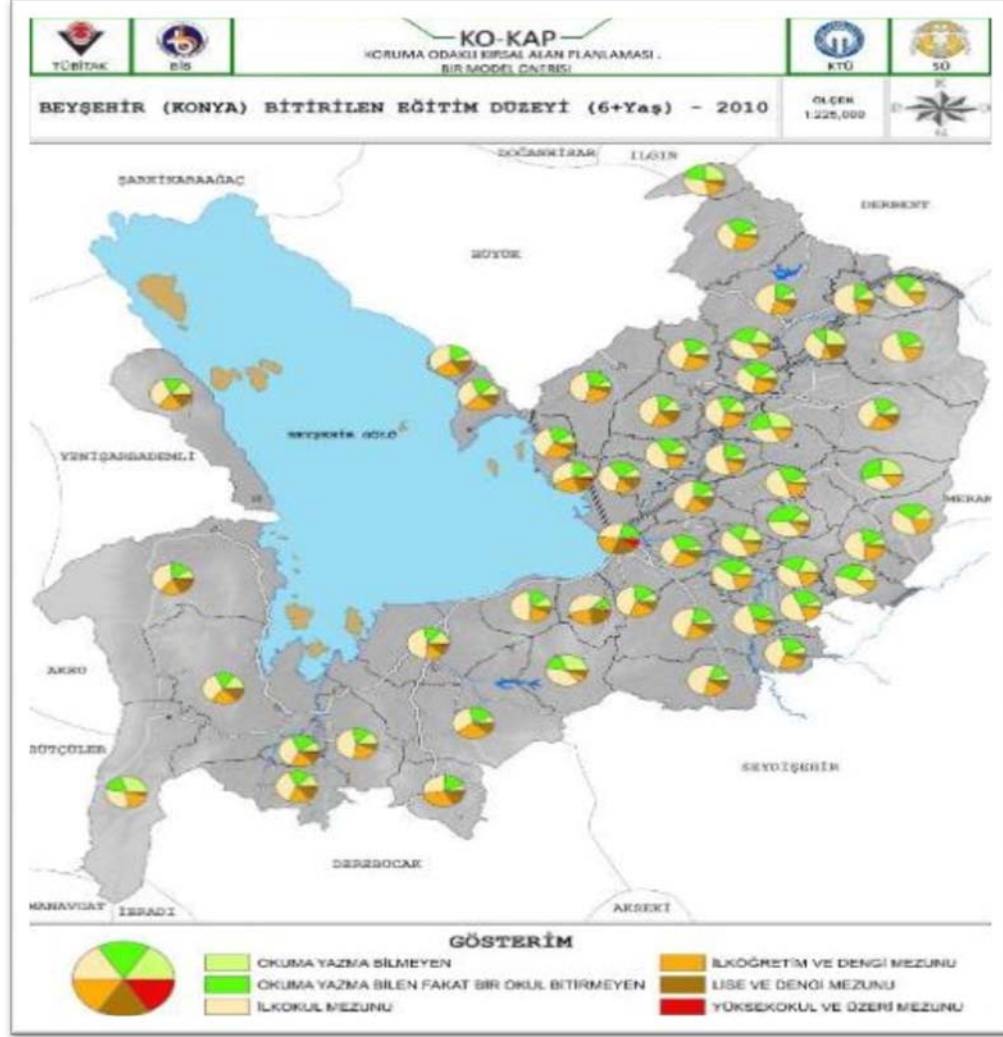
SELÇUK ÜNİVERSİTESİ HUĞLU MESLEK YÜKSEKOKULU;

Okul, sanayide büyük bir gelişme göstermekte olan Huğlu'ya, çağın teknolojisini yakalayabilme, bilimsel ve sosyal yönden de gelişmesine katkıda bulunabilme düşüncesi ile Selçuk Üniversitesinin YÖK ün 21.01.1994 tarih 2093 sayılı kararı ile 1994 yılında kurulmuştur. 1996 yılına kadar öğretimini S.Ü. kampüsünde Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu binasında sürdürmüştür. Yüksekokul 1996 yılında Huğlu'ya taşınmış ancak kendi binası olmadığı için Huğlu Endüstri Meslek Lisesi binasında öğretime devam etmiştir. 1996 yılında temeli atılan Yüksekokul binası bitirilmiş ve 2002 yılı Kasım ayında Yüksekokulumuz kendi binasına taşınmıştır. 8384m. açık alan üzerinde 4000m. kapalı mekana sahip olan Yüksekokulda 17 derslik, 3 Adet Bilgisayar Laboratuvarı, Makine Resim Salonu, Makine Atölyesi, Kütüphane, Okuma salonu, Kantin, Konferans salonu, 16 adet büro bulunmaktadır. 1994 yılında Sadece Makine Programı ve 27 öğrenci ile öğretime başlayan okul şu anda 4 programda ve sadece 1. Sınıflarda 180 öğrencisi ile öğretime devam

etmektedir. Kurulduğu yıldan bugüne kadar okuldan 1400 öğrenci mezun olmuş, bir kısmı dikey geçiş yaparak fakülteye devam etmiş bir kısmı silahlı kuvvetlerimizin çeşitli sınıflarında teknik astsubay olarak hizmet etmekte, diğerlerinin çoğu da sanayideki yerlerini almış bulunmaktadır.

Meslek Yüksekokulu Öğrenci sayısı 487'dir. Okulda Makine Programı, Makine İ.Ö. Programı, Makine Resim ve Konstrüksiyon Programı, Bilgisayar Programcılığı Programı, İş Sağlığı ve Güvenliği Programları bulunmaktadır. Okul kendi binasında Eğitim-Öğretim görmektedir. Yurt sorunu vardır. Yüksekokulda Okul Müdürü dâhil 14 Akademik, 5 İdari, 8 Yardımcı hizmetler sınıfında personel bulunmaktadır.

Şekil.11 Eğitim Düzeyi



1.1.9.2.TURİZM

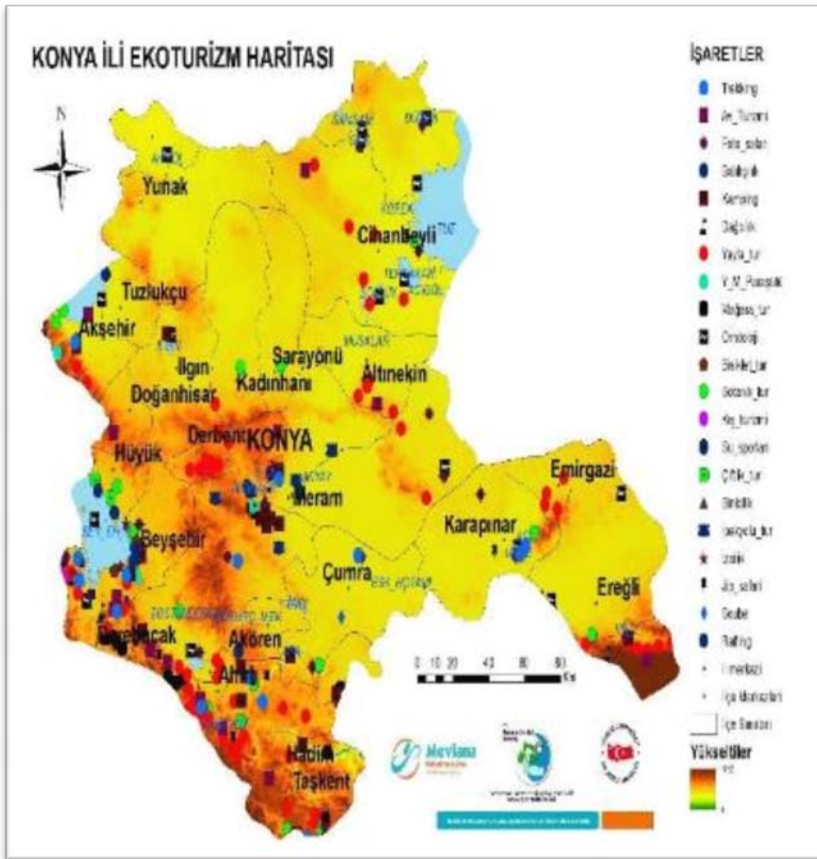
Huğlu' da Trekking, Av turizmi, Kamping, Dağcılık, Yayla Turu, Kış Turizmi, *Paitball* potansiyeli bulunmaktadır.

Huğlu engebeli coğrafi yapı nedeni ile tarım vb. başka faaliyetlere uygun olmayıp doğal güzelliğiyle yazın başka kışın başka bir doğal güzelliğe sahiptir. Özellikle Yelkentepe Mevkii yaz ve kış mevsiminde yayla turizmi ve kış turizmi noktasında değerlendirilmesi uygun olabilir. Ayrıca bu tip faaliyetlerin Huğlu da üretilen Yivsiz Av Tüfeği İmalatının yeni pazarlar bulması, marka değerinin güçlendirilmesi açısından önem taşımaktadır.

1.1.10 DİĞER

Huğlu'nun ulaştırma altyapısı tamamen karayoluna dayanmaktadır. Konya-Isparta-Antalya illerine ulaşım yönünden önemli bir yol kavşağı olan Huğlu'nun Konya'ya bağlantısı Isparta-Konya karayolu ile sağlanmaktadır. Beyşehir ilçe merkezine 32 km. Konya iline 120 km uzaklıkta bulunur.

Şekil.12 Bölgenin Eko Turizm Potansiyelini Gösterir Harita



İklim, yükselti ve rölyef şartları Huğlu'da tarımsal ürün yetiştiriciliğini olumsuz etkilediğinden başlangıçta Huğlu'nun temel geçim kaynağını sınırlı hayvancılık faaliyetleri oluşturmuştur. Fakat geçim kaynaklarının sınırlı olmasına yol açan bu duruma karşın, coğrafi konum özelliklerinin sağladığı bazı üstünlükler iyi değerlendirilmiştir. Tarihsel geçmişte Konya'yı Antalya'ya bağlayan en kestirme yol üzerinde bulunması nedeniyle Huğlu, tacirlerin ve kervanların uğrak yeri olmuştur. Kervanların çeşitli araç-gereç ihtiyaçlarının ve tamirlerinin sağlanması,

Huğlu'da çeşitli meslek dallarının doğması ve uzmanlaşma için bir zemin hazırlamıştır. Bu tür mesleklere demircilik, at ve öküz arabaları yapımı ve tamiri, su tulumları ve su değirmenleri yapımı, silah tamiri işleri örnek gösterilebilir. Kervanlar ve tacirlerin gelip geçtiği Huğlu'da yerel toplumun yeniliklere, ustalığa, zanaatkârlığa ve ticarete yatkın olacağını kabul etmek mantıklı olacaktır.

2. HUĞLU'DA AV TÜFEĞİ ÜRETİMİ SORUNLARI VE ÇÖZÜM ÖNERİLERİ

2.1 DÜNYA SİLAH SEKTÖRÜ

Dünya silah sektörü ihracatında ilk sırada ABD yer almakta, bu ülkeyi Kanada ve İtalya takip etmektedir (Tablo-14). Üç milyar dolarlık ithalatı ile ABD, dünya genelinde silah ve mühimmat ithalatı yapan ülkeler arasında lider konumunda yer almıştır. Küresel ölçekli savunma harcamalarının büyük bir kısmını tek başına ABD yapmaktadır. Buna göre ABD'nin savunma harcamaları için 2010 yılında ayırdığı bütçe 698 milyar dolardır ki bu rakam tek başına dünya genelinin % 43'üne karşılık gelmektedir. Soğuk Savaş sonrasında ABD de dâhil olmak üzere dünyanın hemen her yerinde ülkelerin savunma harcamalarında önemli ölçüde azalma (ABD % 5,3'ten % 3,1'e düşmüş) olsa da 11 Eylül olayları bu eğilimin tersine dönmesi yönünde bir etki meydana getirmiştir. 11 Eylül'den sonra ABD'de ulusal güvenlik ve dış tehdit algılarının değişmesiyle savunma harcamaları, 2009 yılında GSYİH'ye göre % 4,7 düzeyine yükselmiştir (SIPRI Yearbook, 2010). Öte yandan ABD'nin dünyadaki en büyük savunma tedarikçisi olduğu da görülmektedir. ABD, 2008 rakamlarına göre % 38,4 pazar payı ile Ortadoğu ülkeleri başta olmak üzere dünyanın büyük kısmına silah sistemleri ve teknolojileri ihracatında birinci sıradadır. ABD'yi bu alanda % 17 pazar payına sahip olan Rusya izlemektedir. Üçüncü sıradaki Almanya'nın pazar payı ise % 9,1'dir (Grimmett, 2010).

Gelişmekte olan ülkelerle yapılan geleceğe dönük silah transfer anlaşmalarında ise ABD'nin pazar payı iyiden iyiye artmakta ve yine 2008 rakamlarına göre % 70,1'e çıkmaktadır. İkinci sırada % 7,8 ile Rusya, üçüncü sırada ise % 5,9 ile Fransa bulunmaktadır.

ABD dışında Fransa, Çin ve İngiltere gibi ülkeler savunma harcamaları konusunda başı çekmekte, harcamalarını her yıl önemli oranlarda artırmaktadırlar. Başka bir açıdan bakıldığında, 2010 yılında, en çok savunma harcaması yapan ilk 10 ülkenin dünya ölçeğinde 1,63 trilyon dolar olarak gerçekleşen harcamaların 1,217 trilyon dolarını, başka bir ifadeyle % 75'ini karşıladıkları görülür. Son yıllarda atağa geçen Türkiye ise savunma sanayine ilişkin silah satışı liginde 2011'de sekizinci olmuştur. Gelişmekte olan ülkelere 700, toplamda 800 milyon dolar satışa imza atan Türkiye, İsrail ve İspanya gibi devleri de koltuğundan etmiştir. Nitekim İsrail 2011'de 11'inciliğe gerilemiştir.

ABD Kongresi Araştırma Departmanı'nın dünya silah harcamaları üzerine hazırladığı rapora göre, Türk savunma sanayisi kısa sürede 14 milyar dolara ulaşarak ilk kez bir sektörde ilk 10'da yer almayı başarmıştır. 2004 yılında savunma sanayisinde yerlilik oranı yüzde 15'ler düzeyinde olan Türkiye, 2010 itibariyle bu oranı yüzde 52'ye çıkmıştır.

Tablo 13: Yıllara göre Ülkelerin Silah Satış Oranları								
Silah Satışları (2004-2011)			Silah Satışları (2011)			Silah Satış Payları (2008-2011)		
S.N	Ülke	Tutar (Milyar \$)	S. N.	Ülke	Tutar (Milyar \$)	S.N .	Ülke	Yüzde (%)
1	ABD	145,2	1	ABD	56,3	1	ABD	79
2	Rusya	72,5	2	Rusya	4,1	2	Avrupa	9
3	Fransa	25,7	3	Fransa	2,7	3	Rusya	5
4	İngiltere	23,2	4	Çin	2,1	4	Diğer	5
5	Çin	16,3	5	Güney Kore	1,5	5	Çin	1
6	Almanya	10,2	6	İtalya	1,1			
7	İsrail	8,7	7	Ukrayna	1,1			
8	İtalya	8,2	8	Türkiye	0,7			
9	Ukrayna	5,6	9	Brezilya	0,3			
10	İspanya	4,4	10	İngiltere	0,3			
11	İsveç	3,4	11	İsrail	0,2			

Kaynak: www.sipri.org

Küresel silah ticaretinin boyutlarına bakıldığında BM Güvenlik Konseyi'nin 5 daimi üyesinin (Fransa, Rusya, Çin, Britanya ve ABD) dünyanın konvansiyonel silah ihracatının %88'ini ellerinde bulundurduğu görülmektedir. Yıllık küresel izinli silah ihracatı ise 21 milyar dolardır.

SİLAH İHRACATINA GÖRE ÜLKELER LİSTESİ

Bu liste Stockholm Uluslararası Barış Araştırmaları Enstitüsü'nden elde edilen bilgiler doğrultusunda dünya ülkelerinden en fazla silah ihracatı yapan ülkelerin bilgilerinin bulunduğu listedir.

Listenin başında bulunan sıralama 2001 ile 2012 yılları ortalamalarına göre yapılmıştır. Bu değerler gerçek mali akışları göstermektedir ancak toplam silah ihracatlarının miktarını tespit edebilmek için ham bir araç yoktur. Ayrıca bağımsız olarak askeri yardım gibi durumlarda anlaşma yapılan fiyatlar sıfır gibi görülebilir. Bu tabloda ifade edilen rakamlar **milyon dolar** olarak ifade edilmektedir.

11	Diğer Ülkeler	3.704.556	2.971.776	-19,78
TOPLAM		8.756.465	9.348.665	6,76

Kaynak: BM İstatistik Bürosu (<http://unstats.un.org/unsd/databases.htm>)

Tablo 16: 17 Ülkeler itibariyle silah ve parçaları ihracat ve ithalatı (bin \$)

No	Ülke Adı (İHRACAT (bin \$))	2007	2008	% Değişim
1	Suudi Arabistan	8.006.879	45.044.148	462,57
2	Nijerya	14.330.000	40.469.398	182,41
3	ABD	47.930.247	28.156.108	-41,26
4	Hollanda	1.535.428	26.477.837	-
5	Gürcistan	14.484.546	24.740.987	70,82
6	Kolombiya	786.452	16.049.877	-
7	İtalya	14.295.409	16.020.506	12,07
8	Birleşik Arap Emirlikleri	22.820.120	11.100.521	-51,36
9	Almanya	7.240.383	8.396.692	15,6
10	Slovenya	27.060	6.677.382	-
11	Diğer Ülkeler	75.293.302	85.801.957	14
TOPLAM		206.775.129	308.935.413	49,42
No	Ülke Adı (İTHALAT (bin \$))	2007	2008	% Değişim
1	İsrail	142.667.453	150.567.139	5,54
2	Almanya	55.411.821	88.867.364	60,38
3	İtalya	11.977.627	18.248.571	52,36
4	ABD	6.823.164	11.267.053	65,13
5	Slovak Cumhuriyeti	3.164.040	5.315.092	67,98
6	Belçika	3.711.350	4.129.980	11,28
7	İspanya	3.821.771	3.838.938	0,45
8	Bosna Hersek	2.295.653	3.617.795	57,59
9	Avusturya	456.008	2.470.986	441,87
10	İsviçre	1.267.371	1.692.155	33,52
11	Diğer Ülkeler	19.526.525	12.526.442	-35,63
TOPLAM		251.122.783	302.541.515	20,49

Kaynak: TÜİK (www.tuik.gov.tr)

Tablo 17: Dünya geneli itibariyle silah ve parçaları toplam ihracat ve ithalatı (\$)

	2007	2008	% Değişim
İhracat	206.749.014	308.935.413	49,42
İthalat	251.122.783	302.541.515	20,49

Kaynak: TÜİK (www.tuik.gov.tr)

Günümüz dünyasında başta Batılı ülkeler olmak üzere askeri harcamalara büyük kaynaklar ayrılmaktadır. 2006 yılında dünya askeri harcamaları 1.27 trilyon dolar olup, bu rakam 2010 yılında 1.63 trilyon dolara çıkmıştır. Söz konusu rakamlar, bir önceki yıla göre % 1,3; 2000 yılına göre ise % 50 civarında bir artışa karşılık gelmektedir. Bu durum, 2008 yılı için küresel ölçekte hesaplanan bir toplam hâsılanın yaklaşık ortalama % 2,7'sinin savunma harcamalarına ayrıldığını; tüm dünyada kişi başına düşen yıllık harcamanın ise 224

Amerikan doları olduğunu göstermektedir (Perlo-Freeman vd., 2010:177). 2011'de ise bir önceki yıla göre yüzde 0,3 artış yaşanan toplam askeri harcamalar, 1,7 trilyon dolara ulaşmıştır. Bu harcamaların % 83'ünü dünya nüfusunun % 56'sını oluşturan 15 ülke yapmaktadır. Bu ülkelerin başında, ABD, İngiltere, Fransa, Çin, Japonya, Almanya, Rusya, İtalya gibi ülkeler yer almaktadır. Bu ülkelerin büyük çoğunluğu, aynı zamanda askeri teknolojiyi geliştiren ve ihraç eden ülkelerdir. Dünyadaki en büyük 100 savunma sanayi firmasının 40'ı ABD, 32'si Batı Avrupa, 9'u Rus firmalarıdır.

Savunma harcamaları genellikle birçok ülkede, toplam kamu harcamaları içinde çok önemli bir oranda olup, eğitim ve sağlık harcamalarından nispi olarak daha fazla paylara sahip bulunmaktadırlar. **Dünya'daki toplam askeri harcamaların 2015'de cari fiyatlarla 1 Trilyon 700 milyar dolar olduğu görülmektedir.**

DÜNYADAKİ ASKERİ HARCAMALAR

Aşağıda dünyadaki ülkelerin askeri harcamaları görülmektedir (ilk 36 Ülke).

Sıra	Ülke	Askeri harcamalar,	% of GDP, 2008
1	 Amerika Birleşik Devletleri	687,000,000,000	4.3%
2	 Çin	114,800,000,000	2.0%
3	 Birleşik Krallık	69,271,000,000	2.5%
4	 Fransa	67,316,000,000	2.3%
5	 Rusya	61,000,000,000	3.5%
6	 Almanya	48,022,000,000	1.3%
7	 Japonya	46,859,000,000	0.9%
8	 Suudi Arabistan	39,257,000,000	8.2%
9	 İtalya	37,427,000,000	1.7%
10	 Hindistan	36,600,000,000	2.6%
11	 Güney Kore	27,130,000,000	2.8%
12	 Brezilya	27,124,000,000	1.5%
13	 Kanada	20,564,000,000	1.3%
14	 Avustralya	20,109,000,000	1.8%
15	 İspanya	19,409,000,000	1.2%
16	 İran	18,000,000,000	2.0%
17	 Türkiye	15,634,000,000	2.2%
18	 Yunanistan	13,917,000,000	3.6%
19	 Birleşik Arap Emirlikleri	13,052,000,000	5.9%
20	 Hollanda	12,642,000,000	1.4%
21	 Polonya	10,860,000,000	2.0%
22	 Kolombiya	10,055,000,000	3.7%
23	 Tayvan	9,866,000,000	2.1%
24	 İsrail	9,000,000,000	7.0%
25	Singapur	7,966,000,000	4.1%
26	İsveç	6,135,000,000	1.3%

27		Norveç	6,098,000,000	1.3%	
28		Şili	5,683,000,000	3.5%	
29		Cezayir	5,677,000,000	3.0%	
30		Belçika	5,674,000,000	1.2%	
31		Meksika	5,490,000,000	0.5%	
32		Endonezya	4,908,000,000	1.0%	
33		Tayland	4,908,000,000	1.5%	
34		Portekiz	4,884,000,000	2.0%	
35		Pakistan	4,823,000,000	2.6%	

Yukarıdaki verilerden de anlaşılacağı üzere ekonomik olarak gelişmiş ülkeler silahlanmaya büyük önem vermektedirler. Silahlanma artık uluslararası bir yapıya bürünmüştür. Silah üreten ve ihraç eden ülkeler bu işten karlı çıkmakta ve ekonomilerini büyütmektedirler. Kendi silah sanayi olmayan ya da teknolojik ilerleme kaydedemeyen ülkeler ise silah ithalatına girdiklerinden dolayı ekonomilerini dengeleyememektedirler. Silahlanmadan vazgeçemeyen bu ülkeler ister istemez ekonomik problemlerle karşı karşıya kalmaktadırlar. Bu tabloda en ilgi çeken devlet **Suudi Arabistandır**. GSMH'nin %8'ni askeri harcamalara ayıran Suudi Arabistan Amerikanın ileri karakolu pozisyonundadır.

2016 yılında petrol fiyatlarının dip yapması neticesinde ekonomik krize giren Suudi Arabistan bir dizi tedbirler alarak durumunu düzeltme çabasına girmiştir.

Bir diğer önemli hususta ABD - İngiltere ikilisi Irak, Afganistan gibi ülkelerde yaptığı savaşta yaptığı harcamanın bedelini oralardaki doğal kaynaklardan tahsil yoluna gitmektedir. Başka bir deyişle ABD-İngiltere savaş yoluyla hem savaş sanayini geliştirmekte, savaş sanayine para aktarmakta hem de o ülkelerde yapılan antlaşmalarla yıllar sürecektir ekonomik imtiyaz sağlayarak yaptığı ve yapacağı masraflarını da tahsil etmektedir.

2.2 TÜRKİYE SİLAH SEKTÖRÜ

Market Research'ün "Savunma Sanayisi 2017" raporuna göre Türkiye'nin silah ihracatının 2016'da 2 milyar doları yakalayacağı öngörülmekte ve Türkiye'nin iç siparişlerinin 8 milyar dolar olacağı belirtilmektedir (2017). Bilgi Üniversitesi STK Araştırmaları Birimi'nden Prof. Nurhan Yentürk'ün Askeri Harcamalar Raporu'na göre 2010'da sektörün göre cirosunun yüzde 35'ini özel sektör, yüzde 42'sini vakıf sektörü ve yüzde 23'ünü kamu kuruluşları gerçekleştirdi. Savunma Sanayisi İmalatçıları Derneği (SaSaD) üyelerinin 2010 yılı ciro büyüklüğü 2.73 milyar dolar olurken ihracatları da 634 milyon dolar olarak gerçekleşti. Firma sayısındaki artış ve Ar-Ge harcamaları Türkiye'nin bu hızlı yükselişinde en büyük nedenler olarak öne çıkıyor. Rapora göre Türk firmalarının Ar-ge harcamaları 2007'de başladı. 2007'de 367 milyon dolar olan Ar-ge harcamaları 2010'da neredeyse ikiye katlanarak 666 milyon dolar olarak gerçekleşti. Dünyanın en fazla askeri harcamasını 711 milyar dolarla ABD yaptı. Washington'ın harcamalarının 2010'a göre yüzde 1,2 azalması dikkat çekerken, Çin askeri harcamalarını yüzde 6,7 artırarak 143 milyar dolarla dünya ikincisi oldu (Yentürk, 2009).

Türkiye'nin askeri harcamaları 2008'de 16 milyar 767 milyon dolarken bu rakam 2011'de 18 milyar 687 milyon dolara yükseldi. Türkiye'nin askeri harcamaları 2002'de 21 milyar 202 milyon dolarla rekor kırmıştı. 2005'te 16 milyar dolar 537 milyon dolara kadar düşen askeri harcamalar yeniden yükselişe geçti. SIPRI raporuna göre 1988'de gayri safi milli hâsılasının yüzde 2,9'u askeri harcamalara giderken, bu oran 1997'de yüzde 4,1'e kadar yükseldi. 2002'de yüzde 3,9'a düşen askeri harcamaların payı, 2010'da yüzde 2,4'e geriledi. Türk Lirası cinsinden ise harcamaların sürekli artması dikkat çekiyor. 2002'de 13 milyon 641 bin TL olan savunma harcamaları 2011'de 29 milyon 934 bin TL'ye ulaşmış durumdadır.

Türkiye'nin 2010'daki harcamaları 15 milyar 634 milyon dolar, Yunanistan ise 2010 yılında savunmaya 9 milyar 369 milyon dolar harcamıştır. Ancak Türkiye'nin harcamaları milli gelire oranlanınca daha düşüktür. SIPRI'nın verilerine göre Türkiye'nin 2010'daki askerî harcamaları milli gelirin yüzde 2,7'sini oluşturuyor. Yunanistan'ın askerî harcamalarının milli gelire oranı ise yüzde 3,2'dir.

Türkiye, 2007 yılında, silah ve mühimmat ihraç eden ülkeler arasında 15. sırada yer almaktadır. TÜİK verilerine göre Türkiye'nin 2008 yılında toplam silah ihracatı 309 milyon dolar olarak gerçekleşirken toplam silah ithalatı 303 milyon dolar olarak gerçekleşmiştir. İhracatımız bir önceki yıla göre % 49,4, ithalatımız ise % 20,5 oranında artış göstermiştir. 2008 yılı Türkiye'nin ülkeler bazında sektör ihracatı incelendiğinde, 45 milyon \$ ile Suudi Arabistan'ın ilk sırada yer aldığı görülmektedir. Türkiye'nin sektör ihracatında diğer önemli pazarları ise sırasıyla Nijerya (40,5 milyon \$) ABD (28,2 milyon \$), Hollanda (26,5 milyon \$) ve Gürcistan (24,7 milyon \$) olmuştur. İhracatında düşüş yaşanan ülkeler sırasıyla Birleşik Arap Emirlikleri ve ABD olmuştur. Dünya sektör ithalatında ilk sırada yer alan ABD, Türkiye'nin sektör ihracatında ilk 3 ülke arasında yer almıştır. 2008 yılında silah ve mühimmat sektöründe, Türkiye'nin başlıca tedarikçisi, bir önceki senede olduğu gibi İsrail olmuştur. 2007 yılında yaklaşık 142,7 milyon \$ değerinde silah ve mühimmat ithal edilen İsrail'den, 2008 yılında yaklaşık 150,6 milyon dolar değerinde sektör ithalatı gerçekleşmiştir. 2008 yılında sektör ithalatımızda ilk sırada yer alan İsrail'i, 88,9 milyon \$ ile Almanya, 18,2 milyon \$ ile İtalya takip etmiştir. Türkiye'nin sektör ithalatındaki ilk 10 ülke arasında en fazla ithalat artışı gözlenen ülke Avusturya olup, onu Slovakya takip etmiştir.

Türkiye'de Milli Savunma Bakanlığı'nın silah üreticisi firmaların yurtdışına direkt satış yapmasının önünün açılması ve her türlü silahın üretimine izin verilmesiyle birlikte sektörde 2012 yılı itibarıyla ihracat hacminde ilk sekiz ayda yüzde 100 artış gözlenmiştir.

Savunma sanayinde ihracata odaklanan Türkiye, sektörde 2011'e oranla ihracatını yılın ilk sekiz ayında 832 milyon dolara çıkarıp, rekor kırarak yüzde 70 büyümeye sağlamıştır. 2012 yılında 1,5 milyar dolarlık ihracat yapılmasını öngören Savunma Sanayi İhracatçıları Birliği (SSİ)'ne göre, sektörün en fazla ihracat yaptığı ülke, yüzde 39,2'lik oranla ABD olmuştur. İkinci en fazla ihracat yapılan ülke ise yüzde 9,1 payla Suudi Arabistan olurken, sektör BAE, Bahreyn, Irak, İtalya, İspanya, Fransa, Almanya ve Ruanda gibi birçok ülkeye ihracat

gerçekleştirmiştir. Sadece mal değil teknoloji de ihraç edilen bu ülkelerin yanı sıra yeni hedefler Orta Asya, Uzakdoğu ve Afrika olarak belirlenmiştir.

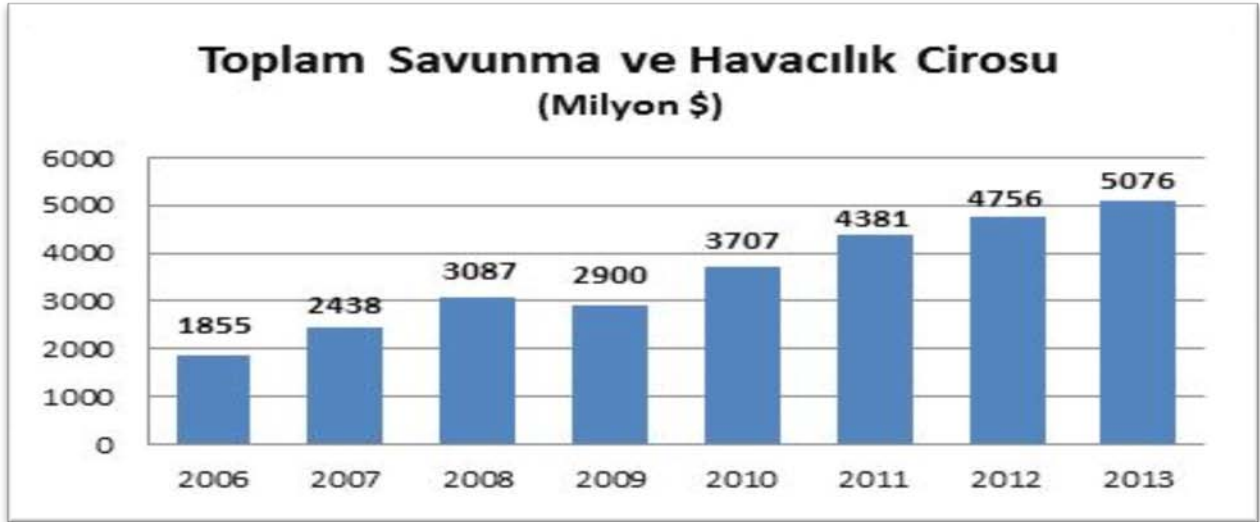
Savunma Sanayi İhracatçıları Birliği (SSİ) verilerine göre, bu gelişmeyle birlikte yerli üretim oranı yüzde 54'e çıkmış, özellikle deniz araçlarında ve silah üretiminde yerli üretimin payı giderek artmıştır. SSİ, sektörün ihracat hedeflerine ulaşılmasını sağlamak için bu alanda üretim yapan KOBİ'leri her türlü destekleme kararı alırken, Türkiye Savunma ve Havacılık Sanayi Stratejik İletişim ve Pazarlama Planı'nın oluşturulmasının yanı sıra, KOBİ'leri de tek çatı altında toplayarak, organize olmuş bir şekilde ihracata yönlendirme çabası içindedir.

Savunma ve güvenlik harcamaları dünya genelinde 1 trilyon 738 milyar dolarlık büyüklüğe ulaşmış olup, dünya sektör ihracatında ise ABD, Rusya, Almanya, Fransa, İngiltere'nin toplam yüzde 76 paya sahiptir. Türkiye ise geri kalan yüzde 24'lük dilim içinde yer almaktadır. 2014'te 2 milyar dolar ihracat ve 4 milyar dolar ciroya ulaşmayı amaçlayan sektörün, 2023 yılı hedefi ise 25 milyar dolardır. Bu anlamda savunma sanayine yapılacak her katkı son derece önemlidir ve Beyşehir ilçesi de bu katkıya taliptir.

2.3 TÜRK SAVUNMA SANAYİNİN 2013 YILI PERFORMANSI

Savunma sanayimizin 2013 yılında sergilemiş olduğu performansa ilişkin göstergeler aşağıda özetlenmektedir:

Şekil 14: Türkiye Toplam Savunma ve Havacılık Ciro

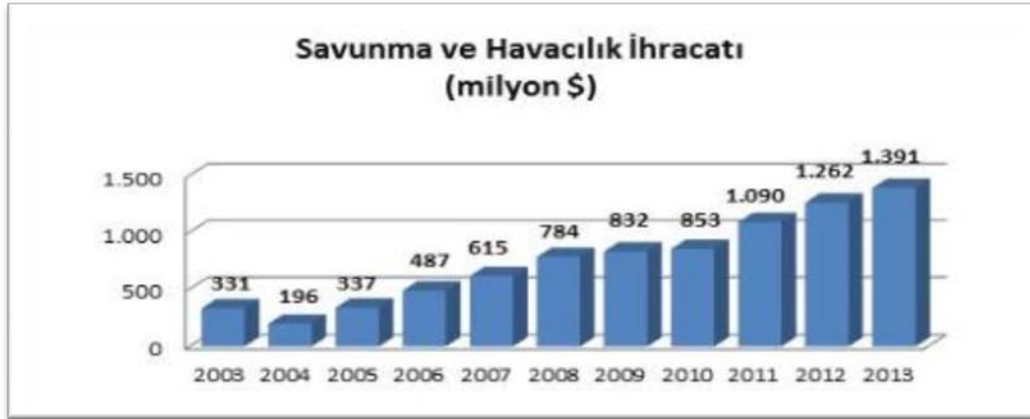


(Kaynak: <http://www.ssm.gov.tr/anasayfa/savunmaSanayiimiz/Sayfalar/bugunkudurum.aspx>)

2013 yılı sonu itibariyle, savunma firmalarımızın tüm savunma ve havacılık satışlarını içeren ve sektörün büyüklüğünü gösteren Toplam Savunma ve Havacılık Sektör Ciro 5,076 milyar \$'a ulaşmıştır.

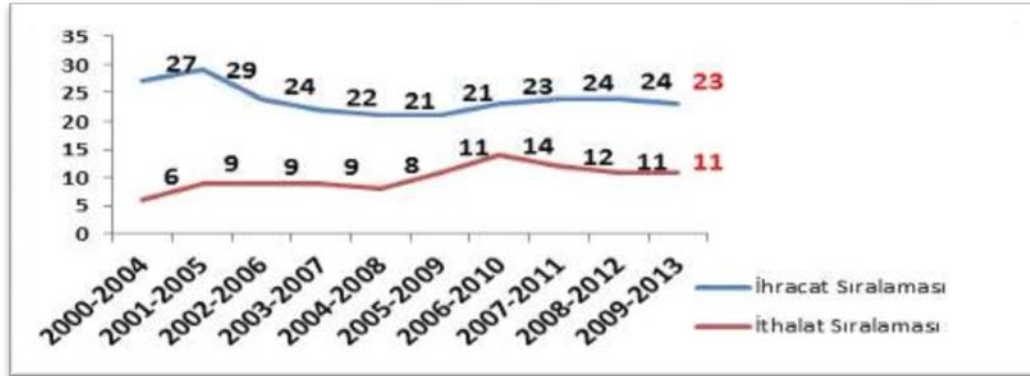
Sektörün sürdürülebilirliği açısından kritik önem taşıyan savunma ürünleri ihracatı 1,391 milyar \$ olarak gerçekleşmiştir.

Şekil 15: Türkiye Savunma ve Havacılık İhracatı

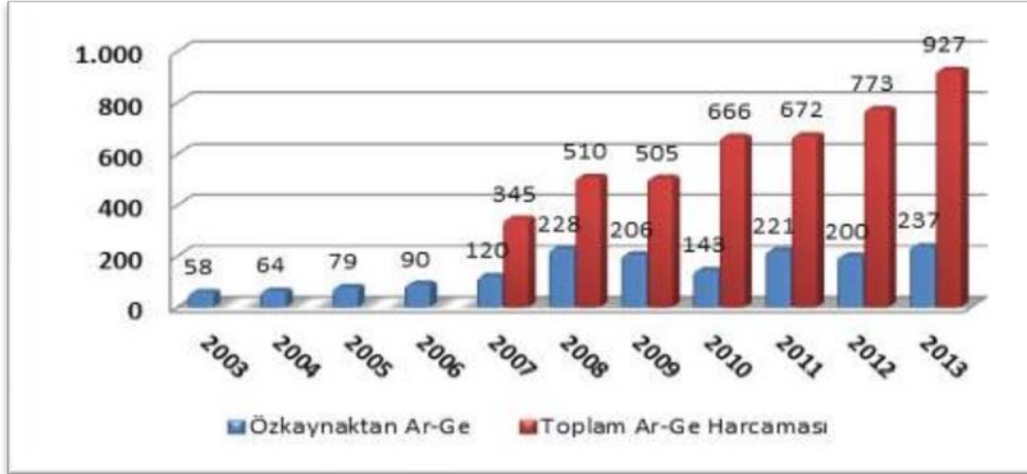


Stockholm International Peace Research Institute (SIPRI) verileri ile ülkemizin savunma ihracat ve ithalatına ilişkin dünya sıralaması ve aradaki makası tarafsız bir gözle takip etmek mümkündür.

Şekil 16: 5 Yıllık Birikimli Verilerle Türkiye'nin Savunma İhracat-İthalat Sıralaması



Şekil 17: Savunma Sanayiinin Ulaştığı Tasarım Yetkinliği Seviyesinin İtici Gücü Olan Ar-Ge Harcamalarına Veriler



Şekil 18: Savunma Sanayi Müsteşarlığının Modern Piyade Tüfeği Projesi



Savunma Sanayii Müsteşarlığı
"En iyisinin teminatı"

22 Mart 2016 -

[Anasayfa](#)
[Kurumsal](#)
[Savunma Sanayimiz](#)
[Projeler](#)
[Hızlı Erişim](#)
[İletişim](#)
[Bilgi Edinme](#)
[English](#)

> Anasayfa > [Projeler](#) > Silah Sistemleri > Silah ve Mühimmat Grubu > **Modern Piyade Tüfeği**

Modern Piyade Tüfeği

Amaç : Kara Kuvvetleri Komutanlığı'nın piyade tüfeği ihtiyacının karşılanması.

Kapsam : Modern Piyade Tüfeği Tedariği

Proje Modeli : Yurtiçi Geliştirme

Anal/Alt Yüklenici : Makina ve Kimya Endüstrisi Kurumu / Kalekalıp A.Ş.

Sözleşme İmza Tarihi: 22 Ocak 2009

Mevcut Durum : 09 Mayıs 2014 tarihinde 200 adetlik Pilot Kafile K.K.K.lığına teslim edilmiş olup Pilot Kafileye ilişkin garanti süreci devam etmektedir.

Son Güncelleme Tarihi : 07.08.2015 17:54

Şekil 19: Savunma Sanayi Müsteşarlığının Modern Makineli Tüfek Projesi



2.3.1.TÜRK SAVUNMA SANAYİNİN ÜRETTİĞİ ÜRÜNLER

Türkiye bulunduğu jeopolitik lokasyondan dolayı, daha evvelki yıllarda yaşadığı ABD ve Almanya ambargo ve kısıtları kullanımlı askeri araçlar nedeniyle, dış destekli PKK ve diğer terör örgütleriyle yapılan mücadelede de kullanmak üzere kendi Milli Savunma Sanayini kurarak Türk Silahlı Kuvvetleri ve Polisimizin yurt savunmasında kullanacağı silahları üretmeye başlamıştır. Bunun yanında çevre ülkelere de ihtiyaçları doğrultusunda silah satışı yapmaktadır.

Aşağıda Milli Savunma sanayinde üretilen ürünlerden bir kısmı görülmektedir. Kara, Hava ve Deniz araçları üreten Türk Milli Savunma Sanayinin ürettiği araç ve gereçler şöyledir.

KARA ARAÇ TÜRLERİ

Cobra

EJDER 6x6 Taktik Tekerlekli Zırhlı Araç

Leopard Tank Modernizasyonu

PARS 8x8 Lastik Tekerlekli Zırhlı Araç

Tekerlekli Taktik Araçlar

Zırhlı Muharebe Aracı

DENİZ ARAÇ TÜRLERİ

Milli Savaş Gemisi (Korvet)

Sahil Güvenlik Arama Kurtarma Gemisi

Sahil Güvenlik Botu

Yeni Tip Karakol Botu

HAVA ARAÇ ÜRÜNLERİ

Aviyonik Modernizasyonu

Başlangıç ve Temel Eğitim Uçağı

MALE İHA

Mini İHA

TURNA Hedef Uçağı

SAVUNMA ELEKTRONİĞİ

Barış Kartalı Projesi

Bilgi Sistemleri

Elektro Optik

Elektronik Harp Test ve Eğitim Sahası (EHTES)

Elektronik Harp

F-16 Elektronik Harp Sistemleri

Gemi Entegre Savaş İdare Sistemi (Genesis)

Haberleşme

Hareketli Tam Uçuş Simülatörü

Hava Kuvvetleri Bilgi Sistemi (HvBS)

Helsim

Kripto

Meltem Projesi

Müşterek Elektronik Harp Eğitim Simülasyonu

ROKET, FÜZE VE MÜHİMMAT ÜRÜNLERİ

Çok Namlulu Roketatar

Hava Savunma Sistemi

Kasırga Topçu Roket Sistemi

Kundağı Motorlu Obüs

Silah ve Mühimmat Grubu

Tablo 18: Konya’da Savunma Sanayi								
25.40.12-Tabanca, revolver (altıpatlar), askeri amaçlı olmayan ateşli silahlar ve benzeri aletler								
M: Mühendis; T: Teknisyen; U: Usta; İ: İşçi; İD: İdari.								
* Kayıtlı üretici sayısı 3 ve daha az ise üretim kapasitesi bilgileri verilmemektedir								
İl bazında üretim kapasitesi toplamı ürünün niteliğine bağlı olarak farklı birimlerde olabilir.								
İl Adı	Kayıtlı	Personel Bilgileri						Üretim
	Üretici	M	T	U	İ	İD	Toplam	Adet
KONYA	74	44	26	381	973	99	1523	5.161.855
İSTANBUL	23	70	65	75	1014	165	1389	1.895.602
DÜZCE	12	23	10	57	189	26	307	398.773
BURDUR	8	3	1	24	97	6	131	106.000
KIRIKKALE	5	79	57	60	681	136	1013	1.994.751
ANKARA	4	256	210	23	270	170	929	234.881
İZMİR	3	3	5	7	442	9	466	*
ANTALYA	2	1	5	3	9	1	19	*
TRABZON	2	4	23	15	77	10	129	*

Tablo 18: Konya’da Savunma Sanayi								
25.40.12-Tabanca, revolver (altıpatlar), askeri amaçlı olmayan ateşli silahlar ve benzeri aletler								
ÇANKIRI	1	34	21	5	223	55	338	*
DENİZLİ	1	0	0	0	13	1	14	*
DİYARBAKIR	1	1	0	3	7	1	12	*
ESKİŞEHİR	1	13	7	2	0	5	27	*
GİRESUN	1	5	16	5	77	10	113	*
ISPARTA	1	2	1	5	32	2	42	*
RİZE	1	0	0	1	9	2	12	*
SAMSUN	1	18	19	8	99	40	184	*
Toplam	141	556	466	674	4212	738	6648	11.145.025

Kaynak: TOBB, 2014

Konya, tüfek ve özellikle av tüfeği üretiminde merkezi bir noktada bulunmakta olup üretim il merkezinden çok Beyşehir ilçesinde yoğunlaşmaktadır ve Konya için, imalat, istihdam, ticaret, ihracat ve ileride savunma sanayine hizmet edebilecek bir rezerv olma açılarından son derece önemlidir.

Yukarıdaki TOBB 2014 verilerine göre 25.40.12- Askeri amaçlı olmayan ateşli silahlar ve benzeri aletler ile Tabanca, revolver (altıpatlar) alanında Türkiye’de kayıtlı 141 üreticinin 74’ü, 556 Mühendisin 44’ü, 466 Teknisyenin 26’sı, 674 ustanın 381’i, 4212 işçinin 973’ü, 738 İdari Personelin 99’u ve toplamda da 6648 nitelikli personelin 1523’ü (%22,9) Konya’dadır. Türkiye’de üretilen Toplam 11.145.025 adet parçanın 5.161.855 adedi (%46) Konya’ da (Ağırlıklı olarak Huğlu, Üzümlü) üretilmektedir.

Tablo 19: 25.40.13-Bomba, füze ve benzeri savaş gereçleri; fişekler, diğer mermi ve mühimmatlar ile bunların parçaları									
<i>M: Mühendis; T: Teknisyen; U: Usta; İ: İşçi; İD: İdari;</i>									
<i>* Kayıtlı üretici sayısı 3 ve daha az ise üretim kapasitesi bilgileri verilmemektedir</i>									
<i>İl bazında üretim kapasitesi toplamaları ürünün niteliğine bağlı olarak farklı birimlerde olabilir.</i>									
İl Adı	Kayıtlı	Personel Bilgileri						Üretim Kapasitesi	
	Üretici	M	T	U	İ	İD	Topla m	Adet	Kilogra m
İSTANBUL	10	27	33	37	270	71	438	586.001.600	804.720
ANKARA	6	56	25	7	604	145	837	234.429.342	
KONYA	3	2	0	7	8	1	18	*	*
KIRIKKALE	3	108	2	5	697	238	1108	*	*
BALIKESİR	2	12	0	6	119	60	197	*	*
ÇANKIRI	2	3	4	5	86	4	102	*	*
İZMİR	2	0	0	1	28	3	32	*	*
KAHRAMANM ARAŞ	1	0	0	0	1	0	1	*	*
SAKARYA	1	1	2	1	20	1	25	*	*
DÜZCE	1	17	7	6	165	18	213	*	*
Toplam	31	226	73	75	1998	541	2971	1.711.256.342	804.720

Kaynak: TOBB, 2014

Yukarıdaki TOBB 2014 verilerine göre 25.40.13- Bomba, füze ve benzeri savaş gereçleri; fişekler, diğer mermi ve mühimmatlar ile bunların parçaları alanında Türkiye’de kayıtlı 31 üreticinin 3’ü, 226 Mühendisin 2’si, 75 ustanın 7’si, 1998 işçinin 8’i, 541 İdari Personelin 1’i ve toplamda da 2971 nitelikli personelin 18’i Konya’dadır.

Tablo 20: 25.40.14-Askeri silahların ve diğer silahların parçaları								
<i>M: Mühendis; T: Teknisyen; U: Usta; İ: İşçi; İD: İdari;</i>								
<i>* Kayıtlı üretici sayısı 3 ve daha az ise üretim kapasitesi bilgileri verilmemektedir</i>								
<i>İl bazında üretim kapasitesi toplamaları ürünün niteliğine bağlı olarak farklı birimlerde olabilir.</i>								
İl Adı	Kayıtlı Üretici	Personel Bilgileri						Üretim Kapasitesi
		M	T	U	İ	İD	Toplam	Kilogram
İSTANBUL	27	111	49	215	633	148	1156	9.043.997
ANKARA	13	97	128	244	275	97	841	6.443.518
İZMİR	12	8	11	18	521	20	578	3.998.200
KONYA	9	9	8	20	139	25	213	2.674.358
GAZİANTEP	2	2	0	4	23	5	34	*
ISPARTA	1	0	0	1	19	4	24	*
MERSİN	1	2	1	1	8	5	17	*
KAYSERİ	1	4	2	5	6	3	20	*
KOCAELİ	1	10	11	10	154	28	213	*
DÜZCE	1	1	0	3	7	1	12	*
Toplam	68	244	210	521	1785	336	3108	22.160.073

Kaynak: TOBB, 2014

Yukarıdaki TOBB 2014 verilerine göre 25.40.14- Askeri silahların ve diğer silahların parçaları alanında Türkiye’de kayıtlı 68 üreticinin 9’u, 244 Mühendisin 9’u, 210 Teknisyenin 8’i, 521 ustanın 20’si, 1785 işçinin 139’u, 336 İdari Personelin 25’i ve toplamda da 3108 nitelikli personelin 213’ü (% 6) Konya’dadır. Türkiye’de üretilen Toplam 22.160.073 kg. parçanın 2.674.358 kg’ı (% 12) Konya’ da (Ağırlıklı olarak Huğlu, Üzümlü) üretilmektedir.

Tablo 21: 22.19.73.65. Başka Yerde Sınıflandırılmamış ‘Vulkanize’ Katı Kauçuktan Eşyalar								
<i>M: Mühendis; T: Teknisyen; U: Usta; İ: İşçi; İD: İdari;</i>								
<i>* Kayıtlı üretici sayısı 3 ve daha az ise üretim kapasitesi bilgileri verilmemektedir</i>								
<i>İl bazında üretim kapasitesi toplamaları ürünün niteliğine bağlı olarak farklı birimlerde olabilir.</i>								
İl Adı	Kayıtlı Üretici	Personel Bilgileri						Üretim Kapasitesi
		M	T	U	İ	İD	Toplam	Kilogram
İSTANBUL	30	56	54	58	585	151	904	17.545.570
KONYA	7	0	1	12	171	14	200	7.143.258
ANKARA	12	7	14	20	53	20	114	4.779.926
BURSA	12	19	3	21	413	94	550	3.564.932
İZMİR	7	26	14	24	347	60	471	2.588.238
KOCAELİ	3	20	15	18	183	39	275	*
MANİSA	3	2	1	3	24	2	32	*

ADANA	2	2	0	6	21	4	33	*
GAZİANTEP	2	0	0	1	18	2	21	*
DÜZCE	2	1	0	3	43	6	53	*
AFYONKARAHİSAR	1	0	0	3	6	0	9	*
ESKİŞEHİR	1	0	1	3	5	1	10	*
TEKİRDAĞ	1	1	1	5	84	6	97	*
ZONGULDAK	1	1	0	2	25	1	29	*
OSMANİYE	1	2	6	6	82	8	104	*
Toplam	85	137	110	185	2060	408	2902	47.853.337

Kaynak: TOBB, 2014

Tablo 22: 25.51.12.70.00 Tüfek veya İnfilak Kapsülleri; Ateşleyiciler ve Elektrikli Kapsüller

M: Mühendis; T: Teknisyen; U: Usta; İ: İşçi; İD: İdari;

** Kayıtlı üretici sayısı 3 ve daha az ise üretim kapasitesi bilgileri verilmemektedir*

İl bazında üretim kapasitesi toplamaları ürünün niteliğine bağlı olarak farklı birimlerde olabilir.

İl Adı	Kayıtlı	Personel Bilgileri						Üretim Kapasitesi
	Üretici	M	T	U	İ	İD	Toplam	adet
ANKARA	4	796	462	74	438	183	1953	45.299.520
BALIKESİR	1	12	0	6	112	60	190	*
MANİSA	1	8	38	2	60	13	121	*
AFYONKARAHİSAR	1	3	5	3	23	0	34	*
ÇANKIRI	1	2	2	0	38	2	44	*
ESKİŞEHİR	1	2	0	2	12	2	18	*
MALATYA	1	1	1	1	15	5	23	*
İSTANBUL	1	0	0	0	4	0	4	*
KONYA	1	0	0	1	8	1	10	*
SAKARYA	1	0	1	1	168	7	177	*
Toplam	13	824	509	90	878	273	2574	85.388.270

Kaynak: TOBB, 2014

2.4 AV VE SPOR TÜFEĞİ İMALATI

Dünya silah sanayinde av tüfeği sektöründe 130 civarında Türk firması imalat gerçekleştirmektedir. Bunlardan 20'ye yakını dünyanın çok değişik ülkesine ihracat yapmaktadır. Türkiye'de üretilen tüfeklerin çeşitli parçalarının yaklaşık yüzde 80'i fason olarak Burdur'daki atölyelerde üretilmekte, Beyşehir ve Düzce'de tüfek haline getirilmektedir (DPT, 1996). İmal edilen tüfeklerin yaklaşık %7-10'u iç piyasada geri kalan kısmı ise ihraç edilmektedir. Uluslararası piyasalarda farklı ülkelere irili ufaklı pek çok silah imalatçısı firma bu alanda rekabet etmektedir. Rekabet hem kalite, hem de fiyat alanında yaşanmaktadır. Uzun yıllara dayanan geçmişi olan, kalitesi ile markalaşmış pek çok yabancı imalatçılar ile rekabet edebilmek için silah fabrikalarının teknolojilerinin, üretim ve yönetim anlayışlarının üst düzeyde olması gerekir. Aksi halde ülkemiz silah sanayi uluslararası piyasalarda kalıcı olamaz.

Yüksek kaliteli bir silah ile düşük kaliteli bir silahın ayrıldığı temel noktalar malzeme, işçilik kalitesi ve kullanılan malzemelerin gördüğü dayanım artırma işlemleridir. Ülkemizdeki

işçilik kalitesi iyi olmasına karşın silah imalatçıları özellikle nitelikli çelik malzemelerin tedariki ve ısıtma işlem konusunda sıkıntı yaşamaktadırlar. Ateşli silahlarda özellikle patlamanın gerçekleştiği namlunun arka kısmında bulunan fişek yuvası, tetik ve kilit mekanizmalarını oluşturan parçalar en fazla zorlamaya maruz kalan parçalardır. Bu parçaların imalatında kullanılan malzemelerin 80-100 bin atıma dayanacak nitelikte olması gerekmektedir. Bunun için bu kısımlara yüksek mekanik özellik gösteren çelik malzemelerin kullanımı tercih edilir. Ancak bu çelik malzemelerin de istenen dayanım özelliklerini sağlamaları için uygun ısıtma işleminden geçirilmesi gerekmektedir. Isıtma işlem çok hassas bir işlem olup parçaların niteliği üzerinde belirleyici öneme sahiptir. Bu açıdan kaliteli tüfek ile kalitesiz tüfek arasındaki farkın yaratıldığı kilit noktalardan birisi burasıdır. Isıtma işlemi etkileyen çok sayıda parametre oluşu işlemin kontrolünü zorlaştırmaktadır.

2.5 BEYŞEHİR İLÇESİ'NDE SİLAH ÜRETİMİ

Günümüzde silah sanayi, teknolojinin gelişmesinde önde giderek ekonomiye büyük katkı sağlamaktadır. Dünya genelinde 10 milyar dolarlık bir pazara sahip olan hafif silah sektöründe av tüfeği üretimi de önemli bir potansiyele sahiptir (Demirci, vd.). Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı verilerine göre av ve spor amaçlı tüfek sektöründe ülke genelinde 300 civarında firma imalat gerçekleştirmektedir. Bu firmalardan sanayi siciline kayıtlı 20'ye yakını değişik ülkelere ihracat yapmaktadır. 2005 yılı verilerine göre imal edilen tüfeklerin 10.000'i iç piyasada satılırken, 150.000 av tüfeği ihraç edilmiştir. Ülkemizden başta ABD olmak üzere değişik Avrupa ülkelerine, Kanada, Lübnan, Ürdün ve Türk Cumhuriyetlerine kadar çok sayıda ülkeye tüfek ihraç edilmektedir. 2005 yılı verileri esas alındığında tüfek imalatçıları tarafından ülkemize 30 milyon dolar döviz girdisi sağlanmıştır.

Konya henüz savunma sanayine yönelik üretim yapamasa da tüfek ve özellikle av tüfeği üretiminde merkezi bir noktada bulunmaktadır. Av tüfeği üretimi, Beyşehir İlçesi özelinde Konya için, imalat, istihdam, ticaret, ihracat ve ileride savunma sanayine hizmet edebilecek bir rezerv olma açılarından son derece önemlidir. Konya'da silah üretimi il merkezinden çok Beyşehir ilçesinde yoğunlaşmaktadır. Beyşehir'de ilçeye bağlı Huğlu, Üzümlü ve Gencek kasabalarında kökleri 1914'e kadar uzanan tüfek üretimi köy evlerinin altında kurulan atölyelerde başlamış, ardından Huğlu ve Üzümlü'de kurulan kooperatifler sektör için itici güç olmuştur. 1980'li yıllara kadar 'çifte' diye tabir edilen "yan yana" model av tüfeği üretimi, daha sonraki yıllarda "süper pozze" ve "yarı otomatik" imalatıyla devam etmiştir. **Bölgede 12, 16, 20, 28 ve 36 kalibrelik, 51, 55, 66, 68, 71 ve 76 cm namlu uzunluklarına sahip tek kırma, çifte, süperpoze, otomatik ve yarı otomatik pek çok tip av tüfeği üretilmektedir.** 1990'lı yılların sonunda yavaş yavaş ihracat yapılmaya başlanmıştır. 2001'deki kriz sebebiyle alım gücünün düşmesi, ÖTV ve KDV'deki artışlar, ruhsat alımının zorlaştırılması ve sairlerle daralan iç piyasaya alternatif olarak av sektörü

ihracata yönelmek zorunda kalmıştır. Söz konusu ihracat bu tarihlerden günümüze artarak devam etmektedir.

Sektör daha ziyade küçük ve orta boy işletmelerden (KOBİ) oluşmaktadır. Bilindiği üzere KOBİ'ler bölgeler arası dengeli kalkınmaya ve istihdama önemli katkı sağlamaları, büyük işletmelerin yan sanayi olarak tamamlayıcısı olmaları, yapıları itibariyle ekonomik dalgalanmalardan daha az etkilenmeleri gibi özelliklerinden dolayı, tüm dünya ülkelerinde ekonomik ve sosyal hayatın bel kemiği olarak nitelendirilmektedirler. Bu anlamda, sektörün sağladığı istihdam olanakları, mevcut ve potansiyel olarak sahip olduğu katma değer yaratma gücüyle gerek ülke genelinde gerekse Konya özelinde önemli sektörlerden birisini oluşturmaktadır. Ülkemizde ve özellikle de bölgemizde üretilen av tüfeklerinin maliyet, kalite ve işçilik açısından dış pazardaki rekabet gücü yüksek olup, AB'de yaşanan ekonomik krizin sektör için bir avantaja dönüştürülmesi mümkündür. Rekabet gücü ve pazar çeşitliliği, ulusal ekonomideki yeri, ihracattaki payı ile gelecekte öneminin daha da artması beklenen sektör, tasarım gücüne dayalı bir endüstri olması ve hitap ettiği kesimler itibariyle ülkemizin ve bölgemizin tanıtımı açısından da ayrı bir öneme sahiptir.

Hali hazırda Beyşehir'de, 3 kooperatif, 137 şirket ve 17 şahıs firması sektöre yönelik faaliyet göstermektedir. Beyşehir'deki firmalar aylık 30.000 adet tüfek üretimi ve 7.000 kişilik istihdam ile ilçe vergi dairesinin %47'lik vergi potansiyelini karşılayarak bölge ekonomisini ayakta tutmaktadır. Beyşehir Silah Sanayicileri ve İş Adamları Derneği (BEYSİSAD) tarafından 2010 yılında hazırlanan rapora göre sadece Beyşehir'in Üzümlü ve Huğlu kasabaları Türkiye'deki av tüfeği üretiminin %70'ini gerçekleştirmiş, 70 milyon TL civarında yatırım ile 30 milyon TL ihracat gerçekleştirmişlerdir. BEYSİSAD 2010 yılı başında kurulmuş olup 85 üyesi bulunmaktadır. 85 üyenin 66'sı Üzümlü Kasabasında, 11'i Huğlu Kasabasında ve 8'i ise İstanbul, İzmir, Burdur, Antalya ve Düzce illerinde bulunmaktadır. Dernek, firmalar arası organizasyon eksikliğini önemli ölçüde gidermektedir.

Beyşehir bölgesindeki firmaların yatırımlarına bakıldığında daha çok silah sanayinde kullanılan araç gereçlere yatırım yapıldığı görülmektedir. Değer bazında bakıldığında en fazla yatırım yapılan alan **18 milyon TL'lik yatırım tutarı ile CNC tezgâhlarında olmuştur. Ardından ise 15 milyon TL'lik yatırım değeri ile Torna tezgâhları ve 10 milyon TL yatırım tutarı ile arıtma tesisli krom nikelaj kaplama tesisine yapılmıştır.**

Tablo 23: Beyşehir İlçesi Av Tüfeği Sektörünün Yatırımları			
Makine ve Yatırım Adı	Adedi	Birim Değeri	Toplam Tutar
CNC Tezgâh	180	100.000	18.000.000
Freze Çeşitli işlemli	250	25.000	6.250.000
Torna tezgâhları	600	25.000	15.000.000
Sütunlu matkap	1.000	7.500	7.500.000
Oksijen kaynak ve elektrik kaynak	500	1.000	500.000
Yüzey pürüzlüğü makinesi	1.000	1.500	1.500.000
Ağaç dipçik tasarım makine takımı	5	150.000	750.000
Lazer ağaç yakma oyma makinesi	75	15.000	1.125.000

Demir oyma işleme makinesi	50	75.000	3.750.000
Plastik Döküm enjeksiyon makinesi	2	125.000	250.000
Aritma tesisli krom nikelaj kaplama	5	2.000.000	10.000.000
Servis pazarlanma aracı	180	25.000	4.500.000
TOPLAM			69.125.000

Kaynak: BEYSİSAD 2010 yılı Raporu

Halen Amerika, Kanada, Güney Afrika, Mısır, Ürdün, Kazakistan, Özbekistan, Azerbaycan, Rusya, Almanya, Fransa, İngiltere, Danimarka, Norveç gibi Avrupa ülkelerinin neredeyse tamamına tüfek ihraç edilmektedir. Bölgede bulunan 10'a yakın büyük firma üretimlerinin büyük bölümünü dış pazara yönelik yaparken diğerleri iç Pazar ihtiyacını karşılamaktadır. Bugün av tüfeği üretiminde en geniş ürün yelpazesine sahip dünyadaki ilk on firma arasına giren Huğlu Av Tüfekleri Kooperatifi'nin de bulunduğu sektörün ürettiği tüfekler, birçok ülkeden avcılar tarafından tercih edilmektedir. Başta Avrupa ülkeleri ve ABD olmak üzere tüm dünyaya av tüfeği ihracatı yapan bölgede, yılda ihracatla beraber 110-120 bin arasında bir üretim söz konusudur. Sektörün gelişmesi ve ihracat yapıyor olması hem bölge insanına istihdam sağlamakta böylece bölgeden göçlerin önüne geçmekte hem de bölgenin refah seviyesinin ve sürdürülebilir kalkınmanın önünü açmaktadır.

2.5.1 Huğlu'da Av Tüfeği İmalat Sanayinin Gelişimi, Sosyo-Ekonomik ve Mekânsal Etkileri

Balkan ve Kurtuluş savaşlarına katılarak, ordunun silah kademelerinde görev almış Huğlulu ustalar, askerlik dönüşünde dolma tüfek ve silah tamirini yakın çevrelerine de öğretmeye başlamışlardı. Bu silah tamirini meraklı ustaların başlatıcı etkisi Huğlu'da av tüfekleri sanayiinin de temellerini atmış oldu. O dönemde tüfeğin metal kısmını demirciler, ahşap bölümlerini marangozlar ve kağnıcılar tamir ederek, bu mesleği aile zanaatı geleneğiyle, ilkel usullerle sürdürmüşlerdir. Huğlu'da günümüzde "Namlu", "Tetik", "Tüfekçi" vb. soyadlarının varlığı Huğlu'daki tüfek imalatının Soyadı Kanunu (1934)'ndan önceki varlığını kanıtladığı gibi, bu sanayi kolunun sosyal çevre üzerindeki etkisine de bir örnek oluşturmaktadır.

İlerleyen yıllarda tamirciliğin yanında tüfek imalatına da başlayan Huğlular, 1962 yılında kooperatif kuruluncaya kadar kalite standart şartlarından uzak, pazar sıkıntısı ve rekabet olmadan kendi üretimlerini gerçekleştirmişlerdir. Bu dönem Türkiye'de henüz modern anlamda av tüfeği üretiminin yapılamadığı bir dönemdir. Bu dönemde silah imalatı olarak Karadeniz Bölgesinin muhtelif yerlerinde tabanca üretimi söz konusuydu. Huğlu, Türkiye'de av tüfeği imalatının ilk olarak başladığı yerdir. Gün (1955)'ün belirttiğine göre 1955 yılında Huğlu'da 2 kahveci, 2 berber, 4 kasap, 4 terzi bulunuyorken; 20 tüfekçi, 16 marangoz, 15 demirci ustası faaliyet gösteriyordu. 1955 yılında Huğlu nüfusunun 1600 kişi ve 300 hane olduğu dikkate alınırsa, daha o tarihlerde Huğlu'da tüfek imalatının önemli bir geçim kaynağı haline geldiği açıkça anlaşılar.

Huğlu'da tarıma dayalı geçim kaynaklarının sınırlı olması zanaatkârlığı ve ticareti geliştiren katkılar yapmıştır. Gün'ün 1955 yılında Huğlu'da saptadığı meslek gruplarının sayısı

19'dur. Bunların arasında ilk sırayı duvarcı ve sıvacı ustaları (200 kişi) almaktaydı. 2. sırayı alan kağıncıları (25 kişi), sırasıyla tüfekçiler, marangozlar ve demirciler izliyordu. O tarihlerde Huğlu'da yılda yaklaşık 1.000 adet kağı yapılıyordu. Yapılan kağıncılar başta Seydişehir, Şarkikaraağaç, Korkuteli olmak üzere, Burdur, Isparta, Denizli, Konya, Ankara, Kayseri ve Antalya'ya satılmaktaydı. En kalabalık meslek grubunu oluşturan duvarcılar ve sıvacılar genellikle çevre yerleşmelere mevsimlik olarak giden ustalardı. 1950'li yıllardan sonra bu meslek grubundaki ustaların da tüfekçiliğe başlaması ile Huğlu'da mevsimlik işçi göçleri ortadan kalkmıştır. Bu süreç, Huğlu'da silah endüstrisinin hızlandığı 1960'lı yıllara kadar hayvancılıkla beraber devam etmiştir. O tarihten itibaren bütün meslekler yerini yavaş yavaş tüfekçiliğe bırakmıştır. Huğlu'dan dışarıya yönelen göçler her zaman önemsiz düzeyde olmuştur. Bu tür göçler de hiçbir zaman işsizlik ya da ekonomik nedenlerle olmamıştır. 1970'li yıllarda Konya'nın tüm yerleşmelerinden Almanya'ya yaygın olarak görülen işçi göçü olgusu Huğlu'da yaşanmamıştır. O dönemde Huğlu'dan çeşitli Avrupa ülkelerine gidenler üretim yaptıkları iş kollarıyla ilgili gelişmeleri yerinde görmek ya da sanayi faaliyetlerinde deneyim kazanmak amacıyla kısa süreli göçler gerçekleştirmişlerdir. Silah imalatının gelişme gösterdiği 1950'ler ve 1960'larda Huğlu, çevre köy ve kasabalardaki işgücünü kendine çekmiştir. Böylece komşu yerleşmelerden Huğlu'ya günü birlik işçi hareketliliği oluşmuştur.

1960 İhtilalinin Huğlu üzerindeki etkileri Türkiye'deki birçok yerden oldukça farklı bir şekilde gerçekleşmiştir. Çünkü ihtilal ile birlikte Türkiye genelinde av tüfeği imalatı, pazarlanması ve bununla ilgili her türlü ekonomik faaliyet durdurulmuştu. Bu yasak nedeniyle en önemli geçim kaynağını kaybeden Huğlu halkı yasakların ortadan kalkması için siyasi girişimlerde bulunmuştur. İhtilalin etkili isimlerinden Milli Birlik Komitesi Üyesi ve Başbakan Yardımcısı Org. Emin Fahrettin Özdilek'in 1961 yılında Huğlu'ya getirilmesi sağlanarak, Huğlu halkının istekleri ve şikâyetleri devlete duyurulmuştur. Görüşmeler sonunda Özdilek, tüfek imal eden ustalara kooperatif kurmalarını önermiş ve üretimin ancak bu şekilde devam etmesinin mümkün olabileceğini bildirmiştir. Kooperatifin hazırlık çalışmalarının tamamlanmasıyla 16 Ekim 1962 tarihinde 165 ortaklı Huğlu Av Tüfekleri Kooperatifi kurulmuştur. Kooperatif kurulduktan sonra fiyatlandırma, kalite-kontrol ve pazarlama gibi işlerin tümü kooperatif bünyesinde toplanmıştır. Geçim kaynakları çok sınırlı olan Huğlu'da ekonomik hayat "Huğlu Av Tüfekleri Kooperatifi" ile büyük bir canlanma yaşamıştır. Günümüzde bu kooperatif, 550 ortağı ve 350 çalışanı ile Türkiye'nin en uzun süre ayakta kalabilmeyi başaran kooperatiflerinden biridir. 1967 yılına kadar tüfek yapımında gerekli olan malzemeler ithalat yoluyla sağlanmış; namlu çeliği Fransa'dan ve Almanya'dan aracı firmalar vasıtası ile ithal edilmiştir. 1967 yılından sonra kooperatif, namlu çeliğini kendisi ithal etmeye başlamıştır. 1965 yılında silah yapımında gerekli olan makineler (torna, freze tezgâhı, vargel vb.) temin edilmiş ve bu makineler kooperatifin ana atölyelerinde jeneratörle çalıştırılmıştır. Ortakların tamamı faaliyetlerini küçük ev atölyelerinde tamamen insan gücüne dayalı olarak sürdürmüştür. 1970'li yıllara kadar üretim, ev imalatı şeklinde devam etmiş olup, daha sonraki yıllarda atölye imalatına geçilmiştir.

1972 yılında elektriğin Huğlu'ya gelmesiyle yeni bir aşama kaydedilmiştir. Daha fazla elektrikli makinenin devreye girmesiyle üretim artmış; namlu ithalatı durdurularak, yerli çelik malzeme kullanılmaya başlanmıştır. Karlılık artışı çalışanların ücretlerine yansyarak

Üretim ve refah seviyesi artış göstermiştir. 1980 yılına kadar üretim ev atölyelerinde sürdürülmüş ve bu süreçte sadece tek model tüfek üretilmiştir.1980 yılında fabrika binasının faaliyete geçmesiyle Huğlu'da çeşitli av tüfeklerinin imalatına başlanmıştır. Tek namlulu alttan kırma tüfeklerle başlayan üretime zamanla çift kırma tüfekler de eklenmiş; yıllar ilerledikçe kapasite artışıyla birlikte süper pose ve otomatik tüfeklerin imalatına da başlanmıştır.

1982 yılında 2521 sayılı Yasanın yürürlüğe girmesiyle, TS.8702'e uygun av tüfeği imal edilmeye başlanmıştır. İmalat ve ürünlerde standardizasyon sağlanmasıyla kalite en üst düzeye çıkmıştır. 1990 yılından itibaren Huğlu av tüfeklerinin dünyanın çeşitli ülkelerine ihracatı başlamıştır. Günümüzde 90'dan fazla ürün çeşidi 50'den fazla ülkeye ihraç edilmektedir.

1995 yılından itibaren Huğlu'da, kooperatifin yanı sıra özel işletmelerde de tüfek imalatı başlamıştır. **Huğlu'da, yılda 80 bin ile 120 bin arasında değişen miktarda av tüfeği üretilmektedir. Üretim yaklaşık % 80'i ihraç edilmektedir. Ayrıca 1914 Yılında başlayan av tüfeği sektöründe günümüzde Huğlu'da 12 imalatçı firma bulunmaktadır. 711 erkek, 22 bayan toplam 733 alışan, Toplam 106 CNC tezgâhı, Yıllık yaklaşık 180.000 av tüfeği üretme kapasitesi, 200.000 Savunma sanayi yedek parça imalatı, 10.000 otomotiv yedek parça, 20.000 medikal malzemesi İmal edilmektedir. Huğlu'da üretilen av tüfekleri kalitesiyle gerek iç piyasada gerek dış piyasada aranan bir marka durumundadır.**

Tarıma elverişli olmayan Huğlu, işsizlik sorununu yerel imkânları ve beşeri sermayesinin girişimci özelliğiyle çözmeyi başaran ender yerleşmelerden biri olmuştur. Huğlu gibi geçim kaynakları sınırlı bir çevrede, yerel toplum bir sanayi kolunda uzmanlaşma ve kooperatifleşme yoluyla başarılı bir kalkınma modeli oluşturmuştur.

Av tüfeği imalat sanayiinin gelişme süreci Huğlu'da çeşitli etkiler göstermiştir. Sınırlı tarım arazisi nedeniyle Huğlu'da tarım ve hayvancılıkla geçinen nüfus miktarı her zaman çok az ve sınırlı olmuştur. Silah sanayiinin gelişme göstermesiyle geçimini tarımdan sağlayan nüfusun yanı sıra birçok farklı uğraş sahibi de av tüfeği imalatında çalışmaya başlamıştır.

Huğlu'da av tüfeği imalatı yapan işletme sayısı 12'dir. Bu işletmeler günümüzde çeşitli medikal ürünlerin imalatı, tekstil makinaları parçaları ve otomotiv sanayiine yedek parça imalatı da yapmaktadır. Zaman zaman Türkiye savunma sanayii için de silah ve diğer ürünler imal edilmektedir. **Huğlu'da savunma sanayii dışında faaliyet gösteren sanayi işletmesi sadece 1 adettir. Bu işletme, tekstil makinaları için çeşitli parçalar üretmektedir.**

Şekil.20 Huğlu'nun Yapımında İddialı Olması Muhtemel Hafif Silah Grupları.



Kaynak: Savunma Sanayi Müsteşarlığı Türk Savunma Sanayi Ürünleri Kataloğu
<http://www.ssm.gov.tr/urunkatalog/>

Huğlu'da tüfek sanayiinin gelişmesi ulaşımı, eğitimi, sosyal yaşamı olumlu yönde etkilemiştir. Bu süreçte sanayiye eleman yetiştirmek için 1978'de Huğlu Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi ile 1994 yılında Selçuk Üniversitesi Huğlu Meslek Yüksek Okulu (MYO) kurulmuştur. Lise'nin Makine Teknolojisi Bölümü ile MYO'nun Makine ve Metal Teknolojileri Bölümü, Huğlu Silah Sanayiine yetişmiş işgücü kazandırmayı amaçlamaktadır.

Av tüfeği imalatı ve pazarlanması süreçleri Huğlu'ya sosyo-ekonomik açıdan her zaman canlılık kazandırmıştır. Öteden beri Huğlu'ya işçi ve öğrenci taşıyan servis araçlarının yanı sıra günün her saatinde Beyşehir ve Konya'ya ulaşım sağlayan toplu taşıma araçları bu canlılığa katkıda bulunmuştur. Silah sanayiinin gelişme göstermesi sadece Huğlu'da yaşayanlar için değil istihdam sağlayıcı özelliğiyle Beyşehir ilçesi genelindeki birçok yerleşmenin refahına da katkıda bulunmuştur.

Av tüfeği imalat ve ticaret faaliyetlerinin Huğlu'da en önemli ekonomik kaynağı oluşturması mekânsal görünümü de etkilemiştir. Av tüfeği imalatı yapan tesislerin gereksinimleri Huğlu'da bütünüyle bu sektörün imalat faaliyetlerine ayrılmış küçük sanayi tesislerinin kurulmasına yol açmıştır. Bunun yanı sıra yerleşim alanları içinde dağılışı gösteren atölyelerin konutların altında ya da hemen yanında yer alması, kooperatif binası, çeşitli firmaların reklam panoları vb. unsurlar mekânsal görünümde bu faaliyetin etkisini yansıtmaktadır (Şekil 21).

Huğlu, geçmişte ticaret ve kervan yolları üzerindeki uğrak yeri konumuyla, 1950'lerden sonra ise gelişen silah sanayii ile geniş bir çevre ile etkileşim içinde olan bir çekim merkezi olmuştur. Bütünüyle bir sanayii kolunda uzmanlaşan Huğlu yerleşmesi bu yönüyle ve konum özellikleriyle adeta İsviçre'nin engebeli sahalarda saat imalatı ile ünlenen kasabalarını çağrıştırmaktadır.

Huğlu'da av tüfeği imalatı yapan tüm işletmeleri kapsayan anket ve bilirkişi mülakatları

görüşmeleri neticesinde “Sanayi Coğrafyası Perspektifinden Huğlu (Beyşehir-Konya)’da Av Tüfeği Sanayi” başlıklı bir araştırma çerçevesinde bu sanayii kolunun gelişim süreci, sektörün mevcut durumu, işletmelerin niteliği, üretim ve pazarlama süreçlerinde etkili olan faktörler, üretim ve pazarlama süreçlerinin mekânsal ilişkileri hakkında çeşitli bulgulara ulaşılmıştır.¹

Huğlu’da çiftçilik ve hayvancılıktan zanaatkârlığa, zanaatkârlıktan sanayi üretimine geçiş yaşanmıştır. Cumhuriyetin kuruluşundan 1962 yılına kadar olan dönem; zanaatkârlık, ustalık, bilgi ve deneyim birikimi olarak belirlenebilir. Bu dönemde üretim, atölye imalatı şeklinde olmuştur. 1962 yılında kooperatifin kurulmasıyla modern anlamda sanayi üretimi başlamış; elektriğin 1972 yılında Huğlu’ya gelmesiyle av tüfeği sanayii yaygınlaşma ve büyüme sürecine girmiştir.

İlk olarak Türkiye’de av tüfeği imalatının uzmanlaşmaya bağlı olarak bir sanayii üretimi şeklini alması Huğlu’da başlamıştır. Zamanla bu imalat kolunun Huğlu çevresindeki yerleşmeleri de etkileyerek, başka alanlara da sıçradığı tespit edilmiştir. Günümüzde Gencek, Derebucak ve Kayabaşı Mahalleleri av tüfeği imalatını fason olarak yapan işletmelere sahiptir. Söz konusu yerleşmelerde yaşayanların bir bölümü Huğlu, Üzümlü ve Beyşehir ilçesi merkezinde bulunan silah fabrikalarında çalışmaktadır.

Huğlu’da fason parça ve üretim yapan çok sayıda atölye dışında 12 firma vardır. Huğlu’da 8 firmaya ait sadece 1’er üretim tesisi bulunurken, 2 firma 2 ayrı tesiste üretim faaliyetlerini sürdürmektedir (Şekil 21).

Huğlu’daki av tüfeği imalatı yapan işletmelerin çoğu KOBİ (küçük-orta boy işletme) ölçeğindedir. Huğlu’da av tüfeği imalatı yapan işletmelerin kuruluş yıllarına bakıldığında en köklü işletmenin kuruluş yılı 1962 iken, en yeni işletme 2011 yılında faaliyete başlamıştır. Huğlu’da ilk olarak, günümüzden 52 yıl önce faaliyete başlayan kooperatifin kuruluşundan sonra uzun bir süre yeni bir işletme açılmamıştır. 1990’lı yıllarda 4, 2000’li yıllarda yine 4 işletme faaliyete başlamıştır (Tablo25).

¹ Doç. Dr. Vedat ÇALIŞKAN ve Kamile MANAV; Çanakkale Onsekiz Mart Üniversitesi, Sosyal Bilimler Enstitüsü, Coğrafya ABD.

Şekil 21: Fason Üretim Yapan Atölyeler Genellikle Konutların Zemin Katında Yer Almaktadır.



2.5.2 Huğlu'da Av Tüfeği Üretimi Konusunda Faaliyet Gösteren İşletmeler

Bugün 650 ye yakın ortağı ile 50 fazla ülkeye kendi markası ile silah ihraç eden Huğlu Av Tüfekleri Kooperatifi'nin yanı sıra irili ufaklı birçok işletme ve fabrikada üretim yapılmaktadır. Bölge insanın istihdamı ve refahının sağlanmasında merkezi noktada yer alan sektör, her geçen gün daha da büyümektedir. Huğlu da sadece tüfek değil, medikal sektörüne yönelik hassas parçalar da imal edilmektedir. **Huğlu'da hâlihazırda av tüfeği üreten 12 işletme bulunmaktadır.** Çalışma bağlamında bu işletmelerden 10'undan sağlıklı bilgi alınabildiğinden bu işletmelerin verileri kullanılmıştır.

Tablo 24: Huğlu'da Av Tüfeği Üretimi Konusunda Faaliyet Gösteren İşletmelerin Kuruluş Yılları			
S.N.	İşletme adı	Kuruluş Tarihi	Hukuki Statüsü
1	Huğlu Av Tüfekleri Kooperatifi	1962	Kooperatif
2	Akus Silah Sanayi ve Ticaret A.Ş.	2003	A.Ş.
3	Büyük Huğlu Av Malzemeleri	1996	Limited şirket
4	Mert Makine Av Malzemeleri	2005	Limited şirket
5	Akdaş Makine Silah Sanayi	2000	Limited şirket
6	Best Huğlu Silah Sanayi	2011	Limited şirket
7	Sadık Çelik Silah Sanayi	2006	Şahıs
8	Genç Huğlu Silah Sanayi	2007	Şahıs
9	Üçel Silah Sanayi	2011	Şahıs
10	Huğlu Kara ve Deniz Malzemeleri	2012	Şahıs

Kaynak: Huğlu'da Av Tüfekleri Pazarlama Altyapısının Araştırılması Çalışması (MEVKA TD -2012) Beyşehir Kaymakamlığı)

Tablo 25: Huğlu'da Av Tüfeği Üreten İşletmelerin Kuruluş Yılları

KURULUŞ YILI	İŞLETME SAYISI	KURULUŞ YILI	İŞLETME SAYISI
1962	1	1996	2
1988	1	2000	2
1994	1	2007	1
1995	1	2011	1

Tablo 26: Huğlu'da Diğer İmalat Sanayi Alanında faaliyet gösteren Önemli İşletmelerin Ölçekleri

S. N.	İşletme adı	Çalışan Sayısı			İşletme Bütçesi TL			İşletme Arazisi m ²	
		2007	2010	2012	2007	2010	2012	2007	2012
1	HUĞLU AV T. KOOP	220	245	305	9.000.000	12.000.000	17.000.000	25bin	25bin
2	AKUS	22	25	30	1.800.000	2.000.000	2.200.000	600	600
3	BÜYÜK HUĞLU	6	10	12	650.000	700.000	800.000	136	136
4	MERT MAKİNE	6	7	7	137.500	248.819	634.503	285	285
5	AKDAŞ	40	55	70	560.948	2.608.217	4.239.995	3.979	3.979
6	BEST HUĞLU	-	-	1	-	-	100.000	-	1.200
7	SADIK ÇELİK	30	32	35	900.000	1.000.000	1.500.000	7.800	7.800
8	GENÇ HUĞLU	7	7	7	100.000	100.000	100.000	100	300
9	ÜÇEL	-	-	4	-	-	110.000	-	800
10	HUĞLU KARA&DENİZ	-	-	3	-	-	250.000	-	400
TOPLAM		331	381	474	13.148.448	18.657.036	26.934.498	37.900	40.900

Kaynak: Huğlu'da Av Tüfekleri Pazarlama Altyapısının Araştırılması Çalışması (MEVKA TD -2012) Beyşehir Kaymakamlığı)

Huğlu Av Tüfekleri Kooperatifi 1990'lı yılların ortalarında ihracat yapmaya başlamıştır. Yaklaşık 20 yıllık ihracat serüveninde bugün 30 ülkeye doğrudan, 25 ülkeye de dolaylı olarak ihracat yapmaktadır. Amerika, İngiltere, Rusya, Fransa, Gürcistan, Lübnan ülkeleri başlıca ihracat yapılan pazarlardır. 2014 yılı itibariyle toplam satışların %75'i ihracat olarak gerçekleşmiş olup, toplam ihracatın %48'i de Amerika Birleşik Devletlerine yapılmıştır. 2014 yılında toplam ihracat 27.518 adet, 8.5 Milyon Dolar olarak gerçekleşmiştir. 2014 yılında toplam 38.000 adet yivsiz av tüfeği imalatı yapılmış, 8.200.000 USD ihracat ve 10.000.000 TL yurt içi satışlar ile toplamda 27.864.000 TL ciro gerçekleştirilerek Konya Vergi Dairesinin açıkladığı 2014 yılı vergi rekortmenleri listesinde 33. Sıraya ulaşılmıştır. 2015 yılında toplam ihracat ise 4.30 Milyon Dolar olarak gerçekleşmiştir.

Huğlu'daki işletmelerin hemen tamamı 1990'larda Huğlu Av Tüfekleri Kooperatifinden ayrılan girişimcilerin kurduğu işletmelerdir. Huğlu'da av tüfeği üreticilerini şirketleşmeye götüren en önemli nedenler arasında, kooperatif bünyesinden ayrılıp kendi markasını oluşturma isteği ve 1990'larda ihracat olanaklarına bağlı olarak av tüfeği sektörünün hızlı bir atığa geçmesi gösterilebilir. Nitekim Türkiye'de av tüfeği imalatı yapan işletmelerin çoğu bu tarihlerde faaliyete geçmiştir.

İşletmelerin sadece imalat bölümünde çalışan işçi sayısı 2015 yılında toplam 624'e

(bugün itibariyle 733) ulaşmıştır. Ancak bu sayının yaklaşık yarısı (319 kişi) sadece Huğlu Av Tüfekleri Kooperatifi'nde çalışmaktadır. En az çalışan sayısı açıklayan firma, işçi sayısını 12 olarak belirtmiştir.

İşletmelerin yıllık toplam üretim kapasitesi 177.850 adet, yıllık üretim miktarı ise 118.000 adet olarak hesaplanmıştır (Tablo 27). İşletmelerin üretim kapasiteleri ve üretim miktarları büyük ölçüde değişkenlik gösterir. Bunun yanı sıra yıllık kapasite kullanımında da farklılıklar söz konusudur. Yıllık kapasite kullanım oranının %50 ile en düşük olduğu işletme sayısı 1'dir. Yıllık kapasite kullanım oranı %100 olan işletme sayısı da 1'dir. **Genel olarak bakıldığında, Huğlu'daki işletmelerin yıllık kapasite kullanımı ortalaması % 66,3 olarak bulunmuştur.**

Kapasite kullanımında mevsimsellik önemli bir sorun oluşturmaktadır. Avlanma sezonlarında tüfeğe olan talep de artmaktadır. Örneğin Türkiye'de iç talep ağustos ve Mart ayları arasındaki avlanma sezonunda daha yüksek olmaktadır. Huğlu'da tüm firmalar ihracat yapmaktadır. Fakat daha çok ulusal düzeyde pazara sahip olanlar mevsimsellik sorunundan daha fazla etkilenmektedir. Çok çeşitli ülkelere ihracat yapan, özellikle ihracat yelpazesini her iki yarı küreye genişletebilmiş firmaların bu sorundan etkilenme derecesi ise daha düşüktür. Çünkü farklı yarı kürelerde farklı mevsimlerin yaşanması sonucu av sezonları -ve dolayısı ile talep de- yılın tamamına yayılmış olmaktadır. Anket uygulanan 8 firma mevsimsellik durumunun imalat üzerinde olumsuz etkisi olduğunu belirtirken, 2 firma bundan etkilenmediklerini ifade etmiştir. Huğlu'dan av tüfeği ihracatında ilk sıraları ABD, Avrupa ülkeleri (özellikle Fransa, Almanya, İngiltere, İtalya) ve Ortadoğu ülkeleri (özellikle Lübnan, Ürdün) almaktadır. 9 işletme ABD'ne ihracat yaptığını belirtmektedir. Bununla birlikte Rusya, Çek Cumhuriyeti, Avustralya, Yeni Zelanda, Güney Kore, Afganistan, Pakistan, Güney Afrika Cumhuriyeti ve Namibya av tüfeği ihraç edilen diğer ülkeler olarak belirlenmiştir. Av silahlarında dünyanın önde gelen firmalarının bulunduğu ülkeler aynı zamanda Huğlu'dan yapılan ihracatta ilk sıralarda yer almaktadır. Bu durum, Huğlu av tüfeği endüstrisinin dünya ölçeğinde rekabet gücünü göstermesi bakımından önemlidir.

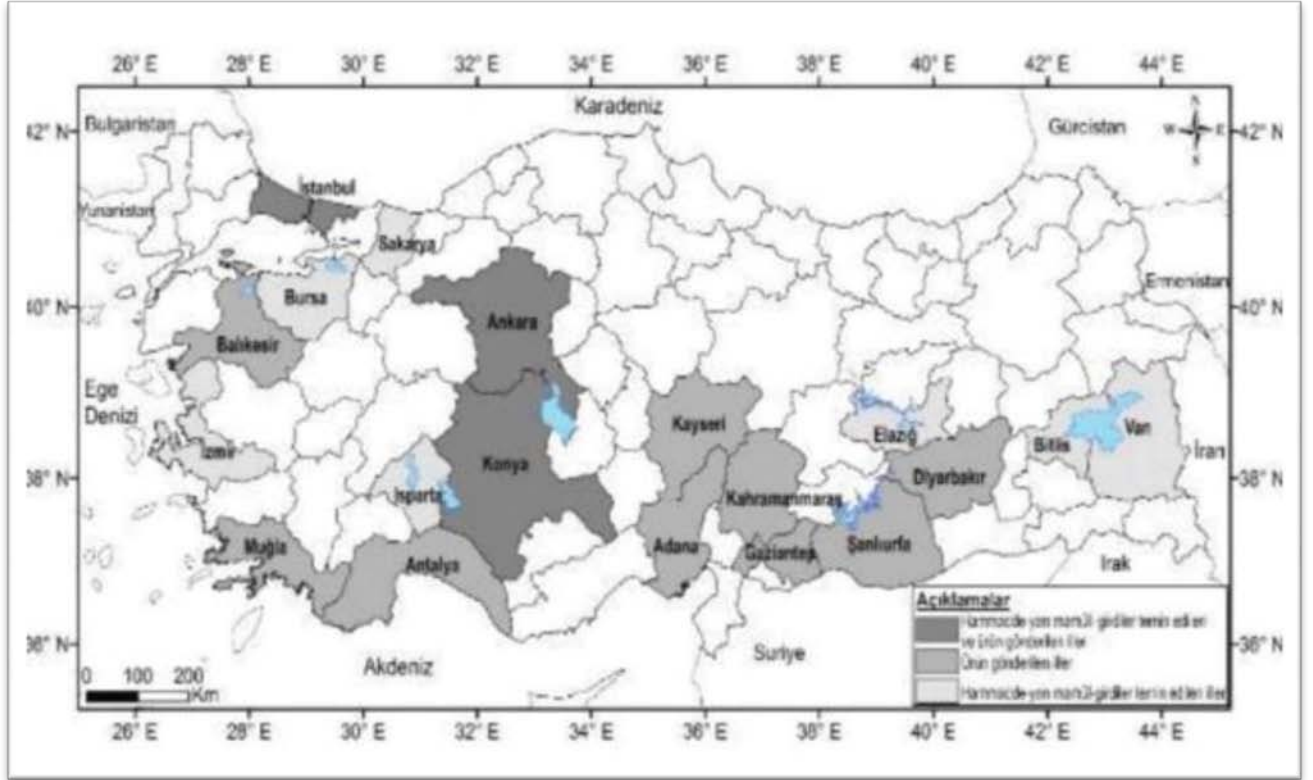
Tablo 27: Huğlu da Faaliyet Gösteren Firmalardan Veri Elde Edilen 10 İşletmenin Yıllık Üretim Kapasitesi ve Yıllık Üretim Miktarları		
Firma No	Yıllık Üretim Kapasitesi (Adet)	Yıllık Üretim Miktarı (Adet)
1	42.000	36.500
2	40.000	20.000
3	36.000	17.000
4	15.000	12.000
5	12.500	10.000
6	12.500	10.000
7	9.000	5.000
8	5.000	5.000
9	5.000	2.000
10	850	500

Av tüfeği imalat sürecinde çok çeşitli hammaddeler, yarı mamül maddeler, makineler ve kimyasallar kullanılır. Söz konusu gereksinimler Huğlu Tüfek Sanayiinin ülke ve dünya ölçeğinde çok geniş bir tedarik ilişkisi kurmasına yol açmıştır. Bunun yanı sıra üretim araçlarını oluşturan makinalar ve elektrikli/elektronik cihazlar da büyük ölçüde çeşitli ülkelerden ithalat yoluyla temin edilmektedir.

Huğlu'da sadece bir işletme kromu İngiltere ve Almanya'dan temin ettiğini belirtirken, üretim makinelerinin bir kısmını yurt dışından sağladığını belirten firma sayısı altı olmuştur. Bu firmalar üretim makine ve tezgâhlarının ithalatında Japonya, ABD, Tayvan, Tayland ve Almanya'yı tercih etmektedir. Elektrikli ve elektronik cihazları ithalat yoluyla sağladığını belirten iki firma da, bu araçların temininde Japonya ve Tayvan'dan ithalat yapmaktadır. Son olarak 1 firmada tüfeklerin ahşap aksamı için ceviz ağacı kerestesini Ermenistan'dan ithal etmektedir. Dipçik ve diğer ahşap akşamlarda ceviz ağacı kullanılmasının nedeni sert, dayanıklı olmasının yanı sıra güzel desenler vermesinden kaynaklanmaktadır.

Bunların dışında diğer tüm araç-gereç, mamul ve yarı mamul girdiler Türkiye'nin 10 ayrı ilinden temin edilmektedir (Tablo 28, Şekil 22). Huğlu'da gelişen bu sanayi kolunun gereksinimleri, Türkiye'de çok sayıda yerleşme ile ekonomik ilişkiler kurulmasına yol açmıştır.

İşletmelerin tamamı av tüfeği imal etmekte olup, sekiz firma sadece av tüfeği imalatı yaparken, geriye kalan firmalar av tüfeği imalatının yanı sıra demir-çelik fabrikalarına yedek parça, Silahlı Kuvvetler için silah üretimi ve bomba imha setleri imalatı da yapmaktadır. Huğlu'da işletmeler çeşitli tipte av tüfeği imal etmektedir. Bununla birlikte işletmeler tarafından en fazla üretimi yapılan tüfek türleri yarı otomatik ve super poze av tüfekleridir (Tablo 29). Üretilen tüfek modellerinin zenginliği de dikkat çekicidir. Huğlu'da günümüzde 95 çeşit model tüfek üretilmektedir.



Şekil 22: Huğlu'daki işletmelerin üretim sürecinde kullandığı ham madde/yarı mamül girdiler ve sarf malzemelerini temin ettikleri iller

Tablo 28: Huğlu'daki işletmelerin üretim sürecinde kullandığı ham madde/yarı mamül girdiler ve sarf malzemelerini temin ettikleri iller (parantez) içindeki sayılar, söz konusu illerden tedarik sağlayan işletme sayısını göstermektedir.

Üretim Sürecinde Kullanılan Ham Madde/Yarı Mamül Girdiler Ve Sarf Malzemeleri	İller
Demir	Konya(4), Bursa (2), İstanbul (1), Ankara (1).
Krom	Konya (2), İstanbul (2).
Çelik	Konya (7), İstanbul (3), Ankara (1), Bursa (1).
Üretim Makineleri	Konya (4), İstanbul (3), Bursa (1).
Elektrikli ve Elektronik Cihazlar	İstanbul (3), Konya (2), Ankara (1).
Tiner	Konya (4).
Asit	Konya (2), İstanbul (1).
Ahşap ve Çelik Boyası	Konya (6), Ankara (1).
Kağıt-Ambalaj	Konya (5), İstanbul (5), İzmir (5).
Ahşap	Bitlis (4), Van (4), Konya (3), İzmir (3), Elazığ (2), İnegöl-Bursa (1), Isparta (1), Sakarya (1).

Firmaların hepsi toptan satış yapmaktadır. Bunlardan 6 firma ise toptan satışın yanında perakende satış da yapmaktadır. Fakat Sadece 3 firmanın satış mağazası bulunmaktadır. Firmalardan birinin satış mağazası ABD'ndedir. Satış mağazalarının açılış tarihleri sırasıyla 1962, 2012 ve 2013 yıllarındadır.

Huğlu av tüfeği firmalarının % 60'ı tamamen ihracat odaklı üretim yapmakta ve genellikle iç pazara satış yapmamaktadır. Firmaların % 40'ı ise Türkiye'de çeşitli illere ürün

gönderdiklerini belirtmiştir. Firmaların belirttiği bu illerin sayısı 13'tür (Bu iller İstanbul, Adana, Ankara, Diyarbakır, Konya, Gaziantep, Şanlıurfa, Balıkesir, Mardin, Kayseri, Antalya, Kahramanmaraş ve Muğla'dır). Bu firmaların tamamı İstanbul'a ürün göndermektedir (Şekil 22- Tablo-28).

Tablo 29: İmalatı Yapılan Ürün Çeşitlerine Göre İşletme Sayıları	
Tüfek Çeşidi	Üretimini Yapan İşletme Sayısı
Yarı Otomatik Av Tüfeği	6
Super Pose Av Tüfeği	6
Tek Kırma Av Tüfeği	4
Pompaı Av Tüfeği	4
Çift Namlulu Av Tüfeği	4
Otomatik Av Tüfeği	2

Huğlu Merkezli yapılan ' Sanayi Coğrafyası Perspektifinden Huğlu (Beyşehir-Konya) 'da Av Tüfeği Sanayi ' başlıklı bir kapsamında yapılan Anket Çalışmasında "Türkiye'de rekabet halinde olduğunuz av tüfeği üretim merkezleri var mı?" sorusuna işletme sahiplerinin %50'si "evet", %50'si ise "hayır" yanıtlarını vermiştir. Bu soruya evet diyenlere bu yerlerin adlarını belirtmeleri istenmiştir. Evet yanıtı veren 5 kişinin tamamı ilk sırada İstanbul'u belirtmiştir. Ayrıca 2 işletme sahibi de Burdur ve Üzümlü (Beyşehir)'deki işletmelerle rekabet halinde olduklarını değerlendirmiştir.

İşletmelerin büyük bölümü (%80) çeşitli uluslararası fuarlara düzenli olarak katılmaktadır. Uluslararası fuarlara katılmalarındaki amaçları yeni pazarlar ve yeni müşteriler kazanmak; sektörün gelişiminde etkili olacak son teknolojik gelişmeleri takip etmek; rakipleri tanıma fırsatını yakalamak olarak belirtmişlerdir. İhracat yapan Huğlu işletmeleri uluslararası fuarlara büyük önem vermektedir. Özellikle ABD'deki Uluslararası Shot Show Fuarı ile Almanya'daki IWA fuarlarına ilginin yüksek olduğu belirlenmiştir. İşletmelerin %60'ı hem ABD'de hem de Almanya'daki silah fuarlarına düzenli olarak katıldıklarını belirtmiştir.

Anketin bir bölümünde işletme sahiplerine hazırlanan bazı yargılar sunularak değerlendirmeleri istenmiştir. Yanıtlar beş nokta Likert ölçeği ile "kesinlikle katılmıyorum" ile "kesinlikle katılıyorum" aralıklarında ölçülmüştür. Verilen yanıtlar genel olarak işletmeler arasında bazı yargılarda fikir birliği, bazı yargılarda ise görüş ayrılığı olduğunu göstermektedir. "Huğlu'da silah sanayiinin aile geleneği şeklinde devam ettiği", "Huğlu'da üretilen silahların dünya ölçeğinde rekabet edecek düzeyde olduğu", "geçmişe kıyasla günümüzde işletme sayısının ve üretim miktarının daha yüksek olduğu", "tanıtım faaliyetlerinin yeterli olduğu" yargılarına katılımın yüksek düzeyde olduğu izlenmektedir.

2.5.3 Huğlu'da Av Tüfeği İmalatı ve Ticaretinin SWOT Analizi

Analiz kapsamında Huğlu'da üretim yapan firmaların mevcut durumu değerlendirilmiş, iç çevrede oluşabilecek, güçlü ve zayıf yönler ile dış çevreden gelebilecek fırsat ve tehdit unsurları belirlenmeye çalışılmıştır. Bu saptamalar, sektörün gelecekteki durumu hakkında öngörü ve strateji geliştirilmesine yardımcı olabilecektir.

SWOT analizi sonuçları, işletmelerin iç durumlarından kaynaklanan zayıf yönlerin genellikle eğitim alanındaki yetersizliklerle ilişkisini göstermektedir. Özellikle ortaöğretim ve yükseköğretim kurumlarının ilgili bölümleri sektörün yetişmiş eleman ihtiyacını karşılamada yetersiz kalmaktadır. **Sektöre işgücü sağlayan meslek yüksek okulunda (MYO) teknolojik düzey zayıftır ve CNC gibi silah üretiminde önemli bir yere sahip tezgahlar buralarda yoktur. CNC tezgahları ve eğitimlerinin sektöre işgücü sağlayan yöredeki eğitim kurumlarında kazandırılması önem taşıyan bir konudur. Huğlu'daki mesleki eğitim veren MYO' gibi kurumlarda silah endüstrisine eleman yetiştirmeye odaklı bölüm açılması önemli yararlar sağlayacaktır.**

Sektör için belirlenen tehditler sektörün geleceğini tehdit etme riski içeren ciddi konulardır. Bu sorunlar işletmelerin kendi kaynaklarıyla, birlikte çözebileceği sorunlar değildir. Sorunlar, çeşitli alanlara (vergi, üretim ve ihracat teşvikleri, ateşli silahlara dair mevzuat) ilişkin yasa ve mevzuat düzenlemeleri ile çözülebilir. Bu nedenle konunun savunma sanayii altyapısı kapsamında ele alınarak yeni politikalar belirlenmesi sektörde büyük gelişmelerin önünü açabilecektir.

Huğlu için belirlenen ilk hedef "Savunma Sanayisinin Hafif Silah Üretiminde Merkezi Konumda Olmak" tır.

Savunma sanayinin hafif silah üretimine talip olan bölge, gerekli malzemelerin teminine fırsat verilmesi durumunda savunma sanayine yönelik üretim yapma kapasitesine sahiptir. Halen yivsiz av tüfeği üretimi gerçekleştirilen bölgede, yivli av tüfeği üretimine izin verilmesi durumunda savunma sanayine sağlanacak katkının yanı sıra sektör genişleyecek ve bölgenin ihracatı da artacaktır. Bu talep, MEVKA 2023 Vizyon Raporu İmalat Sanayinin Katma Değeri Yüksek Ürünler Üretimine Geçiş Süreçlerinin Hızlandırılması başlığı altında yer alan ve orta ve ileri teknoloji ürünlerin üretimine yönelik yatırımların desteklenmesi maddesinde de ifade edilen "Savunma sanayi yatırımları gibi stratejik ve katma değerli yatırımların bölgeye kazandırılmasında var olan bu birikimin desteklenmesi" stratejisi ile de doğrudan örtüşmektedir. Bu yolla, savunma sanayinde, ihtiyaçları güvenli ve istikrarlı bir biçimde milli imkânlarla karşılamak üzere mevcut altyapıdan ve teknoloji yeteneğinden azami faydalanma ve yurt içi teknoloji ve kabiliyet edinimini esas alan bir sistem oluşturulacaktır.

HUĞLU'DA AV TÜFEĞİ İMALATI VE TİCARETİNİN SAVUNMA SANAYİSİNİN HAFİF SİLAH ÜRETİMİNDE MERKEZİ KONUMDA OLMAK HEDEFİ DOĞRULTUSUNDA SWOT ANALİZİ

GÜÇLÜ YÖNLER	ZAYIF YÖNLER:
- Sektörün uzun yıllara sari tecrübesi - Makine ve teçhizat kapasitesi, - Ürün çeşitliliği, - Hali hazırda iç piyasanın ihtiyacının %75'inin bölge tarafından karşılanması, - Yıvli silah üretme kapasitesi, - Yerleşmede meslek lisesi ve MYO'nun varlığı, - Sektörün köklü geçmişi ve deneyimleri, - Ürünlerin yüksek kalitesi ve el işçiliği, - Çeşitli özel üretimler yapabilmesi (medikal, askeri malzemeler ve makine parçaları),	- Kalifiye eleman yetersizliği, - Birlikte hareket etme kültürünün tesis edilememesi, - AR-GE yatırımlarının olmayışı, - Yasal düzenlemelerin yapılmaması, - Devlet teşvikleri konusunda bilgi eksikliği, - Kalifiye ve teknik eleman çekmede yetersizlikler, - Profesyonel şirket yöneticilerini çekmede yetersizlikler, - İşletmelerin kalite standart sertifikalarında yeterli gelişmenin sağlanamaması, - Pazarlama ve tanıtım çalışmalarında yetersizlikler, - Devlet teşvikleri, patent ve tescil konularında bilgi eksikliği.
FIRSATLAR:	TEHDİTLER:
- Türkiye'nin Savunma sanayinde her geçen gün artan yatırımları, - Savunma Sanayine yönelik ihracatın artması ve Türkiye'nin sıçrama yaparak ihracatta ilk 8 ülke içinde yer alması, - Savunma sanayine yönelik yatırımların desteklenmesi kararı, - Yeni teknolojilere uyum kabiliyeti, - Bölgede sektörün ihtiyaçları çerçevesinde yeniden yapılandırılabilir bir MYO olması, - Dünyada marka olarak tanınırlık, - Küresel ölçekte pazarların varlığı, - Çok sayıda ülkeye ihracat yapıyor olması, - Uluslararası fuarlara katılım noktasındaki istek, - Üretim ve ihracat konusunda devlet teşviklerinin bulunması.	- Bölgenin coğrafi konumu ve mekân yetersizliği, - Bölgenin kalifiye elemanları cezbedecek sosyal, kültürel ve ekonomik imkânlardan yoksun oluşu, - Bölge insanının özellikle de gençlerin (sektörde ihtiyaç olduğu halde) farklı iş kollarına yönelmesi ve ilk fırsatta bölgeyi terk etmesi, - Enerji düzensizliği, - Yüksek vergiler, - Türkiye'de silah sektörüne yönelik makine ve teknoloji üretiminin olmaması, - Türkiye'de silah endüstrisine eleman yetiştirmeye yönelik eğitim kurumlarının olmaması, - OSB'nin yokluğundan dolayı Beyşehir'e firma göçlerinin olması, - Sektör ürünlerinde ÖTV ve vergilerin çok yüksek olması(%40'ın üstünde) - Yasal düzenleme, prosedürler ve bürokratik işlemlerin fazla olması.

Belirlenen ikinci hedef ise “Dış Pazardaki Pazar Payının Artırılması”dır. 10 milyar dolarlık hafif silah pazarında 2023 ihracatını 500 milyon dolar, 2050 ihracatını 2 milyar dolar olarak belirleyen sektör, hem ihracat oranlarını artırmayı hem de savunma sanayinin hafif silah üretimine katkıda bulunmayı hedeflemektedir. Bu anlamda sektörün yenilikleri takip etmesi, verimliliği ve ihracatı artırabilmesi elzemdir.

Huğlu'da Av Tüfeği İmalatı ve Ticaretinin Savunma Sanayisinin Dış Pazardaki Pazar Payının Artırılması Hedefi Doğrultusunda SWOT Analizi;

HUĞLU'DA AV TÜFEĞİ İMALATI VE TİCARETİNİN SAVUNMA SANAYİSİNİN DIŞ PAZARDAKİ PAZAR PAYININ ARTIRILMASI HEDEFİ DOĞRULTUSUNDA SWOT ANALİZİ	
GÜÇLÜ YÖNLER	ZAYIF YÖNLER
- Sektörün uzun yıllara sari tecrübesi - Sektörün maliyet, kalite ve işçilik açısından iç ve dış pazardaki rekabet gücünün oldukça yüksek oluşu - Ürün çeşitliliği - Yeni pazarlara açılabilme kapasitesi - Zamanında üretim ve teslimat - Küresel taleplere karşılamadaki esnek yapısı	- Kalifiye eleman yetersizliği - Markalaşma - Tanıtım ve Pazarlama - Birlikte hareket etme kültürünün tesis edilememesi - Hedef pazar(lar)ın stratejik olarak belirlenememesi - Seri üretim sebebiyle el işçiliğinin (özel üretimin) azalması ve özellikle üç boyutlu gravür işlemlerin yapılamaması - AR-GE yatırımlarının olmayışı
FIRSATLAR	TEHDİTLER
- AB'de yaşanan ekonomik kriz - Türkiye'nin yurt dışındaki imajının her geçen gün daha da güçlenmesi - Ürünlerin başta Güney Afrika olmak üzere yeni pazarlar için son derece cazip olması - Üretim ve ihracata yönelik devlet teşvikleri - Bölgede sektörün ihtiyaçları çerçevesinde yeniden yapılandırılabilir bir MYO olması.	- AB ve ABD'deki talep daralması (komşu yerleşim yerindeki işletmelerin büyük bir bölümü AB ve ABD'deki markalar için fason üretim gerçekleştirmektedir) - Komşu yerleşim yerinde (Üzümlü) Merdiven altı üretim bölgede merdiven altı üretim yaygın olup, burada üretilen ürünler düşük kalitededir. Ayrıca buralarda üretilen ürünler çok düşük ücretlerle 30 - 40 dolar gibi ihraç edilmekte hem bölgenin imajı hem de dış pazardaki ihracat rakamları bundan olumsuz etkilenmektedir. Bir diğer sorunda bölgenin bilinen markalarının ismi kullanılarak yapılan fason üretimdir. - Mekân yetersizliği - Bölgenin kalifiye elemanları cezbedecek sosyal, kültürel ve ekonomik imkânlardan yoksun oluşu - Azalan nüfus (özellikle gençlerin ilk fırsatta bölgeyi terk etmesi) - Bölgede gençlerin (sektörde ihtiyaç olduğu halde) farklı iş kollarına yönelmesi - Pazarlama algısı (bölgede gerçekleştirilen üretimin %80'nin ihraç edilmesine karşın hiçbir işletme de profesyonel bir pazarlama biriminin ihdas edilmemekte, bunda ötesinde böyle bir birime gerek duyulmamaktadır)

3. SONUÇ VE ÖNERİLER

- Beyşehir öteden beri ve günümüzde av tüfeği üretiminde uzmanlaşmış yerleşmeleri ile dikkat çeken bir ilçedir. Beyşehir İlçesine bağlı Huğlu, Üzümlü ve Gencek kasabalarında 1960'lı yıllarda tüfek üretimi köy evlerinin altında kurulan atölyelerde başlamış, ardından Huğlu ve Üzümlü'de kurulan kooperatifler sektör için itici güç olmuştur. Hali hazırda Beyşehir'de 3 kooperatif, 137 şirket ve 17 şahıs firması ile sektör faaliyet göstermektedir.
- İçinde Huğlu'nun da bulunduğu Beyşehir'deki firmalar aylık 30.000 adet tüfek üreterek 7.000 kişi istihdam ederek ilçe vergi dairesinin %47'lik vergi potansiyelini karşılayarak bölge ekonomisini ayakta tutar durumdadır. Beyşehir Silah sanayicileri ve iş adamları demeği (BEYSİSAD) tarafından 2010 yılında hazırlanan rapora göre sadece **Beyşehir'in Üzümlü ve Huğlu kasabaları Türkiye'deki av tüfeği üretiminin %70 ini gerçekleştirmiş. 70 milyon TL civarında yatırım ile 30 milyon TL ihracat gerçekleştirmişlerdir.**
- **Bu sonuçta kuşkusuz Huğlu'nun çok önemli bir rolü olmuştur.** Kurtuluş Savaşı yıllarında Huğlu'da tüfek ustalarının deneyimleriyle başlayan bu imalat türü, 1962'de yine Huğlu'da bir kooperatifin kurulmasıyla hız kazanmış; yerleşmenin adı olan 'Huğlu' markası ile üretilen av tüfeklerinin seri üretimine ve ihracatına buradan başlanmıştır. **Dünyaca ünlü marka uzmanı Simon Anholt gerek yazdığı kitap da dünyada büyüyen şirketlere Huğlu'yu örnek göstermiş ve yaptığı basın toplantılarında ve söyleşilerde Huğlu'dan bahsetmiştir. Kendisine sorulan bir soruda yurtdışında Türkiye'den tanınmış 3 firma nedir sorusuna; "Arçelik, Lassa ve Huğlu" cevabını vermiştir. Zamanla Huğlu'dan çevreye sıçramalar yapan bu sektör, Beyşehir ilçesinde özel bir yerel ekonomi biçimi ortaya çıkarmıştır. Günümüzde Türkiye'de av tüfeği imalat sanayiinin bu çevrede belirgin bir yoğunlaşma meydana getirdiği saptanmıştır.**
- Huğlu, av tüfeği imalat sanayii neticesinde **Huğlu ve çevresindeki küçük yerleşmelerde yaşayan nüfus için adeta yerel bir ekonomik merkez olmuştur.** Sadece kooperatif işletmesinde çalışmak için her gün çevre köy ve kasabalardan Huğlu'ya gelen 50'den fazla işçi vardır. Av tüfeği imalatı Huğlu'dan dışarıya olan göç hızını azaltmıştır. Bu yönüyle model olabilecek bir durumdadır.
- Huğlu'da topografik yapının engebeli özelliği sektördeki tesislerin mekânsal büyümesini engelleyen çok önemli bir faktör olmuştur. Buna ek olarak Beyşehir'de OSB'nin varlığı, ulaşım kolaylıkları, makina tamir ve bakım hizmetleri de eklendiğinde Beyşehir ilçe merkezinin çekiciliği giderek artmaktadır. Bu nedenlerden dolayı son yıllarda Huğlu'dan Beyşehir'e şirket ve tesis göçleri yaşanmaktadır. **İş yeri göçleri, çalışanların ailelerini olumsuz etkilediği gibi, 'Huğlu' gibi dünya çapında ün yapmış bir markanın kendi yerel ve kültürel çevresini terk etmesi tehlikesini de beraberinde getirmektedir. Huğlu çevresinde bu amaçla bir OSB kurulmadığı takdirde sektörün Huğlu'daki geleceği tehdit altında olacaktır.**

- **Huğlu ve Üzümlü mahallelerimizdeki imalatçı ve üreticilerimizin Konya merkez organize sanayi bölgesine taşımak büyük bir yanlış olacaktır Çünkü çalışan bölge halkı kendi bölgelerinde hem işte çalışmakta hem de kendi zirai işlerine devam etmektedirler. Yani tam anlamıyla her yönden üretici durumdadırlar. Bu firmalar Büyükşehir'e taşındığı takdirde, hem çalışan personel tamamen tüketici konumuna geçecek hem de 100 yılı aşan bir silah kültürü, dünyaca tanınan bir marka ve olağanüstü bir kalkınma modeli yok olacaktır. Köylerden göçü önleyebilmek adına, Sosyal sorunları engellemek adına İnsanlarımıza kendi yaşadıkları bölgelerde iş sahası üretmek ve ortaya çıkan bu modeli korumak gereklidir.**
- Huğlu av tüfeği sanayii gerek üretim gerekse pazarlama süreçlerinde ulusal ve uluslararası ekonomik ilişkilere sahiptir. Üretim aşamasında gerekli olan birçok malzeme ve cihaz Türkiye'nin 11 ilinden sağlanmaktadır. Huğlu'da üretilen tüfeklerin %70'i 50'den fazla ülkeye ihraç edilirken, %30'u da satış için Türkiye'de 13 ile gönderilmektedir.
- **Akdeniz Bölgesi'nde küçük bir yerleşmenin sanayi ürünleri ile küresel pazarlarda tanınması ve bir marka değer oluşturmaya ilginç bir başarıdır.** Huğlu örneği, esasen coğrafi konum (ulaşım, yollar, kervan taşımacılığı, kağıt imalatı) ve coğrafi çevre şartlarının (göller, avcılık, topografik şartlar nedeniyle sınırlı geçim kaynakları vb.) etkileşimiyle tarihsel süreçte biriken bir yerel girişimcilik kültürünün sonucunda bir sanayi kolunda kazanılan başarıyı ortaya koymaktadır.
- Huğlu Av Tüfekleri'nin en önemli özelliği üretim sürecinde **el işçiliğinin sağladığı kalitedir.** Huğlu'da üretilen ve yerel ustalıkla değer kazanan ve yerleşim yeriyle özdeşleşerek "Huğlu Av Tüfekleri" olarak tanınan ürünler, üzerindeki işlemlerle yerel kültürün ve ustaların oluşturduğu değerleri yansıtmayı sürdürmektedir. **Üretim şekli ve aşamaları, yüksek kalitesi ile farklılaşan; dünyaca tanınan bu ürün için endüstriyel tasarım patenti sağlanmalıdır.** Büyük ölçüde ihracata konu olan bu ürünün tescili, gelecekte karşılaşılması muhtemel haksız rekabet ve ürün taklidi sorunlarına karşı koruma sağlayacağı gibi geleneksel bilgi ve kültürün korunmasına da katkı sağlayacaktır.
- Türkiye'de bugüne kadar yeterli gelişme sağlanamayan sanayi kollarından birisi de savunma sanayii olmuştur. Ulusal güvenlik olgusu ile yakın ilişkili bir sanayi kolu olması, savunma sanayiini önemli kılmaktadır. Dünyada av tüfeği ve diğer hafif ateşli silahların üretimi ile imalata başlayan birçok firma (*Winchester, Smith-Wesson, Beretta, Browning, Heckler & Koch* vd.) günümüzde çeşitli ölçeklerdeki savunma sanayii üretimlerine iştirak etmişlerdir. Dünyada av tüfeği imalatı yapan birçok firma aynı zamanda savunma sanayii için çeşitli imatları da üstlenmektedir. Türkiye'de 1950 yılında MKEK (Makina Kimya Endüstrisi Kurumu)'e dönüşen Askeri Fabrikalar Umum Müdürlüğü uzun yıllar Türkiye Savunma Sanayiine canlılık kazandıramamıştır. Buna bağlı olarak savunma sanayiinin ihtiyaçları büyük oranlarda yurt dışından sağlanmaktadır. Milli Savunma Bakanlığı 1997 yılından itibaren 3763 sayılı Yasa uyarınca çeşitli şirketlere kuruluş ve üretim izni vermeye

başlamıştır. Askeri, ekonomik ve ulusal güvenlik bakımlarından önem taşıyan savunma sanayiinin alt yapısını geliştirmek için kurulu durumdaki işletmelerin gelişiminin desteklenmesi de oldukça önemlidir. **Politika ve desteklerin sağlanması ile Beyşehir çevresinde gelişme gösteren işletmeler yakın bir gelecekte Türkiye Savunma Sanayiine daha fazla katkıda bulunabilecektir.**

- **Huğlu'da zaman zaman Elektrik kesintisi ve enerjide dalgalanma problemi yaşanmaktadır.** Bu problemin aşılması için enerji tedarikçilerinin orta vadede sektörün büyüyecek olması hususu da dikkate alınmak suretiyle yatırım yapması ya da Enerji Hatlarının serbest piyasadan rekabetçi fiyatlarla temin edilebilmesi için ortak pazarlık yapabilme imkânları aranabilir. Şayet savunma sanayine yönelik ortak düşünceler olursa Huğlunun ve benzer şekilde Üzümlünün birlikte gerekirse yenilenebilir enerji kaynaklara da devreye sokularak enerji üretimi de düşünülmelidir. MEVKA tarafından koordine edilen 29-30 Mart 2016 tarihlerinde Huğlu ve Üzümlü'ye silah sanayi teknik inceleme gezisi düzenlenmiştir. Edinilen bilgilere göre; Bu sorunun çözümü için MEDAŞ'la elektrik enerjisi kapasite artırımı konusunun görüşüldüğü ve anlaşma sağlandığı ifade edilmiştir.
- Bununla birlikte bölgede potansiyel rüzgâr enerjisi varlığı olduğu Türkiye Kalkınma Bankası A.Ş.'nin 2012 yılında hazırlamış olduğu "Konya İli Yatırım Ön Fizibilite Raporu"nda belirtilmiştir. Rapora göre ekonomik RES yatırımı için 7 m/s veya üzerinde rüzgâr hızı ve %35 veya üzerinde kapasite faktörü gerekmektedir. Bu kısıtlara göre EİEİ tarafından yapılan Konya ili rüzgâr hız dağılımı ve rüzgar enerjisi santralı kurulabilir alanları gösteren haritalar incelendiğinde Üzümlü bölgesi için 6.5-7 (m/s) rüzgar hızı olmasına karşın kapasite faktörü de %25-30 arasında olduğu görülmektedir. **Huğlu bölgesi için ise 6-6.5 (m/s) rüzgar hızı olmasına karşın kapasite faktörü de %25-30 arasında olduğu görülmektedir.** Oranların belirtilen alt sınırdan yakın olması nedeniyle rüzgâr enerjisi santralının bölgede yapılmasının uygun olmayabileceği, buna karşın kullanıcıların (firma ya da sanayi sitesi ölçeğinde) **kendi elektrik ihtiyaçlarını karşılayabilecekleri tek rüzgâr kulesi yerine güneş enerjisi ile elektrik üretimlerini destekleyebilecekleri hibrit sistemler önerilmektedir.** Ayrıca bölgede yenilenebilir enerji kullanımı ile ilgili KOP eylem Planı'nda bu konuya destek verebilecek şekilde ihtiyaç halinde gereken düzenlemeler yapılmak suretiyle konunun fizibilite ihtiyacı ve bu fizibiliteye uygun finansman ihtiyacının giderilmesi amacıyla gerekli düzenlemelerin yapılması gerekmektedir.
- Huğlu dağlık bir coğrafya da yer almakta olduğundan, **sanayi üretiminin gerektirdiği fiziksel mekân temini konusunda darlık** yaşanmaktadır. Üretim için fabrika ve atölye kurma, mevcutları genişletme konusunda sıkıntı vardır. Sadece bu yüzden işyerini Beyşehir'e taşımayı düşünen firmalar bulunmaktadır. Bilim Sanayi Ve Teknoloji Bakanlığı kredi desteği ile yapılması planlanan Küçük Sanayi Sitesi noktasında, **Yapı Kooperatifi** kurulmak **(EK-1, EK-2)** suretiyle bu faaliyetlerin yürütülmesi ve bunun için yeni bir yapılanma ihtiyacına işaret etmektedir. **Ayrıca kurulacak Küçük Sanayi Sitesi veya Silah İhtisas OSB çerçevesinde ihtiyaç olan Krom Kaplama Tesisi Arıtma**

Tesisi ve Tehlikeli ve Tehlikesiz Atık Depolarının birlikte planlanması uygun olacaktır.

- Huğlu'da orman alanı olarak ayrılmış yer bulunmaktadır. Bu arazi orman vasfını yitirmiş olduğu için OSB (İhtisas olabilir) kurulması noktasında etütlere ihtiyaç vardır. Bu etütlerle birlikte Orman Su İşleri Bakanlığının 'Sağlık Koruma Bandı' şartıyla ya da Devlet Yatırımı olması şartıyla bu tür yatırımlara soğuk bakmadığı yönünde (İzin sürecindeki Karaman OSB örneğinde olduğu gibi) bilgilere ulaşılmıştır. (Orman Kanununun 17/3 ve 18 İnci Maddelerinin Uygulama Yönetmeliğinin 4. Maddesinin 1'inci fıkrasında (1) Ormanlık alanlarda kamu yararı ve zaruret bulunması halinde; yol, liman geri hizmet alanı, havaalanı, demiryolu, teleferik hattı, tünel gibi ulaşım tesislerine; **patlayıcı madde emniyet alanı, yer altında yapılacak patlayıcı madde deposu, savunma ve güvenlik tesislerine**.....bunlarla ilgili yer, bina ve tesislere izin verilebilir.) denilmektedir. Buna rağmen bir çözüme ulaşamadığı durumda OSB'lerde geçerli olan katılımcılara mülkiyet devri konusunda yeni bir OSB modeli geliştirilip geliştirilemeyeceğinin etüdü gereklidir. Bu çalışmalarda altlık olarak kullanılabilecek arazilerle ilgili (bozuk orman arazisi) haritalar ekte (EK-10) verilmiştir. Burada görülen iki adet arazinin ilki 167.583 m2 ve içinden yol geçtiği için iki parça olan ikincisi ise 342.756 m2' dir. Bu araziler üzerinde yukarıda verilen Orman Kanununun 17/3 ve 18 İnci Maddelerinin Uygulama Yönetmeliği çerçevesinde kamu yararı çerçevesinde ve ülke güvenliğinde bölgenin taşıdığı önem göz önünde bulundurularak çalışmalar yürütülmelidir.
- Eğer yukarıda bahsedilen arazinin ormandan tahsisinde sorun çıkacaksa bölgede hazine vb. yeni arazi arayışlarına girilmelidir. Silah İhtisas OSB kurulumu için yeni arazi arayışlarında ilk etapta ele alınabilecek bir seçenek mevcuttur. Burası Huğlu sınırları içerisindeki Tozlucardı Mevkiindeki arazidir. Toplam alanı: 308.000 M2 olan imarı bulunmayan, mülkiyeti 25.000 M2'si maliye, 270.000 M2'si şahıs arazisi olan, çok az engebeli, anayol üzerinde Huğlu merkezine 1.250 m uzaklıkta ve nitelik olarak tarla ve bağ olan arazidir. (EK-15) Bu araziye komşu olan Kocayokuş mevkiindeki maliye hazinesine ait küçük sanayi imarı bulunan 46.416 m2'lik alanla birleştirilebilir.
- Diğer taraftan Konya Büyükşehir Belediyesi tarafından hazırlanmakta olan Konya Çevre Düzen Planı Açıklama Raporunun 4.3.4.4. Endüstriyel Gelişmeye Yönelik Kararlar bahsinde ' Bulundukları coğrafya tarımsal açıdan sınırlı olan Huğlu ve Üzümlü yerleşmelerinde yaşamın canlılığını korumasında, av tüfeği üretiminde kooperatif çatısı altında sürdürülen geleneksel üretimin önemli bir payı olduğu yadsınamaz bir gerçek olarak kabul edilmekle birlikte, **bireysel üreticilerin üretim kapasitelerini arttırmaya, üretimde niteliği arttırmaya yönelik tesisleşme isteklerine uygun düzenlemelerin ve yer tahsislerinin yapılması plan kararlarıyla desteklenecektir.** Beyşehir ve çevresindeki yerleşmelerin ihtiyaçlarının karşılanmasının yanı sıra Beyşehir ilçesinde sanayinin gelişmesinde öncü role sahip olan küçük imalathanelerin, işletmelerin kuruluşunun ve faaliyete geçmesinin kolaylaştırılması amacıyla, **küçük sanayi sitesi için ilave**

alanların düzenlenmesi plan kararlarıyla desteklenecektir.’ Denilmekte olup bu konu da Huğlu açısından umut verici hükümler arasındadır. Ayrıca yine Konya Çevre Düzen Planı Uygulama Hükümlerinin 4.3.4.2 maddesinde; ‘ Huğlu ve Üzümlü yerleşmelerinde; **av tüfeği üretimine yönelik tesislerin kapasitesinin arttırılması, yeni tesis kurulması amacıyla yapılacak alan düzenlemeleri ve yapılaşma koşulları alt bölge planında belirlenecektir. (ST-4)’ denilmektedir. Bu da yer sorununun çözülmesi noktasında oldukça önemli bir husus olarak değerlendirilmektedir.**

- Av tüfeği yaklaşık olarak 95 parçadan oluşmaktadır. Bu malzemelere ambalaj ürünleri de dâhil edildiğinde, üretimde; malzeme temini açısından yurtdışından ithal bir malzeme gerekmemekte ve iç piyasadan teminlerinde dikkate değer bir sıkıntı yaşanmamaktadır. Üretimde Kundak için kullanılan Ceviz ağacı kerestesinin yerli kaynaklardan temin edilmesine ve temininde bir sıkıntı yaşanmamasına rağmen **bölgede ağaçlandırma çalışmalarında Ceviz türünün tercih edilmesi** gereklidir. Huğlu’da özellikle S.S. Huğlu Av Tüfekleri Kooperatifi tarafından Namlu malzemesi olarak özel 4140 namlu çeliği kullanılmakta ve dolu gelen namlu malzemesinin kendi bünyesinde özel tezgâhlarda içi boşaltılarak namlu haline getirilmesi nedeniyle ortaya çıkan **iş süreçleri ile ilgili hususların masaya teknik uzmanlar tarafından yatırılması önerilmektedir.**
- Savunma sanayinde silah parçalarının üretimi için çokça yararlanılan, TOZ METALÜRJİSİ adıyla bilinen imalat yöntemi Huğlu’da bilinen bir yöntem olmasına karşılık yararlanılmamaktadır. Bu yöntemin verimli olarak kullanılması için üretilen parça adedinin çok sayıda olması gerekir. Huğlu’da ise toplam üretim adedi belki yeterli olabilecek iken HER firma kendi üretimine yönelik sipariş vereceğinden bu imalat yönteminden istifade edilmemektedir. **Firmaların bir araya gelerek ortak sipariş oluşturmaları veya ortak üretim yapmaları ile bu teknikten yararlanılabileceği, önümüzdeki dönemde Kurulması muhtemel OSB ve kümeleme çalışmaları ile bu ve buna benzer ortak hareket ederek çözümlenebilecek sorunların üstesinden gelinebileceği düşünülmektedir.** Bunun için İmalatçı Firmaların bir araya gelerek kuracağı **Kümelenme odaklı STK’ların eklenmesi** suretiyle **Ekonomi Bakanlığının Uluslararası Rekabetçiliği Geliştirilmesinin Desteklenmesi (Ur-Ge) (EK-4) programından faydalanma imkânı doğacaktır.** Bu programdan Huğlu ve Üzümlüde faydalanacak firmalar, **İhtiyaç Analizi, İstihdam, Eğitim ve Danışmanlık, Yurtdışı Pazarlama Programı, Yurtdışı Alım Heyeti Programı, Şirketler İçin Bireysel Danışmanlık gibi konulardan birlikte faydalanacaklar ve katılımcı ve paylaşımcı bir ortamın devamlılığına katkı sağlayacaklardır.**
- Diğer taraftan **KOSGEB’in İşbirliği-güçbirliği programı** ise KOBİ’ler arasında ortak hareket, işbirliği geliştirmeleri, ortak sorunlarına ortaklaşa çözümler geliştirmelerini destekleyen KOSGEB destek programıdır. Bir KOBİ’nin tek başına çözüm geliştirmede zorlandığı sorunları ortaklıklar kurmak suretiyle aşılmasını teşvik etmekte olup, **5 işletmenin bir araya gelerek yeni bir İşletmeci Kuruluşu** ortak olma esasına dayanmaktadır. Bu şekilde ortak tedarik, ortak imalat ve hizmet sunumu, ortak pazarlama, ortak laboratuvar, ortak tasarım ve benzeri alanlarda ortak sorunlara ortak çözümler getiren, maliyet düşürücü ve rekabet avantajı

sağlayıcı nitelikteki projeler ile Orta-Yüksek ve Yüksek Teknoloji Alanlarında ortak imalata yönelik gerçekleştirilecek İşbirliği-Güçbirliği Projeleri **işletici kuruluş marifetiyle desteklenmektedir. Bu şekilde yeni bir organizasyon yapısı ortaya çıkacak bir taraftan devlet teşvik ve desteklerinden azami derecede faydalanma imkânı doğacak bir taraftan birlikte hareket etme kültürünün devamlılığına olumlu katkı sağlayacaktır. KOP BKİ sinin KOP Eylem Planındaki (2014-2018) Kurumsal Kapasitenin Geliştirilmesi Eksenini perspektifinde** mevcutta var olan imkânları bu yeni oluşan organizasyon yapılarının desteklenmesi noktasında gerekli çalışmaları yaparak kullanması ve MEVKA'nın da bu çalışmaya Teknik Destek Programı ve Doğrudan Faaliyet Destek Programı gerekirse diğer programlar vasıtasıyla gerekli araştırma ve fizibilite çalışmalarıyla mümkün olduğunca destek vermesi de olumlu katkılar sağlayacaktır.

- **İşletmelerin ihtiyaç duyduğu ısıtma işlemleri Konya'da** yaptırılmakta ancak talep kalite açısından tam olarak karşılanamamaktadır. Bu konuda tedbirlerin alınması gereklidir.
- Huğlu'da ürünlerin kalitelerini belirlemede etkili olacak bir **ölçme laboratuvarı** bulunmamaktadır. Silah ve parçalarının talaşlı üretim yöntemleri ile imal edildiğini göz önünde bulundurarak; malzeme test, mekanik testler, boyut ve geometrik ölçümler, ölçme aletlerinin kalibrasyonu v.b. imkânlarla elverecek testlerin de yapılabileceği bir ölçme laboratuvarının sektörün gelişmesine ciddi katkı sağlayacağı düşünülmektedir. **Firmaların ortaklaşa kullanabileceği böyle bir laboratuvarın, KOSGEB'in Ortak Laboratuvar desteği ile ya da TSE'nin yardımlarıyla kurulması düşünülebilir.**
- Huğlu ve Üzümlü Mahallelerini kapsayan Beyşehir bölgesinde faaliyet gösteren firmaların TSE'nin MEVKA 'ya gönderdiği 12.04.2016 tarihli 154149 sayılı yazısına göre "TS870 Ateşli-Yivsiz-Setsiz Tüfekler Av ve Spor Müsabakaları için" standardına göre 99 adedi belgelendirilmiştir ve TSE kalite standart belgesi bulunmaktadır. Ayrıca son bir yıldaki başvurular sonrasında toplam standart belgesine sahip olan firma sayısı daha da artmıştır. **Geriye kalan firmaların da TSE KALİTE STANDART belgesine kavuşmaları desteklenmelidir.**
- **Firmaların genellikle kendilerine ait tasarımları yoktur. Ayrıca Teknik Resim, Tasarım Ve Kalite Kontrol birimleri de bulunmamaktadır.** Bunun en önemli sebebi ekonomik değil mesleki eğitim yetersizliğidir. Sektöre işgücü sağlaması düşünülen meslek yüksek okulunda (MYO) teknolojik düzey zayıftır ve CNC gibi silah üretiminde önemli bir yere sahip tezgâhlar buralarda yoktur. CNC tezgâhları ve eğitimlerinin sektöre işgücü sağlayan yöredeki eğitim kurumlarında kazandırılması önem taşıyan bir konudur. Huğlu'daki mesleki eğitim veren MYO' gibi kurumlarda silah endüstrisine eleman yetiştirmeye odaklı bölüm açılması önemli yararlar sağlayacaktır. Bu konuda örnek olabilecek bir gelişme olarak **Bakanlar Kurulunun 17.07.2008 ve 13959 sayılı kararı ile kurulmuş ve kuruluş kararnamesi 06.08.2008 tarih ve 26959 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanmış olan Beykoz Lojistik Meslek Yüksekokulu (EK-8) gösterilebilir.** "Lojistik temalı" bir yükseköğretim kurumu olan Beykoz Lojistik Meslek Yüksekokulu sektörün ihtiyacı olan "her işten anlayan değil, yaptığı işi en iyi bilen ve doğru yapan nitelikli yetişmiş

insan gücü"nü yetiştirmek amacıyla hayata geçirilmiş programların tamamı lojistik eksenli olup, her biri lojistik bütünü'nün bir parçasını oluşturmaktadır. Bu programlardan mezun olan gençlerimizin her birinin, sektörde yapacağı görevler ayrı ayrı olup, hepsi bir araya geldiğinde en doğru hizmeti veren lojistik bütünü'nü oluşturmaktadır. Kavacık'ta iki, Çubuklu'da bir ve Mahmutşevketpaşa'da bir olmak üzere toplam dört yerleşkeye sahiptir. Dünyadaki ve ülkemizdeki gelişmeleri yakından takip eden lojistik sektörünün öncüleri, lojistik alanındaki eğitim ihtiyacını fark ederek **ilk olarak TÜRLEV'i** (Türkiye Lojistik Araştırmaları ve Eğitimi Vakfı) ve bu vakıf da, ikinci adımı atarak Beykoz Lojistik Meslek Yüksekokulu' nu hayata geçirmiştir. Benzer bir çalışma Huğlu Meslek Yüksekokulu çerçevesinde yürütülmesi ve Bakanlar Kurulu Kararı ile bu yüksekokulun sektörün ihtiyacını karşılayacak şekilde dizayn edilmesi faydalı olacaktır.

- **İkinci alternatif olarak**, bu ihtiyacın giderilmesinde İkili Mesleki eğitim (İMEM) konusu gündeme gelebileceği gibi (Milli Eğitim yetkililerine talep iletmeli) Huğlu' da Selçuk Üniversitesine bağlı olarak Huğlu Meslek Yüksekokulu'nun mevcut sanayinin ihtiyaçlarına cevap verecek şekilde bu sanayiye has bölüm ve programların açılması suretiyle (SİLAH BAKIM ONARIM BÖLÜMÜ) yeniden dizayn edilmesi de gündeme gelebilecektir. Bunun için **Selçuk Üniversitesi Rektörlüğü** nezdinde girişimlere ihtiyaç bulunmakta olup Rektörlük yetkilileri ile görüşülerek taleplerin buraya iletilmesi gerekmektedir.
- Diğer taraftan, Huğlu ve Üzümlü için ortak bir şekilde projelendirilebilecek, Kırıkkale Silah İhtisas OSB (EK-12) ve OSTİM Savunma Kümelenmesi tecrübelerinden de faydalanmak suretiyle ve paydaş ilişkisi içerisinde, Üniversiteler (S.Ü. ve HUĞLU MYO), Konya Sanayi Odası, Kalkınma Bakanlığı ile Kalkınma Ajansı öncülüğünde **Av Tüfekleri ve Silah Sektörü Mükemmeliyet Merkezi (EK-11)** kurulması, Bölgede ihtiyaç duyulan AR-GE, Tasarım, Eğitim, Sertifikasyon, Test ve Laboratuvar Hizmetleri, Danışmanlık faaliyetlerinin yerine getirilmesinde çok önemli katkılar sağlayacaktır.
- Huğluda Bu sektörde faaliyet gösteren çoğu firma ürettikleri silahları kendi imkânları ile hazırladıkları atış testlerine tabi tutmaktadır. Oysa Amerika da **SAAMI** (*Sporting Arms and Ammunition Manufacturers' Institute*) Enstitüsü (<http://www.saami.org/>) nün belirlediği bununla ilgili güvenlik ve teknik standartlar, Avrupada ise **C.I.P (EK-3)** (*Commission Internationale Permanente pour l'Epreuve des Armes à Feu Portatives* or *Permanent International Commission for the Proof of Small-arms, sometimes referred to as the International Proof Commission*) <http://www.cip-bobp.org/home> komisyonu (<http://www.cip-bp.org/index.php?id=accucil>) nun belirlediği standartlar mevcuttur. Komisyona üye İngiltere, İspanya, İtalya, Finlandiya, Fransa, Rusya, Almanya, vb. nin taraf olduğu ve ülke kanunları ile destekledikleri CIP testleri üretilen her yeni silahın piyasaya sürülmeden önce tabi tutulacağı zorunlu testleri ve işaretlemeleri belirlemektedir. **SAAMI ve CIP askeri standartlardan farklı olarak ateşli silahların kullanıcı açısından güvenliğini konu alan standartları belirleyen sivil kuruluşlardır.** Tespit edildiği kadarı ile Türkiye'de CIP ve SAAMI tarafından akredite bir test uygulanmamaktadır.

- Yurtdışından müşteriler Huğlu'ya kadar gelerek tüfekleri test edip satın almaktadırlar. Ancak bunun böyle sürmeyebileceği öngörülmelidir. Ayrıca tarlada satılan ürünün pazardaki değerinin daha yüksek olacağı da akılda tutulmalıdır. Yurtdışına satışların artırılması için yukarıda ifade edilen **CIP ve SAAMI den akredite test laboratuvarının kurulması hayati öneme sahiptir.**
- Avrupa ve ABD ye yönelik Silah ihracatımız dikkate alınırse hem CIP hem de SAAMI den akredite edilmiş bir test laboratuvarının kurulması üreticilerimizin üretim, kalite ve ihracatını artıracak şüphesizdir. Laboratuvarın bu silahlarda kullanılan mermilerin de test edilmesini kapsayacak şekilde kurulması sektörün gelişmesi açısından önemlidir. Diğer taraftan eğer yivli silah üretimi ve Milli Piyade Tüfeği Üretimi gibi Savunma Sanayi Ölçeğinde ve hafif silah kategorisi dışında bir takım planlamalar mevcut olarsa, daha da ileriye gidilerek NATO EPVAT veya US Military SCAPT denilen test otoriteleri bazında laboratuvar ve test yapıları düşünülmelidir. Hangi tür olursa olsun bu laboratuvarların müracaat ve kurulum aşamasında Devlet otoritesinin bir takım anlaşmalara (CIP için Agreement of 1 July 1969) imza atması, taahhüt vermesi uluslararası otorite(ler) tarafından talep edildiğinden ve dolayısıyla Akreditasyon sürecinin yönetilmesinde Bakanlık Düzeyinde yetkililerin muhatap kabul edilmesinden dolayı bu laboratuvarın TSE tarafından kurulması ve bu konuyla ilgili Uluslararası Anlaşmalardan sorumlu Bakanlıklar nezdinde bu sürecin yürütülmesi uygun olacaktır. Bu konuda Avrupa Birliği'ne Katılım İçin Ulusal Eylem Planı 2. Aşama (Haziran 2015- Haziran 2019) Fasal 1: Malların Serbest Dolaşımı, Önümüzdeki Dönemde Atılacak Adımlar 3-Kurumsal Yapılanma Ve Diğer Çalışmalar (Strateji Belgesi, Eylem Planı Vb.) Başlığında (Ek-7) Balistik Test Merkezinin kurulması için İçişleri Bakanlığının Sorumlu Kuruluş olarak belirlendiği, Savunma Sanayi Müsteşarlığı ile Ortak bir proje yürütölmekte olduğu, 2016 yılında tamamlanması ve 2017 1. Dönemde de gerçekleşmenin sağlanacağı ifade edilmektedir. Bunun mümkünse Sanayi Bakanlığı nezdinde gerçekleşmesi daha uygun olacaktır.
- CIP Kurulacak Yer açısından, Huğlu ve Üzümlü' de Orman baskısı nedeniyle yeterli arazi olmadığı için Savunma Sanayi Müsteşarlığı talebi ile Orman Su İşleri Bakanlığının kullanım izni vermesiyle ortaya çıkacak arazi üzerinde kurulması en uygunu olacaktır. Diğer taraftan ölkede tek olacak bu merkeze uluslararası taleplerin de olacağı düşünölerek, gerek erişim, gerekse lojistik açısından Konya Merkezde Innopark, 5. OSB, Çumra OSB (OSB Müdürü yer ayırabileceğini deklare etmiştir ve Çumra da kurulması noktasında isteklidir) vb. noktasında değerlendirmeler yapılmalıdır.
- CIP Finansmanı noktasında ise evvela bölge dışından bir kaynak kullanılması üzerinde ısrarla durulmalıdır. Bu amaçla, öncelikle Avrupa Birliği'ne Katılım İçin Ulusal Eylem Planı 2. Aşama kapsamında ayrılan kaynağın (Savunma Sanayi Destekleme Fonu kullanılması için Bakan Oluru alınmıştır) veya TSE nin elinde var

olduğu bilinen kaynakların kullanılması ulusal akreditasyon da düşünüldüğünde en doğrusu olacaktır. Esasen akreditasyon sürecinde Belçika merkezli CIP yönetiminin bazı şartlar öne sürebileceği dikkate alınmalıdır. Çünkü bu akreditasyon süreci CIP tarafından kontrollü bir şekilde yürütülecektir. Finansman açısından TSE kendi kaynaklarını kullanabileceği gibi, diğer kullanılabilecek kaynaklar noktasında 10 Mart 2005 tarihinde yapılan “Bilim ve Teknoloji Yüksek Kurulu (BTYK)” toplantısında alınan karar doğrultusunda Kamu Kurumları Araştırma ve Geliştirme Projelerini Destekleme Programını ilan eden (1007 Programı) Türkiye Bilimsel ve Teknolojik Araştırma Kurumunun (TÜBİTAK) bu konuda kamu kurumlarına sağladığı desteklerden (EK-9) de faydalanma imkanı mevcuttur. Ayrıca, yapılan araştırmaya göre kurulacak laboratuarda sektör temsilcilerinin de söz sahibi olacağı değerlendirildiğinden, özel sektör katkıları da alınabileceği gibi ortak bir konsorsiyum tarafından bu maliyete (tahmini 1 milyon avro) ortak olunabilecektir. Diğer taraftan eğer TSE katkısı alınamazsa KOP BKİ (KOP Eylem Planı EYG 5.4), eğer bu da mümkün olmazsa MEVKA GÜDÜMLÜ Destek Programı vasıtasıyla bu kaynağın bulunması değerlendirilebilir.

- İmalat ve üretim kapasitesinin artırılması noktasında Huğlu ve Üzümlüde belirlenecek ihtiyaçlar noktasında (Küçük Sanayi Sitesi konusunda Bilim Sanayi Teknoloji Bakanlığının altyapı ve üstyapı kredileri, Makine Teçhizat eksikliği konusunda MEVKA, KOP BKİ, TÜBİTAK, Ekonomi Bakanlığı URGE (EK-4) KOSGEB KOBİGEL İşbirliği Güçbirliği Programı (EK-5), vs. destek programları kullanılabilir.) destek programları vasıtasıyla gerekli başvurular yapılmalıdır. Ancak her halükarda Silah İhtisas OSB (EK-14) kurulması bölgeyi rahatlatacak, imalat kapasitesini artıracaktır.
- Sektörde peşin satış neredeyse yok ve daha çok 4-5 ay hatta yerine göre 10 aylık vadeli satışlar yapılmaktadır. Firmalar daha çok öz sermayeleri ile işlerini yürütmekte ve daha önce yaşadıkları kötü tecrübelerden dolayı genellikle bankaların verdikleri kredilerle çalışmamaktadır. KOSGEB, TÜBİTAK, AJANS, TTGV vb. devlet teşvikleri pek bilinmemektedir. **Bu konuda bilgi eksikliği ve bürokratik işlemlerden çekingenlik tespit edilmiştir. Bunu gidermek için bilgilendirme çalışmaları yürütülmelidir. Bu çalışmalar ilk olarak MEVKA ile başlamış ve KOSGEB destekleriyle ilgili bir KOSGEB Uzmanı bölgeye götürülerek gerekli bilgilendirme yapılmış olup bu tür bilgilendirmelere devam edilecektir.**
- Bölgedeki incelemeler sonucunda ortaya çıkan ihtiyaç ve belirlenen hedefler doğrultusunda evvela, Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığının Küçük Sanayi Sitesi altyapı ve üst yapı kredi destekleri, Ekonomi Bakanlığının UR GE ve Yurtdışı fuar desteği, KOSGEB ‘in Genel Destek Programı, İşbirliği Güçbirliği programı, KOBİGEL Programı, MEVKA, KOP BKİ destekleri, TÜBİTAK Destekleri konularında bilgilendirmeler ile özellikle Gravür ve el işçiliği noktasında verilecek eğitimlerin bölgede savunma sanayinin gelişmesine olumlu katkılar yapacağı değerlendirilmektedir. Ayrıca Huğlu’ daki firmalar ortak hareket etmeyi gerçekleştirmeye en yakın durumda olmasına rağmen sorunların ve çözümlerinin

temelinde yatan bir araya gelme ve ortak hareket edebilme kültürü oluşturmaya yönelik eğitimlere ihtiyaç olduğu düşünülmektedir.

- Firmalara **pazarlama yönetimi, pazar araştırması, satış teknikleri, müşteri ilişkileri, özellikle uluslararası pazarlama, pazarlama planlaması, marka yönetimi, elektronik ticaret, dağıtım kanalları ve reklamcılık** alanlarında eğitim ve bilgilendirme desteği sağlanması gerekmektedir.
- Yurtdışı fuarlara büyük firmalar stand açarak diğerleri ise ziyaretçi olarak katılmaktadır. Yurtiçinde sadece İstanbul'da bir fuar düzenlenmekte ve daha çok bayi toplantısı şeklinde geçmektedir. **Alternatif olarak avcılık, av gereçleri vb. bir ulusal fuarın Konya'da periyodik olarak düzenlenmesi tanıtım açısından firmaları sektörde daha ön plana getirecektir.** Bölgedeki işletmelere yönelik MEVKA koordinasyonunda KOSGEB Uzmanları tarafından Yurtdışı ve yurtiçi fuar desteği konusunda 05.04.2016 tarihinde yapılan bilgilendirme toplantısında ayrıntılı bilgi verilmiş olup fuarlara katılım noktasında gerekli bilgi altyapısı kurulmasında mesafe alınmıştır. Ekonomi Bakanlığının Yurtdışı Fuarlara katılım noktasındaki destekleri de bu toplantı esnasında gündeme gelmiş ve gerekli bilgilendirmeler yapılmış ve bu tür faaliyetlere devam edilmesinin uygun olacağı kanaatine varılmıştır. Bölgenin tanıtımı amaçlı Bir Üzümlü / Huğlu Sanayi filmi çekilmesi, gerek yurtdışı gerekse yurtiçi fuarlarda kullanmaya yönelik tanıtıcı materyallerin farklı dillerde hazırlanması uygun olacaktır. Bu faaliyetlerin finansmanı noktasında başta Ulusal düzeyde destek veren kurum kuruluşlar olduğu gibi, MEVKA ve KOP Bölgesel Kalkınma İdaresi gibi yerelde destek veren kurum ve kuruluşlardan proje karşılığı destek alınması uygun olacaktır.
- **Bölgede TRAP Sahası ihtiyacı bulunmaktadır.** Bu ihtiyacın giderilmesi noktasında çalışmalara ihtiyaç bulunmaktadır.
- **Bölgenin tanıtımı amaçlı Bir Üzümlü/Huğlu Sanayi filmi çekilmesi, gerek yurtdışı gerekse yurtiçi fuarlarda kullanmaya yönelik tanıtıcı materyaller farklı dillerde hazırlanması uygun olacaktır. Bu faaliyetlerin finansmanı noktasında başta MEVKA ve KOP Bölgesel Kalkınma İdaresi gibi destek veren kurum ve kuruluşlardan proje karşılığı destek alınması uygun olacaktır.**
- **Krom kullanımı ve metal kaplama işlemleri ile ortaya çıkan tehlikeli atıkların geri dönüşümü ve su kirliliğini önleme amaçlı Arıtma tesisleri noktasındaki eksikliklerin** Çevre ve Şehircilik Bakanlığı ile işbirliği içerisinde destek ve teşvik veren kurumların imkânları da değerlendirilmek suretiyle giderilmesi gerekmektedir. Örneğin; 01.10.2010 tarih ve 27716 sayılı resmi gazetede yayımlanan Çevre Kanununun 29 uncu maddesi uyarınca atıksu arıtma tesislerinin teşvik tedbirlerinden faydalanmasında uyulacak usul ve esaslara dair yönetmelik kapsamında Atıksu Arıtma Tesislerinde kullanılacak elektrik enerjisi Çevre ve Şehircilik Bakanlığı tarafından geri ödenmekte ve **kurulum noktasında da gerek yerel gerekse AB kaynaklı birçok kurum kuruluştan hibe alma imkânı bulunmaktadır.** Ayrıca bu eksikliklerin yeni kurulacak Küçük Sanayi Sitesi veya OSB çerçevesinde ihtiyaç olan Arıtma Tesisi ve Tehlikeli ve Tehlikesiz Atık Depolarının birlikte planlanması uygun olacaktır.

- Diğer taraftan, Yatırımlarda Devlet Yardımları Hakkındaki en son 2015 de güncellenen Bakanlar Kurulu Kararı ile belirlenen Teşvik sistemi içerisinde Konya'nın 2. Bölge içerisinde yer aldığı bilinmektedir. Bu çerçevede **İl içerisinde İlçeler bazında da bu ayırımın yapılması** gerekmektedir. Bu kapsamda **ilçelerin 3. Bölge olarak belirlenmesi ve OSB'lerin de bir alt bölge olarak değerlendirilmesine** devam edilmesi uygun olacaktır. Bu şekilde Beyşehir' e bağlı **Huğlu'nun 3. Bölge olarak değerlendirilmesi, hatta kurulacak Küçük Sanayi Sitesinin OSB' ye dönüşmesi (İhtisas olabilir) vasıtasıyla da 4. Bölge teşvik unsurlarından** faydalanma imkânı doğacaktır.
- 2521 Sayılı "Avda ve Sporda Kullanılan Tüfekler, Nişan Tabancaları ve Av Bıçaklarının Yapımı, Alımı Satımı ve Bulundurulmasına" dair Kanunun uygulanmasına ilişkin ^{YÖNETMELİKTE} üretilen silahın TS/870 mecburi standardına uygun imal edilip edilmediğini Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı ve İç İşleri Bankalığı müştereken denetlemesini öngören Madde 7 deki ifadeden "İç İşleri Bakanlığı'nın çıkarılması gerekir. Atölyede imal edilen mekanik parçaların standardına uygunluğunun; Sanayi Bakanlığı'nın temsilcisi olan muhtemelen mühendis biri tarafından denetlenmesi uygun olabilir, ancak bunun İç İşleri Bakanlığı'nı temsilen muhtemelen bir jandarmanın konusu olmadığı herkesin kabul edeceği bir gerçektir. Dolayısıyla bu yönetmelikteki, imalatın standardına uygun yapıp yapılmadığı konusundaki çift başlılık giderilmelidir. Bu buna benzer silahla ilgili Yönetmelikler ve Silah Standardına ilişkin Mevzuat düzenleme önerileri Tablo-30' da ayrıntılarıyla verilmiştir.
- Yivsiz av tüfeği satın alabilmek için "**Borcu Yoktur Belgesi**" istenmektedir. Bu ve bunun gibi mevzuatta yeniden düzenlenmesi gereken hususların kaldırılması gerekmektedir. **Yivli silah** üretimine yönelik gerekli izinlerin alınması noktasında yapılan düzenlemelerin hızlandırılarak bu **üretimin önünün açılması yararlı** olacaktır.
- Bütün bunlara ilaveten **Vergi oranındaki yükseklik** (%41,6 + kurumlar vergisi), **TSE 870 uygulaması** (2 seviye olması ve yüksek ücretler), **Marka Tescil sürecinin uzunluğu** (Yaklaşık 1 yılı bulan süreç), **Yasadışı üretim** (İllegal üretim ve satış) ve **Avlanma süresinin kısılalığı ve ücretlerinin yüksekliği** (kısa süreli av sezonu ve ücretler) tespit edilen ve çözüm bekleyen sorunlar arasındadır.
- **Vergi oranındaki yükseklik** (%41,6 + kurumlar vergisi) noktasında, 12.6.2002 Tarih, 24783 sayılı resmi gazetede yayımlanan Özel Tüketim Vergisi Kanunu Madde 12,2.bendinin d fıkrasına Bakanlar Kurulu, topluca veya ayrı ayrı olmak üzere; "(IV) sayılı listedeki mallar için belirlenen oranları sifıra kadar indirmeye ve/veya %25'e kadar artırmaya yetkilidir" denilmektedir. ÖTV oranlarının azaltılmasında Maliye Bakanlığı nezdinde çalışmaların TBMM de devreye sokulmak suretiyle yapılması gerekmektedir. Madde 7/4. (IV) sayılı listedeki 9302. 00 ve 93.03 tarife pozisyonunda yer alan malların Milli Savunma Bakanlığı, Jandarma Genel Komutanlığı, Sahil Güvenlik Komutanlığı, Milli İstihbarat Teşkilâtı, Emniyet Genel Müdürlüğü ve Gümrükler Muhafaza Genel Müdürlüğüne teslimi veya bunlar tarafından ithali vergiden müstesnadır.' denilmektedir. Dolayısıyla bölgede üretilen

silahların anılan kurumların standartlarına uygun hale getirilip ihalelerinden yararlandırımları hem satış-pazarlama hem de ÖTV konusundaki problemi çözebilir. Bu konu öncelikli olarak değerlendirilebilir.

- **Huğlu'da hali hazırda 500 m2'lik 23 adet işyeri şeklinde tasarlanmakta olan Küçük Sanayi Sitesi çalışmaları** bulunmaktadır. Bu çalışmaların **Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığının altyapı ve üstyapı ile ilgili cazip kredi destekleriyle (EK-2) hızlandırılması, URGE destekleri (EK-4)** de dâhil olmak üzere gerekli devlet teşvik ve desteklerinden yararlanılarak Huğlu'da yaşanan yer ve mekân sorununun kısa vadede çözülmesi hayati derecede önemlidir. Bunun için başta İlçe Belediyesi olmak üzere tüm devlet kurumlarıyla entegre bir çalışma yürütülmesi, **Kümelenme Odaklı bir STK** nın kurularak bu yönde çalışmalara ağırlık verilmesi gerekmektedir.
- TOBB 2014 verileri ışığında Konya ve Türkiye bazında bakıldığında, **25.40.12-Askeri amaçlı olmayan ateşli silahlar ve benzeri aletler ile Tabanca, revolver (altıpatlar) alanında** Türkiye'de kayıtlı 141 üreticinin 74'ü, 556 Mühendisin 44'ü, 466 Teknisyenin 26'sı, 674 ustanın 381'i, 4212 işçinin 973'ü, 738 İdari Personelin 99'u ve toplamda da 6648 nitelikli personelin 1523'ü (%22,9) Konya'dadır. Türkiye'de üretilen Toplam 11.145.025 adet parçanın 5.161.855 adedi (%46) Konya' da (Ağırlıklı olarak Huğlu, Üzümlü) üretilmektedir. Diğer taraftan **25.40.14-Askeri silahların ve diğer silahların parçaları alanında** Türkiye'de kayıtlı 68 üreticinin 9'u, 244 Mühendisin 9'u, 210 Teknisyenin 8'i, 521 ustanın 20'si, 1785 işçinin 139'u, 336 İdari Personelin 25'i ve toplamda da 3108 nitelikli personelin 213'ü (% 6) Konya'dadır. Türkiye'de üretilen Toplam 22.160.073 kg. parçanın 2.674.358 kg'ı (% 12) Konya' da (Ağırlıklı olarak Huğlu, Üzümlü) üretilmektedir. Bu veriler bu alanlarda Konya'nın (Huğlu, Üzümlü) ne kadar önemli ve iddialı olduğunu ortaya koymaktadır.
- **Son olarak; Savunma Sanayine Huğlu'nun küçümsenemez ve çok değerli katkılarının olduğunu ve bundan sonra da yukarıda tespit edilen sorunların çözülmesi halinde artarak bu katkının devam edeceğini ifade etmek gerekmektedir. Şöyle ki;**
Yukarıda da belirtildiği gibi, Bölgede Av Tüfeği İmalatı ve Ticaretinin Savunma Sanayisinin Hafif Silah Üretiminde Merkezi Konumda Olmak Hedefi Doğrultusunda, Sektörün uzun yıllara sari tecrübesi, Makine ve teçhizat, Ürün çeşitliliği, Hali hazırda iç piyasanın ihtiyacının %75'inin bölge tarafından karşılanması, Yıvli silah üretme kapasitesi, Bölgede meslek lisesi ve MYO'nun varlığı, Sektörün köklü geçmişi ve deneyimleri, Ürünlerin yüksek kalitesi ve el işçiliği, Çeşitli özel üretimler yapabilmesi (medikal, askeri malzemeler ve makine parçaları), Makine ve teçhizat kapasitesi, Hali hazırda iç piyasanın ihtiyacının %75' inin bölge tarafından karşılanması gibi güçlü yönleri bulunmaktadır. **Bölgede Av Tüfeği İmalatı ve Ticaretinin Savunma Sanayisinin Dış Pazardaki Pazar Payının Artırılması Hedefi Doğrultusunda da; Sektörün** uzun yıllara sari tecrübesi, Sektörün maliyet, kalite ve işçilik açısından iç ve dış pazardaki rekabet

gücünün oldukça yüksek oluşu, Ürün çeşitliliği, Yeni pazarlara açılabilme kapasitesi, Zamanında üretim ve teslimat, Küresel taleplere karşılamadaki esnek yapısı gibi **güçlü yönleri bulunmaktadır. Bunlara ilaveten** Hali hazırda Beyşehir'de 3 kooperatif, 137 şirket ve 17 şahıs firması ile sektör faaliyet göstermektedir. Beyşehir'deki firmalar aylık 30.000 adet tüfek üretim kapasitesi ile, 7.000 kişi istihdam ederek ilçe vergi dairesinin %47'lik vergi potansiyelini karşılayarak bölge ekonomisini ayakta tutar durumdadır. Beyşehir Silah sanayicileri ve iş adamları demeği (BEYSİSAD) tarafından 2010 yılında hazırlanan rapora göre sadece **Beyşehir'in Üzümlü ve Huğlu kasabaları Türkiye'deki av tüfeği üretiminin %70 ini gerçekleştirmiş. 70 milyon TL civarında yatırım ile 30 milyon TL ihracat gerçekleştirmişlerdir.**

Huğlu özel örneğinde Huğlu av tüfeği sanayii gerek üretim gerekse pazarlama süreçlerinde ulusal ve uluslararası ekonomik ilişkilere sahiptir. Üretim aşamasında gerekli olan birçok malzeme ve cihaz Türkiye'nin 11 ilinden sağlanmaktadır. Huğlu'da üretilen tüfeklerin %80'i 50'den fazla ülkeye ihraç edilirken, %20'si de satış için Türkiye'de 13 ile gönderilmektedir.

Yine Huğlu özelinde, İşletmelerin sadece imalat bölümünde çalışan işçi sayısı 2015 yılında toplam 624'e (bugün itibariyle 733) ulaşmıştır. Ancak bu sayının yaklaşık yarısı (319 kişi) sadece Huğlu Av Tüfekleri Kooperatifi'nde çalışmaktadır. En az çalışan sayısı açıklayan firma, işçi sayısını 12 olarak belirtmiştir. İşletmelerin yıllık toplam üretim kapasitesi 177.850 adet, yıllık üretim miktarı ise 118.000 adet olarak hesaplanmıştır. İşletmelerin üretim kapasiteleri ve üretim miktarları büyük ölçüde değişkenlik gösterir. Genel olarak bakıldığında, Huğlu'daki işletmelerin yıllık kapasite kullanımı ortalaması % 66,3 olarak bulunmuştur. 106 CNC tezgâhı, Yıllık yaklaşık, 200.000 Savunma sanayi yedek parça imalatı, 10.000 otomotiv yedek parça, 20.000 medikal malzemesi İmal edilmektedir. Huğlu'da üretilen av tüfekleri kalitesiyle gerek iç piyasada gerek dış piyasada aranan bir marka durumundadır. 40.900 m2 mevcut işletme arazisine yaklaşık 15.000 m2 de Küçük Sanayi sitesi arazisi eklenecektir.

Savunma Sanayi Müsteşarlığı 2012-2016 Stratejik Planı Stratejik Amaç 1 de Sürdürülebilir ve Rekabetçi Savunma Sanayinin Mimarı olmak ve bu stratejik amaçla ilgili de Hedef 1.2 de ise İhtiyaçların yurtiçinden karşılanma oranını tabana yayılmış bir tedarik zinciri oluşturmak hedeflenmektedir.

Aynı şekilde **Hedef 1.4 de ise Savunma ve Havacılık İhracatının artırılmasını teşvik etmek ve desteklemek** hedefi yer almaktadır. Bu stratejik hedefler doğrultusunda **Savunma Sanayi Müsteşarlığı Türk Savunma Sanayi Ürünleri Kataloğunun Hafif Silahlar Bölümündeki MPT-76, SAR 223C, SA-X 700, MC-312, T-41, MC-312, KILINÇ 2000, SR38-2.5/4/6, SPORT ürünleri ile Savunma Sanayi Müsteşarlığı'nın Kara Kuvvetleri Komutanlığının Piyade Tüfeği ihtiyacının karşılanması amacıyla yürüttüğü ve 9 Mayıs 2014 de 200 adetlik ilk kafilenin yüklenici MKEK'nun teslim ettiği MODERN PİYADE TÜFEĞİ ile Kara Kuvvetleri Komutanlığının Makinalı Tüfek ihtiyacının karşılanması**

amacıyla yürüttüğü ve Kritik Tasarım ve Alt sistemlerin geliştirilmesi aşamaları devam eden MODERN MAKİNALI TÜFEK parçalarının üretim ve imalatına yukarıda güçlü yönleri ortaya konulan Beyşehir Bölgesinde yetişmiş insan gücü ve makine ekipman donanımı ile katkı verebilecek durumdadır.

Tablo 30: Sektörle ilgili sorunlar Tablosu

No	Sorun Adı	Sorun Türü	Muhatap Kuruluş	İlgili Kurumlar	Yapılacak Faaliyet	Ayrıntı	Açıklama
Kısa Vadeli							
1	Silahla ilgili yönetmelikler	Yasal	İçişleri Bakanlığı ve MSB	Odalar, ilgili yer belediyeleri ve sektör temsilcileri	Yönetmeliklerde ilgili değişikliklerin yapılması yönünde çalışmak	2521 sayılı kanunun uygulama yönetmeliği 7., 8., 9., 10., maddeleri	İlgili maddelerde, aynı tüfek için imalatçı, bayi ve son kullanıcı arasında 3 defa aynı belgeler istenmektedir. Bunların tek bir sefere düşürülmesi gerekir. Ayrıca, İçişleri ve Sanayi Bakanlıkları müştereken sorumlu tutulmuştur. Bu kapsamda da sorumlu kuruluşun, tek merciye düşürülmesi gerekmektedir.
2	Silahla ilgili yönetmelikler	Yasal	İçişleri Bakanlığı ve MSB	Odalar, ilgili yer belediyeleri ve sektör temsilcileri	Yönetmeliklerde ilgili değişikliklerin yapılması yönünde çalışmak	2521 sayılı kanunun uygulama yönetmeliği 13. maddesi	Sahiplik belgesi verilmesi hususunda, Jandarma yönetmeliği yanlış yorumlamaktadır. Bunu önlemek için yönetmeliğe fatura tarihinden ibraz edilmesi gerektiği konulmalıdır.
3	Silahla ilgili yönetmelikler	Yasal	İçişleri Bakanlığı ve MSB	Odalar, ilgili yer belediyeleri ve sektör temsilcileri	Yönetmeliklerde ilgili değişikliklerin yapılması yönünde çalışmak	5729 sayılı Ses ve gaz fişeği atabilen silahlar hakkında kanunun uygulama yönetmeliği	5. maddesinde namlu ağzının boyanması zorunluluğu yerine silahta herhangi bir yerde görülecek bir yer boyanması zorunluluğu getirilmelidir.
4	Silahla ilgili yönetmelikler	Yasal	İçişleri Bakanlığı ve MSB	Odalar, ilgili yer belediyeleri ve sektör temsilcileri	Yönetmeliklerde ilgili değişikliklerin yapılması yönünde çalışmak	5729 sayılı Ses ve gaz fişeği atabilen silahlar hakkında kanunun uygulama	8. maddesinde adli sicil belgesinde kolluk birimine müracaat edilmesi yerine İçişleri Bakanlığı tarafından hem üretici bilgilerinin olduğu hem de son kullanıcının TC kimlik numarasını eşleştirecek bir elektronik ortam üzerinden bayinin satış yapılabilmesi sağlanmalıdır.

No	Sorun Adı	Sorun Türü	Muhatap Kuruluş	İlgili Kurumlar	Yapılacak Faaliyet	Ayrıntı	Açıklama
						yönetmeliği	
5	Krom kaplama tesisi arıtma projesi	İnşaat	Kalkınma Bakanlığı	Valilik, Odalar, ilgili yer belediyeleri ve sektör temsilcileri	Projeye hız verilerek bitirilmesi gerekmektedir.	-	-
6	Üretim Yeri	Yasal	Orman Bakanlığı	Valilik, Odalar, ilgili yer belediyeleri ve sektör temsilcileri	Huğlu'daki arazilerin 2B arazileri içerisine alınması sağlanmalıdır.		Üretim yeri sıkıntısı çeken sanayicilerin yer problemini gidermek için mevcut vasfını kaybetmiş orman alanının imara açılması gerekmektedir. Huğlu dağlık bir coğrafya da yer almakta olduğundan, sanayi üretiminin gerektirdiği fiziksel mekân temini konusunda darlık yaşanmaktadır. Üretim için fabrika ve atölye kurma, mevcutları genişletme konusunda sıkıntı vardır. Sadece bu yüzden işyerini Beyşehir'e taşımayı düşünen firmalar bulunmaktadır. Huğlu orman alanı olarak ayrılmış yer bulunmaktadır. Bu arazi orman vasfını yitirmiş olduğu için Orman ve Su İşleri Bakanlığı'ndan buraya fabrika ve atölyelerin yapılabilmesi için mümkünse OSB yapılabilmesi için izin verilmesi
Orta Vade							
1	İkili Merkezi Eğitim Merkezi	Eğitim	Milli Eğitim Bakanlığı ve Üniversiteler	Valilik, Odalar, üniversiteler, sektör temsilcileri	Mesleki eğitim merkezinin kurulması	-	Silah üretimi ile ilgili teknik resim, kalite kontrol, tasarım ve mesleki eğitimlerin verilmesi için eğitim verilmesi
2	Ölçme ve	Kalibra	TSE ve Bilim,	Valilik, Odalar,	Laboratuvarı	-	Malzeme, mekanik test, kalibre gibi işlemlerin

No	Sorun Adı	Sorun Türü	Muhatap Kuruluş	İlgili Kurumlar	Yapılacak Faaliyet	Ayrıntı	Açıklama
	Kalibrasyon Laboratuvarı	syon	Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı	İlgili Belediyeler, TSE.	n kurulması		yapılabileceği bir ölçüm merkezi olması gerekmektedir. Huğlu'da ürünlerin kalitelerini belirlemede etkili olacak bir ölçme laboratuvarı bulunmamaktadır. Silah ve parçalarının talaşlı üretim yöntemleri ile imal edildiğini göz önünde bulundurarak; malzeme test, mekanik testler, boyut ve geometrik ölçümler, ölçme aletlerinin kalibrasyonu v.b. imkânlarla elverecek testlerin de yapılabileceği bir ölçme laboratuvarının sektörün gelişmesine ciddi katkı sağlayacağı düşünülmektedir. Firmaların ortaklaşa kullanabileceği böyle bir laboratuvarın, KOSGEB'in Ortak Laboratuvar desteği ile kurulması düşünülebilir.
3	Test laboratuvarı	Kalibrasyon	TSE ve Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı	Valilik, Odalar, İlgili Belediyeler, TSE.	Laboratuvarı n kurulması		CIP (<i>Commission Internationale Permanente pour l'Epreuve des Armes à Feu Portatives or Permanent International Commission for the Proof of Small-arms</i> , sometimes referred to as the <i>International Proof Commission</i>) ve SAAMI (<i>Sporting Arms and Ammunition Manufacturers' Institute</i> kurumlarından akredite olmuş bir laboratuvarın Konya'da kurulması
4	Teşvikler	Hibe ve Destekler	MEVKA ve ilgili kurumlar	MEVKA, Odalar, Sektör temsilcileri	Bilgilendirm e seminerleri		Teşvik, hibe ve desteklere yönelik tanıtım toplantıları yapılması
5	Fuar Organizasyonu	Organizasyon	TÜYAP, MEVKA	MEVKA, Odalar, Sektör Temsilcileri	Sektör Fuarları düzenlenmesi		Periyodik olarak silah sektörüne yönelik olarak fuar düzenlenmesi.
6	ÖTV	Yasal	Maliye	Valilik, Odalar,	ÖTV		ÖTV'nin eski haline (%8)'e düşürülmesi.

No	Sorun Adı	Sorun Türü	Muhatap Kuruluş	İlgili Kurumlar	Yapılacak Faaliyet	Ayrıntı	Açıklama
			Bakanlığı	Sektör Temsilcileri	oranının indirilmesi		
Uzun Vade							
1	Enerji	Hammadde	MEDAŞ	Odalar, ilgili yer belediyeleri ve sektör temsilcileri	Enerji düzensizliğini gidermek	-	MEDAŞ'ın iletim ve üretim imkanları kullanılması sağlanarak düzensizliği gidermek
2	Meslek Yüksekokulu	Eğitim	Üniversiteler	Sektör Temsilcileri, Odalar ve ilgili yer belediyeleri	Yüksekokul kurmak	-	Sadece silah üretimi programına odaklı bir yüksek okulun kurulması yada mevcut yüksekokulun huğludaki sanayi nin ihtiyaçlarına cevap verecek şekilde bu sanayiye has bölüm ve programların açılması
3	Sektörel ve Kişisel eğitim	Eğitim	Danışmanlık ve sektörel uzman kuruluşlar	Odalar, silah şirketleri, ilgili yer belediyeleri	-	-	Ortak hareket edebilme kültürünü geliştirmeye yönelik eğitimler verilmesi
4	Silah	Üretim İzni	Milli Savunma Bakanlığı, SSM, İçişleri Bakanlığı, Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı	Odalar, sektör temsilcileri, sektörel uzman kuruluşlar,	Yıvli silah üretimi	-	Yıvli silah üretimine yönelik gerekli izinlerin alınarak üretiminin sağlanması

Kaynak: Araştırma Çalışması- Prof. Dr. Faruk ÜNSAÇAR, KTO Karatay Üniversitesi Makine Müh. Böl. Öğr. Üyesi

Tablo- 31: Sektör ve Bölge İle İlgili Mevlana Kalkınma Ajansı Tarafından Geçmiş Yıllarda Verilen Destekler

YIL	PROGRAM	YARARLANICI	PROJENİN ADI	İL	İLÇE	SÖZLEŞME BÜTÇE	SÖZLEŞME DESTEK
2011	MDP - İKTİSADİ	YAŞARSAN AV TÜFEKLERİ MEHMET YAŞAR TÜREDİ	YAŞARSAN'DA TEKNOLOJİ YENİLEME İLE KAPASİTE, VERİMLİLİK VE İSTİHDAM ARTIŞI PROJESİ	KONYA	DEREBUCAK	189.172,89	94.586,45
2012	TEKNİK DESTEK - 2	BEYŞEHİR KAYMAKAMLIĞI	HUĞLU AV TÜFEKLERİ ÜRETİM VE PAZARLAMA KAPASİTESİNİN ARAŞTIRILMASI	KONYA	BEYŞEHİR	13.000,00	13.000,00
2012	MDP - REKABET	KRC SİLAH SAN. SİDDİKA KIRICI	ASKERİ SİLAH ÜRETİMİ İÇİN ALT YAPI OLUŞTURULMASI	KONYA	BEYŞEHİR	355.500,00	177.750,00
2012	MDP - REKABET	AKUS SİLAH SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	BEYŞEHİR'DEN MİLLİ SAVUNMA SANAYİMİZİN GELİŞMESİNE KATKI	KONYA	BEYŞEHİR	374.334,00	187.167,00
2012	MDP - REKABET	KONYAISI ENDÜSTRİYEL MUTFAK EKİPMANLARI SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	ASKERİ AMAÇLI OLARAK GELİŞTİRİLEN SAHRA ARACININ SERİ ÜRETİMİ VE TİCARİLEŞTİRİLMESİ	KONYA	KARATAY	584.500,00	292.250,00
2012	MDP - REKABET	MOTUS OTOMOTİV MAKİNA VE METALURJİ SANAYİ VE ANONİM ŞİRKETİ	YENİLİKÇİ YÖNTEM ADI TEKNOLOJİSİ İLE SAVUNMA, GEMİ, MAKİNE VE OTOMORİV SANAYİNE YÜKSEK KALİTEDE KRANK ÜRETİMİ	KONYA	SELÇUKLU	825.760,80	375.234,61
2012	MDP -	SİMYA HİDROLİK PNÖMATİK	SAVUNMA SANAYİİNDE KULLANILAN	KONYA	KARATAY	647.400,00	323.700,00

	REKABET	ELEKTRONİK MAKİNA İMALAT SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ	HASSAS HİDROLİK SİSTEMLER VE ELEMENLARI AR-GE, TASARIM VE PROTOTİP İMALAT ALTYAPISI GELİŞTİRME				
2012	MDP - REKABET	ARİMETAL DÖVME VE MAKİNE İMALAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	SAVUNMA SANAYİNE YÖNELİK ÜRETİM ALT YAPISININ OLUŞTURULMASI	KONYA	SELÇUKLU	477.200,00	238.600,00
2012	MDP - REKABET	KARAMANOĞLU OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ	SİLAH ÜRETİMİNDE YENİLİKÇİ YÖNTEMLERLE VERİMLİLİK VE İHRACAT ARTIRIMI	KONYA	SELÇUKLU	403.300,00	201.650,00
2012	MDP - REKABET	BORA SİLAH İNŞ. PETROL MEDİKAL MADENCİLİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.	YENİ GELİŞTİRİLEN SİLAH MODELLERİNİN SERİ ÜRETİMİ VE TİCARİLEŞTİRİLMELERİ	KONYA	BEYŞEHİR	452.700,00	226.350,00
2014	MDP - REKABET	ALTUN DÖKÜM SANAYİ A.Ş.	TÜBİTAK DESTEKLİ GELİŞTİRİLEN FÜZE PARÇALARININ TEKNOLOJİ VE BİLGİ ODAKLI SERİ ÜRETİMİ PROJESİ	KONYA	KARATAY	818.200,00	409.100,00
2014	MDP- BİLTEK- 1	KONDÖKSAN DÖKÜM SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.	SAVUNMA SANAYİNE YÖNELİK HASSAS DÖKÜM İMALAT VE AR-GE ALT YAPISI KURULMASI	KONYA	SELÇUKLU	651.500,00	325.750,00
2014	MDP- BİLTEK- 1	KONEKS PİSTON GÖMLEK İMALAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ	SAVUNMA, GEMİ VE ENDÜSTRİYEL MOTOR SANAYİ İÇİN BÜYÜK EBATLI PİSTON GELİŞTİRİLMESİ	KONYA	SELÇUKLU	848.477,38	424.238,69
2014	MDP- BİLTEK- 1	RETAY SİLAH OTOMOTİV İNŞAAT GIDA SAN. VE TİC.	SİLAH İMALATINDA ÜRÜN ÇEŞİTLİLİĞİ ALTYAPISININ GELİŞTİRİLMESİ VE KALİTE KONTROL UYGULAMALARININ	KONYA	KARATAY	821.600,00	410.800,00

		LTD. ŞTİ.	PROFESYONELLEŞTİRİLMESİ				
2014	MDP- BİLTEK-2	MEHMET ÇELER - DERYA SİLAH SANAYİ	İLERİ DÜZEY TEKNOLOJİ ODAKLI YATIRIMLARLA YENİ ÜRÜN İMALATI VE AR-GE MERKEZİ KURULMASI	KONYA	BEYŞEHİR	752.161,56	375.926,44
2014	MDP- BİLTEK-2	SÜSLÜ AV MALZEMELERİ İNŞAAT OTOMOTİV VE DAYANIKLI TÜKETİM MALLARI SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ	TEKNOLOJİK ÜRETİM ALTYAPISININ GELİŞTİRİLMESİ İLE İHRACATA YÖNELİK KAPASİTENİN ARTIRILMASI	KONYA	BEYŞEHİR	358.500,00	179.250,00
2014	MDP- BİLTEK-2	RAMAZAN İNCE İNCE SİLAH	AV TÜFEKLERİ İMALATINDA ÜRÜN ÇEŞİTLENDİRME ALTYAPISININ GÜÇLENDİRİLMESİ VE İHRACATIN ARTIRILMASI	KONYA	BEYŞEHİR	572.500,00	286.250,00

Kaynak: Mevlana Kalkınma Ajansı

4. HUĞLU' DA UYGULANABİLECEK PROJE ÖNERİLERİ;

- Av Tüfekleri Sanayine Dönük Küçük Sanayi Sitesi Projesi (Kısa Vade)
- Av Tüfekleri Sanayine Dönük İhtisas OSB Projesi (Orta Vade)
- CIP ve SAAMI Kurumlarından Akredite Olmuş Bir Laboratuvar İle Ölçme Laboratuvarı Kurulumu Projesi,
- Av Tüfeği ve Silah Sektörü Mükemmeliyet Merkezi Kurulumu Projesi,
- Huğlu Meslek Yüksekokulu Modernizasyon ve Silah Sanayine Entegrasyon Projesi, (Örnek: Beykoz Lojistik MYO)
- Yivli Tüfek Üretim Projesi,
- Milli Piyade Tüfeği Üretim Projesi,
- Atış Test Poligonu Projesi,
- Huğlu'daki Firmalara Dönük TSE Kalite Standart Belgesi Kazandırma Projesi,
- Silah Üretimi İle İlgili Teknik Resim, Kalite Kontrol, Tasarım Ve Mesleki Eğitim Projesi,
- Ulusal ve Uluslar arası Avcılık, Av Gereçleri Fuarı Projesi,
- Yenilenebilir Enerjiden (Güneş, Rüzgar) Kendi Enerjini Kendin Üret Projesi,
- Sektörde Faaliyet Gösteren Firmalara Makine Ekipman, Ar-Ge, Dış Ticaret Personeli, Pazarlama, Ara Eleman, Destek Projesi,
- Endüstriyel Tasarım Patenti ve Coğrafi Tescil Kazandırma Projesi,
- Ortak Hareket Edebilme Kültürünü Geliştirmeye Yönelik Eğitim Projesi,
- İmalatta Toz Metalürjisi Tekniği Eğitim Projesi,
- Teşvik, Hibe Ve Desteklere Yönelik Bilgilendirme Projesi,
- Yelkentepe Kırsal Turizm Projesi,
- Kurulacak, Sillah İhtisas OSB / Küçük Sanayi Sitesi kapsamında Atıksu Arıtma Tesisi ve Tehlikeli ve Tehlikesiz Atık Depolama Projesi,
- Erozyona maruz alanlarda Cevizle Ağaçlandırma ve Ceviz Yetiştiriciliği Eğitim Projesi.

5. TEŞEKKÜR VE KAYNAKÇA

- “Araştırma Raporu,” Prof. Dr. ÜNSAÇAR Faruk, KTO Karatay Üniversitesi Makine Mühendisliği Öğretim Üyesi,
- ‘Av Tüfeği ve Silah Sektörü Mükemmeliyet Merkezi Kurulumu Projesi’ adlı çalışma, Prof. Dr. KILIÇASLAN İbrahim, BSTB’lığı Sanayi Genel Müdürü
- “Savunma Sanayi Dünya Türkiye Konya Başlıklı Çalışma,” Konya Ticaret Odası Etüd Araştırma Servisi,
- Huğlu Av Tüfekleri Kooperatifi Brifingi, AKKAŞ Hakan, Makine Mühendisi,
- 60 dk Brifing, Beyşehir Kaymakamlığı,
- İlçe Tarım Verileri, ÜNÜVAR İsmail, Zir. Müh. Beyşehir İlçe Tarım Müdürlüğü,
- Beyşehir Orman Haritası, ŞENER Mehmet, Beyşehir Orman İşletme Şefi, Orman Mühendisi
- Milli Eğitim Verileri, Beyşehir İlçe Milli Eğitim Müdürlüğü,
- Beyşehir İlçe Stratejik Komisyonu Raporu, MEVKA tarafından koordine edilen Raporun Hazırlanmasında Görev Alan Üyeler,
- Beyşehir Ticaret Odası 2015-2018 Stratejik Planı,
- Beyşehir İlçe Raporu, Mevlana Kalkınma Ajansı,
- Huğlu Orman Varlığı, DEMİRCİ Enver, Orman Bölge Müdür Yardımcısı,
- TÜİK Konya Bölge Müdürlüğü,
- Sanayi Coğrafyası Perspektifinden Huğlu (Beyşehir-Konya)’Da Av Tüfeği Sanayii, ÇALIŞKAN Vedat, Çanakkale Onsekiz Mart Üniversitesi Fen-Edebiyat Fakültesi Coğrafya Bölümü, MANAV Kamile Yüksek Lisans Öğrencisi, Çanakkale Onsekiz Mart Üniversitesi, Sosyal Bilimler Enstitüsü, Coğrafya ABD,
- Türk Savunma Sanayiinin 2013 Yılı Performansı, Savunma Sanayi Müsteşarlığı <http://www.ssm.gov.tr/anasayfa/savunmaSanayiimiz/Sayfalar/bugunkudurum.aspx>
- 2014-2023 Konya Karaman Bölge Planı, Mevlana Kalkınma Ajansı,
- “Konya ve Savunma Sanayi Ön Araştırma Taslak,” Planlama ve Koordinasyon Birimi, Mevlana Kalkınma Ajansı
- CERAN, T. Çağatay, Kalkınma Uzmanı, Mevlana Kalkınma Ajansı,
- TANIDIK, Osman Çakan, Kalkınma Uzmanı, Mevlana Kalkınma Ajansı,
- Patlayıcı Madde Üretimi Ve Depolama Tesisi ÇED Raporu, TUNÇEZ Sebahattin, Çevre ve Şehircilik İl Müdürlüğü,
- “Huğlu Av Tüfekleri Üretim ve Pazarlama Kapasitesinin Araştırılması,” MEVKA Teknik Destek Projesi, Beyşehir Kaymakamlığı, Doç. Dr. Ahmet KOYUNCU,
- Balistik Test Cihazları (CIP), Öğr. Gör. M.Emre ERDOĞAN, Huğlu MYO Müdürü
- Savunma Sanayi Müsteşarlığı 2012-2016 Stratejik Planı.
- BEYSİSAD, 2010 yılı Raporu

6. EKLER

EK 1: KÜÇÜK SANAYİ SİTESİ KURULUM PROSEDÜRÜ

BİLİM SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI KREDİ DESTEĞİ İLE YAPILMASI PLANLANAN KÜÇÜK SANAYİ SİTELERİNDE İZLENECEK PROSEDÜR

Küçük Sanayi Siteleri, dağınık şekilde yerleşik olan ve aynı faaliyet kolunda çalışan firmaların aynı yerde toplanarak toplulaştırılmasıdır. Sanayi sitesi uygulamalarına; çarpık sanayinin önlenmesi ve sanayi yapılaşmalarının disipline edilmesi amacıyla, planlı kalkınma dönemi olan 1960'lı yıllarda başlanmıştır. KSS'ler ağırlıklı olarak yapı kooperatifleri şeklinde kurulmaktadır. Sanayi siteleri içerisinde gelişimlerini tamamlayan işletmelerin, büyük işletmelere dönüşmeleri ve organize sanayi bölgelerinde yer almaları hedeflenmektedir. Başlangıçta 60 m² gibi küçük işyeri talepleri, bugün 2000 m² ye yaklaşan fabrika niteliğindeki boyutlara ulaşmıştır.

Bakanlık kredi desteği ile yapılan sanayi sitelerinde izlenen prosedür şu şekildedir:

1. Tamirat ve imalat niteliğindeki meslek gruplarına mensup ortaklardan oluşan sanayi sitesi yapı kooperatifinin kurulması
2. Bilgilendirme raporu, genel ortak listesi ve kuruluş yerine ilişkin belgeleri içeren başvuru dosyasının Valilikçe Bakanlığa gönderilmesi,
3. Kuruluş yerinin, Bakanlıkça uygun görülmesi ve imar planının ruhsat makamınca onaylanması,
4. Sanayi sitesi uygulama projelerinin, ruhsat makamınca onaylanmasını müteakip kredi şartları açısından Bakanlığımızca vize edilmesi, keşif özetlerinin Sanayi Sitesi Yapı Kooperatifi Başkanlığınca onaylandıktan sonra kredilendirmeye esas olmak üzere Bakanlığa sunulması,
5. Sanayi sitesinin, Bakanlığımız yatırım programına alınması,
6. Yatırım programına göre ödenek tahsis edilen sanayi sitesi yapım ihalesinin, Bakanlıkça belirlenen esas ve usuller çerçevesinde gerçekleştirilmesi,
7. Yapım aşamasında üstyapı inşaatlarının %70 'ine (Konya % 60) kadar olan kısmı, altyapı inşaatlarının tamamının Bakanlığımız kredi desteği ve takibinde tamamlanması,
8. Tamamlanan sanayi sitesi işyerlerinin, Kooperatif Yönetimince kur'a çekimi yapılarak ortaklara teslim edilmesi,
9. İnşaatının tamamlandığının Bakanlıkça tespit edildiği tarihten iki yıl sonra başlamak üzere, Bakanlık kredisinin 11 ila 15 yıl içinde (Konya 13 yıl) geri ödenmesi,

Bakanlık kredisi kullanmayan sanayi siteleri, yapı kooperatifleri aracılığı ve ortaklarının ekonomik imkânları ile gerçekleştirilmektedir.



EK 2: SANAYİ SİTELERİNE SAĞLANAN TEŞVİKLER**SANAYİ SİTELERİ (SS)'NE SAĞLANAN TEŞVİKLER**

TEŞVİK KALEMLERİ	KALKINMADA ÖNCELİKLİ YÖRELER	NORMAL YÖRELER	GELİŞMİŞ YÖRELER
Kredi Desteği		Var	
Emlak Vergisi Muafiyeti		Geçici Muaf	
Çevre Temizlik Vergisi İndirimi	%50 indirim (Büyükşehir belediye sınırları içindekiler hariç)	%50 indirim (Nüfusu 5.000'den az olan belediyelerde)	
Bina İnşaat Harcı ve Yapı Kullanma İzni Harcı İstisnası	Var		
Kurumlar Vergisi Muafiyeti	Muaf (Arsa ve işyeri teslimleri)		
KDV İstisnası	Var (Arsa ve işyeri teslimleri)		

Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Yatırım Programında Yer Alan Sanayi Sitesi Yapı Kooperatiflerinin Kredi Kullanımına İlişkin Usul ve Esaslar Hakkında Yönetmeliğinin 28. maddesine göre kredinin kaynağını SS inşaatlarının yapımı için Bakanlık bütçesinde yer alan ödenekler oluşturur.

Söz konusu Yönetmeliğin 1. maddesine göre Bakanlıkça kredi desteği sağlanacak sanayi sitelerinin **alt yapı inşaatının tamamının, üst yapı inşaatının ise yüzde yetmişine kadar olan kısmı** kredi ile desteklenebilmektedir.

A1.Kredi Desteği**A1.1. İlgili Mevzuat**

Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Yatırım Programında Yer Alan Sanayi Sitesi Yapı Kooperatiflerinin Kredi Kullanımına İlişkin Usul ve Esaslar Hakkında Yönetmeliğinin 28. maddesine göre kredinin kaynağını SS inşaatlarının yapımı için Bakanlık bütçesinde yer alan ödenekler oluşturur.

Söz konusu Yönetmeliğin 1. maddesine göre Bakanlıkça kredi desteği sağlanacak sanayi sitelerinin alt yapı inşaatının tamamının, üst yapı inşaatının ise yüzde yetmişine kadar olan kısmı kredi ile desteklenebilmektedir.

A1.2. Kredi Faiz Oranları ve Geri Ödeme Şartları ile Kredilendirme Oranları**A1.2.1.İlgili Mevzuat**

Organize Sanayi Bölgeleri ve Sanayi Siteleri Projeleri Ödeneklerinin Kullanımı ve Kredilendirilmesine İlişkin Usul ve Esaslar'ın 21. maddesine göre kullanılan kredinin faiz oranları ve geri ödeme şartları ile kredilendirme oranları şöyledir:

1. Kullanılacak kredinin kredilendirme ve faiz oranları ile geri ödeme şartları:

- a) Kalkınmada öncelikli yörelerde ve doğal afet geçiren yerlerde üstyapı kredilendirme oranı % 70, faiz oranı yıllık % 1, geri ödeme süresi 2 yılı ödemesiz toplam 15 yıl,
- b) Normal illerde; üstyapı kredilendirme oranı % 60, faiz oranı yıllık % 2, geri ödeme süresi 2 yılı ödemesiz toplam 13 yıl,
- c) Gelişmiş illerde; üstyapı kredilendirme oranı % 50, faiz oranı yıllık % 3, geri ödeme süresi 2 yılı ödemesiz toplam 11 yıl olarak uygulanır.
2. Altyapı kredilendirme oranları %100 olarak uygulanır.

Yörelere Göre SS'lere Kullandırılan Üstyapı Kredilerinin Geri Ödeme Şartları İle Faiz Oranları

KALKINMADA ÖNCELİKLİ YÖRELER			NORMAL YÖRELER		GELİŞMİŞ YÖRELER
Bakanlık Katılımı : % 70			Bakanlık Katılımı : % 60		Bakanlık Katılımı : % 50
Faiz Oranı : Yıllık % 1			Faiz Oranı : Yıllık % 2		Faiz Oranı : Yıllık % 3
Geri Ödeme Süresi : 2 yılı ödemesiz toplam 15 yıl			Geri Ödeme Süresi : 2 yılı ödemesiz toplam 13 yıl		Geri Ödeme Süresi : 2 yılı ödemesiz toplam 11 yıl
1. Adıyaman	23. Kars	47. Rize	1. Afyon	25. Düzce	1. Adana
2. Ağrı	24. Kastamonu	48. Nevşehir	2. Aydın	(*) Bozcaada ve Gökçeada İlçeleri hariç	2. Ankara
3. Amasya	25. Kilis	49. Trabzon	3. Balıkesir		3. Antalya
4. Ardahan	26. Malatya	50. Samsun	4. Bilecik		4. Bursa
5. Artvin	27. Mardin		5. Bolu		5. İstanbul
6. Bartın	28. Muş		6. Burdur		6. İzmir
7. Batman	29. Siirt		7. Çanakkale (*)		7. Kocaeli
8. Bayburt	30. Sinop		8. Denizli		
9. Bingöl	31. Sivas		9. Edirne		
10. Bitlis	32. Şanlıurfa		10. Eskişehir		
11. Çanakkale	33. Şırnak		11. Gaziantep		
(Bozcaada ve Gökçeada İlçeleri)	34. Tokat		12. Hatay		
12. Çankırı	35. Tunceli		13. Isparta		
13. Çorum	36. Van		14. İçel		
14. Diyarbakır	37. Yozgat		15. Kayseri		
15. Elazığ	38. Zonguldak		16. Kırklareli		
16. Erzincan	39. Osmaniye		17. Konya		
17. Erzurum	40. Aksaray		18. Kütahya		
18. Gümüşhane	41. Giresun		19. Manisa		
19. Hakkari	42. Karaman		20. Muğla		
20. Iğdır	43. Kırıkkale		21. Sakarya		
21. Kahramanmaraş	44. Kırşehir		22. Tekirdağ		
22. Karabük	45. Niğde		23. Uşak		
	46. Ordu		24. Yalova		

Altyapı kredilendirme oranları %100 olarak uygulanır.

A1.3. Kredi borç taksitlerinin ertelenmesi

A1.3.1.İlgili Mevzuat

Organize Sanayi Bölgeleri ve Sanayi Siteleri Projeleri Ödeneklerinin Kullanımı ve Kredilendirilmesine İlişkin Usul ve Esaslar'ın 32. maddesine göre Bakanlıkça uygun görülmesi halinde, borçlarını ödeyememiş veya ödeyemeyecek durumda bulunan SS'lerin, yıllık anapara ve faiz taksitleri; en fazla dört yıl ve sekiz taksit olmak üzere ertelenebilir.

A2. Emlak Vergisi Muafiyeti

A2.1.İlgili Mevzuat

1319 sayılı Emlak Vergisi Kanununun 5. maddesi (f) fıkrasına göre SS'ler inşalarının sona erdiği tarihi takip eden bütçe yılından itibaren binada 5 yıl süre ile emlak vergisinden muaftır.

A3.Çevre Temizlik Vergisi İndirimi

A3.1.İlgili Mevzuat

2464 sayılı Belediye Gelirleri Kanununun mükerrer 44. maddesinin dördüncü fıkrasında yer alan ve konutlara ait çevre temizlik vergisinin hesabında esas alınan tutarlar ile beşinci fıkrasında yer alan işyerleri ve diğer şekilde kullanılan binalara ait çevre temizlik vergisi tarifesindeki yıllık vergi miktarları; büyükşehir belediye sınırları içinde bulunanlar hariç olmak üzere, kalkınmada öncelikli yörelerdeki belediyeler ile nüfusu 5000'den az olan belediyelerde Çevre Temizlik Vergisi %50 indirimli uygulanır.

A4.Kurumlar Vergisi Muafiyeti

A4.1.İlgili Mevzuat

5520 sayılı Kurumlar Vergisi Kanununun 4. maddesinin (n) bendi gereğince SS'lerin alt yapılarını hazırlamak ve buralarda faaliyette bulunanların; arsa, elektrik, gaz, buhar ve su gibi ortak ihtiyaçlarını karşılamak amacıyla elde edeceği gelirleri Kurumlar vergisinden muaftır.

A5.KDV İstisnası

A5.1.İlgili Mevzuat

3065 sayılı KDV Kanununun 17/4. maddesine eklenen (k) bendine göre sanayi sitelerinin kurulması amacıyla oluşturulan iktisadi işletmelerin arsa ve işyeri teslimleri KDV'den istisnadır.

A6.Bina İnşaat Harcı ve Yapı Kullanma İzin Harcı İstisnası

A6.1.İlgili Mevzuat

2464 sayılı Belediye Gelirleri Kanununun 80. maddesine göre SS'lerde yapılan yapı ve tesisler Bina İnşaat Harcı ve Yapı Kullanma İzni Harcı'ndan müstesnadır.

CIP: COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE POUR L'EPREUVE DES ARMES À FEU PORTATIVES



C.I.P.	
Formation	1914
Type	standards organization
Headquarters	Brussels, Belgium
Official language	French
Website	http://www.cip-bobp.org/

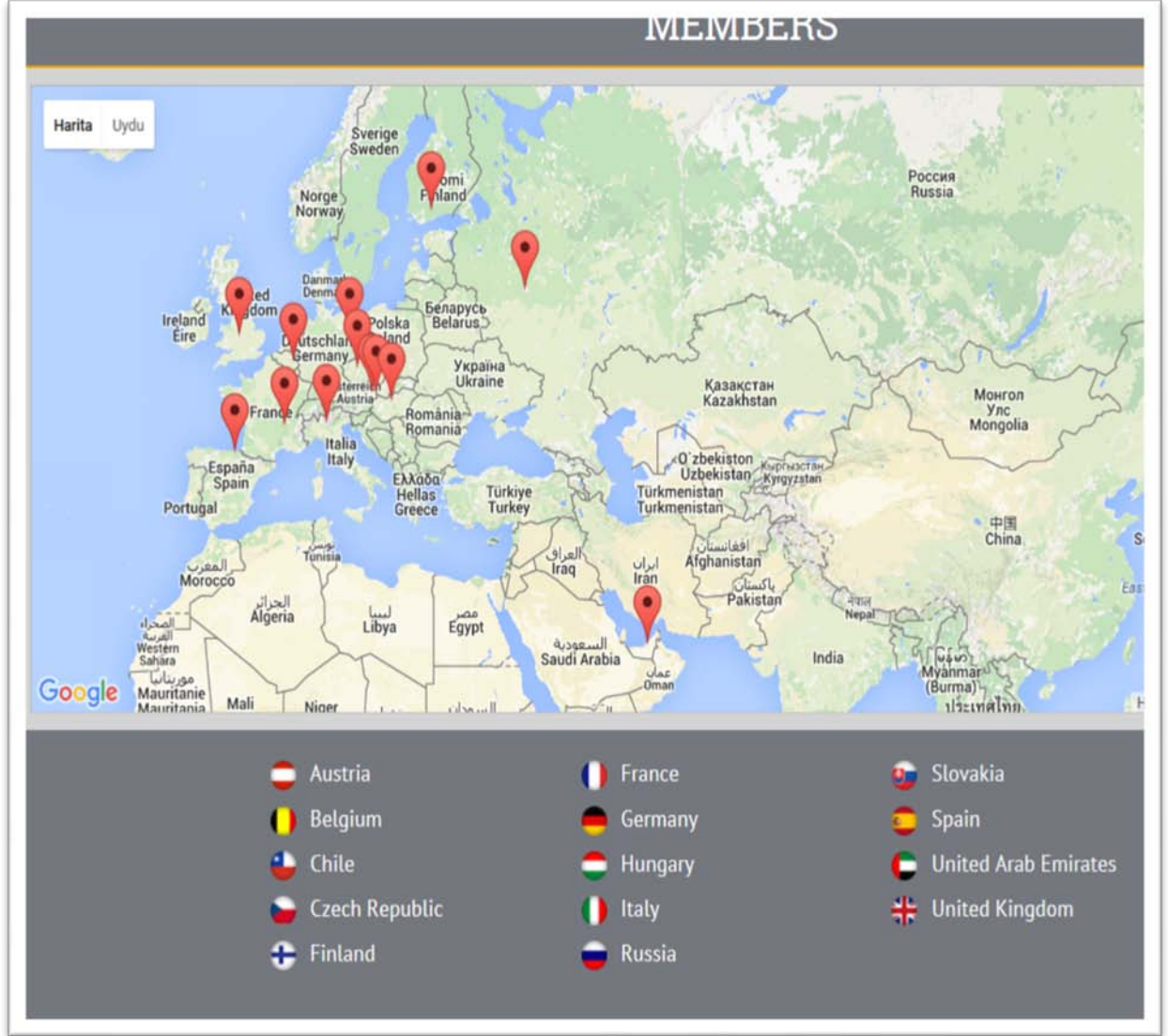
<http://www.cip-bobp.org/procedure%20adhesion>

CIP ateşli silahların güvenlik ve her açıdan kontrolü için üniform kurallar oluşturan merkezi Belçika (Brüksel) bulunan 100 yıl önce kurulmuş bir kuruluştur. CIP'in genel merkezi Brüksel'de Kraliyet Askeri Akademisindedir.

Piyasadaki her ateşli silahın güvenlik testinden geçmesini zorunlu kılan ve buna göre kendi hukuksal dönüşümlerini gerçekleştirdiği 1969 da 8 devlet tarafından üye olarak onayladığı bir anlaşma imzalanmıştır. 15 Temmuz 1914 de 1. Dünya savaşından hemen önce kurulmuş olup 2014 de 100. Yıldönümünü kutlamıştır. *Commission internationale Permanente*'de ateşli silahların güvenlik testi için standartları belirleyen uluslararası bir organizasyondur. 2015 yılı itibarıyla bu organizasyona üye 14 ülkenin (ulusal hükümet) 11 i Avrupa Birliği üyesidir. CIP üye devletlerde sivil alıcılara satılan tüm ateşli silahlar ve mühimmat için kullanıcılara güvenli koruma sağlar. Bunun için tüm silahlar akredite laboratuvarlarda (Proof House) test edilir. Bu test sadece silahlarla değil silahlara ait tüm aksam, basınç özellikleri ve mühimmatla ilgili olarak da yapılmaktadır.

CIP 'e Üye Devletler

2015 yılı itibarıyla, Avusturya, Belçika, Şili, Çek Cumhuriyeti, Finlandiya, Fransa, Almanya, Macaristan, İtalya, Rusya, Slovakya, İspanya, Birleşik Krallık (İngiltere) ve son olarak 9 Nisan 2008 de üye olan Birleşik Arap Emirlikleridir.



CIP Hükümleri ve Amaçları;

CIP Sözleşmesinin ana hükümleri aşağıdadır;

- Her ülkenin karşılıklı kabul ettiği, ateşli silah kimliğini ve önceden belirlenmiş kurallara uygun şekilde testlerin yapıldığını gösteren belgesi vardır
- Testler güvenliği ve uygulama yöntemlerini garanti etmek için standardize edilmiştir
- Her ülkede devlet kontrolünde En az bir ulusal laboratuvar (Proof House) bulunur.
- Her üye ülke, Sözleşme ile zorunlu kılınan yöntemleri, limit ve prosedürlere göre testlerini gerçekleştirmek için bir yasa çıkarır.

CIP Sözleşmesinin ana amaçları aşağıdadır:

- Ateşli silahlar için test ve ölçüm prosedürlerini tanımlamak,
- Her aşamada güvenliğin temini için ateşli silahlar ve makine alet ve aksamlarının test ve ölçüm prosedürlerini kurmak
- Silah ve mühimmat test prosedürleri için en modern ölçüm tekniklerini benimsemek
- Test yöntemleri ve mühimmat test prosedürleri standardizasyonu teşvik etmek

- Ateşli silahlar ve mühimmat a dönük yapılması gereken resmi testlere ilişkin üye devletler tarafından çıkarılan yasa ve yönetmelikleri incelemek
- Hangi ülkelerin standartlara uygun şekilde hareket ettiğini ve bu ülkelerde resmi test merkezleri tarafından uygulanan işaretleri deklare etmek,
- Gerekli görüldüğünde yukarıdaki hüküm ve amaçlara göre gerekli değişiklikleri yapmak ve güncellemektir.

İç İşleyiş ve İmalatçılarla İlişkiler

CIP devlet yetkililerinin üyesi olan bir organizasyon olmasına rağmen, CIP işlemleri ve kararları tamamen silah sektöründe faaliyet gösteren profesyonel kişilere devredilmektedir. .

Bu profesyonel kişiler laboratuvar yöneticileri ve ilgili kişiler başta olmak üzere, silah sektöründe faaliyet gösteren, mühimmat üreticileri, silah ve makine üreticileri, balistik uzmanlardan vb. oluşur. İki alt komisyona sahiptir.

İlk teknik alt komisyon, ölçme yöntemleri tanımlama ve kabul edilebilir değerleri belirleme konularıyla ilgilenirken ikinci alt komisyon ise daha ziyade düzenleyicidir ve üniform kurallar ve şartlarla ilgilenir.

Bu alt - komisyonlar içinde çalışan konuyla ilgili uzmanlar bir konu ele alınacağı zaman herkesin katılabileceği toplantılar düzenler ve toplantı ile ilgili gerekli raporları hazırlarlar. CIP, gönderilen alt komisyon önerileri üzerinde Genel Oturumlarda görüşmeler ve bu görüşmeler ilişkin oylama yapar, verilen kararları yayınlar.

C.I.P. Tarafından Akredite Durumdaki Merkezler (Proof Houses)

CIP Üye devletlerdeki ateşli silah ve mühimmatların test ve kanıtlanması için 14 ülkede toplam 23 adet merkez (Proof House) bulunmaktadır. Bunlar;

- Proof Houses  [Austria](#) 1
 - o Beschussamt [Ferlach](#), Beschussamt [Wien](#)
- Proof House  [Belgium](#) 1
 - o Banc d'Epreuves de [Liège](#)
- Proof House  [Chile](#) 1
 - o Banco de Pruebas de Chile, [Santiago](#)
- Proof House  [Czech Republic](#) 1
 - o Czech Proof House for Arms and Ammunition (Český úřad pro zkoušení zbraní a střeliva), [Prague](#) ^[19]
- Proof House  [Finland](#) 1
 - o The Proof House of Finland, [Riihimäki](#)
- Proof House  [France](#) 1
 - o Banc Officiel d'Epreuves de [Saint-Étienne](#)
- Proof Houses  [Germany](#) 7
 - o Beschussamt [Hannover](#), Beschussamt [Kiel](#), Beschussamt [Köln](#), Beschussamt [Mellrichstadt](#), Beschussamt [München](#), Beschussamt [Suhl](#), Beschussamt [Ulm-Jungingen](#) ^[20]
- Proof House  [Hungary](#) 1
 - o Banc d'Epreuves de Hongrie, [Budapest](#)
- Proof House  [Italy](#) 1

- o Banco Nazionale di Prova per le Armi da Fuoco Portatili e per le Munizioni Commerciali, [Gardone Val Trompia](#) (BS)
- Proof Houses  [Russia](#) 3
 - o ProofHouse for the proof of small arms, [Klimovsk](#) (2 proofhouses), ProofHouse for civil and service arms, [Ijevsk](#), ProofHouse "Test", [Krasnozavodsk](#)
- Proof House  [Slovakia](#) 1
 - o Konštrukta Defence, a.s., [Lieskovec](#)
- Proof House  [Spain](#) 1
 - o Banco Oficial de Pruebas de Armas de Fuego de [Eibar](#)
- Proof House  [United Arab Emirates](#) 1
 - o Emirates Proof House, Villa #9, AL Muroor Rd, P.O. Box 94499, [Abu Dhabi](#)
- Proof Houses  [United Kingdom](#) 2
 - o The [London](#) Proof House, The [Birmingham Proof House](#)^[21]

Üyelik İşlemi

CIP üyeliği için bir devlet adına resmi bir talep halinde takip edilecek prosedür aşağıdadır;

1. Belçika Krallığı Hükümeti CIP resmi bildirimini aldığını başvuran devlete iletir ve CIP Temmuz 1969 Anlaşmasının bir kopyasını, Laboratuvar (Proof House) tesislerinin Örneğini gönderir. Başvuran devlet, bu belgelerin içeriğini gözden geçirerek CIP tarafından istenen gereklilik ve yükümlülükleri karşılamayı kabul ettiğini anlaşılmaya hazır olduğunu resmi olarak bildirir.
2. CIP e yapılan katılım talebinin değerlendirilmesi için aşağıdaki belgeler hazır olmalıdır:
 - a) CIP Anlaşması kapsamındaki alanda aday ülkenin tüm yasal düzenlemeleri,
 - b) CIP e katılımın değerlendirmeye alınabilmesi için CIP Anlaşması ile uyumlu olmak üzere aday ülkedeki mevcut yapı,
 - c) Aday ülkenin idari yapısı içinde ateşli silahlar ve laboratuvarın rolünü vurgulayan hukuki metinler,
 - d) Test veya kontrol laboratuvarlarının ayrıntılı bir listesi, (Bu belgeler CIP resmi diline (Fransızca) bir çeviri eşliğinde orijinal haliyle oluşturulmalıdır.
3. Belgelerin alınmasından hemen sonra, CIP belgeleri incelenmek üzere CIP'e Üye Devletler ile tüm delegasyon başkanlarına iletir. Bu noktada sunulan belgeler yetersiz ise, CIP gecikmeden eksik belgeleri talep eder.
4. Katılım için resmi bildirim alınıldığı **iki aylık süre zarfında**, CIP (Belçika Krallığı Hükümeti ve CIP) aday ülkeyle anlaşarak içinde uzmanların da bulunduğu bir komite tarafından yapılacak ziyareti koordine eder. Bu uzman komite, CIP Direktörünün yanı sıra Alt Komisyonların başkanlarını da içerecektir. Alt Komisyon Başkanları kendi yerine bir temsilci tayin edebilir. CIP'e Üye Devletler ayrıca heyetin resmi üyesidir kendi seçtikleri bir uzman göndererek bu ziyarete katılabilir. Bu ziyaretin amacı, özellikle, Anlaşmanın ilgili maddelerinde belirtilen test koşulları ile laboratuvar yeteneğini değerlendirmektir. Bu ziyaret Aynı zamanda aday ülkenin idari yapısında ateşli silahların rolü hakkında bir anlayış oluşturmaya yardımcı olacaktır.
5. Uzmanlar grubundan oluşan bu komitenin dönüşünden sonra iki **hafta içinde**, üyelerinin her biri temsil ettikleri Alt Komisyon adına bu ziyaret ile ilgili bir rapor sunacaktır. Eğer aday ülke CIP'e üyelik için resmi talep öncesinde kontak kurup işbirliği yaptığı herhangi bir kişi, heyet ya da kuruluş, üye devlet, test merkezi laboratuvar veya delegasyon var ise CIP e bu ilişki ile ilgili bilgi vermelidir. Ziyaret ile ilgili böyle bir raporun alınmasını takip eden **iki aylık bir süre içinde**, CIP Direktörü bir özet belgesi ile birlikte ayrıntıları içeren raporları Delegasyonun Başkanlarına iletacaktır.

6. Bu özet sadece doğal olarak bildirimsel nitelikte olacak, ama yine de karar almada Üye Devletlerin her biri için önemli bir temel olarak hizmet edebilecektir.
7. CIP'e Üye Devletlerin Delegasyon Başkanları tarafından ateşli silahlar test, mühimmat kontrolü ve sorumlu kuruluşlara ve yasal düzenlemeler ile ilgili **Ek bilgi ve istekler** aday ülkeye iletilebilir. Bu durumda **CIP en fazla 1 ay süre** verebilir.

C.I.P. Görev ve Amaçları

1969 Sözleşmesinin, CIP karar, Kural ve Düzenlemeleriyle uyumlu olarak ithal edilen her ateşli silah ve parçaları ilk kez ithal eden CIP e üye devletin Test merkezinde, laboratuvarında (Proof House) belirlenen yasal prosedürlere göre kontrol testinden geçmelidir. Bu ticari mühimmat için de geçerlidir

1. Bir yandan referans standartları göre hizmet ekipmanının gaz basıncının ölçülerek seçilmesi, Öte yandan, mümkün olan en hassas ve pratik bir şekilde **yetkililer tarafından kullanılacak ölçüm prosedürlerini belirlemek** (kara, deniz veya havaya yönelik savaş silahı hariç olmak üzere avcılık, kendini savunma silahları dâhil bu silahların bazıları veya tümü için benimsenen ölçü aletleri ve prosedürleri kullanma hakkına sahiptir).
2. Anlaşmanın ilgili maddeleriyle uyumlu olarak paragraf 1a ve 1b belirlenen silah ve teçhizat güvenliği en üst düzeyde sağlamak için **tabi tutulacak olan resmi test ve kontrolün türünü belirlemek ve yürütülmesini sağlamak.**
3. Standart referans (etalon) ölçme ekipmanını ve kullanım şekline ve aynı zamanda standart referans (etalon) ispat prosedürlerinin, mümkün olduğu kadar geliştirilmesi ve aynı zamanda metodolojik ilerlemenin ve hafif silah ve endüstriyel veya profesyonel araçlar ve bunların mühimmatı için kullanılan üretim tekniklerinin ikisine birden ayak uydurularak **gerekli modifikasyonların ve eklentilerin yapılması,**
4. Piyasada satılan küçük silahların bölümleri boyutları ve teftiş ve mühimmat kontrol yöntemlerini **standardize etmek için gayret etmek,**
5. Hükümetler tarafından yayınlanan kanun ve yönetmeliklerin. CIP Mevzuatında benimsenen düzenlemeler ile **uyumlu olup olmadığını kontrol etmek,**
6. 1914 anlaşmasının imzalanmasından bu yana veri mevcut kent/illerin resmi laboratuvarlarının kullandığı **işaretlerin çeşitlerinin gösterildiği tablonun yayımlanması,**
7. Yukarıdaki Paragraf 6 öngörülen resmi açıklama iptal etmek ve Paragraf 6'daki şartlar yerine getirilmediği sürece mümkün olduğunca Tabloyu değiştirmek.

Küçük Silah Mühimmat Basınç Testi ve Metotları

Küçük silah mühimmat basınç testi Metalik aksamlar, itici, kullanılan astar, şarj ağırlık, mermi türü, mermi oturma derinliği, boyun gerginliği, mermi ağırlığı, tomar tipi, tekne yapımı ve kalitesi vb konularda silahın güvenli olup olmadığını belirlemek ve bu konularda belirli standartlar oluşturmak için kullanılmaktadır.

- 1 Modern Sivil test metodolojileri;
 - o 1.1 C.I.P. method
 - o 1.2 SAAMI method
 - o 1.3 Shotshell ammunition method
 - o 1.4 External stress gauge
- 2 Askeri test metodolojileri;
 - o 2.1 NATO EPVAT
 - o 2.2 US military SCATP

Modern civilian test methodologies

- Kullanılan iki modern standart test metodolojisi vardır. Bunun birisi *Commission Internationale Permanente l' Epreuve des Armes à Feu Portatives* veya CIP, diğeri ise Av Silahları ve Mühimmat Üreticileri Enstitüsü veya SAAMİ metodolojisidir. .
- Saami yöntemi yaygın olarak ABD'de kullanırken CIP ise başta Avrupa üye devletlerde yaygın olarak CIP kullanılır.
- NATO, NATO EPVAT testi denilen ateşli silah mühimmat güvenliğini ve kalitesini kontrol etmek için NATO'nun özel prosedürlerini kullanır.
- Sivil kuruluşlar olan CIP ve SAAMİ, NATO'dan daha az kapsamlı test prosedürlerini kullanmaktadır, ancak NATO test merkezleri yalnızca birkaç askeri kullanım avantajına sahiptir.

2010/8 SAYILI ULUSLARARASI REKABETÇİLİĞİN GELİŞTİRİLMESİNİN DESTEKLENMESİ HAKKINDA TEBLİĞİN UYGULAMA USUL ve ESASLARINA İLİŞKİN GENELGE BİRİNCİ BÖLÜM

DAYANAK, AMAÇ ve KAPSAM

Dayanak

MADDE 1

Bu Uygulama Usul ve Esasları, 27/12/1994 tarihli ve 94/6401 sayılı Bakanlar Kurulu Kararı ile yürürlüğe konulan “İhracata Yönelik Devlet Yardımları Kararı” ile Para Kredi ve Koordinasyon Kurulu’na ait 23/09/2010 tarih ve 27708 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan 2010/8 sayılı “Uluslararası Rekabetçiliğin Geliştirilmesinin Desteklenmesi Hakkında Tebliğ” çerçevesinde hazırlanmıştır.

Amaç

MADDE 2

Bu Uygulama Usul ve Esasları’nın amacı Uluslararası Rekabetçiliğin Geliştirilmesinin Desteklenmesi Hakkında Tebliğ ilişkili esasların belirlenmesidir.

Kapsam

MADDE 3

Bu Genelge, 2010/8 sayılı “Uluslararası Rekabetçiliğin Geliştirilmesinin Desteklenmesi Hakkında Tebliğ” kapsamında verilen desteklerin uygulanmasına yönelik başvuru, değerlendirme ve sonuçlandırma işlemlerine dair süreçlerle ilgili kuralları kapsar.

Tanımlar

MADDE 4

2010/8 sayılı “Uluslararası Rekabetçiliğin Geliştirilmesinin Desteklenmesi Hakkında Tebliğ’de geçen tanımlara ek olarak, bu Uygulama Usul ve Esasları’nda geçen;

a) Faaliyet: UR-GE projesi kapsamında gerçekleştirilecek olan ihtiyaç analizi, eğitim, danışmanlık, yurt dışı pazarlama, alım heyeti faaliyetlerini, istihdam desteğini ve bireysel danışmanlık programını ifade eder. 2

İKİNCİ BÖLÜM

EĞİTİMCİLERİN DÜZENLEYECEĞİ EĞİTİM PROGRAMLARININ DESTEKLENMESİ

YETKİLENDİRME BAŞVURUSU

MADDE 5

- 1) Eğitimci statüsünü almak isteyen şirketler EK A'da (Eğitimci Yetkilendirme Başvuru Belgeleri) yer alan belgeler ile birlikte Bakanlığa (İhracat Genel Müdürlüğü) başvurur.

Bu belge listesinde yer alan EK A-1 (Eğitimci Yetkilendirme Başvuru Formu) , EK A-2 (Eğitim Faaliyetleri Tablosu) ve EK A-3'ü (Eğitmen Özgeçmiş Formu) doldurarak ayrıca CD ile teslim eder.

- 2) Yetkilendirme başvuru dosyasına ilişkin eksik belgelerin tamamlanma süresi, Bakanlık tarafından yapılan değerlendirme sonucu tespit edilen eksik belgelerin eğitimci statüsünü almak isteyen şirkete bildirilme tarihinden itibaren 3 (üç) aydır. Bu süre içerisinde eksik belgeleri tamamlanmayan başvurular yapılmamış kabul edilir.

YETKİLENDİRME

MADDE 6

- 1) Bakanlık, başvuru talebini ve belgeleri inceleyerek ilk değerlendirmeyi yaptıktan sonra yetkilendirme sürecinin tamamlanmasını teminen eğitimci statüsünü almak isteyen şirketi görüşmeye çağırır.
- 2) Yetkilendirilmesi uygun görülen eğitimciler Bakanlık tarafından bilgilendirilir.
- 3) Eğitimci statüsü, yetkilendirme tarihinden itibaren 2 (iki) yıl geçerlidir. 2 (iki) yıllık sürenin son üç ayında, eğitimci statüsünün yenilenmesi için ilgili eğitimci kuruluş Bakanlığa EK A-5 (Eğitimci Yeniden Yetkilendirme Başvuru Belgeleri) ile başvuru yapar. Bakanlık tarafından belirlenen EK B'de yer alan performans ölçütleri ve denetim raporları çerçevesinde eğitimci statüsünün devamına veya iptaline Bakanlık tarafından karar verilir.
- 4) Eğitimci statüsü sona eren şirketin yetkilendirilmiş eğitmenlerinin statüsü ilgili şirket bazında sona erer.

EĞİTİM PROGRAMLARI

MADDE 7

- 1) Eğitimin kapsamının belirlenmesinde, EK C'de (Eğitim Konularının Kapsamı Listesi) yer verilen konuların dikkate alınması esastır.
- 2) Eğitimci, gerçekleştireceği eğitim programlarına ilişkin EK D (Eğitim Programı Özet Tablosu) ve EK D-1'i (Detaylı Eğitim Programı Tablosu) doldurarak Bakanlığa sunar ve bu belgeleri

ayrıca CD ile teslim eder. Başvuru esnasında, söz konusu programda yer alacak eğitmenlerin yetkili olması esastır. Yetkilendirilmemiş eğitmenlerin yer alması durumunda program onaylanmaz.

- 3) Bakanlık, 2010/8 sayılı Tebliğ'in 8. maddesi çerçevesinde sunulan eğitim programlarını eğitmen listesi, fiyat, eğitim takvimi ve EK-B'de yer alan performans kriterleri açısından inceler ve yapılan inceleme sonucunda eğitim programlarında değişiklik yapılmasını isteyebilir, eğitim programlarını onaylayabilir veya reddedebilir. Bakanlık onaylanan eğitim programlarını internet sayfasında (www.ekonomi.gov.tr) ilan eder.
- 4) Eğitimci şirketin düzenleyeceği 1 (bir) eğitim programı 60 (altmış) saati geçemez.
- 5) Eğitimci iptal edilen eğitim programlarını öngörülen program tarihinden en geç 3 (üç) iş günü önce Bakanlığa ve eğitimin gerçekleştiği şehre göre Bakanlığın EK H'de belirtilen Bölge Müdürlüklerine bildirir.
- 6) Eğitim programlarına ilişkin her türlü değişiklik talebi aynı il içinde olmak kaydıyla en geç 3 (üç) iş günü önce Bakanlığa ve eğitimin gerçekleştiği şehre göre Bakanlığın EK H'deki Bölge Müdürlüklerine yapılır. Eğitim programlarına ilişkin her türlü değişiklik başvurusunu Bakanlığa sonuçlandırır.
- 7) Eğitimci, eğitim programı başlamadan 3 (üç) iş günü önce EK-I'yı (Eğitim Programları Öncesi Firma Bildirim Listesi); eğitim programının tamamlanmasından sonra en geç 15 (on beş) gün içerisinde ise EK E (Eğitim Programı Sonuç Raporu) ve EK-F'yi (Eğitim Programı Katılımcı Bilgi Formu) ön yazı ile birlikte Bakanlığa ve eğitimin gerçekleştiği şehre göre Bakanlığın EK H'de belirtilen Bölge Müdürlüklerine iletir ve bu belgeleri ayrıca CD ile teslim eder.

EĞİTMEN

MADDE 8

- 1) Eğitimcinin ortakları aynı zamanda eğitmen statüsünü haiz ise sözleşme yapma şartı aranmaksızın eğitmen olarak görev yapabilir. Eğitmenler, birden fazla eğitimci ile sözleşme yapabilirler.
- 2) Eğitimcinin eğitmen statüsündeki ortakları, ortak oldukları başka bir şirkete eğitim veremez.
- 3) Eğitimci, bünyesinde bulundurduğu eğitmen ile yapmış olduğu sözleşme sona erdiğinde/feshedildiğinde durumu Bakanlığa bildirir. Eğitmen sayısının 5 (beş)'in altına düşmesi durumunda eğitimci, eğitmen sayısını 1 (bir) ay içerisinde 5'e (beş) tamamlamak zorundadır. Aksi takdirde eğitimcinin yetkilendirilmiş eğitimci statüsü düşer.

YERİNDE İZLEME VE DEĞERLENDİRME

MADDE 9

- 1) Bakanlık ve/veya Bölge Müdürlükleri gerekli görülen durumlarda yerinde izleme - değerlendirme yapar ve İhracatçı Birlikleri Genel Sekreterlikleri ile koordineli çalışabilir.

- 2) Yapılan izleme ve değerlendirmelerde, eğitimci tarafından eğitim programlarının usulüne uygun ve onaylanan şekilde yürütülmediğinin tespiti halinde eğitimci destek kapsamından çıkarılır ve sonuçlandırılmamış başvuruları değerlendirmeye alınmaz. Bu madde çerçevesinde destek kapsamından çıkarılan eğitimciler çıkarılma tarihinden itibaren en az 6 (altı) ay sonra tekrar başvuru yapabilir.
- 3) Eğitimci şirket, 2 (iki) defa destek kapsamından çıkarılması durumunda Tebliğ çerçevesinde yeniden yetkilendirilmez.

ÖDEME BELGELERİNİN İBRAZI VE ÖDEME

MADDE 10

Eğitim hizmetini alan şirketin destek ödemesinden yararlanabilmesi için Ödeme Başvuru Belgeleri Listesinde (EK G) yer alan belgelerle, ödeme belgesi tarihinden itibaren en geç 6 (altı) ay içerisinde başvuru yapması gerekmektedir. Başvuru, eğitimin gerçekleştiği şehre göre Bakanlığa ya da Bakanlığın EK H’de belirtilen Bölge Müdürlüklerine yapılır.

MADDE 11

- 1) Destekten yararlanması uygun görülen şirketin Sosyal Güvenlik Kurumu’ndan (SGK) alınmış borcu bulunmadığına ilişkin belgenin ya da sosyal güvenlik borcu yeniden yapılandırılmış ise yeniden yapılandırma sözleşmesine uyulduğuna ilişkin belgenin Bakanlığa ya da Bölge Müdürlüklerine ibrazını müteakip Bakanlık/Bölge Müdürlüğü uygun gördüğü hak ediş miktarına ilişkin ödeme yazısını Türkiye Cumhuriyet Merkez Bankası’na, bilgi yazısını ise destek ödemesinin yapılacağı şirkete gönderir.
- 2) SGK’dan alınan söz konusu belgede destek ödemesi yapılacak şirketin borcunun bulunduğu belirtilmesi halinde, söz konusu borcun ödenecek hak ediş miktarından mahsup edilerek SGK’ya gönderilmesini teminen ödeme talimatı TCMB’ye, destek başvurusu sonucuna ilişkin bilgi yazısı ise başvuru sahibine intikal ettirilir. Varsa bakiye hak ediş miktarının başvuru sahibine ödenmesini teminen ödeme talimatı TCMB’ye, destek başvurusu sonucuna ilişkin bilgi yazısı ise başvuru sahibine intikal ettirilir.

ÜÇÜNCÜ BÖLÜM

URGE PROJELERİNİN DESTEKLENMESİ

URGE PROJE BAŞVURUSU

URGE PROJE BAŞVURUSU

MADDE 12

- 1) İşbirliği Kuruluşu, proje başvurusu için PROJE EK-I (Proje Başvuru Formu), PROJE EK-I-B (Katılımcı Şirket Bilgi Formu) ve PROJE EK-I-C’yi (Katılımcı Şirket Talep Yazısı) içeren proje başvuru dosyasını Bakanlığa gönderir. Proje başvuru dosyası aynı zamanda CD ile teslim edilir. E-posta ile yapılan başvurular yapılmamış kabul edilir.

- 2) Proje uzmanı, proje başvurusunu içerik, şekil ve bütünlük açısından inceler. Proje Değerlendirme Komisyonu, incelemenin ardından İşbirliği Kuruluşunu projeyi anlatmak üzere çağırabilir, projeyi olduğu gibi onaylayabilir, projeye ilişkin değişiklik ve geliştirme önerilerinde bulunabilir veya projeyi reddedebilir.
- 3) Proje Değerlendirme Komisyonu, İhracat Genel Müdürlüğü KOBİ ve Kümelenme Destekleri Daire Başkanı ve proje uzmanından oluşur. İlgili Genel Müdür Yardımcısı gerekli görmesi halinde Komisyon toplantısına başkanlık eder.
- 4) Projenin onaylamasını müteakip İşbirliği Kuruluşu projeye başlayabilir. Projenin başlangıç tarihi ilk faaliyetin onaylanıp İşbirliği Kuruluşuna bildirim yapıldığı tarihtir.
- 5) Projenin süresi 36 (otuz altı) aydan fazla olamaz.
- 6) Mer'i "Yatırımlarda Devlet Yardımları Hakkındaki Karar"ın "Ek-1: Yatırım Teşvik Uygulamalarında Bölgeler" listesinde 4., 5. ve 6. Bölge illerinde bulunan işbirliği kuruluşlarının projelerinde en az 5 (beş) şirketin, diğer illerde bulunan işbirliği kuruluşlarının projelerinde ise en az 10 (on) şirketin yer alması gerekir.
- 7) İşbirliği Kuruluşunun aynı anda en fazla 10 (on) projesi destek kapsamına alınır.
- 8) İşbirliği Kuruluşu, diğer bir İşbirliği Kuruluşu ile birlikte ortak proje başvurusunda bulunabilir.

Projede başvuru sahibi İşbirliği Kuruluşunun ve varsa projede ortak olarak yer alan İşbirliği Kuruluşunun üyeleri yer alabilir.

İHTİYAÇ ANALİZİ

MADDE 13

- 1) Proje onayını müteakip İşbirliği Kuruluşu projeye katılacak şirketler için ihtiyaç analizi yaptırmak üzere Proje EK I-A-1'i (İhtiyaç Analizi Faaliyeti Başvuru Formu) doldurarak ekinde yer alan belgelerle birlikte Bakanlığa başvurur.
- 2) İşbirliği Kuruluşu, ihtiyaç analizi faaliyeti kapsamında yapacağı hizmet alımlarında "Yatırım Teşvik Uygulamalarında Bölgeler" listesinde 4., 5. ve 6. Bölge illerinde en az 2, diğer illerde en az 3 şirket veya üniversiteden yapılacak çalışmaların ayrıntılı planını ve bütçesini içeren teklif alır. İşbirliği Kuruluşu, en kaliteli hizmet en uygun fiyat prensibi doğrultusunda seçimini yapar ve seçtiği teklifi diğer tekliflere ilişkin belgelerle birlikte başvuru esnasında Bakanlığa sunar.
- 3) İhtiyaç analizi faaliyeti çerçevesinde
 - İhtiyaç analizi raporu bedeli,
 - Faaliyet organizasyonuna ilişkin giderler (Salon kirası, afiş-broşür bedeli, tercümanlık hizmeti)

desteklenir.

EĞİTİM VE DANIŞMANLIK FAALİYETİ

MADDE 14

1) Başvurusu onaylanıp ihtiyaç analizi faaliyetini gerçekleştiren İşbirliği Kuruluşu, analiz sonuçlarını da göz önünde bulundurarak;

- Proje EK I-A-2 (Eğitim Faaliyeti Başvuru Formu) ve/veya
- Proje EK I-A-3 (Danışmanlık Faaliyeti Başvuru Formu)

formunu doldurarak ekinde yer alan belgelerle birlikte faaliyet başvurularını Bakanlığa yapar.

2) İşbirliği Kuruluşu, eğitim/danışmanlık faaliyetlerinde yapacağı hizmet alımlarında “Yatırım Teşvik Uygulamalarında Bölgeler” listesinde 4., 5. ve 6. Bölge illerinde en az 2, diğer illerde en az 3 şirket veya üniversiteden yapılacak çalışmaların ayrıntılı planını ve bütçesini içeren teklif alır.

İşbirliği Kuruluşu, en kaliteli hizmet en uygun fiyat prensibi doğrultusunda seçimini yapar ve seçtiği teklifi diğer tekliflere ilişkin belgelerle birlikte başvuru esnasında Bakanlığa sunar.

3) İhtiyaç analizini gerçekleştiren şirket veya üniversitenin aynı projenin eğitim ve danışmanlık faaliyetleri kapsamında hizmet vermemesi esastır. Özel durumlar Proje Değerlendirme Komisyonu tarafından değerlendirilir.

4) Proje bazlı eğitim ve/veya danışmanlık faaliyetleri çerçevesinde

- Eğitim/danışmanlık hizmeti bedeli
- Faaliyet organizasyonuna ilişkin giderler (Salon kirası, afiş-broşür bedeli, tercümanlık hizmeti)

desteklenir. 7

YURT DIŞI PAZARLAMA VE ALIM HEYETİ FAALİYETİ

MADDE 15

1) İşbirliği Kuruluşu, yurt dışı pazarlama ve/veya alım heyeti faaliyeti için

- Proje EK I-A-4 (Yurt Dışı Pazarlama Faaliyeti Başvuru Formu) ve/veya
- Proje EK I-A-5 (Alım Heyeti Faaliyeti Başvuru Formu)

doldurarak ekinde yer alan belgelerle birlikte faaliyet başvurularını Bakanlığa yapar.

2) Yurt dışı pazarlama faaliyetlerinde “Yatırım Teşvik Uygulamalarında Bölgeler” listesinde 4., 5. ve 6. Bölge illerinde en az 5 (beş), diğer illerde en az 8 (sekiz) şirketin yer alması gerekir.

3) Onaylanan yurt dışı pazarlama faaliyetlerinde program faaliyetlerinin koordinasyonunu yapmak üzere İşbirliği Kuruluşunca ön heyet düzenlenebilir.

4) Yurt dışı pazarlama ve/veya alım heyeti faaliyetleri çerçevesinde sergilenecek ürünlerin nakliye giderleri kapsamında sigorta, vergi, resim, harç, gümrük hizmet bedeli, gümrük komisyonu, gümrük teminat bedeli desteklenmez.

5) Yurt dışı pazarlama faaliyetleri kapsamında gerçekleştirilecek olan faaliyetlerin (ortak pazar araştırmaları, küme tanıtım faaliyetleri, yurt dışı fuar katılımları ve ziyaretleri, eşleştirme, kurum/kuruluş ziyaretleri) her biri için destek kapsamında olan süre yol hariç en fazla 10 (on) gündür.

Alım heyeti faaliyetleri için destek kapsamında olan süre yol hariç en fazla 10 (on) gündür.

- 6) Yurt dışı pazarlama faaliyetleri kapsamındaki destek ödemelerine ilişkin hesaplamalarda Proje Değerlendirme Komisyonu tarafından onaylanan tarihler esas alınır.

İSTİHDAM

MADDE 16

- 1) İşbirliği Kuruluşu, proje kapsamında yapacağı uzman personel istihdamı için Proje EK I-A-6'yı (İstihdam Desteği Başvuru Formu) doldurarak ekinde yer alan belgelerle birlikte başvurularını Bakanlığa yapar.
- 2) İşbirliği Kuruluşu ilk defa istihdam edeceği en fazla 2 (iki) uzman personel için destekten faydalanabilir.
- 3) Daha önce bir UR-GE Projesi kapsamında istihdam edilen personel için 2 nci fıkrada belirtilen ilk defa istihdam edilme koşulu aranmaz.
- 4) İstihdam edilecek uzman personelin değerlendirilmesinde proje yönetimi, küme yönetimi, organizasyon ve iletişim becerileri ile sektör/bölge ve dış ticaret alanındaki deneyimleri dikkate alınır.

UYGULAMA

MADDE 17

- 1) İşbirliği Kuruluşu onaylanmış proje kapsamına proje süresince faaliyetler ekleyebilir.

Yeni faaliyet ekleme için faaliyetin türüne göre faaliyet başlangıç tarihinden en az 15 (on beş) gün önce Proje EK I-A-1 (İhtiyaç Analizi Faaliyeti Başvuru Formu), Proje EK I-A-2 (Eğitim Faaliyeti Başvuru Formu), Proje EK I-A-3 (Danışmanlık Faaliyeti Başvuru Formu), Proje EK I-A-4 (Yurt Dışı Pazarlama Faaliyeti Başvuru Formu), Proje EK I-A-5 (Alım Heyeti Faaliyeti Başvuru Formu), Proje EK I-A-6 (İstihdam Desteği Başvuru Formu) kullanılır.

- 2) Proje Değerlendirme Komisyonu, İşbirliği Kuruluşunu faaliyeti anlatmak üzere çağırabilir, faaliyeti olduğu gibi onaylayabilir, faaliyete ilişkin değişiklik ve geliştirme önerilerinde bulunabilir veya faaliyeti reddedebilir.

- 3) İşbirliği Kuruluşu proje kapsamında gerçekleştireceği ihtiyaç analizi, eğitim, danışmanlık faaliyetlerine ilişkin kesinleşmiş bilgileri veya varsa değişiklik taleplerini (erteleme, iptal, faaliyet yeri değişikliği, vb.) söz konusu faaliyetin başlama tarihinden en az 7 (yedi) gün önce Bakanlığa bildirir.

Yurt dışı pazarlama ve alım heyeti faaliyetlerine ilişkin kesinleşmiş bilgileri veya varsa değişiklik taleplerini söz konusu faaliyetin başlama tarihinden en az 15 (on beş) gün önce Bakanlığa bildirir.

Kesinleşmiş bilgileri bildirmek için Faaliyet Bilgi Formu (Proje EK III) , değişiklik taleplerini bildirmek için ise ilgili faaliyetin başvuru formu (Proje EK I-A-1,2,3,4,5,6) kullanılır.

- 4) Proje kapsamında yurt dışı ve yurt içinde gerçekleştirilecek faaliyetlere ilişkin tanıtım materyalleri ve proje çıktılarında Ekonomi Bakanlığı ve UR-GE logoları kullanılır.
- 5) Bakanlık gerekli görülen durumlarda yerinde izleme ve değerlendirme yapar ve/veya yaptırır.

Yapılan izleme ve değerlendirmelerde, ihtiyaç analizi, eğitim/danışmanlık, yurt dışı pazarlama, alım heyeti, istihdam ve bireysel danışmanlık faaliyetlerinin usulüne uygun ve onaylanan şekilde yürütülmediğinin tespiti halinde ilgili faaliyet desteklenmez.

İhtiyaç analizi, eğitim, danışmanlık ve bireysel danışmanlık faaliyetlerinde İşbirliği Kuruluşunun hizmet aldığı şirketin/üniversitenin söz konusu hizmetleri başvuruda taahhüt edilen şekilde yerine getirmedeğinin tespiti halinde, ilgili şirketin/üniversitenin yer aldığı yeni proje başvuruları değerlendirmeye alınmaz.

- 6) İşbirliği kuruluşu, onaylanmış UR-GE projesi kapsamında, ilk eğitim/danışmanlık faaliyetinin başlangıç tarihine kadar projeye yeni firma ekleyebilir. Bakanlık, İşbirliği kuruluşunun projeye yeni firma ekleme başvurusunu değerlendirir ve sonuçlandırır.

PROJE VE FAALİYETLERİN BAKANLIK TARAFINDAN İZLENMESİ DEĞERLENDİRİLMESİ

MADDE 18

1) Proje sahibi İşbirliği Kuruluşları, proje ve faaliyetlerin Bakanlık tarafından izlenmesini ve değerlendirilmesini teminen Proje Sonuç Raporu'nu (EK-7) projenin bitim tarihini müteakip doldurarak Bakanlığa gönderir. Gönderilmemesi halinde aynı işbirliği kuruluşunun yeni proje başvuruları değerlendirmeye alınmaz.

2) Proje Sahibi İşbirliği Kuruluşları tarafından, UR-GE Projesinin izlenmesi ve değerlendirilmesi için faaliyetin türüne göre Form 2 (Eğitim Danışmanlık Değerlendirme Formu_ Firmalar), Form 3 (Eğitim Danışmanlık Değerlendirme Formu_ İşbirliği Kuruluşu), Form 4 (Yurtdışı Pazarlama Faaliyeti Değerlendirme Formu Firmalar), Form 6 (URGE Projesi Değerlendirme Formu Firmalar), Form 7 (UR-GE Projesi Değerlendirme Formu İşbirliği Kuruluşu) kullanılır.

BİREYSEL DANIŞMANLIK PROGRAMI

MADDE 19

1) 2010/8 sayılı Tebliğ'in 10 uncu, 11 inci ve 13 üncü maddeleri kapsamında ihtiyaç analizi, eğitim ve/veya danışmanlık faaliyeti/faaliyetleri ile yurt dışı pazarlama ve alım heyeti faaliyetine/faaliyetlerine katılan şirketler, Bakanlıkça uygun görülen konularda proje bazlı bireysel danışmanlık hizmeti alabilir. Bireysel danışmanlık hizmeti almak isteyen şirket, Proje EK-V'te (Bireysel Danışmanlık Programı Başvuru Formu) yer alan belgelerle birlikte proje bitiminden itibaren en geç 6 (altı) ay içerisinde Bakanlığa ön onay başvurusunda bulunur.

2) Bakanlık, bireysel danışmanlık programına ilişkin başvuruyu, danışmanlık hizmetinin içeriği, danışman, fiyat, süre ve maliyet açısından değerlendirerek sonuçlandırır. Bireysel danışmanlık programı için 3 yıllık süre, programın onaylanıp şirkete bildirim yapıldığı tarihte başlar. Bildirim tarihi hesaplanmasında Bakanlık evrak çıkış tarihi esas alınır.

Bireysel danışmanlık programına ilişkin başvuru ve değişiklik taleplerini (erteleme, faaliyet yeri değişikliği, vb.) faaliyetin başlama tarihinden en az 1 (bir) ay önce Bakanlığa bildirir.

- 3) Devam eden bir UR-GE projesinde yer alan şirket, bireysel danışmanlık desteğinden faydalanamaz.
- 4) Danışmanlık hizmeti, danışmanlık vereceği konuda en az 3 (üç) yıldır faaliyet gösteren bir danışmanlık şirketinden veya danışmanlık vereceği konuda Türkiye'deki üniversitelerin veya denkliği Yüksek Öğretim Kurumu (YÖK) tarafından kabul edilen yurt dışındaki üniversitelerin en az 4 (dört) yıllık eğitim veren bölümlerinden mezun ve danışmanlık yapacağı konuda özel sektörde veya kamu kurum ve kuruluşlarında fiilen en az 5 (beş) yıl çalışmış olan kişilerden veya en az doktor unvanına sahip kişilerden alınabilir. Doktor unvanına sahip kişilerin danışmanlık yapacağı konuda akademik bir çalışmasının (makale, araştırma, yayın vb.) bulunması gerekir.
- 5) Şirket, bireysel danışmanlık hizmeti kapsamında yapacağı hizmet alımlarında en az 3 farklı olmak üzere çalışmaların ayrıntılı planını ve bütçesini içeren teklif alır. Bireysel danışmanlık hizmeti alacak olan şirket, en kaliteli hizmet en uygun fiyat prensibi doğrultusunda seçimini yapar ve seçtiği teklifi diğer tekliflere ilişkin belgelerle birlikte başvuru esnasında Bakanlığa sunar.
- 6) Danışmanlık hizmeti alan şirket, almış olduğu danışmanlık hizmetine ilişkin raporlarını yılda (1) bir kez Bakanlığa iletir.

ÖDEME BELGELERİNİN İBRAZI VE ÖDEME İŞLEMİ

Ödeme Belgelerinin İbrazi

MADDE 20

- 1) 2010/8 sayılı Tebliğ kapsamındaki UR-GE projesi faaliyetlerine ilişkin ödemeler faaliyet bazında yapılabilir. Destek ödemeleri için ibraz edilmesi gereken ve Proje Ek VI'da belirtilen belgeler, İşbirliği Kuruluşu tarafından faaliyet bitiş tarihinden itibaren en geç 6 ay içerisinde Bakanlığa ibraz edilir. 6 aylık sürenin hesaplanmasında Bakanlığın evrak giriş tarihi esas alınır.
- 2) 2010/8 sayılı Tebliğ'in 16 ncı maddesi kapsamında düzenlenen proje bazlı bireysel danışmanlık programına ilişkin Proje Ek VI'da belirtilen belgeler bireysel danışmanlık programının bitim tarihinden itibaren en geç 6 (altı) ay içerisinde şirketler tarafından Bakanlığa ibraz edilir. 6 aylık sürenin hesaplanmasında Bakanlığın evrak giriş tarihi esas alınır.
- 3) Şirketlerin veya İşbirliği Kuruluşlarının 2010/8 sayılı Tebliğ kapsamında destek ödemesinden yararlandırılabilmesi için ödemenin Bankacılık sistemiyle yapılması gerekmektedir.

Bankacılık sisteminin genel kabul görmüş kurallara göre çalışmadığı ülkelerde bankacılık sistemi dışında yapılan ödemelerin desteklenebilmesi için, ilgili Ticaret Müşavirliği/Ataşeliğinin ödeme belgesinin o ülke şartlarında muteber olduğuna ilişkin onayı gerekmektedir.

- 4) Bireysel danışmanlık desteğinden faydalanan şirketlerin destek ödemesinden yararlandırılabilmesi için, harcamaların, şirketin banka hesabından ödenmesi gerekmektedir. Banka hesabına elden yapılan ödemeler, müşteri çeki ve cirolu çekler ile yapılan ödemeler değerlendirmeye alınmaz.
- 5) 2010/8 sayılı Tebliğ kapsamındaki desteklerden yararlanmak için başvuranların eksik bilgi ve belgelerini bildirim tarihinden itibaren en geç 3 ay içerisinde tamamlamaları gerekir. Destek başvuru süreci sonunda ibraz edilen belgelerin ödeme yapılmasına imkan tanınması halinde belgesi tamamlanan her bir harcama kalemi için destek ödemesi yapılır.

Ödeme

MADDE 21

- 1) UR-GE projesi kapsamındaki faaliyetlere ilişkin destek ödemeleri yalnızca İşbirliği Kuruluşuna yapılır. Destek ödemesinin yapılabilmesi için harcamaya ilişkin fatura veya ödemeyi tevsik edici belgenin İşbirliği Kuruluşu adına düzenlenmesi ve ödemenin İşbirliği Kuruluşu tarafından yapılması gerekmektedir.
- 2) UR-GE projeleri kapsamında düzenlenen eğitim faaliyetlerine ilişkin gerekli incelemenin neticesinde, destekten yararlanması uygun görülen İşbirliği Kuruluşunun Sosyal Güvenlik Kurumu'na borcu bulunmadığına ilişkin belgenin ya da sosyal güvenlik borcu yeniden yapılandırılmış ise yeniden yapılandırma sözleşmesine uyulduğuna ilişkin belgenin Bakanlığa ibrazını müteakip, Bakanlık, destek başvurusunda bulunan İşbirliği Kuruluşu ve uygun gördüğü hak ediş miktarına ilişkin ödeme yazısını Türkiye Cumhuriyet Merkez Bankası'na, bilgi yazısını ise destek ödemesinin yapılacağı İşbirliği Kuruluşuna gönderir. Sosyal Güvenlik Kurumu'ndan alınan söz konusu yazıdan destek ödemesi yapılacak şirket/İşbirliği Kuruluşunun borcunun bulunduğu tespit edilmesi halinde, mahsup işlemi yapılır.
- 3) UR-GE projeleri kapsamında düzenlenen ihtiyaç analizi, danışmanlık, istihdam gideri, yurt dışı pazarlama ve alım heyeti faaliyetlerine ilişkin gerekli incelemenin neticesinde, destekten yararlanması uygun görülen İşbirliği Kuruluşunun Maliye Bakanlığı'na bağlı tahsil dairelerine vadesi geçmiş borcunun bulunmadığına ilişkin belge ile Sosyal Güvenlik Kurumu'na borcu bulunmadığına ilişkin belgenin ya da sosyal güvenlik borcu yeniden yapılandırılmış ise yeniden yapılandırma sözleşmesine uyulduğuna ilişkin belgenin Bakanlığa ibrazını müteakip, Bakanlık destek başvurusunda bulunan İşbirliği Kuruluşu ve uygun gördüğü hak ediş miktarına ilişkin ödeme yazısını Türkiye Cumhuriyet Merkez Bankası'na, bilgi yazısını ise destek ödemesinin yapılacağı İşbirliği Kuruluşuna gönderir. Sosyal Güvenlik Kurumu ve/veya Maliye Bakanlığı'na bağlı tahsil dairelerinden alınan söz konusu yazılardan destek ödemesi yapılacak İşbirliği Kuruluşunun borcunun bulunduğu tespit edilmesi halinde, mahsup işlemi yapılır.
- 4) 2010/8 sayılı Tebliğ'in 16 ncı maddesi kapsamında düzenlenen proje bazlı bireysel danışmanlık programına ilişkin gerekli incelemenin neticesinde, destek başvurusunda bulunan şirket tarafından Maliye Bakanlığı'na bağlı tahsil dairelerine vadesi geçmiş borcunun bulunmadığına ilişkin belge ile ilgili Sosyal Güvenlik Kurumu'na borcu bulunmadığına ilişkin belgenin ya da sosyal güvenlik borcu yeniden yapılandırılmış ise yeniden yapılandırma sözleşmesine uyulduğuna ilişkin belgenin Bakanlığa ibrazını

müteakip, Bakanlık uygun gördüğü hak ediş miktarına ilişkin ödeme yazısını Türkiye Cumhuriyet Merkez Bankası'na, bilgi yazısını ise destek ödemesinin yapılacağı şirkete gönderir. Sosyal Güvenlik Kurumu ve/veya Maliye Bakanlığı'na bağlı tahsil dairelerinden alınan söz konusu yazılardan destek ödemesi yapılacak şirketin borcunun bulunduğu tespit edilmesi halinde, mahsup işlemi yapılır.

5) 21 inci maddenin 2, 3 ve 4 üncü bendinde belirtilen mahsup işlemi aşağıdaki şekilde yapılır.

- a) Ödenecek hak ediş tutarının borçların tamamını karşılaması halinde her iki kuruma ilgili tutarın gönderilmesini teminen ödeme talimatı TCMB'ye, destek başvurusu sonucuna ilişkin bilgi yazısı ise başvuru sahibine intikal ettirilir. Bakiye varsa başvuru sahibine ödenmesini teminen 12 ödeme talimatı TCMB'ye, destek başvurusu sonucuna ilişkin bilgi yazısı ise başvuru sahibine intikal ettirilir.
- b) Ödenecek hak ediş tutarının borçların tamamını karşılamaması halinde ise borç durumunu gösterir belgelerde yer alan tutarların hak edişe orantılanması suretiyle her iki kuruma dağıtım yapılmasını teminen ödeme talimatı TCMB'ye, destek başvurusu sonucuna ilişkin bilgi yazısı ise başvuru sahibine intikal ettirilir.
- c) Mahsup işlemi gerçekleşmeden her iki kurumdan birisi tarafından haciz konulmuşsa, haczi koyan kurumun alacağının hak ediş tutarına karşılık gelen kısmının ödenmesini teminen ödeme talimatı TCMB'ye, destek başvurusu sonucuna ilişkin bilgi yazısı ise başvuru sahibine intikal ettirilir. Haczedilen tutarın ilgili kuruma gönderilmesinden önce diğer kurum tarafından da haciz konulması halinde ise ilk haczi koyan kurumun alacağının hak ediş tutarına karşılık gelen kısmının ödenmesini teminen ödeme talimatı TCMB'ye, destek başvurusu sonucuna ilişkin bilgi yazısı ise başvuru sahibine intikal ettirilir. Bakiye varsa koyduğu hacze istinaden diğer kuruma gönderilmesini teminen ödeme talimatı TCMB'ye, destek başvurusu sonucuna ilişkin bilgi yazısı ise başvuru sahibine intikal ettirilir.

6) Ödemeye ilişkin, ibraz edilen belgelerdeki giderlerin (dolaylı vergiler dâhil) Türk Lirası (TL) cinsinden olanları TL, döviz cinsinden olanları ise ödeme belgesi tarihindeki "Gösterge Niteliğindeki Türkiye Cumhuriyet Merkez Bankası Kurları" listesinde yer alan çapraz kurları ve döviz alış kurları esas alınarak, ABD Doları karşılığı TL olarak Destekleme ve Fiyat İstikrar Fonu'ndan ödenir. "Gösterge Niteliğindeki Türkiye Cumhuriyet Merkez Bankası Kurları" listesinde yer almayan ülke para birimleri TL'ye çevrilirken "Türkiye Cumhuriyet Merkez Bankası'nca Alım Satıma Konu Olmayan Dövizlere İlişkin Bilgi Amaçlı Kur Tablosu"nda yer alan kurlar esas alınır.

UR-GE PROJELERİNE YÖNELİK BAKANLIK TARAFINDAN GERÇEKLEŞTİRİLECEK KAPASİTE GELİŞTİRME FAALİYETLERİ

MADDE 22

Bakanlığın 2010/8 sayılı Tebliğ'in 22 nci maddesi kapsamında Tebliğ'in yürütülmesi konusunda; projelerin işleyişine ve İşbirliği Kuruluşları ile şirketlerin kapasitelerinin geliştirilmesine yönelik gerçekleştireceği

- a) Eğitim-Danışmanlık
- b) Seminer

c) İzleme ve Değerlendirme
faaliyetlerine ilişkin giderler bütçe esasları dahilinde yapılır. 13

MADDE 23

Bu Genelgenin uygulanmasında ortaya çıkacak haklı sebep ve zorunlu haller ile ihtilafları inceleyip sonuçlandırmaya Bakanlık yetkilidir.

GEÇİCİ MADDE 1

19.12.2014 tarihi itibarıyla sonuçlandırılmamış başvurular için bu Genelgenin lehte olan hükümleri uygulanır.

GEÇİCİ MADDE 2

19.12.2014 tarihinden önce gerçekleştirilen ancak destek müracaatı 19.12.2014 tarihinden sonra yapılan faaliyetlere ilişkin müracaatlar için yürürlükten kaldırılan Genelgenin lehte olan hükümleri uygulanır.

GEÇİCİ MADDE 3

19.12.2014 tarihinden önce gerçekleştirilen UR-GE proje faaliyetlerine ilişkin destek müracaatları İşbirliği Kuruluşu tarafından UR-GE projesinin bitim tarihinden itibaren en geç 6 (altı) ay içerisinde Bakanlığa yapılır.

GEÇİCİ MADDE 4

19.12.2014 tarihinden önce destek kapsamına alınmış UR-GE projelerinde, projenin yürütülmesi ve faaliyet düzenlenmesi için belirlenen minimum şirket sayısına ilişkin olarak yürürlükten kaldırılan Genelgenin lehte olan hükümleri uygulanır.

Yürürlük

MADDE 24

- 1) Bu Genelge 19.12.2014 tarihinden itibaren geçerli olmak üzere onaylandığı tarihte yürürlüğe girer.
- 2) Bu Genelge 19.12.2014 tarihinden itibaren yapılan başvurulara uygulanır.

EK 5: KOSGEB “İŞBİRLİĞİ-GÜÇBİRLİĞİ” DESTEK PROGRAMI



PROGRAMIN AMACI

KOBİ'lerin işbirliği-güçbirliği anlayışıyla bir araya gelerek; ortak tedarik, ortak tasarım, ortak pazarlama, ortak laboratuvar, ortak imalat, ortak hizmet sunumu ve benzeri konular ile Orta-Yüksek ve Yüksek Teknoloji alanlarında hazırlayacakları ortak imalata yönelik işbirliği-güçbirliği projelerinin desteklenmesi amaçlanmaktadır.

İŞBİRLİĞİ - GÜÇBİRLİĞİ ORTAKLIK MODELLERİ

- Proje ortağı işletmeler mevcudiyetlerini koruyarak kurulacak işletici kuruluşa ortak olmaları,
- Proje ortağı işletmelerin bir kısmı ya da tamamı kendilerini feshederek kurulacak işletici kuruluşa dâhil olmaları,
- Proje ortağı işletmelerin bir kısmı kendilerini feshederek ortaklardan birinin bünyesinde birleşmesi, gerekmektedir. Ayrıca, proje başvurusunda, işbirliği-güçbirliği amacı ile en az 5 (beş) işletmenin bir araya gelmesi şartı aranır. Projenin, Orta-Yüksek ve Yüksek Teknoloji alanlarında gerçekleştirilecek olması durumunda ise en az 3 (üç) işletmenin bir araya gelmesi yeterlidir.

DESTEKLENECEK PROJE KONULARI

- Hammadde, ara mamul, mamul, lojistik ve diğer hizmetleri daha hızlı ve ucuz temin edebilmeleri amacıyla ortak tedarik,
- Üretim ve hizmet kapasitelerini, çeşitlerini, verimliliğini ve kalitelerini artırmak amacıyla ortak imalat ve hizmet sunumu,
- Ürün ve hizmet kalitelerini yükseltmek, ulusal ve uluslararası pazar paylarını artırmak, marka imajı oluşturmak, uluslararası pazarın ihtiyaçlarına cevap vermeleri amacıyla ortak pazarlama,
- Ürün ve hizmet standartlarını geliştirmeleri amacıyla ortak laboratuvar,
- Müşteri istekleri ve pazarın talebi doğrultusunda ürün ve hizmet geliştirmeleri, ürettikleri ürün ve hizmetleri yeni pazarlara sunmaları amacıyla ortak tasarım,

ve benzeri alanlarda ortak sorunlara ortak çözümler getiren, maliyet düşürücü ve rekabet avantajı sağlayıcı nitelikteki projeler ile Orta-Yüksek ve Yüksek Teknoloji Alanlarında ortak imalata yönelik gerçekleştirilecek İşbirliği-Güçbirliği Projeleri işletici kuruluş marifetiyle desteklenir.

PROGRAM VE PROJE LİMİTLERİ

Proje Süresi	6-24 ay (+ 12 ay)
Destek Üst Limiti	1.000.000 TL (Geri Ödemesiz- 300.000 TL, Geri Ödemeli - 700.000 TL) Orta-Yüksek ve Yüksek Teknoloji Alanlarındaki Ortak İmalata Yönelik Projeler İçin: 1.500.000 TL (Geri Ödemesiz- 300.000 TL, Geri Ödemeli – 1.200.000 TL)
Proje Destek Oranı	1.ve 2. Bölgelerde %50* 3., 4., 5. ve 6. Bölgelerde %60*

(*)Projeye konu satın alınacak makine ve teçhizatın; Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığınca 13/09/2014 tarih ve 29118 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan SGM 2014/35 sayılı Yerli Mali Tebliği’ne uygun olarak alınmış yerli mali belgesi ile tefrik edilmesi durumunda, bu destek oranlarına % 15 (onbeş) ilave edilir.

Kaynak: <http://www.kosgeb.gov.tr/site/tr/genel/detay/1228/isbirligi-gucbirligi-destek-programi>

KOSGEB İşbirliği-Güçbirliği Destek Programı nedir?

KOSGEB İşbirliği Güçbirliği Destek Programı KOBİ’ler arasında ortak hareket, işbirliği geliştirmeleri, ortak sorunlarına ortaklaşa çözümler geliştirmelerini destekleyen KOSGEB destek programıdır. Bir KOBİ’nin tek başına çözüm geliştirmede zorlandığı sorunları ortaklıklar kurmak suretiyle aşılmasını teşvik etmektedir.

İşbirliği-Güçbirliği Destek Programının amacı ve gerekçesi;

- KOBİ’lerin işbirliği-güç birliği anlayışında bir araya gelerek “Ortak Sorunlara Ortak Çözümler” üretilmesine,
- KOBİ’lerin tedarik, pazarlama, düşük kapasite kullanımı, rekabet gücü zayıflığı, finansman başta olmak üzere tek başlarına çözümünde zorlandıkları birçok soruna çözüm bulunmasına,
- KOBİ’lerin bir araya gelerek kapasite ve rekabet gücü yüksek işletmelere dönüşmesine,
- Ölçek ekonomisinden yararlanılarak kaynak tasarrufu sağlanmasına
- KOBİ’ler arasında ortaklık ve işbirliği kültürünün geliştirilmesine yönelik projeler desteklenmektedir.

Programdan yararlanmak için ne yapmalıyım?

KOSGEB veri tabanına kayıtlı, aktif olarak faaliyet göstermekte olan en az 5 işletmenin proje kapsamında ortaklık yapması gerekmektedir. Proje ortağı firmalar mevcudiyetlerini koruyarak, resmi şekilde ortak olabilirler. Proje ortağı firmaların bir kısmının ya da tamamının kendilerini fesh ederek proje kapsamında kurulacak olan işletici firmaya ortak olabilirler. Proje ortağı firmaların bir kısmı kendilerini fesh ederek proje ortağı olan başka bir firmanın bünyesinde birleşebilir. Programa başvuru yapabilmek için başvuru yapacak firmaların en az 1 yıl önce kurulmuş olması ve işletmelerden en az 3’ünün aynı sektörde faaliyet göstermesi şarttır. İşletici firma nedir? İşletici firmanın sahip olması gereken özellikler nelerdir?

1. Program kapsamında işbirliği-güçbirliği amacıyla tesis edilecek ortaklıklar aşağıdaki şekillerde gerçekleştirilebilir:

- a. Proje ortağı işletmeler mevcudiyetlerini koruyarak kurulacak işletici kuruluşa ortak olabilirler,
 - b. Proje ortağı işletmelerin bir kısmı ya da tamamı kendilerini feshederek kurulacak işletici kuruluşa dâhil olabilirler,
 - c. Proje ortağı işletmelerin bir kısmı kendilerini feshederek ortaklardan birinin bünyesinde birleşebilirler.
2. Proje başvurusunda, işbirliği-güç birliği amacı ile en az 5 (beş) işletmenin bir araya gelmesi şartı aranır,
 3. Asgari 5 (beş) işletme sayısı sağlanmak koşulu ile diğer gerçek ve tüzel kişiler de işletici kuruluşa ortak olabilir,
 4. İşletici kuruluşun ortaklarından herhangi birinin hisse oranı, proje süresince % 30 (otuz)'dan fazla olamaz,
 5. İşletici kuruluş ortaklarından herhangi birinin ortaklıktan ayrılması durumunda, hisselerini mevcut ortaklara ya da başkalarına devredebilir. Bu durumda da bu maddenin dördüncü bendinde belirtilen koşul sağlanmalıdır. İşletici firma anonim ya da limited şirket statüsünde olması zorunludur.

Hangi alanlarda proje teklifi sunabilirim?

- a) Ortak tedarik (hammadde, ara mamul, mamul, lojistik ve diğer hizmetler),
- b) Ortak imalat ve hizmet sunumu (işletmelerin üretim ve hizmet kapasitelerinin, ürün çeşitlerinin, verimliliğin ve kalitenin artırılması),
- c) Ortak pazarlama (ürün ve hizmet kalitelerini yükseltmek, ulusal ve uluslararası pazar paylarını artırmak, marka imajı oluşturmak, uluslararası pazarın ihtiyaçlarına cevap vermek),
- d) Ortak Laboratuvar (ürün ve hizmet standartlarının geliştirilmesi),
- e) Ortak tasarım (müşteri istekleri ve pazarın talebi doğrultusunda ürün ve hizmet geliştirme).

Proje kapsamında uygun maliyetler nelerdir?

Bu program kapsamında desteklenecek proje giderlerine Kurul karar verir. Kurul; projenin gerektirdiği ve uygun bulunan gider kalemlerini ve desteğe esas tutarı belirler.

Bütçe kalemlerinde kısıtlama bulunmakta mıdır?

Malzeme ve hammadde giderleri KOSGEB destek tutarının % 5'ini geçemez. Danışmanlık, fizibilite, etüt, proje hazırlama giderleri için KOSGEB desteği 10 Bin TL'den fazla olamaz. Personel giderleri yeni istihdam olması şartı ile net ücret üzerinden desteklenir, KOSGEB Desteğine esas makine-teçhizatın yeni olması şartı aranır.

Desteklenemeyecek proje giderleri nelerdir?

- a) Arsa, bina satın alımı,
- b) İnşaat, tadilat,
- c) Tefrişat,
- d) Taşıt aracı alım ve kiralaması,
- e) Vergi, resmi harçlar,
- f) Sosyal güvenlik primleri,
- g) Haberleşme giderleri,
- h) Enerji ve su giderleri,
- i) Finansman giderleri,
- j) Proje ile ilişkilendirilmemiş diğer maliyetler desteklenmez.

Proje süresi en fazla kaç aydır?

Program kapsamında desteklenecek projenin süresi en az 6 (altı) ay, en fazla 24 (yirmi dört) aydır. Kurul kararı ile 12 (on iki) aya kadar ek süre verilebilir. Ancak uygulama esnasında zorunlu hallerde proje süresinin % 50'si kadar daha uzatılabilir. Örneğin 6 aylık bir projenin süresi zorunlu hallerde 3 ay daha uzatılarak 9 aya çıkartılabilir.

Destek üst sınırı ve oranı nedir?

Proje destek üst limiti 750.000 (yedi yüz elli bin) TL olup, bu miktarın 250.000 (iki yüz elli bin) TL'lik kısmı geri ödemesiz, 500.000 (beş yüz bin) TL'lik kısmı ise geri ödemelidir. Proje destek oranı 1. ve 2. Bölgelerde % 50 (elli) olup; 3. 4. 5. ve 6. Bölgelerde bu oran % 60 (altmış) olarak uygulanır.

Proje kapsamında aldığım desteği geri ödeyecek miyim?

Destek üst limiti 750.000 (yedi yüz elli bin) TL olup, bu miktarın 250.000 (iki yüz elli bin) TL'lik kısmı geri ödemesiz, 500.000 (beş yüz bin) TL'lik kısmı ise geri ödemelidir. Örneğin 500 Bin TL'lik bir projede başvuru sahibine sağlanacak olan destek miktarı 300 Bin TL olup, başvuru sahibinin geri ödeyeceği miktar 50 Bin TL'dir. Geri ödemeli destekler kapsamında yapılacak geri ödemeler, proje süresinin bitiminden itibaren 6 (altı) ayı ödemesiz olmak üzere, 3 (üç)'er aylık dönemler halinde 8 (sekiz) eşit taksitte, faizsiz olarak yapılır.

EK 6: SİLAH KANUN TASARISI

T.C.
BAŞBAKANLIK
Kanunlar ve Kararlar Genel Müdürlüğü

Sayı : 31853594-101-30 -1886

16 / 4 / 2013

Konu : Kanun Tasarısı

TÜRKİYE BÜYÜK MİLLET MECLİSİ BAŞKANLIĞINA

Önceki yasama döneminde hazırlanıp Başkanlığınıza sunulan ve İçtüzüğü'nün 77 nci maddesi uyarınca hükümsüz sayılan 1/729 Esas Numaralı "Silah Kanunu Tasarısı"nın yenilenmesi Bakanlar Kurulu'na uygun görülmüştür.

Gereğini arz ederim.


Recep Tayyip ERDOĞAN
Başbakan

TBMM BAŞKANLIĞI				
Tali Komisyon	Adalet Milli Savunma Sanayi, Ticaret, Enerji, Tabii Kaynaklar Bilgi ve Teknoloji - Avrupa Birliği Uyum			
Esas Komisyon	İçişleri			
Tarih:	22 Nisan 2013		E. No: 1/765	
Ysm.Uzm.	Bşk.Yrd.	Başkan	Gn.Sek.Yrd.	Gn.Sek.
				
TBMM BAŞKANI				

T. C.
B A Ş B A K A N L I K
Kanunlar ve Kararlar Genel Müdürlüğü

Sayı : B.02.0.KKG.0.10/101-1723 / 2914

01/07/2009

Konu : Kanun Tasarısı

TÜRKİYE BÜYÜK MİLLET MECLİSİ BAŞKANLIĞINA

İçişleri Bakanlığı'na hazırlanan ve Başkanlığınıza arzı Bakanlar Kurulu'na 15/6/2009 tarihinde kararlaştırılan "Silah Kanunu Tasarısı" ile gerekçesi ilişikte gönderilmiştir.

Gereğini arz ederim.


Recep Tayyip ERDOĞAN
Başbakan

EKİ :
1- Kanun Tasarısı
2- Gerekçe (Genel-Madde)

T. C. B. M. K. G. Genel Müdürlüğü	
Tali Komisyon	- Akademi - Avrupa Birliği - Milli Savunma - Sınav ve Tercih Kurumu
Esas Komisyon	İçişleri
Tarih:	04 Haz 2009 P. No: 1/729
M. Y. Müdür	M. Y. Sek.
M. Y. Sek.	M. Y. Sek.

GENEL GEREKÇE

Ülkemizde yivli, yivsiz, ateşli ve ateşsiz silahlarla ilgili düzenlemeler 6136 sayılı Ateşli Silahlar ve Bıçaklar ile Diğer Aletler Hakkında Kanunda ve 2521 sayılı Avda ve Sporda Kullanılan Tüfekler, Nişan Tabancaları ve Av Bıçaklarının Yapımı, Alımı, Satımı ve Bulundurulmasına Dair Kanunda yer almaktadır.

6136 sayılı Kanun 15/8/1953 tarihinde, 2521 sayılı Kanun ise 15/9/1981 tarihinde yürürlüğe girmiştir. Günün değişen ve gelişen şartlarına uyum sağlaması için her iki kanunda ve uygulanmalarına ilişkin düzenlemelerde zaman zaman değişiklik yapılması ihtiyacı doğmuş ve bu kapsamda çeşitli tarihlerde birçok ek ve değişiklik yapılmıştır.

İçinde bulunulan zaman ve koşullara göre ortaya çıkan ihtiyacı karşılamaya dönük olarak yapılan bu değişiklikler bütüncül bir bakış açısını içermediğinden anlaşılması zor, belirli bir sistematığı olmayan, takibi ve uygulaması güçleşen bir mevzuat manzumesinin doğmasına yol açmıştır. Mevcut halleriyle her iki kanun da günün değişen ve gelişen şartlarından doğan ihtiyaçlara cevap veremez hale gelmiştir.

Söz konusu kanunlarda yivli ve yivsiz silahlara ilişkin hususların ayrı ayrı düzenlenmesi nedeniyle, birçok ortak ve mükerrer düzenleme her iki kanunda da yer almaktadır. Aynı veya benzer hususlarda birden çok mevzuat hükmü bulunması uygulamada ciddi sıkıntı ve tereddütlere neden olmaktadır.

Ceza mevzuatında son dönemde yapılan köklü değişiklikler de göz önüne alındığında, sivil amaca yönelik silahlarla ilgili olarak yeni bir kanuni düzenleme yapılması kaçınılmaz hale gelmiştir.

Diğer taraftan Avrupa Birliği müktesebatına uyum programı çerçevesinde, “Malların Serbest Dolaşımı” ile “Adalet, Özgürlük ve Güvenlik” fasıl başlıkları altında yer alan sivil kullanım amaçlı silahlarla ilişkin mevzuatın 2013 yılına kadar 91/477/AET sayılı Direktif ile uyumlaştırılması gerekmektedir.

Gerek yukarıda belirtilen nedenlerle, gerekse birçok modern dünya devletinin silahlarla ilgili mevzuatının tek bir metin altında bulunduğu göz önüne alındığında, ülkemizde de bu kanunların günümüz ihtiyaçlarını karşılayacak ve uygulamada yaşanacak sıkıntıları asgari seviyeye çekecek şekilde yeniden düzenlenmesi ihtiyacı hâsıl olmuştur.

Açıklanan nedenlerle, anılan Direktif ve Avrupa Birliği üyesi bazı ülkelerin silah kanunları da göz önüne alınarak bu Tasarı hazırlanmıştır.



MADDE GEREKÇELERİ

MADDE 1- Amaç ve kapsam maddesi olup, bu Kanunla hangi hususların düzenlendiği ve yapılan düzenlemelerle nelerin amaçlandığı belirtilmiştir.

MADDE 2- 6136 ve 2521 sayılı Kanunlarda, içerikte geçen terimlere ilişkin herhangi bir tanım bulunmadığından uygulamacıların ve vatandaşların kanunu doğru olarak anlaması ve uygulamada tanımdan kaynaklı sorunların giderilebilmesi için Kanun kapsamında yer alan bazı önemli kavramların tanımı yapılmıştır.

6136 sayılı Kanunun 4 üncü maddesinde yasak kesici ve delici aletler sayılmış ancak bunların tanımlamalarına yer verilmemiştir. Bu durum ise ele geçen bir aletin anılan Kanun kapsamında olup olmadığı hususunda ve dolayısıyla ilgili hakkında yapılacak işlemlerde tereddütlere neden olmaktadır. Örneğin taşınırken yakalanan bir kesici aletin yasak aletlerden veya ev gereçlerinden olup olmadığı net bir şekilde belli olmadığından uygulamada tereddütler yaşanmaktadır. Aynı zamanda bu tür aletlerin imalinin de izne tabi veya serbest olup olmadığının tespiti zor olduğundan, bu ve benzeri sorunların giderilebilmesi için gerekli tanımlar yapılmıştır.

MADDE 3- 6136 ve 2521 sayılı Kanunlarda, silahlara ilişkin bir sınıflandırmaya yer verilmiş, sadece yivli ve yivsiz silahlar ayrı ayrı kanunlarda düzenlenmiştir. Bu sınıflandırma silahlarla ilgili düzenlemelerin yapılmasında yetersiz kalmaktadır. Özellikle ateşsiz silahlar ile saldırı veya savunma silahı olabilecek aletlerle ilgili düzenlemeler ihtiyaca cevap vermemektedir.

Silah edinimi ve sahipliği ile ilgili 91/477/AET sayılı Direktif ile Avrupa Birliği üyesi birçok ülkenin silah kanunlarında, silahların kategoriler şeklinde ele alındığı, tüm Kanun sistematigi bu sınıflandırma üzerine kurulu olduğundan, Kanun kapsamındaki silahlar kategorilere ayrılarak sistem bunun üzerine kurgulanmıştır. Ceza sistemi kategori sistemi ile uyumlu bir şekilde ele alınmıştır.

Kategoriler oluşturulurken, silah ve aletlerin genel güvenlik ve asayiş yönünden oluşturabileceği sakıncalar ve ruhsata bağlanabilirlik özellikleri esas alınmıştır. Bu çerçevede; belirli şartları taşıyan kişilerin imal, ithal, satış yapabileceği veya edinebileceği ve ruhsatlandırılacak silahlar Birinci Kategoride; Kanunda belirtilen haller dışında hiçbir şekilde imali, ithali, satışı ve edinimi mümkün olmayan askeri amaçlı silahlar İkinci Kategoride; ateşli silah olmamasına rağmen imali, ithali, satışı ve edinimi yasak aletler Üçüncü Kategoride; imali, ithali, satışı ve edinimi yasak olmamasına karşın genel güvenlik itibarıyla taşınması ve nakli belirli bir usule tabi olması gereken aletler Dördüncü Kategoride düzenlenmiştir.

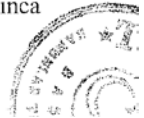
Böylece, günün değişen ve gelişen şartlarına göre zaman içinde bir silah veya aletin yasak veya serbest sınıfına alınabilmesi veya kategoriler arasındaki geçiş, Kanunun sistematigini bozmayacaktır.

MADDE 4- 5201 sayılı Harp Araç ve Gereçleri ile Silâh, Mühimmat ve Patlayıcı Madde Üreten Sanayi Kuruluşlarının Denetimi Hakkında Kanun kapsamında bulunan silahlar dışında kalan silah ve aletlerden Birinci Kategoridekilerin üretimi Kanun kapsamına alınarak düzenlenmiştir.

Mevcut düzenlemeye göre yivsiz tüfeklerin üretimi İçişleri Bakanlığının iznine tabidir. Bu iznin verilmesi esnasında istenen bilgi ve belgeler tesisin ve üretilecek mamulün teknik özelliklerine ilişkin olup İçişleri Bakanlığının bu husustaki rolü sekreteryadan öteye gitmemektedir. Dolayısıyla, teknik bilgi ve donanımı gerektiren bu süreçte izin verme yetkisinin İçişleri Bakanlığında ziyade Sanayi ve Ticaret Bakanlığında olması daha yerinde olacaktır. Bununla birlikte mevcut uygulamada da olduğu gibi üretimi yapacak kişi ve yer bakımından güvenlik araştırması İçişleri Bakanlığı tarafından yapılacaktır.

Ayrıca, yivsiz av tüfeklerinden İkinci Kategoride geçenlere benzeyenlerin sadece ihraç amaçlı üretimi mümkün olduğundan, iç piyasaya arz edileceklerle ilgili sınırlamalardan muaf tutulması amacıyla düzenleme yapılmıştır.

Askeri veya otomatik olarak atış yapabilen veya görünümü itibarıyla bu silahları andıran silahların bireysel olarak sivil kişiler üzerinde bulunması kamu güvenliği açısından sakınca



doğurabileceğinden üretimi, mevcut düzenlemelerde olduğu gibi yasaklanmaktadır. Ancak, yerli sanayinin gelişimine katkıda bulunulabilmesi ve yapacakları yatırımların engellenmemesi için ihraç amacıyla ve ayrıca güvenlik kuvvetlerimizin ihtiyaçlarının karşılanması bakımından, üretiminin yapılabilmesine imkân sağlanmıştır.

Harp silah ve mühimmatının üretim ve denetimine ilişkin olarak ayrı bir Kanun bulunması nedeniyle mükerrer düzenlemelere yer verilmemesi açısından 5201 sayılı Kanun hükümleri saklı tutulmuştur.

Üçüncü Kategoride yer alan kesici ve delici aletlerle tehlike arzeden diğer bazı aletlerin taşınması ve bulundurulması yasak olduğundan üretimi de buna paralel olarak yasaklanmaktadır.

Ancak bu Kategoride de bu silah ve aletlerden sporda kullanılmak, ihraç edilmek veya bir meslek ya da sanatın icrası ile güvenlik kuvvetlerinin ihtiyaçlarının karşılanması için zorunlu olanların üretimi, yerli sanayinin gelişimine katkıda bulunmak ve yerli üreticilerin bu alanda yapacakları yatırımların engellenmemesi amacıyla düzenleme yapılmıştır.

Dördüncü Kategoride yer alan aletlerin üretimi izne tabi kılınmamıştır. Ancak 2521 sayılı Kanuna göre de üretimi izne tabi olan havahlı silahlarla ilgili mevcut durum korunmuştur.

Yüksek atış gücüne sahip silahlar ile şarjör veya haznesi onbeşten fazla fişek alabilen silahların edinimi, taşınması ve bulundurulması genel güvenlik ve asayiş bakımından sakıncalı ve yasak olması nedeniyle, bu silahlarda kullanılabilecek onbeş fişekten fazla alabilen şarjörlerin üretimi yasaklanmaktadır.

Havahlı silahların, ses ve gaz fişegi atabilen silahlarda olduğu gibi, ateşli silahlardan kolayca ayrılmasını sağlayacak şekilde işaretleme zorunluluğu getirilmiştir.

MADDE 5- 2521 ve 6136 sayılı Kanunlarda yer alan silah ithaline ilişkin hususlar burada yeniden düzenlenmiştir.

Ateşli silahların ithali belirli bir usule bağlanmış ve gerekli şartları haiz olmayanlar açısından ithalde yasaklama getirilmiştir. Bu usul belirlenirken mevcut sistem korunmuş ve günün şartlarına göre yeniden düzenlenmiştir.

Silahlı görev yapan ve ülkemizin iç ve dış güvenliğinden sorumlu olan güvenlik kuvvetlerinin ihtiyaçlarının hızlı bir şekilde giderilebilmesi için doğrudan kendileri veya yetkilendirecekleri kişilere ithal etme yetkisi verilmektedir.

Spor silahları mevcut durumda sadece Gençlik ve Spor Genel Müdürlüğü tarafından ithal edilebilmektedir. Kanunda geçen silah ve aletlerle yapılan sporların gelişiminin sağlanması ve spor federasyonlarının bağımsız bir yapıya dönüşmüş olmaları nedeniyle, bazı şartları haiz sporcuların ve spor federasyonlarının silah ithal edebilmelerine imkân sağlanmıştır. Ancak silah getirme hakkının kötüye kullanılmasının önlenmesi amacıyla bireysel olarak getirilebilecek silah sayısında sınırlamaya gidilmiştir.

Mevcut uygulamada olduğu gibi, silahların kontrolsüz olarak yurda sokulmasının önlenmesi ile günün gelişen ve değişen şartlarına göre ülke güvenliğini tehlikeye düşürebilecek nitelikteki silahların ithaline sınırlama getirilebilmesi amaçlanmıştır.

Ülke içinde ruhsatlı silahın veya usule uygun olarak daha önce ithal edilen silahın tamir veya tadili için geçici olarak yurt dışına çıkması halinde tekrar yurda girişinde ithale ilişkin izin şartlarının aranmaması amaçlanmıştır.

Ülkemizde fuar veya sergilerde gösterilen Birinci ve Üçüncü Kategorilerde geçen silahlarla ilgili olarak yasal boşluğun giderilmesi için düzenleme yapılmış ancak, bu iznin kötüye kullanılmaması ve kontrol ve denetiminin yapılabilmesi açısından süre sınırlaması getirilmiştir.

Silah ve mühimmatın ülkemiz üzerinden transit geçişi hususundaki yasal boşluğun giderilmesi ve belirli bir usule bağlanması amaçlanmıştır.

Üçüncü Kategoridekilerin bireysel olarak ithalinin kontrol ve kayıt altından tutulabilmesi için izne tabi tutulmuş, ancak kurumsal olarak ilgili tarafından yapılacak ithalatın kolaylaştırılması için spor federasyonları bu kuralın dışında tutulmuştur.

Şarjör veya haznesi onbeşten fazla fişek alabilen silahlar ancak güvenlik güçleri tarafından kullanılabildiğinden, bunların şarjörlerinin de ancak bu amaçla ithal edilebilmesi için düzenleme



Adli, idarî veya sıhhi yönden sakıncalı hali bulunan kişilerin silah edinmesinin ve kanuni olmayan yollardan edinilen silahların ruhsata bağlanmasının önüne geçilebilmesi için mevcut düzenlemelerde olduğu gibi belirli şartlar getirilmiştir.

Ayrıca silah ruhsatı almasına engel teşkil edebilecek bir suçtan dolayı tutuklanan veya kovuşturması devam eden kişinin silah ruhsatı talebinin, tedbiren bekletilmesi amaçlanmıştır.

Mevcut sisteme göre, silah ruhsatı talebinde bulunan kişinin sağlık şartlarının elverişli olup olmadığı hususunda sağlık kurulu raporu istenmekte iken, kişilerin ve sağlık kuruluşlarının işgücü ve zaman kaybının önüne geçilebilmesi için tek hekim tarafından verilen rapor yeterli görülmüştür.

İç güvenliğin sağlanması için yürütülen operasyonlar nedeniyle yaralanan görevlilerin bundan kaynaklanan fiziki sağlık problemleri nedeniyle silah ruhsatı alamama yönündeki mağduriyetlerinin giderilebilmesi amacıyla gerekli düzenleme yapılmıştır.

Yapılan düzenlemeyle, kişilerin adli, idarî veya sıhhi yönden durumlarında meydana gelebilecek değişiklikler de göz önünde bulundurularak, ibraz edilen belgelerin güncel tutulması ve silahların kayıtlara uygunluk sağlayıp sağlamadığının denetlenebilmesi amaçlanmıştır.

Terörle mücadele kapsamında koruma altına alınan kamu görevlilerinin hayatı tehlikeleri ile 3713 sayılı Kanunun 20 nci maddesi hükümleri de dikkate alınarak, bu kişilerin silah taşımalarına engel olabilecek hususların ortadan kaldırılması amacıyla düzenleme yapılmıştır.

Mevcut uygulama korunarak, kişilerin ruhsatları silahları için fişek temin edebilmelerine imkan sağlanmış ancak, suiistimallerin engellenmesi için azami ikiyüz adet fişek edinebilmeleri yönünde sınırlandırma getirilmiştir. Av turizminin olumsuz yönde etkilenmemesi için yivsiz av tüfekleri bu sınırlamanın dışında tutulmuştur.

Ruhsatlı silahı olmayanların fişek edinimi ve bulundurması ile ruhsatlı silah sahiplerinin sahibi bulundukları silaha uygun olmayan fişek bulundurması yasaklanarak, izinsiz veya kaçak yollardan edinilmiş fişek bulundurulmasının önüne geçilmesi amaçlanmıştır.

Ateşli silahlarla işlenen suçlarda olayların aydınlatılması ve suçluların daha hızlı bir şekilde yakalanması ve bu konuda veri tabanı oluşturulmasına yönelik düzenleme yapılmıştır. Ruhsatlı silah sayıları göz önünde bulundurulduğunda bu işlemlerin Devlete ek bir yük getirmemesi için arşivlemede kullanılacak fişeklerin silah sahipleri tarafından temin edileceği hükmüne bağlanmıştır.

MADDE 8- Kişilerin silahlarını başkasına devredebilmesi için yapılan sözleşmenin noterlerin yanı sıra yetkili memur önünde de yapılabilmesine imkan sağlanarak bürokrasinin azaltılması amaçlanmıştır.

Mevcut uygulamada silah sahiplerinin ölümü halinde, mirasçılar tarafından bildirim yapılmasına ilişkin düzenleme bulunmadığından, yapılan araştırmalarda mirasçılara veya silaha ulaşılamamaktadır. Bazen de silah idareye teslim edilmekle birlikte mirasçılar tarafından kendi adlarına ruhsat alınmadığı gibi başkalarına da devir edilmediği için işlemler tıkanmakta ve sürüncemede kalmaktadır. Bu nedenle, ölen kişiden intikal eden silahlarla ilgili yapılacak işlemler belirlenerek bu konuda yaşanan sorunların giderilmesi ve idarenin gereksiz iş yükünün hafifletilmesi amacıyla düzenleme yapılmıştır.

Silah ruhsatı alma şartlarını kaybeden kişilerin ruhsatlarının iptal edilmesi ve üzerinde ruhsat hakkı kalmayan bu silahın durumu uygun üçüncü kişilere devredebilmesi ve bu işlemler yapılırken silahın yetkisiz kişilerin elinde bulunmasının önüne geçilmesi amaçlanmaktadır. Kanuni süre içinde devredilmeyen silahların gereksiz yere süresiz bir şekilde muhafaza altında tutulmasının önüne geçilmesi için düzenleme yapılmıştır.

Silah ruhsatı almasına engel teşkil edebilecek bir suçtan dolayı soruşturma veya kovuşturması devam eden kişilerin silah taşıma veya bulundurmaları genel güvenlik veya toplumun huzuru açısından sakıncalı olabileceğinden, bu kişilerin silahlarının tedbiren muhafaza altına alınması öngörülmüştür.

İdare tarafından geçici olarak teslim alınması gereken silahları muhafaza etmenin güçlüğü göz önünde bulundurularak söz konusu silahların idarenin izniyle, silah ruhsatı bulunan yani, bir silahı muhafaza etmesi sakıncalı görülmeyen üçüncü kişiler tarafından da muhafaza edilmesine imkan sağlanmıştır. Ayrıca ruhsatlı silah sahiplerinin yurtdışına çıkma, tatile gitme gibi geçici olarak daimi yerleşim yerlerinden ayrılmaları halinde silahlarını güvenli bir şekilde muhafaza



edebilmeleri için, silahların ruhsatı veren merciin bilgisi dâhilinde ve silah ruhsatı bulunan bir başka tarafından da muhafaza edilebilmesi düzenlenmiştir.

MADDE 9- Armağan, hatıra ve antika silahların ruhsatlandırılmasına ilişkin usul ve esaslar belirlenmiştir.

Armağan edilen silahın ruhsata bağlanması mümkün olmayan İkinci Kategoride yer alması halinde, yapılacak işlem belirlenmiştir.

Üst düzey kamu görevlileri ile silahlı görev yapan kamu görevlilerinin ölümleri halinde sahibi bulundukları silahların, hatıra silah olarak intikal etmesi amaçlanmıştır.

MADDE 10- Silah ruhsatı taleplerinin en az bürokrasi ile en kısa sürede sonuçlandırılması amacıyla işlemlerin, gerek işlemleri yapan kolluk açısından gerekse ruhsatı veren merci açısından en yakın birim tarafından yerine getirilmesi için ruhsat vermeye yetkili makam yerleşim yerindeki mülki amirlik olarak belirlenmiştir.

Silah ruhsatı sahipleriyle ilgili yapılacak işlemlerin sağlıklı bir şekilde yürütülebilmesi için adres değişikliğinin bildirilmesi yükümlülüğü getirilmiştir. Yeni adresin bildirilmemesi halinde ise işlemlerin sürüncemede kalmaması ve devam edebilmesi için Tebligat Kanunu hükümlerinin uygulanacağı belirtilmiştir.

Silahın bulundurulacağı yerin değişmesi halinde idarenin bundan haberdar olması, takibini yapabilmesi ve kişinin yeni adresinde izinsiz silah bulundurmasının önüne geçilebilmesi için adres değişikliğinin kayıtlara geçirilmesi gerektiği yönünde düzenleme yapılmıştır.

MADDE 11- Silah taşıma izni bulunmayan kişilerin ruhsatlı silahlarını nerelerde bulundurabileceklerinin belirlenmesi ve bu yerlerin değiştirilmek istenmesi halinde usulün nasıl olacağı hükmüne bağlanarak silah naklinin idarenin bilgisi dâhilinde gerçekleşmesi amaçlanmıştır.

Kimlerin silah taşıyabileceği, taşınmasına izin verilmeyen silahların ne şekilde nakledilebileceği ile silahla girilemeyecek yerler belirlenmiştir.

Mevcut düzenlemede silah taşıma, bulundurma ve yivsiz tüfek ruhsatları ayrı ayrı olmalarına rağmen yapılan düzenlemeyle silah ruhsatı teke indirilmiştir. Taşıma izni ve bulundurma izni belirli silahlar için ve belirli kişilere tanınan ayrı ayrı yetkiler olarak düzenlenmiştir. Buna göre, tabanca cinsinden silahlar için taşıma ve bulundurma yetkisi ruhsatta ayrı ayrı belirtilmesi gerekirken, tüfekler için böyle bir ayrıma gerek duyulmamış, verilen ruhsatların taşımaya da yetki vermesi ancak bu tür silahların meskûn mahallerde taşınmasının belirli bir usul dahilinde olması amaçlanmıştır.

Taşıma yetkisi bulunsa bile silahla girilemeyecek yerler kapsamı genişletilerek yeniden düzenlenmiştir. Uluslararası havacılık uygulama ve sözleşmelerine paralel olarak, hava meydanlarına silahla girilmesinin önlenmesi amacıyla düzenleme yapılmıştır.

Kamu veya özel kişilere ait olmakla birlikte herkesin hizmet alabildiği yerlerde silahla meydana gelebilecek olumsuzlukların önüne geçilebilmesi amacıyla talep halinde bu yerlerin de silahla girilmesi yasak yerler kapsamına alınabilmesine imkan tanınmıştır.

Görevleri gereği silah taşıyan kamu görevlileri ile statüleri ve yaptıkları iş gereği belirtilen yerlere girmesi zorunlu olanlar bakımından istisna getirilmiştir.

MADDE 12- Mevcut düzenlemede olduğu gibi, taşıma iznini içeren silah ruhsat sahiplerinin gerekli şartları taşıyıp taşımadıklarının tespiti için beş yıllık bir süre öngörülmüştür. Süresi biten ruhsatta kayıtlı silahın taşınmasının önlenmesi amacıyla, yenileme işlemleri tamamlanıncaya kadar ancak bulundurulabileceği kuralı getirilmiştir. Sadece bulundurmaya yetki veren ruhsatların alınabilmesi için adli ve sıhhi şart dışında başka bir koşul gerekmediğinden, bu ruhsatların yenilenme prosedürünün ortadan kaldırılabilmesi ve dolayısıyla gerek idarenin gerekse ruhsat sahibinin iş gücü ve zaman kaybının önlenmesi için bu ruhsatlar süreye tabi tutulmamıştır.

Silah ruhsatının süresi sona ermeden ve süresi sona erdikten sonra ne kadar zaman içinde yenilenmesi gerektiğinin belirlenmesi amacıyla gerekli düzenleme yapılmıştır. Ancak yenilemenin



koşulsuz olarak yapılacağı sonucunun ortaya çıkmaması bakımından ruhsat sahibinin gerekli şartları taşıması gerektiği ayrıca belirtilmiştir.

Sadece bulundurmaya yetki veren ruhsat süreye tabi tutulmamakla birlikte, Devletin vergi kaybına neden olunmaması için, ruhsatın geçerliliği harcın yatırılmış olması koşuluna bağlanmıştır. Ayrıca, ruhsat alan kişinin gerekli şartları kaybetmesi halinde silah bulundurmasının önüne geçilebilmesi için bu şartları taşıması zorunluluğu getirilmiştir.

Görevinden dolayı ruhsat alan ve hayatlarının sürekli olarak tehlike içinde bulunabileceği ve bazı suç örgütleri ve kişilere hedef olabileceği değerlendirilen kişilerin ruhsatları süreye tabi tutulmamıştır. Ancak bu durum kişinin silah ruhsatı için gerekli şartları taşıyıp taşımadığının araştırılmayacağı anlamına gelmediğinden, kişilerin gerekli şartları koruyup korumadığının araştırılabilmesi için gerekli düzenleme yapılmıştır.

MADDE 13- Anayasa ve 492 sayılı Harçlar Kanununa uygun olarak, verilen belge ve ruhsatlarla ilgili olarak harç alınması yönünde düzenleme yapılmıştır.

Silah bulundurma veya taşımaya yetki veren kayıt ve belgelerden harçtan muaf olanlarla ilgili mevcut uygulama korunmuştur.

Bununla birlikte, bazı Devlet görevlilerinin ölümü halinde kanuni varislerine intikal eden ve hatıra özelliği taşıyan silahların ruhsatlarının harçtan muaf olacağı düzenlenmiştir.

Mevcut uygulamada şehitlerden intikal eden silahlarla gazilerin silahlarının ruhsatları harca tabi olmazken, eksik düzenleme nedeniyle Kıbrıs Barış Harekâtına ve Kore Savaşına katılan ve 1005 sayılı Kanuna göre aylık alan gazilerin silah ruhsatları için harç alındığından, bu kişilerin de aynı uygulamaya tabi olmaları için düzenleme yapılmıştır.

Kamu kurum ve kuruluşlarının demirbaş silahlarının kamu hizmetinde kullanılması nedeniyle bu silahların kaydı esnasında harç muafiyeti getirilmiştir.

6136 sayılı Kanunun geçici 9 uncu maddesine istinaden ruhsata bağlanan silahların mevcut düzenlemede olduğu gibi harçtan muaf olması öngörülmüştür.

MADDE 14- Taşınmasına ayrıca izin verilenler hariç olmak üzere, Kanunda belirtilen silah ve aletlerin bir yerden bir yere götürülmesi nakil olarak tanımlanmış ve bunun usulü belirlenmiştir. Böylece belirtilen usul dışında bir yerden bir yere götürme izinsiz taşıma olarak değerlendirilerek ilgilisi hakkında yaptırım uygulanması öngörülmüştür.

Bulundurma yetkisi veren ruhsatta kayıtlı kısa namlulu silah sadece belirtilen adreste bulundurulabileceğinden, başka bir adres, poligon, tamirhane, satış yeri gibi yerlere götürülmek istenmesi halinde, suiistimalleri engellemek, takip ve kontrolünün yapılabilmesi için izinle nakil koşulu getirilmiştir. Kısa namlulu silahlar dışındaki av tüfekleri ve mühimmatı gibi silah ve malzemenin ise izin koşuluna bağlı olmaksızın nakli mümkün kılınmıştır.

Uzun namlulu av tüfekleri için ayrıca bir taşıma izni verilmediğinden, bunların yukarıda belirtilen usulle nakli ve avlaklar, koruma amacıyla taşınan yerler gibi kullanılacağı alanlarda taşınabilmesini teminen gerekli düzenleme yapılmıştır.

İthal edilen veya yerli olarak üretilen silahların ticari amaçla toplu olarak bir yerden bir yere nakli de güvenlik zafiyetine sebep olunmaması açısından, kurala bağlanmış ve bu alanda kanuni boşluk giderilmiştir.

MADDE 15- Mevcut düzenlemede atış poligonlarına İçişleri Bakanlığınca izin verilmektedir. Yivsiz tüfek imalathanelerinde olduğu gibi, İçişleri Bakanlığı, poligona izin verilmesi işlemlerinin sekreteryasını yapmakta, izin işlemlerine esas olan ve belediye, il bayındırlık ve iskân müdürlüğü, Gençlik ve Spor Genel Müdürlüğü, çevre ve sağlık müdürlüğü gibi birimler tarafından düzenlenen belgelere dayanarak ruhsat düzenlemektedir. Yapılan bu işlemde, poligonda kullanılmasına izin verilen silahların kayıt altına alınması dışında kolluk kuvvetlerini ilgilendiren bir husus bulunmamaktadır. Özünde atıcılık sporunun yapıldığı bir ticarethane ve spor tesisi niteliğinde olan atış poligonlarına ruhsat verilmesi işleminin kolluk kuvvetlerinin asli görevleri ile bağdaşmadığı da açıktır. Avcılık ve Atıcılık Federasyonunun Gençlik ve Spor Genel Müdürlüğü ile bağlantılı bir kuruluş olması ve atıcılık sporunun ülkemizde gelişimi açısından poligonlara ruhsat

verme işleminin yetkili kolluk teşkilatının uygun görüşü olması kaydıyla, Gençlik ve Spor Genel Müdürlüğü tarafından yerine getirilmesi yönünde düzenleme yapılmıştır.

Bu yerlerde sürekli silah bulundurulacak olması nedeniyle ilgililerin silah ruhsatına ilişkin şartları taşımaları gerektiği ayrıca, olası kazaların önlenmesi için, atış sorumlusu olacak kişilerin daha önce silahlı görev yapan kamu görevlilerinden olması gerektiği belirtilmiştir.

Ruhsatlı silahların tamiri gereken hallerde bu işlerin yetkisiz kişiler tarafından yapılmasını önlemek için gerekli şartları taşıyan kişilere silah tamir edebilme yetkisi verilmiştir.

Silahların ana ve balistik özelliği haiz parçalarına yapılacak müdahale bu silahlara ait balistik izleri değiştireceğinden ve ilgili birimin bilgisi ve izni dışında yapılacak değişikliklerde suç ve suçlularla mücadele güçleşeceğinden, bu parçalar üzerinde izinsiz değişiklik yapılamayacağı belirtilmiştir.

MADDE 16- Silah ve malzemelerin izinsiz olarak imal veya ithal edilmesi Devlet güvenliği açısından, belirli bir ceza sistemine bağlanmıştır.

Bu suçları işleyen kişilere verilecek cezalar belirlenirken silah ve malzemenin niteliği, sayısı, hangi kategoride bulunduğu, suçun ticari veya bir örgütün faaliyeti çerçevesinde veya teşekkül halinde işlenip işlenmediği gibi hususlar gözetilerek cezaların caydırıcı, etkili ve dengeli olması sağlanmıştır.

MADDE 17- Silah ve malzemelerin izinsiz olarak satılması, satın alınması, taşınması veya bulundurulması Devlet güvenliği açısından, belirli bir ceza sistemine bağlanmıştır.

Bu suçları işleyen kişilere verilecek cezalar belirlenirken silah ve malzemenin niteliği, sayısı, hangi kategoride bulunduğu, suçun ticari veya bir örgütün faaliyeti çerçevesinde veya teşekkül halinde işlenip işlenmediği gibi hususlar gözetilerek cezaların caydırıcı, etkili ve dengeli olması sağlanmıştır.

MADDE 18- Kanunda belirli bir kurala bağlanan ancak uyulmadığı takdirde müeyyide uygulanması öngörülen kabahat nevinden cylemler bu maddede düzenlenmiştir. Uygulanacak müeyyideler belirlenirken kabahatin ağırlığına göre denge unsuru gözetilmiştir.

MADDE 19- Mevcut düzenlemelerde olduğu gibi, müsaderesine hükmedilen veya mülkiyetinin kamuya geçirilmesine karar verilen silah ve malzemeler hakkında uyulacak usul ve esaslar belirlenmiştir.

MADDE 20- 4915 sayılı Kara Avcılığı Kanunu esaslarına göre izin alıp turist olarak avcılık yapmak üzere yurda gelen yabancıların beraberlerinde getirdikleri silahlarla ilgili düzenlemeler günün gelişen ve değişen şartlarına göre yeniden düzenlenmiştir.

Ülkemize görev veya turistik amaçla gelen yabancıların getirdikleri av tüfekleri ve mühimmatı hakkında uygulanacak usul ve esaslar belirlenmiştir.

Av veya spor amacıyla getirilen silahlar ile kullanılmayan mühimmatın izinsiz olarak taşınıp bulundurulmasının önüne geçilebilmesi için yabancıların yurdu terk ederken bunları beraberlerinde çıkarması gerektiği düzenlenmiştir.

Uluslararası kuruluşlarda veya yabancı devlet temsilciliklerinde görev yapmak üzere ilgili uluslararası anlaşma hükümlerine göre Türkiye'ye gelen yabancıların silahlarına ilişkin hususlar belirli özel kurala bağlanmayarak mütekabiliyet unsuru ön plana çıkarılmıştır.

Ülkemizde ikamet eden yabancıların da silah edinebilmesine imkân sağlanmış ancak bunlar için diğer şartların yanında bazı özel şartlar aranmıştır.

Diğer taraftan, mevcut durum itibarıyla ülkemizde ikamet eden yabancıların yivsiz tüfek ruhsatı alması mümkün değil iken, belirli şartları taşıyan yabancıların av veya spor amaçlı yivsiz tüfek edinimine imkân tanınmıştır.



MADDE 21- Kanunda yer alan silah ve malzemelere ilişkin belge ve işlemlere dair usul ve esaslar ile Kanunun uygulanmasına ilişkin diğer hususların Bakanlar Kurulunca çıkarılan yönetmelikle düzenlenmesi öngörülmüştür.

Milli İstihbarat Teşkilatının demirbaş silahları, bunların aksam ve parçaları ile fişeklerine dair usul ve esasların İçişleri Bakanlığının görüşü alınarak Milli İstihbarat Teşkilatı tarafından hazırlanıp Başbakanca onaylanan yönetmelikle düzenlenmesi hüküm altına alınmıştır.

Kanun kapsamına giren suçlarda 5607 sayılı Kaçakçılıkla Mücadele Kanunu hükümlerinin uygulanmaması için düzenleme yapılmıştır.

MADDE 22- Yürürlükten kaldırılan hükümler düzenlenmiştir.

6136 sayılı Kanunun ek 8 inci, ek 9 uncu ve ek 10 uncu maddelerinin bazı kurum ve kuruluşların zati demirbaş silahlarına ilişkin olması nedeniyle ve Kanunda zati demirbaş silahlara ilişkin düzenleme bulunmadığından anılan maddeler yürürlükten kaldırılmamıştır.

Silah ve mühimmat üretimi, ithali, satışı, taşınması ve bulundurulması yeniden düzenlendiğinden, mükerrer düzenlemenin önüne geçilebilmesi için 6551 sayılı Kanundaki bazı ibareler yürürlükten kaldırılmıştır.

GEÇİCİ MADDE 1- Antika silahların tanımı, Sınıraşan Örgütlü Suçlara Karşı Birleşmiş Milletler Sözleşmesine Ek Ateşli Silahlar, Parçaları ve Aksamaları ile Mühimmatının Yasadışı Üretimine ve Kaçakçılığına Karşı Protokol hükümlerine uygun olarak yeniden yapıldığından, Kanunun yürürlüğe girdiği tarihten önce antika silah ruhsatı almış olanların kazanılmış haklarının korunması amaçlanmıştır.

Daha önce yasak olmamasına rağmen Kanunla yasaklanan veya izne bağlanan silah ve malzemeler ile bunları ellerinde bulunduran hakkında yapılacak işlemler belirtilmiştir.

Kanunla ruhsata bağlanabilecek silahlar dışında tutulan ancak daha önceden usul ve mevzuata uygun olarak ruhsatlandırılmış silahların mülkiyetinin korunması açısından, sahipleri adına sadece bulundurma ruhsatı verilebilmesi düzenlenmiştir. Bu silahların Türk Silahlı Kuvvetleri veya Emniyet Genel Müdürlüğü dışında herhangi bir yere devir veya hibe edilemeyeceği hükme bağlanmıştır. Sahibinin ölümü veya silah ruhsatı için gerekli şartları kaybetmesi halinde bu silah hakkında yapılacak işlem belirlenmiştir.

Kanunla silah ruhsatı verilirken numune kovan ve çekirdek alınması kuralı getirildiğinden, bu işlemlerin önceden ruhsatlandırılmış silahlar için ne şekilde yapılacağı belirtilmiş ve bu kurala uymayanlara uygulanacak yaptırım düzenlenmiştir.

Kanunun yayımı tarihinden önce usulüne uygun alınmış olan izin ve ruhsat sahiplerinin mağdur olmamaları için bu izin ve ruhsatların süresi sonuna kadar geçerli olduğu, süresi sonunda sahiplerinin durumlarının Kanun hükümlerine göre yeniden değerlendirileceği hüküm altına alınmaktadır. Ancak, daha önceden verilen izne istinaden olsa bile, Kanunla getirilen yeni düzenlemelere aykırı üretimin yapılamayacağı hükme bağlanmıştır. Ayrıca, Kanunun yayımı tarihinden önce mevzuata uygun olarak üretilen ve vatandaşların elinde veya üreticinin stoklarında bulunan silahlarla ilgili olası mağduriyetlerin önlenmesi açısından düzenleme yapılmıştır.

Kanunun yayımı tarihinden önce ruhsat işlemlerini yapan birimin emanetine alınan silahlarla ilgili yapılacak işlemlere açıklık getirilmesi ve uygulamadaki sorunların giderilmesi amaçlanmıştır.

Daha önceden izin verilenler de dahil olmak üzere satış yerlerinin merkezi bir bilgisayar sistemine kayıtlı olmaları kurala bağlandığından, bu sistem faaliyete geçirilinceye kadar yapılacak işlemlere açıklık getirilmiştir.

6136 sayılı Kanunun geçici 9 uncu maddesine göre ruhsatlandırılmış silahlar hakkında yapılacak işlemlere dair usul ve esasların yönetmelikle düzenleneceği öngörülmüştür.

Kanunda öngörülen yönetmeliklerin altı ay içinde yürürlüğe konulması ve bu yönetmeliklerin yürürlüğe girmesine kadar mevcut düzenlemelerin Kanuna aykırı olmayan hükümlerinin uygulanmasına devam olunması hüküm altına alınmıştır.



GEÇİCİ MADDE 2- 285 sayılı Olağanüstü Hal Bölge Valiliği İhdası Hakkında Kanun

Hükmünde Kararnamenin ilgili hükümlerinde, Olağanüstü Hal Bölge Valisinin, bu Kanun Hükmünde Kararnamenin yayımı tarihinden başlayarak bir ay içinde, mücavir iller dahil Olağanüstü Hal Bölgesinde ikamet edenlerin müracaatları üzerine, ellerinde bulunan ruhsatsız silahlara menşelerine bakılmaksızın taşıma veya bulundurma ruhsatı verebileceği öngörülmüş ve Bölgede oturanların ibraz ettikleri silahlara menşelerine bakılmaksızın harçsız olarak silah taşıma veya bulundurma ruhsatı verilmiştir. 30/11/2002 tarihi itibarıyla da olağanüstü hal ve mücavir alan uygulaması kaldırılmıştır.

Olağanüstü hal uygulaması tamamen kalkmış olmasına rağmen; bu silahların bölge dışına çıkarılamaması, satış, devir veya hibesinin mümkün olmaması nedeniyle ruhsat sahiplerinin bu hususlardaki talepleri karşılanamamaktadır.

Bu nedenle, yapılan düzenlemeyle; olağanüstü hal mevzuatına göre ruhsata bağlanan ve Birinci Kategoride yer alanların genel hükümlere tabi olması, İkinci Kategoride yer alanların ise 285 sayılı Kanun Hükmünde Kararnameye tabi tutulması sağlanmıştır.

Silah ruhsatı verilmeye engel hali olduğu halde, 285 sayılı Kanun Hükmünde Kararnam hüğümleri gereğince kendisine silah ruhsatı verilenlerin ruhsatlarının, engel durumlarına istinaden iptal edilmemesi için, bu silahlarının sadece bulundurulabilmesi yönünde düzenleme yapılmıştır. Ancak ruhsat aldığı tarihten sonra ruhsat verilmesine yeni engel durumların ortaya çıkması halinde ruhsatların iptal edilmesi öngörülmüştür.

MADDE 23- Yürürlük maddesidir.

MADDE 24- Yürütme maddesidir.



EK 7: AVRUPA BİRLİĞİ'NE KATILIM İÇİN ULUSAL EYLEM PLANI**AVRUPA BİRLİĞİ'NE KATILIM İÇİN ULUSAL EYLEM PLANI 2. AŞAMA
(HAZİRAN 2015- HAZİRAN 2019)****FASIL 1: MALLARIN SERBEST DOLAŞIMI****ÖNÜMÜZDEKİ DÖNEMDE ATILACAK ADIMLAR:****1-BİRİNCİL MEVZUAT**

Sıra No:	Değiştirilecek/Yeni Çıkarılacak Mevzuat	Uyum Sağlanması Öngörülen AB Mevzuatı	Düzenlemenin Amacı	Mevcut Durum	Sorumlu Kurum	Yayın Tarihi
2	Silah Kanunu	Silah Satın Alınması ve Bulundurulmasına ilişkin 91/477/AET sayılı Direktif	Kişilerin silah edinimi, taşınması, bulundurulması ve buna ilişkin diğer hususların düzenlenmesi ve 6136 sayılı Ateşli Silahlar ve Bıçaklar İle Diğer Aletler Hakkında Kanun (RG:15.07.1953/8458) Ve 2521 sayılı Avda Ve Sporda Kullanılan Tüfekler, Nişan Tabancaları ve Av Bıçaklarının Yapımı Alımı, Satımı ve Bulundurulmasına Dair Kanun (RG:15.09.1981/	TBMM'de	İçişleri Bakanlığı	2017 I. Dönem

FASIL 1: MALLARIN SERBEST DOLAŞIMI

ÖNÜMÜZDEKİ DÖNEMDE ATILACAK ADIMLAR:

3-KURUMSAL YAPILANMA VE DİĞER ÇALIŞMALAR (Strateji Belgesi, Eylem Planı vb.)

Sıra No:	Kurumsal Yapılanma/Diğer Çalışmalar	Amacı	Mevcut Durum	Sorumlu Kurum	Gerçekleşme Tarihi
1	Balistik Test Merkezinin Kurulması	Askeri amaçlı silah ve mühimmatlar dışında kalan silah ve mühimmatların, C.I.P. Standartlarına göre Emniyet ve kalite açısından değerlendirilmesi, gerekli testlerin yapılması ve standarda uygun olan silah ve mühimmatların üretim ve ithalatına izin verilmesi, bu sayede, AB üyesi ülkelere İthal edilen ve bu ülkelere İhraç edilecek silah ve mühimmatların uluslararası C.I.P. standardına Göre test edilmeleri, sertifikalandırılmaları sağlanacaktır. Böylece, malların serbest dolaşımına yönelik AB teknik mevzuatına uygun işlemlerin yapılması amaçlanmaktadır.	Balistik Test Merkezinin kurulması için Savunma Sanayi Müsteşarlığı ile Ortak bir proje yürütülmektedir. 2016 yılında tamamlanması hedeflenmektedir.	İçişleri Bakanlığı	2017- I. Dönem

BEYKOZ MESLEK YÜKSEK OKULU GENEL BİLGİ

Kaynak: <http://www.beykoz.edu.tr/tr/content/kurumsal>



Beykoz Lojistik Meslek Yüksekokulu "lojistik temalı" bir yükseköğretim kurumudur. Sektörün ihtiyacı olan "her işten anlayan değil, yaptığı işi en iyi bilen ve doğru yapan nitelikli insan gücü"nü yetiştirmek amacıyla hayata geçirilmiş programların tamamı lojistik eksenli olup, her biri lojistik bütününe bir parçasını oluşturmaktadır. Bu programlardan mezun olan gençlerimizin her birinin, sektörde yapacağı görevler ayrı ayrı olup, hepsi bir araya geldiğinde en doğru hizmeti veren lojistik bütününe oluşturmaktadır.

Dünyadaki ve ülkemizdeki gelişmeleri yakından takip eden lojistik sektörünün öncüleri, lojistik alanındaki eğitim ihtiyacını fark ederek ilk olarak **TÜRLEV**'i (**Türkiye Lojistik Araştırmaları ve Eğitimi Vakfı**) ve bu vakıf da, ikinci adımı atarak Beykoz Lojistik Meslek Yüksekokulu'nu hayata geçirmiştir.

Beykoz Lojistik Meslek Yüksekokulu'nun Kuruluş Amacı:

Lojistik alanında lider bilgi merkezi olmak,

Çağdaş ve rekabetçi lojistik politikalarının oluşturulmasına katkı sağlamak,

Ürettiği bilginin kalite düzeyi ile ülke ekonomisine katkı sağlamak,

Süreçlere hakim, operasyonları kesintisiz yürütecek beceri ve deneyime sahip mesleki gelişimini tamamlamış personel yetiştirmektedir.

Beykoz Lojistik Meslek Yüksekokulu, Bakanlar Kurulunun 17.07.2008 ve 13959 sayılı kararı ile kurulmuş ve kuruluş kararnamesi 06.08.2008 tarih ve 26959 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanmıştır.

EK 9: TÜBİTAK-1007 DESTEĞİ

TÜRKİYE BİLİMSEL ve TEKNOLOJİK ARAŞTIRMA KURUMU



1007-Kamu Kurumları Araştırma ve Geliştirme Projelerini Destekleme Programı

Kamu kurumlarının Ar-Ge ile giderilebilecek ihtiyaçlarının karşılanması ya da sorunlarının çözümü amacıyla 10 Mart 2005 tarihinde yapılan “Bilim ve Teknoloji Yüksek Kurulu (BTYK)” toplantısında alınan karar doğrultusunda Kamu Kurumları Araştırma ve Geliştirme Projelerini Destekleme Programı (1007 Programı) başlatılmıştır.

Program ile;

- Kamuda satın almaya dayalı tedarik yöntemi,
- Teknolojik nitelikli ürün/sistem tedarikinin yurtdışından yapılması,
- Teknolojik nitelikli ürün/sistem için çok miktarda kaynağın yurtdışına aktarımı,
- Ar-Ge’ye dayalı tedarik yöntemi,
- Teknolojik nitelikli ürün/sistem tedarikinin ulusal kaynaklardan sağlanması,
- Teknolojik nitelikli ürün/sistem ithalatı için yurtdışına aktarılan kaynakların daha az maliyetle yurtiçinde üretime aktarılması hedeflenmektedir.

Kamu kurumları tarafından tespit edilen sorunların çözümüne ve/veya ihtiyaçlara yönelik olarak ilan edilen çağrılara üniversiteler, kamu Ar-Ge birimleri ve özel kuruluşların bilgi birikimi, yetişmiş insan gücü ve alt yapı imkanları kullanılarak sunulan Ar-Ge nitelikli projeler desteklenmektedir.

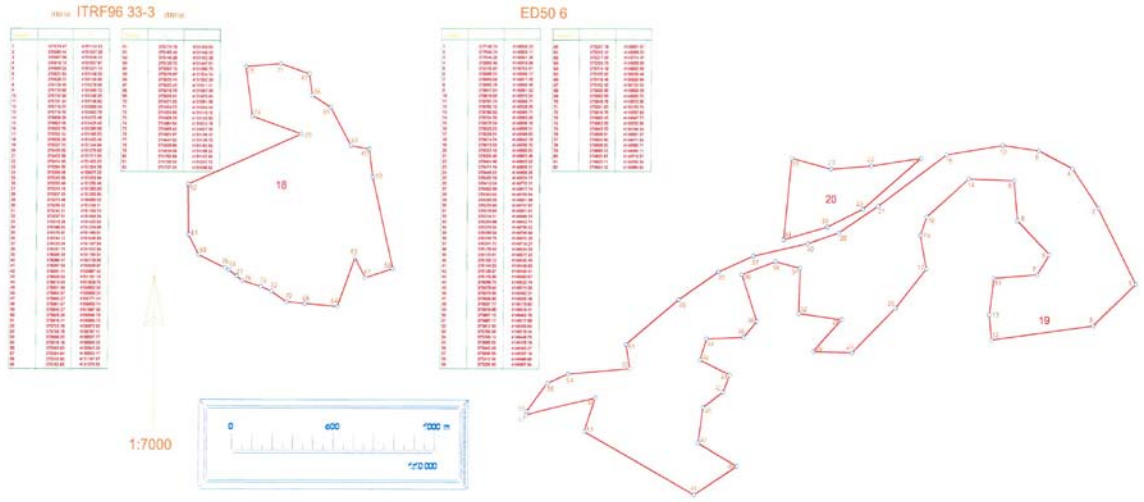
Kamu kurumlarının Ar-Ge nitelikli ihtiyaçlarını giderme öncelikli hedefi yanında;

- kamu, özel kuruluş ve üniversite işbirliği teşvik edilmekte,
- üniversitelerde yapılan temel ve uygulamalı araştırmaların sonuçları ürün geliştirmede kullanılarak, bilgi ve yüksek teknolojiye dayalı sanayi üretimi hedeflenmekte,
- ülkemizdeki Ar-Ge personeli istihdamına katkı sağlanmaktadır.

1007 Programına sunulan projeler iki Araştırma Destek Grubu tarafından desteklenmektedir.

Kaynak <http://www.tubitak.gov.tr/tr/destekler/kamu/ulusal-destek-programlari/icerik-1007-kamu-kurumlari-arastirma-ve-gelistirme-projelerini-dp>

EK 10: HUĞLU ARAZI





AV TÜFEĞİ VE SİLAH SEKTÖRÜ

MÜKEMMELİYET MERKEZİ

Türk sanayisinin global düzeyde rekabet edebilmesi ve sürdürülebilir bir üretim yapısının oluşturulabilmesi için teknoloji yoğunluğunu yükseltmesi gerekmektedir.

2014 yılı itibariyle Türkiye'nin toplam ihracatı içindeki imalat sanayinin payının %94 olması sanayi adına olumlu bir gösterge olmasına rağmen ortalama ihracat kilogram değerinin 1,6\$ civarında olması, Türk sanayisinin “teknoloji yoğunluğu” ve “katma değeri” düşük ürünler ürettiğini göstermektedir.

Ülkemizde markalaşmanın ihmal edilmesinden dolayı sanayimiz dünya markaları için stratejik ortak olmayan fason mallar üreten taşeron özelliği göstermektedir. Yıllarca kendi markası yerine fason üretim yaptığı yabancı markaya yatırım yapan Türk firmaları, ana firmanın daha kaliteli ve daha düşük maliyetli yeni fason firma bulması sonucu kapanmak zorunda kalmaktadır.

Türkiye “**Montajcı ülke**” olduğu müddetçe ülkenin kazancı yabancı yatırımcıların lehine olacak, rekabetçiler ile arası daha fazla açılacaktır.

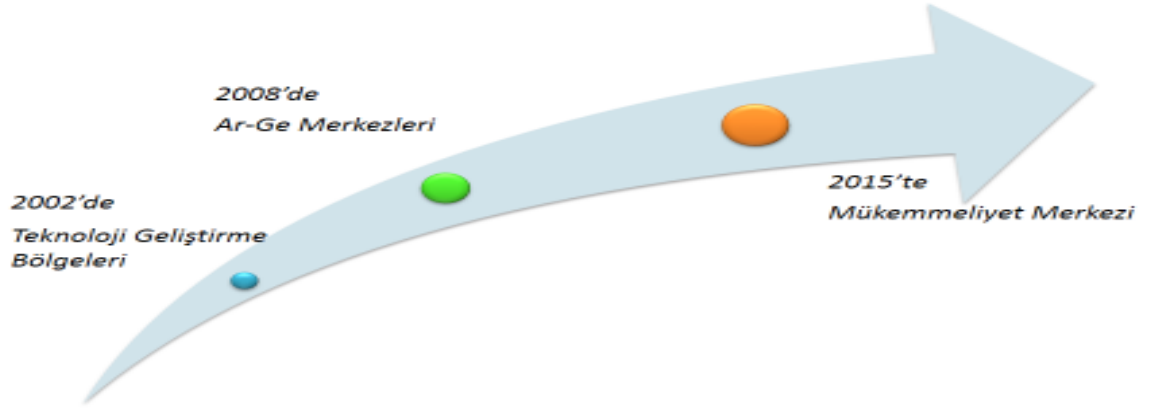
Sanayimizin bilgi ve teknolojiye dayalı yerli ve yüksek katma değerli üretiminin geliştirilmesi, ürün gamının farklılaştırılması imalat sanayinin yapısal dönüşümü ile olacaktır.

Bu noktadan sonra artık büyümenin kaynağı sermayenin yeni yatırımları değil, üretkenliğin artırılmasıdır. Üretkenliğin artırılması ise nüfusun eğitim düzeyinin artırılması, inovasyon ve Ar-Ge yatırımlarıyla mümkün hale gelmektedir.

Bilgiye dayanan teknolojik gelişmenin, daha verimli olacak şekilde sistematik bir yapıya kavuşturulmasının en pratik yolu, bilimsel bilgi ile uygulamaya dönük çalışmaları bir araya getirmektir. Bilimsel bilgi alanındaki yeniliklerin pratiğe aktarılması, diğer bir ifade ile bilgi merkezleri ile ekonomik büyümenin dinamiği olan sanayi merkezlerinin işbirliği sayesinde daha yeni ve ileri teknoloji elde etmek mümkün olabilir.

Türkiye, yoğun olarak teknoloji üretimi ve Ar-Ge'ye 2002 yılında kurulan “Teknoloji Geliştirme Bölgeleri (TGB)” başladı. 2008 yılında “Ar-Ge Merkezleri” ile devam etti.

Bu gün için, mükemmeliyet merkezleri gerekmektedir. 2015 yılı itibariyle sanayi sektöründe derinlik oluşturarak, sektörün önünü açacağına inandığımız “Sektörel Mükemmeliyet Merkezleri” kurulmaya başlandı.



Yüksek teknolojiли üretimde stratejik amaç entelektüel sermayedir. Mükemmeliyet merkezleri bilimsel bilgi, entelektüel birikim, derin ar-ge ve doğal kümelenme ile pazara dönük çalışmaları bir araya getirecektir.

“Sektörel Mükemmeliyet Merkezleri” Türkiye’nin nitelikli insan kaynağı ve sanayi uygulama deneyiminin derin olduğu alanları önceleyerek, Türk sanayisinin teknolojik yoğunluğunu artırmak için model olarak değerlendirilmektedir.

Bu amaçla; sektörlerin STK’ları, toplulaştırılmış Ar-Ge’ye meraklı sektörün önde gelen firmaları ve kamu işbirliği ile;

1. 20 Ekim 2015 tarihinde “Motor Mükemmeliyet Merkezi”,
2. 12 Ekim 2015 tarihinde “Gaz Yakan Cihazlar Mükemmeliyet Merkezi”,
3. 18 Ağustos 2016 tarihinde “Plastik Mükemmeliyet Merkezi”,

kurulması için taraflarla mutabakat metinleri imzalandı.

Sanayinin sektör-sektör gelişimine katkı sağlayacağına inandığımız “Sektörel Mükemmeliyet Merkezleri” 5 önemli etkinliği bünyesinde barındıracaktır.

1. Araştırma Geliştirme ve Tasarım

Ar-Ge çalışmaları ile sektörün gelişimine olanak sağlanacak, firmaların rekabet gücünü artıracak ürün ve üretim teknolojilerinin geliştirilmesine odaklanılacaktır. Mükemmeliyet Merkezi olanakları Akademik dünya ile paylaşarak, Yüksek Lisans ve Doktora tezlerinin araştırmaları desteklenerek, araştırmaların ticarileştirilmesi sağlanacaktır

2. Eğitim

Konusunda uzman kişilerin Sektörlerde faaliyet gösteren firmalar ile bir araya geldiği, bilgi ve birikim paylaşımı yapılan platformlar merkez tarafından geliştirilecek ve belirlenen alanlarda detaylı eğitim programları hazırlanarak sektör yararına sunulacaktır. Ayrıca, konu ile ilgili yapılan araştırmalar, tezler mükemmeliyet merkezinde toplanarak bilgi merkezi haline getirilmesi amaçlanacaktır.

3. Sertifikasyon

Müşteri beklentilerinin her geçen gücün yükseldiği bir ortamda ürünler ve üretim prosesleri ile ilgili yasal zorunlulukların önemi artmaktadır. Merkez bilgi ve altyapısı ile sektörün

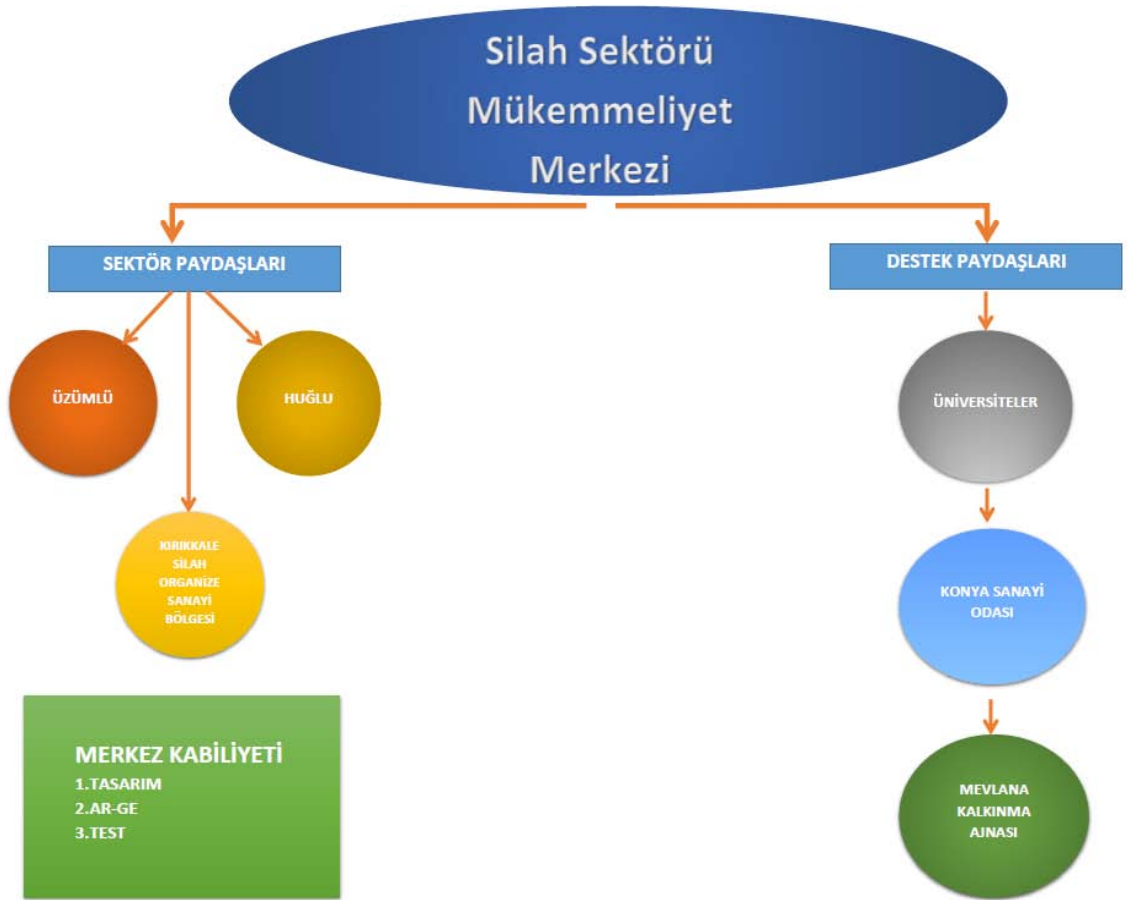
ihtiyacı olan önemli belgelendirmeleri daha ekonomik ve daha hızlı olarak sektör oyuncularına sunabilecektir.

4. Test ve Laboratuvar Hizmetleri

Sektörlerin ihtiyacı olan birçok test ve laboratuvar desteğinin verileceği merkezde, yüksek test maliyetleri, yurtdışına nakliye, gümrükleme ve uzun test süreleri gibi zaman ve enerji kaybına yol açan birçok sorunun giderilmesi yanında; yurtdışına ihraç edilen ürünlere ilişkin bir kontrol mekanizması oluşturularak Türkiye’de üretilen ürünlerin uluslararası pazarlardaki güvenilirliğinin ve saygınlığının korunmasına katkı sağlanması da hedeflenmektedir.

5. Danışmanlık

Konusunda uzmanlaşacak olan merkez, sektörlerin ihtiyacı olan alanlarda gerekli danışmanlık desteğini verecektir.





Mükemmeliyet merkezi için önerilen alan açısından birinci alternatif; Orman ve Su İşleri Bakanlığından Orman Kanunun 17. Maddesi çerçevesinde alınacak izinler sonrası EK-10 da verilen arazinin İhtisas OSB olarak değerlendirilmesi ve Ankara Uzay ve Havacılık İhtisas OSB de olduğu gibi bu alanın içerisine Mükemmeliyet Merkezinin kurulması, İkinci alternatif olarak bölgedeki vasfı orman olmayan (hazine, şahıs vb) bir arazi üzerinde İhtisas OSB kurulması ve içerisinde Mükemmeliyet Merkezi yer alması, eğer bu da mümkün olamayacaksa son alternatif olarak Huğlu MYO nun bahçesindeki 10.000m² lik alan veya Huğlu MYO nun Milli Emlak Müdürlüğünden tahsisini istediği yaklaşık 10.000m² lik alan üzerinde Selçuk Üniversitesi Rektörlüğü, MYO, Kalkınma Bakanlığı, Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı, MEVKA ve KOP İdaresi işbirliği ile bu Mükemmeliyet Merkezinin kurulması faydalı olacaktır.

EK 12: KIRIKKALE SİLAH İHTİSAS OSB



KIRIKKALE SİLAH İHTİSAS OSB

Projenin Teknik Özellikleri ve Kapasitesi

Kırıkkale Silah İhtisas Organize Sanayi Bölgesi Toplam Alanı, Kapalı Alanı, Açık Alanı (m2 olarak)

Kırıkkale İli, Merkez İlçesi, Ahılı Köyü, Arpalık Çukuru Mevkii'nde kurulması planlan Silah Sanayi İhtisas OSB 50 hektarlık alan üzerinde kurulacaktır. Arazinin mülkiyetinin tamamı Makine ve Kimya Endüstrisi Kurumu (MKEK)' na ait arazidir İhtisas OSB kapsamında; kurulması planlanan fabrikalara, ünitelere, idari yapılara ve diğer yapılara ilişkin bilgiler aşağıdaki tabloda verilmiştir.

- 252.875 m2 lik alanda Fabrikalar
- 2.826 m2 lik alanda İdari Bina
- 7.150 m2 lik alanda Sosyal Tesisler ve Sağlık Birimi
- 9.950 m2 lik alanda Arıtma Tesisi
- 30.000 m2 lik alanda Yeşil Alan
- 2.000 m2 lik alanda Tır parkı olarak kullanılacaktır.
- Kalan 195.199 m2'lik alan ise OSB İç Ulaşım Güzergahları ve Sağlık Koruma Bandı olarak değerlendirilecektir

SİOSB de kurulması planlanan üniteler ve kaplayacakları alan ile birlikte kapalı alan miktarları aşağıdaki tabloda verilmiştir.

Tablo 1. Üniteler ve büyüklükleri Yapılar	Açık alan (m2)	Kapalı alan (m2)	Toplam alan (m2)
Fabrikalar (83 adet)	127.875	125.000	252.875

İdari bina	1.426	1.400	2.826
Sosyal tesisler ve sağlık birimi	4.150	3000	7.150
Arıtma tesisi	7.000	2.950	9.950
Yeşil alan	30.000	-	30.000
Tır Parkı	2.000	-	2.000
İç ulaşım yolları	195.199	-	195.199
TOPLAM	367.650	132.350	500.000

Proje kapsamında Silah Sanayi İhtisas OSB bünyesinde Savunma Sanayisi'ne ve özellikle Silah Sanayisi'ne hizmet vermesi amacı ile yedek parça imalatı yapan alt sektörler bir araya getirilmesi amaçlanmaktadır. Bu kapsamda;

- 1- Silah Yedek Parça Üretimi
- 2- Tüfek Grubu Yedek Parça Üretimi
- 3- Roket Grubu Yedek Parça Üretimi
- 4- Fışek Grubu Yedek Parça Üretimi
- 5- Obüs Grubu Yedek Parça Üretimi
- 6- Tank Grubu Yedek Parça Üretimi
- 7- Havan Grubu Yedek Parça Üretimi

konularında faaliyet gösteren Firmalar Silah Sanayi İhtisas Organize Sanayi Bölgesi'nde yer alacaklardır.

Bu sektörler dışında, OSB'nin %15'lik kesimi gelişme bölgesi olarak değerlendirilecektir. Gelişme bölgesinde uçak yan sanayi ve yazılım sektörünün de yer alması beklenmektedir. Söz konusu faaliyet gösterecek firmalar ise kendi bünyelerinde;

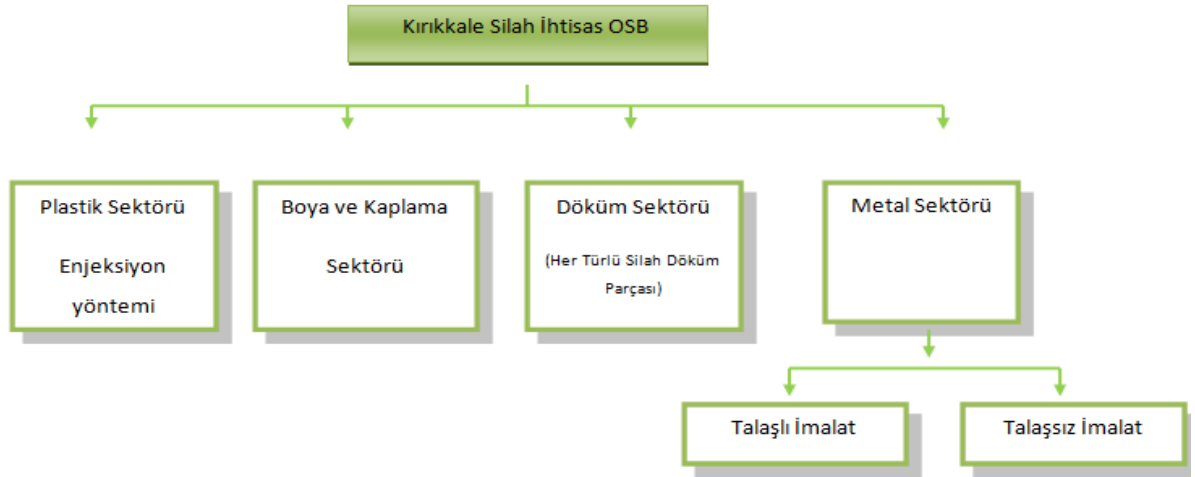
- Ar-Ge Tasarım
- Talaşlı imalat
- Döküm/kalıp
- Yüzey geliştirme
- Isıl işlem
- Plastik
- Sac şekillendirme
- Malzeme kalite kontrol
- Kompozit
- Elektronik kart,
- Otomasyon
- Kaynak
- Kablo
- Elektronimekanik
- Makine imalat
- Elektrik panosu
- İklimlendirme/havalandırma
- Özel esnek hortum
- Yedek parça
- Yangın ve güvenlik sistemleri
- Yer destek ekipmanları
- Motor

- Römork
- Sterilizasyon
- Optik sistemler
- Kabin içi sistemleri
- İHA olmak üzere;

28 farklı üretim konusunun da Silah İhtisas OSB bünyesinde gerçekleştirilmesi planlanmaktadır. Böylece Silah Sanayisi için gerekli olan malzeme ve ekipmanların da Silah İhtisas OSB içerisinde üretilmesi sağlanacaktır. Silah ihtisas Organize Sanayi bölgesi bünyesinde inşa edilecek 83 ün tesisin; 16 adedi döküm işlemi, 12 adedi talaşlı imalat, 12 adedi talaşsız imalat, 11 adedi boyama, 11 adedi kauçuk imalatı, 11 adedi plastik enjeksiyon ve 10 adedi kaplama işlemi yapacaktır. Silah İhtisas OSB içerisinde maksimum 83 firma faaliyet gösterecek şekilde plan ve projeler hazırlanmıştır. Bunun yanında 2.826 m2 alan kurulacak idari bina, 7.150 m2 lik alanda inşa edilecek sosyal tesisler ve sağlık birimi yer alacaktır. Ayrıca 9.950 m2 lik alana sahip arıtma tesis inşa edilecektir. Bunun dışında Silah İhtisas OSB içerisinde show room, fuar alanı inşa edilmesi planlanmamaktadır.

Silah Sanayi İhtisas OSB'nin üretim konuları aşağıda verilmiştir.

Silah Sanayi İhtisas OSB Üretim Konuları



Planlanan Silah İhtisas OSB'de yapılacak yedek parça ve yan sanayi üretimleri aşağıda verilmiştir.

- 1- Silah Yedek Parça Üretimi
- 2- Tüfek Grubu Yedek Parça Üretimi
- 3- Roket Grubu Yedek Parça Üretimi
- 4- Fişek Grubu Yedek Parça Üretimi
- 5- Obüs Grubu Yedek Parça Üretimi
- 6- Tank Grubu Yedek Parça Üretimi
- 7-Havan Grubu Yedek Parça Üretimi

İhtisas OSB kapsamında kurulması planlanan tesislerin ana üretim faaliyetleri;

- 1)Döküm işlemi
- 2)Talaşlı ve talaşsız imalat
- 3)Kaplama

- 4)Boyama
- 5)Plastik enjeksiyon
- 6)Kauçuk imalatı

Silah İhtisas Organize Sanayi Bölgesinde Yer Alan ve silah Üretimi Yapacak İşletmelerin Kapasiteleri, Her Birinde Üretilcek Ürünler, Özellikleri, Tür ve Miktarları, Ürünlerdeki Kirletici Parametreleri ve Limit Değerleri, Ne Şekilde ve Hangi Mevzuata Göre Değerlendirileceği, Depolama Yöntemi, Nereye, Nasıl ve Ne Şekilde Pazarlanacağı

Silah ihtisas Organize Sanayi bölgesi bünyesinde inşa edilecek 83 ün tesisin;

- 16 adedi döküm işlemi,
- 12 adedi talaşlı imalat, 12 adedi talaşsız imalat,
- 11 adedi, boyama,
- 11 adedi kauçuk imalatı,
- 11 adedi plastik enjeksiyon ve
- 10 adedi kaplama işlemi yapacaktır.

Proje konusu faaliyet kapsamında inşa edilecek Silah İhtisas OSB içerisinde yer alacak işletmelerde üretilcek ürünlere ilişkin bilgiler aşağıda verilmiştir. Silah Sanayi İhtisas OSB kapsamında kurulması planlanan işletmelerde üretilcek bazı ürünlerin türleri aşağıda verilmiştir. Aşağıda toplam üretilcek ürün miktarları verilmiştir. Silah yedek parça üretiminde aşağıdaki ürünlerin yapımı planlanmaktadır.

Tablo Silah Yedek Parça Üretiminde Planlanan Ürünler

No	Ürün Adı	Kapasitesi (adet)	No	Ürün Adı	Kapasitesi (adet)
1	MT-660 Silah Parçası	1.165.000	13	A7-180 Silah Parçası	750.000
2	A7-187 Silah Parçası	1.180.000	14	A5-31.01 Silah Parçası	880.000
3	A7-196 Silah Parçası	1.140.000	15	A5-264 Silah Parçası	920.00
4	A5-48 Silah Parçası	2.195.000	16	A7-108 Silah Parçası	890.000
5	MT-660 Silah Parçası	123.000	17	A5-158 Silah Parçası	950.000
6	A7-510 Silah Parçası	118.000	18	Dilsiz Toka	500.000
7	MT-180 Silah Parçası	175.000	19	A5-96.02 Silah Parçası	990.000
8	A5-265 Silah Parçası	164.000	20	A7-29/30 Silah Parçası	980.000
9	A5-266 Silah Parçası	164.000	21	MT-110.02 Silah Parçası	780.000
10	A7-622 Gerdane Kancası	5.220.000	22	A7-510 Kasatura Kın Kompleksi	690.000
11	A7-624 Kasatura Yay Hamili	1.000.000	23	A5-124 Silah Parçası	770.000
12	MTS-274 Susturucusu				500.000

Kırıkkale İli, Merkez İlçesi, Ahıllı Köyü, Arpalık Çukuru Mevkii'nde kurulması planlan Silah Sanayi İhtisas OSB 50 hektarlık alan üzerinde kurulacaktır. Arazinin mülkiyeti Makine ve Kimya Endüstrisi Kurumu (MKEK)' na ait. İhtisas OSB kapsamında; kurulması planlanan fabrikalara, ünitelere, idari yapılara ve diğer yapılara ilişkin bilgiler aşağıdaki tabloda verilmiştir. - 252.875 m² lik alanda Fabrikalar - 2.826 m² lik alanda İdari Bina - 7.150 m² lik alanda Sosyal Tesisler ve Sağlık Birimi - 9.950 m² lik alanda Arıtma Tesisi - 30.000 m² lik alanda Yeşil Alan - 2.000 m² lik alanda Tır parkı olarak kullanılacaktır. - Kalan 195.199 m²'lik alan ise OSB İç Ulaşım Güzergahları ve Sağlık Koruma Bandı olarak değerlendirilecektir (**bkz. EK:13 1/2000 Ölçekli Vaziyet Planı**).

SİOSB de kurulması planlanan üniteler ve kaplayacakları alan ile birlikte kapalı alan miktarları aşağıdaki tabloda verilmiştir.

Yapılar	Açık alan (m2)	Kapalı alan (m2)	Toplam alan (m2)
Fabrikalar (83 adet)	127.875	125.000	252.875
İdari bina	1.426	1.400	2.826
Sosyal tesisler ve sağlık birimi	4.150	3000	7.150
Arıtma tesisi	7.000	2.950	9.950
Yeşil alan	30.000	-	30.000
Tır Parkı	2.000	-	2.000
İç ulaşım yolları	195.199	-	195.199
TOPLAM	367.650	132.350	500.000

Projeye İlişkin Fayda-Maliyet Analizi

Proje konusu faaliyet 50 ha lık alan üzerine kurulacak ünitelerde gerçekleştirilecektir. Proje kapsamında yapılması planlanan yatırım maliyeti aşağıdaki tabloda verilmiştir.

Sıra no	Gider kalemi	Maliyet (TL)
1	Arsa maliyet	0.00
2	Etüt proje maliyeti	25.000
3	Alt yapı maliyeti	350.000
4	Sosyal tesis maliyeti	150.000
5	Çevre düzenlemesi	250.000
6	Makine teçhizat	200.000
Toplam		975.000

Projeye İlişkin Politik, Yasal ve İdari Çerçeve

Projeye İlişkin İzin Prosedürü (ÇED sürecinden sonra alınacak izinler)

Proje konusu faaliyetin yer seçimi konusunda bir komisyon oluşturulmuş ve söz konusu faaliyet alanı için 15/01/2013 tarihinde Yer Seçimi komisyonu toplanarak çalışmalara başlamıştır.

Bu aşamadan sonra; 17.01.2008 tarih ve 26759 sayılı R.G de yayımlanarak yürürlüğe giren OSB Yer Seçimi Yönetmeliği OSB yerinin kesinleşmesi başlığı altında madde 22 kapsamında;

(1) 20 nci maddede açıklanan şekilde hazırlanan yer seçimi komisyon raporu ve varsa Bakanlığa sonradan gönderilen kurum ve kuruluş görüşleri doğrultusunda

OSB yeri; a) Çevre ve Şehircilik Bakanlığının (mülga Bayındırlık ve İskan Bakanlığının) ilgili alt düzenleyici işlemleri doğrultusunda gözlemsel jeolojik etüt raporunun hazırlanmasını,

b) İhtisas OSB söz konusu ise Çevresel Etki Değerlendirmesi olumlu belgesinin alınmasını,

c) Seçilen arazi içerisinde mera vasfında parsel olması durumunda ilgili kuruma yapılacak başvuru ile vasıf değişikliğinin yapılarak hazine adına tescil edilmesini,

ç) Seçilen arazi içerisinde devletin hüküm ve tasarrufunda tescil harici yerler bulunması halinde hazine adına tescilinin yapılmasını müteakip Bakanlık tarafından kesinleştirilir. Denilmektedir.

Buna göre;

a)Çevre ve Şehircilik Bakanlığının ilgili alt düzenleyici işlemleri doğrultusunda gözlemsel jeolojik etüt raporunun hazırlatılıp onaylatılacak,

b)ÇED süreci sonunda ÇED olumlu belgesi alınacak olup; süreç devam etmektedir.

c)arazi mera vasfında olmadığından sanayi alanı olarak belirlendiğinden bu konuda herhangi bir çalışma yapılmayacaktır.

ç) Seçilen arazi içerisinde devletin hüküm ve tasarrufunda tescil harici yerler bulunmamaktadır. Dolayısıyla bu kapsamda da bir çalışma yapılmayacaktır.

Ayrıca; d)Bu işlemlerin tamamlanmasına müteakip; OSB Yer Seçimi Yönetmeliğine göre ÇED sürecinin olumlu sonuçlanmasından sonra SİOSB'nin sınırları kesinleştirilecek ve OSB kuruluş protokolü hazırlanarak Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığına sunulacaktır.

e)Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığınca protokolün uygun bulunması sonrasında, OSB Bakanlık sicil defterine kaydedilerek sicil numarası verilerek müteşebbis heyet özel hukuk tüzel kişiliğinin kuruluş işlemleri tamamlanacaktır. Müteşebbis heyetin oluşturulmasıyla birlikte;

f)OSB alanının kamulaştırılması için Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığına başvuru yapılarak 2942 sayılı Kamulaştırma kanunu hükümlerine göre kamulaştırma işlemleri yapılacaktır.

g)OSB imar planı taslağı hazırlanıp Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığına sunulup onaylatılacak,

h)Onaylı projelere göre alt ve üst yapı işleri inşa edilmek üzere ihale edilecektir.

ı)Alt ve üst yapıların tamamlanmasının ardından yatırımcılara parsel tahsisleri yapılarak faaliyete geçmeleri sağlanacaktır.

i)SİOSB Müdürlüğü bünyesinde Çevre Birimi kurulacaktır.

j)Söz konusu proje kapsamında kurulacak arıtma tesisi için arıtma tesisi proje onayı alınacaktır. Daha sonra Çevre ve Şehircilik Bakanlığından deşarj konulu çevre izni alınacaktır.

Proje İle İlgili Olarak Bu Aşamaya Kadar Gerçekleştirilmiş Olan İş ve İşlemlerin (inşaat, planlama aşaması, ÇED vb.) Kısaca Açıklanması

Silah İhtisas OSB'nin kurulması için ilk olarak yer seçimi yapılmış ve söz konusu projenin Kırıkkale İli, Merkez İlçesi, Ahili Köyü, Arpalık Çukuru Mevkii'nde kurulması için yer seçimi komisyonu oluşturulmuş ve komisyon üyelerince uygun bulunması sonrasında ÇED sürecine geçilmiştir. Bunun dışında söz konusu proje ile ilgili olarak herhangi bir inşaat çalışması vb yapılmamıştır.

Projeye İlişkin Finans Kaynakları

Kırıkkale İli, Merkez İlçesi, Ahili Köyü, Arpalık Çukuru Mevkii'nde kurulması planlanan Silah İhtisas Organize Sanayi Bölgesi projesinin hayata geçirilmesi aşamasında öncelikle 2942 sayılı Kamulaştırma kanununa göre “kamulaştırma yapılacaktır. Kamulaştırma için gerekli finansmanın %70 i kamulaştırma kredisi ile %30 u yatırımcıların öz kaynakları ile karşılanacaktır. Kamulaştırma işleminden sonra alt yapı ve üst yapı çalışmaları yapılacaktır. Bu çalışmalardan sonra şirketlere arazi tahsisleri yapılacak ve her bir firma kendi bünyesinde inşaat faaliyetlerine başlayacaktır. İnşaat faaliyetleri için gerekli olan finansmanı firmalar öncelikle kendi öz kaynakları ile gerek duyulması halinde kredi olarak karşılamaları planlanmaktadır.

Proje Alanı Mülkiyet Durumu

Proje konusu faaliyetin gerçekleştirileceği 50 ha lık alanının tamamı Makine Kimya Endüstrisine aittir. Diğer yandan; söz konusu mevcut arazinin tamamında kamulaştırma işlemi yapılacaktır. Bunun için gerekli iş ve işlemler müteşebbis heyet tarafından yürütülecektir.

Proje Alanı ve Etki Alanında Devletin Yetkili Organlarının Hüküm ve Tasarrufu Altında Bulunan Araziler (askeri yasak bölgeler, kamu kurum ve kuruluşlarına belirli amaçlarla tahsis edilmiş alanlar vb.)

Proje konusu faaliyetin gerçekleştirileceği 50 ha lık alanının tamamı Makine Kimya Endüstrisine aittir. Diğer yandan çevre düzeni planı ve imar planlarında sanayi alanı olarak belirlenmiş olan söz konusu arazi ve etki alanında devletin yetkili organlarının hüküm ve tasarrufu altında bulunan araziler yani askeri yasak bölgeler, kamu kurum ve kuruluşlarına belirli amaçlarla tahsis edilmiş alanlar vb bulunmamaktadır.

Yaratılacak İstihdam İmkanları ve İşsizlik

Faaliyetin gerçekleştirilmesi öncelikle bölge halkına istihdam olanağı sağlayacak olup, çarpık sanayileşme ve çevre sorunlarını önlemek, kentleşmeyi yönlendirmek, kaynakları rasyonel kullanmak, sanayi disipline etmek gibi olumlu etkileri bulunacaktır. Savunma Sanayisi ve özellikle silah sanayisinin

mühimmat boyutu da dahil olmak üzere en fazla odaklandığı yer Ankara çevresi ve Kırıkkale İli'dir. Türkiye'nin silah üretimimin büyük kısmı Kırıkkale İli'nde bulunan fabrikalarda üretilmektedir. Bu amaçla Kırıkkale İli Silah Sanayi İhtisas OSB'nin kurulması ile silah sanayi merkezi haline gelecektir. Yapılacak yatırımla bölgede işsizlik oranının azlatılması konusunda önemli bir etki olacaktır. Ülkemizin sanayi sektöründeki son yıllardaki olağanüstü artışı ve savunma sanayinde son yılların en yüksek ihracat oranına ulaşması ve 2014 yılı hedeflerine ulaşılması için gerekli adımların atılmasına yönelik yapılan çalışmaların önemli bir bölümünü yeni kurulacak Kırıkkale Silah İhtisas OSB olacağı düşünülmektedir. Kırıkkale'de bulunan MKEK büyük bir istihdam yaratmaktadır. Bünyesinde çalışan insanların dışında dolaylı olarak piyasada da bir istihdam yaratmaktadır. Söz konusu SİOSB nin kurulmasıyla birlikte hem inşaat aşaması hem de işletme aşaması olmak üzere yaklaşık 3550 kişiye istihdam sağlaması beklenmektedir. Dolaylı olarak diğer sektörlerinde bu durumdan faydalanacağı düşünüldüğünde en az 10.000 aile bu durumdan fayda sağlayacaktır. Şu dönemde işsizlik oranının hızla azaldığı ülkemizde işsizliğin azalması yönünde önemli bir katkı sağlayacaktır.

OSB'nin %15'lik kesimi gelişme bölgesi olarak değerlendirilecektir. Gelişme bölgesinde uçak yan sanayi ve yazılım sektörünün de yer alması beklenmektedir. 28 farklı üretim konusunun da Silah İhtisas OSB bünyesinde gerçekleştirilmesi planlanmaktadır. Böylece Silah Sanayisi için gerekli olan malzeme ve ekipmanların da Silah İhtisas OSB içerisinde üretilmesi sağlanacaktır. Silah İhtisas OSB içerisinde maksimum 83 firma faaliyet gösterecek şekilde plan ve projeler hazırlanmıştır. Bunun yanında 2.826 m² alan kurulacak idari bina, 7.150 m² lik alanda inşa edilecek sosyal tesisler ve sağlık birimi yer alacaktır. Ayrıca 9.950 m² lik alana sahip arıtma tesis inşa edilecektir. Bunun dışında Silah İhtisas OSB içerisinde show room, fuar alanı inşa edilmesi planlanmamaktadır.

İhtisas OSB kapsamında kurulması planlanan tesislerin üretim faaliyetleri;

- 1)Döküm işlemi
- 2)Talaşlı ve talaşsız imalat
- 3)Kaplama
- 4)Boyama
- 5)plastik enjeksiyon
- 6)Kauçuk imalatı

SİOSB nin arazi, alt yapı, üst yapı, peyzaj çalışmaları sırasında yaklaşık 100 personelin görev yapması planlanmaktadır. Diğer yandan SİOSB içerisinde kurulacak 83 tesisin inşasında da yaklaşık toplam 900 personelin görev yapacağı düşünüldüğünde arazinin hazırlanması ve inşaat aşamalarında toplam **1000 kişiye** istihdam sağlaması planlanmaktadır. İşletme aşamasına geçildiğinde ise; SİOSB içerisinde kurulacak 83 tesis ve SİOSB ye ait idari ve sosyal tesisler ile arıtma ünitesi gibi diğer ünitelerle birlikte toplam **2550 kişilik** bir istihdam yaratması planlanmaktadır. Faaliyet alanının çevresinde ağırlıklı olarak kentsel peyzaj nitelikli araziler (Kırıkkale-Kırşehir Karayolu, İl Gıda Tarım ve Hayvancılık Müdürlüğü Binası ve arazisi, Belediyeye ait hayvan pazarı ve kesimhane binası, Hurdalık Müdürlüğü alanı, barut fabrikası ve kuzeybatısında yerleşim alanı) yer almaktadır. Kırıkkale Kırşehir Yolu OSB alanının hemen doğu sınırından geçmektedir. Ayrıca OSB alanının hemen batısından da yine MKE ya giden yol mevcuttur. MKE ait Barut Fabrikası ve Hurdalık Müdürlüğü OSB alanını 500 metre kadar güneybatısında yer almaktadır. 1,5 km batıda ise Bahşili Yerleşimi bulunmaktadır.

EK 13: BALİSTİK TEST CİHAZLARI

Test ve Analiz Laboratuvarında Atesleme Testlerinde Kullanılan Ölçüm Cihazları



Çift modlu şarj amplifikatör (Dual- Mode Charge Amplifiers)

Çift modlu şarj amplifikatörleri, piezoelektrik şarj modu ve ICP® sensörleri için çok işlevli sinyal kondisyon cihazlarıdır. Zayıf olan sinyal gücünü arttırmak amacıyla kullanılmaktadır. Balistik ve mühimmat testlerinde kullanılmaktadır. Hız ve yer değiştirme parametreleri için sinyal entegrasyonu yapabilmektedir.



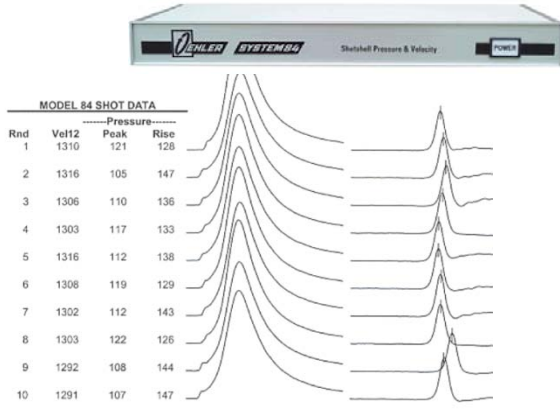
Basınç Sensörü (Pressure Sensor)

Ateşli silahlar ve mühimmatların karakteristiği ya da davranışlarını belirleyebilmek için çeşitli balistik ölçümleri yapılmaktadır. Bu ölçümlerin gerçekleştirilebilmesi için sensörler kullanılmaktadır. Basınç sensörleri maksimum 241000 kPa değerine kadar ölçüm yapabilmektedir.



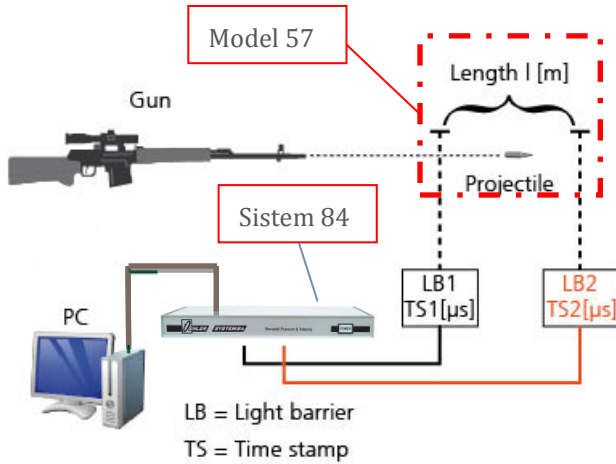
Balistik Yüksek Basınç Görüntüleme Sistemi (Ballistic Peak Pressure Monitoring System)

Patlama anında meydana gelen ani basınç değişimlerini ve maksimum basınç noktalarını algılayabilmektedir. Basınç sensörleri ile direk bağlantı yapılabilmektedir.



Entegre Veri Depolama Sistemi (Integrated Data Acquisition System)

Sistem patlama odasının basıncını ve namlu hızını belirlemek için üretilmiştir. Sistem içerisinde ateşleme simülatörü yer almakta olup, test işlemlerinde elde edilen datalar bilgisayar ortamına sayısal olarak aktarılabilir.



Hız Ölçümleri

Hız ölçümleri, Oehler Sistem 84 ile Oehler Model 57 ürünleri bağlantılı hale getirilerek gerçekleştirilecektir. Model 57 balistik elekleri bir referans düzlemi boyunca mermi geçişini tespit eder ve belirtilen zaman aralıklarında hız değerleri belirlenir. Model 57 'den elde edilen veriler Sistem 84 'e aktarılmakta ve RS-232 kablosu ile bilgisayar ortamında görsellenmektedir.

Ar-Ge ve Üretim İçin Kullanılacak Ekipmanlar

-Elyaf sarma makinesi (filament winding machine)

Genellikle silindirik borular, tüfek namluları, araba şaftları, uçak su tankları, yat direkleri, LPG tankları yapımında kullanılan elyaf sarma makinesi, sürekli elyaf lifleri reçine ile ıslatıldıktan sonra bir makaradan çekilerek dönen bir uygun bir kalıp üzerine sarılır ve sürekli liflerin farklı açılarla kalıba sarılmasıyla farklı mekanik özelliklerde ürünler elde edilebilir.

-Vakum infüzyon Makinesi (Vaccum Assisted Resin Infusion Molding - VARIM)

Tasarlanan kalıba göre çeşitli geometrilerde parça üretimine olanak sağlayan vakum infüzyon makinesinde takviye malzemesi kuru olarak keçe, kumas veya ikisinin kombinasyonu bağlayıcı malzeme olarak da çeşitli reçineler kullanılır.

Takviye malzemesi önceden kalıp boşluğu doldurulacak şekilde kalıba yerleştirilir ve kalıp kapatılır. Elyaf lar üzerinden vakum yardımıyla reçine emdirilerek ıslatılması ve birbirlerine bağlanması sağlanır. Bu yöntemin bir diğer en büyük avantajı uygulanan vakum sayesinde üretilen parça içerisinde hava kabarcığı oluşmasını minimuma indirmesidir. Araba tamponları, uçak kanatları, rüzgar türbini kanatları ve bazı silah parçaları gibi çeşitli alanlarda parça üretiminde kullanılmaktadır.

-Sıcak Presleme Makinesi (Hot Press)

Sıcak presleme, yüksek performanslı malzemeler ve sinterleme davranışı zayıf olan malzemelerin üretilmesi için uygun bir yöntemdir. Sıcaklık altında reçinenin akışkanlığı artırılarak elyaf lar tarafından daha iyi emilmesi ve yüksek basınçlar altında hava kabarcıklarının yapı içerisinde çıkması sağlanır.

-Kompozit Kür Fırını

Kür fırınları ile üretilen parçalara ısıtma işlemi yapılarak mekanik özelliklerde iyileştirmeler yapılır.

-Vakumlu Fırın

Vakumlu fırınlar hava miktarı minimuma indirilmiş ortam altında ısıtma işlemi yapılmasına olanak sağlar.

-Ultrasonik homojenizatör (Sonikatör)

Yüksek frekanslı ses dalgalarının vermiş olduğu titreşim ile karıştırma ve homojen dağılım sağlayan karıştırıcılardır. Reçine içerisinde takviye parçacıkları dağıtılmasında kullanılır.

Malzeme Muayenesi ve Kontrolünde Kullanılacak Ekipmanlar

-Taramalı Elektron Mikroskobu (SEM)

Taramalı elektron mikroskobu veya SEM (scanning electron microscope), odaklanmış bir elektron demeti ile numune yüzeyini tarayarak görüntü elde eden bir elektron mikroskobu türüdür. Elektronlar numunedeki atomlarla etkileşerek numune yüzeyindeki topografi ve kompozisyon hakkında bilgiler içeren farklı sinyaller üretir. Elektron demeti bir tarama düzeni ile yüzeyi tarar ve demetin konumunu algılayan sinyalle eşleştirilerek görüntü oluşturulur. SEM ile 1 nanometreden daha yüksek çözünürlüğe ulaşılabilir. Standart SEM cihazları yüksek vakumda, kuru ve iletken yüzeyleri incelemek için uygundur. Ancak düşük vakumda, nemli koşullarda (çevresel taramalı elektron mikroskobu), çok düşük sıcaklıklardan yüksek sıcaklıklara değişen koşullarda çalışabilen özelleşmiş cihazlar da mevcuttur.

-UT- ULTRASONİK MUAYENE TEST CİHAZLARI

Ultrasonik test olarak da adlandırılan bu yöntemde temel olarak 0,1-15 MHz arasındaki frekans değerleri bazen de 50 MHz kullanılır. Çok kısa ultrasonik darbe-dalgalar ile malzeme uyarılır. Böylece malzemenin yüzeyindeki ya da içindeki sorunlar tespit edilebilir. Bu teknik çoğunlukla nesnenin kalınlığını belirlemek için kullanılır. Örneğin boru içindeki paslanmayı izlemek için kullanılır.

Ultrasonik test genellikle çelik, metaller ve alaşımlar üzerinde, yüksek çözünürlüklü olmasa da, uygulanır. Aynı zamanda ahşap ve kompozit beton üstüne de uygulanabilir. Maddenin yapısını değiştirmeye bu test türü havacılık, otomotiv ve diğer ulaşım sektörleri gibi birçok sektörde de kullanılır.

-RT- Radyografik Muayene test Cihazları

Radyografik Muayene (RT) veya endüstriyel röntgen gizli kusurları bulmak için malzemeye kısa dalga boyu elektromanyetik radyasyon (yüksek enerjili fotonlar) uygulanmasıdır. Genel olarak çeşitli malzemeleri işlemek için kullanılan materyalleri kontrol etme yöntemidir.

Bir X ışını makinesi veya radyoaktif bir kaynak (IR-192, Co-60 ya da nadir durumlarda Cs-137) radyoaktif kaynak olarak kullanılabilir. Fotonlar yerine nötronların kullanıldığı Nötron radyolojik test (NR) olarak adlandırılan bir radyolojik test türü de vardır. Çünkü nötronlar kurşun ve çelikten kolaylıkla geçebilir ama plastik, su ve yağ tarafından durdurulur. X ışınları sayesinde farklı detaylar gözlemlenebilir.

Malzemenin arkasından çıkan radyasyon miktarı algılanabilir ve ölçülebilir. Radyasyon yoğunluğundaki değişimlerden kalınlığı veya malzemenin kompozisyonu hakkında yorum yapılabilir. Işınlarda dalga boyu en az 10 nanometre değildir ve elektromanyetik spektrumun yumuşak X ışınları uzak morötesi ışınlar arasındaki bölümüyle kısıtlıdır.

-ET- Eddy-Current Test Cihazları

Eddy-current testinde iletken malzemedeki sorunları tespit etmek için elektromanyetik endüksiyon kullanır. Eddy-Current testi ile malzemenin yüzeyinde veya yüzeyine yakın çok küçük çatlaklar algılanabilir. Fazla hazırlık gerekmez ve geometrik açıdan zor yüzeyler incelenebilir. Ayrıca, elektrik iletkenliği ve kaplama kalınlığı ölçümü için yararlıdır. Test cihazları taşınabilir, hemen geribildirim sağlar ve cihazın malzemeye temas etmesi gerekmez.

EK 14: İHTİSAS OSB İLE İLGİLİ MEVZUAT VE PROSEDÜR

4562 SAYILI OSB KANUNU

İKİNCİ BÖLÜM

Kuruluş ve Nitelikler

Kuruluş ⁽¹⁾

Madde 4 – OSB, Yer Seçimi Yönetmeliğine göre uygun görülen yerlerde Bakanlığın onayı ile kurulur.

OSB'lere ait yer seçimi Bakanlığın koordinatörlüğünde ilgili kurum ve kuruluşların temsilcilerinin katılımıyla oluşan Yer Seçimi Komisyonunun yerinde yaptığı inceleme sonucunda, varsa 1/25000 ölçekli çevre düzeni planı kararları dikkate alınarak oybirliği ile yapılır ve OSB ilan edilir. Mer'i mevzuat gereğince korunması gereken ve sanayi tesislerinin kurulmasına izin verilmeyen alanlar OSB yeri olarak incelemeye alınmaz.

Mülkiyet sınırları içinde Sağlık Bakanlığınca öngörülen sağlık koruma bandı bırakılır.

Yer seçiminin kesinleşmesinden sonra OSB sınırları dışında kalan alanların planlanması Bayındırlık ve İskân Bakanlığı veya ilgili belediye tarafından en geç bir yıl içinde yapılır. Bununla ilgili usul ve esaslar Bakanlık ve Bayındırlık ve İskân Bakanlığınca müştereken belirlenir.

OSB sınırları içerisinde yapılacak (...) ⁽¹⁾ imar ve parselasyon planları ve değişiklikleri, OSB tarafından yönetmeliğe uygun olarak hazırlanır ve Bakanlığın onayına sunulur. İl İdare Kurulu kararı ile yürürlüğe girer. Onaylı OSB imar planları ilgili kurumlara bilgi için gönderilir.

(Ek fıkra: 23/10/2008-5807/2 md.) Ortak yerlerden sayılan zorunlu idari, sosyal ve teknik altyapı alanları ile arıtma tesisi alanı ve aktif yeşil alanlar bölge büyüklüğünün % 8 inden az; katılımcı ve/veya kiracı vasfı ile bölge içinde faaliyet gösteren küçük imalat ve tamirat, ticaret, eğitim ve sağlık hizmet alanları ise bölge büyüklüğünün % 10 undan fazla olamaz.

(Değişik fıkra: 3/7/2005-5393/85 md.) Yürürlüğe giren (...) ⁽¹⁾ imar plânına göre arazi kullanımı, yapı ve tesislerinin projelendirilmesi, inşası ve kullanımıyla ilgili ruhsat ve izinler ile işyeri açma ve çalışma ruhsatları OSB tarafından verilir ve denetlenir. İşyeri açma ve çalışma ruhsatının verilmesi sırasında işyeri açma ve çalışma ruhsatına ilişkin harçlar, OSB tarafından tahsil edilerek ilgili belediye veya il özel idaresi hesabına yatırılır.

(1) 23/10/2008 tarihli ve 5807 sayılı Kanunun 2 nci maddesiyle; bu maddenin beşinci ve altıncı fıkralarında yer alan “mevzii” ibaresi madde metninden çıkarılmıştır.

Yer seçiminin Hazine veya kamu kurum ve kuruluşlarına ait arazilerden yapılması halinde, bu araziler, talep edilmesi ve başkaca bir sakıncası bulunmaması durumunda, 29.1.2004 tarihli ve 5084 sayılı Kanunun 2 nci maddesinin (b) bendi kapsamındaki illerde bedelsiz devredilebilir, diğer illerde ise 492 sayılı Harçlar Kanununun 63 üncü maddesinde yer alan harca esas değerleri, üzerinden peşin veya taksitle ödenmek üzere pazarlık usulüyle OSB'lere satılabilir. Bu konudaki esas ve usuller Bakanlık ve Maliye Bakanlığınca ortaklaşa belirlenir. Arsa Ofisi Genel Müdürlüğü mülkiyetinde bulunan stok araziler ise usulüne göre OSB tüzel kişiliğine tapuda devredilirken Arsa Ofisi Kanununun 11 inci maddesinde belirtilen şerh tapuya işlenmez. ⁽¹⁾⁽²⁾

Seçilen bölgede özel mülkiyette olan araziler bulunması halinde bu araziler rızaen satın alma veya kamulaştırma yoluyla iktisap edilir. Bu nitelikte taşınmazlar hakkında 2942 sayılı Kamulaştırma Kanunu hükümleri uygulanır.

(Değişik fıkra: 23/10/2008-5807/2 md.) OSB; kurulması öngörülen yerde varsa sanayi odası, yoksa ticaret ve sanayi odası, o da yoksa ticaret odasından en az biri ile talepleri halinde il özel idaresi, il özel idaresi bulunmayan illerde Yatırım İzleme ve Koordinasyon Başkanlığı veya OSB'nin içinde bulunacağı il, ilçe veya belde belediyesinin, büyükşehirlerde ayrıca büyükşehir belediyesinin temsilcilerince imzalı ve valinin olumlu görüşünü muhtevi kuruluş protokolünün Bakanlıkça onaylanması ve sicile kaydı ile tüzel kişilik kazanır.⁽³⁾

İhtisas OSB'lerinde konuyla ilgili meslekî kuruluşlar ve teşekküllerin temsilcileri, talepleri halinde müteşebbis heyete dahil edilirler.

Bu madde ile ilgili esas ve usuller yönetmelikle belirlenir.

Nitelikleri

Madde 5 – (Değişik: 4/7/2012-6353/20 md.)

OSB, müteşebbis heyetin başvurusu üzerine Bakanlıkça verilen kamu yararı kararı ve sınırları belirlenmiş yetki çerçevesinde kamulaştırma işlemleri (...) ⁽⁴⁾ yaptırabilen bir özel hukuk tüzel kişiliğidir. **(Ek cümle : 20/2/2014-6525/21 md.)** OSB; kamulaştırma işlemlerini Valilik, İl Özel İdaresi, Belediye veya Yatırım İzleme ve Koordinasyon Başkanlığına yaptırabilir. ⁽⁴⁾

Arazinin mülkiyetinin edinilmesinde yapılan masraflar ile arazi bedeli ödeme yükümlülüğü OSB tüzel kişiliğine aittir.

OSB UYGULAMA YÖNETMELİĞİ

İKİNCİ BÖLÜM

Başvuru

İlk başvuru

MADDE 5 ⁽³⁾ – (1) Yer seçimi talebi, OSB kurmak isteyen gerçek ve tüzel kişiler tarafından hazırlanan OSB Bilgilendirme Raporu ile OSB Yer Seçimi Yönetmeliği gereğince yapılacak işlemler Valilik uygun görüşü ile birlikte Bakanlığa sunulur.

(2) **(Değişik:RG-8/8/2012-28378)** Yeni bir OSB yer seçimi talebinin değerlendirmeye alınabilmesi için, il genelindeki ihtisas OSB'ler hariç, diğer OSB'lerde bulunan toplam sanayi parsellerinin en az %75'inde üretim veya inşaat başlanmış olması gerekmektedir.

(3) **(Ek:RG-8/10/2011-28078) ⁽³⁾ (Değişik:RG-8/8/2012-28378)** İlave alan yer seçimi talebinin değerlendirmeye alınabilmesi için, ilave alan talebinde bulunan OSB'de toplam sanayi parsellerinin en az %90'ında üretim veya inşaat başlanmış olması gerekmektedir. Ancak o ilde başka bir OSB'nin bulunmaması halinde bu oran %75 olarak uygulanır.

(4) **(Değişik:RG-20/4/2013-28624)** Aynı sektör grubunu içeren ihtisas OSB'lerde ikinci ve üçüncü fıkralardaki oranlar aranır. Ancak, Özel OSB'ler ile OSB'lerdeki parsellerin kamulaştırma, parsellasyon ve tahsis durumları ile talep edilen yatırım/yatırımların alan büyüklüğü gibi hususlar dikkate alınarak, Bakanlıkça yapılan değerlendirme sonucu uygun görülen projelerde ikinci ve üçüncü fıkralardaki oranlar aranmaz. Yer seçiminin sonuçlandırılmasına kadar olan faaliyet, OSB kuruluşuna katılacak kurum ve kuruluşlar tarafından Valilik kanalıyla yürütülür.

Yer seçimi

MADDE 6 – (1) OSB'lerde yer seçimi 17/1/2008 tarihli ve 26759 sayılı Resmî Gazetede yayımlanan Organize Sanayi Bölgeleri Yer Seçimi Yönetmeliğine göre yapılır.

(2) Yer seçimi kesinleşmemiş OSB'lerin kuruluş işlemleri yapılmaz.

(3) **(Değişik:RG-18/11/2015-29536)** Yer seçiminin kesinleşmesinden sonra, OSB sınırları dışında kalan alanların planlanması, Çevre ve Şehircilik Bakanlığı veya ilgili idareler tarafından en geç bir yıl içinde yapılır.

Kamu arazilerinin satın alınması ve bedelsiz devri

MADDE 7 – (1) Yer seçiminin Hazine veya kamu kurum ve kuruluşlarına ait arazilerden yapılması halinde, bu araziler, talep edilmesi ve başkaca bir sakıncası bulunmaması durumunda, 29/1/2004 tarihli ve 5084 sayılı Kanunun 2 nci maddesinin birinci fıkrasının (b) bendi kapsamındaki illerde OSB'lere bedelsiz devredilebilir, diğer illerde ise 2/7/1964 tarihli ve 492 sayılı Harçlar Kanununun 63 üncü maddesinde yer alan harca esas değerleri üzerinden peşin veya taksitle ödenmek üzere OSB'lere satılabilir.

YATIRIMLARIN VE İSTİHDAMIN TEŞVİKİ İLE BAZI KANUNLARDA DEĞİŞİKLİK YAPILMASI HAKKINDA KANUN

Kanun Numarası : 5084 Kabul Tarihi : 29/1/2004 Yayımlandığı R.Gazete : Tarih :6/2/2004 Sayı :25365 Yayımlandığı Düstur : Tertip : 5 Cilt : 43 Amaç

Madde 1 - Bu Kanunun amacı; bazı illerde vergi ve sigorta primi teşvikleri uygulamak, enerji desteği sağlamak ve yatırımlara bedelsiz arsa ve arazi temin etmek suretiyle yatırımları ve istihdam imkânlarını artırmaktır. Kapsam

Madde 2 – (Değişik: 12/5/2005 – 5350/1 md.) Bu Kanun; a) Vergi ve sigorta primi teşvikleri ile enerji desteği açısından Devlet İstatistik Enstitüsü Başkanlığınca 2001 yılı için belirlenen fert başına gayri safi yurt içi hâsıla tutarı, 1500 ABD Doları veya daha az olan iller ile bu iller dışında kalan ve Devlet Planlama Teşkilatı Müsteşarlığınca 2003 yılı için belirlenen sosyo-ekonomik gelişmişlik sıralamasına göre endeks değeri eksi olan illeri, b) Bedelsiz arsa ve arazi temini açısından (a) bendindeki iller ile kalkınmada öncelikli yöreler kapsamındaki diğer illeri, Kapsar. Gelir vergisi stopajı teşviki (1)

Madde 3 – (Değişik: 12/5/2005 – 5350/2 md.) 31/12/2009 tarihine kadar uygulanmak üzere 2 nci maddenin (a) bendi kapsamındaki illerde; a) 1.4.2005 tarihinden itibaren yeni işe başlayan gelir ve kurumlar vergisi mükelleflerinin, en az on işçi çalıştırmaları koşuluyla, bu iş yerlerinde çalıştırdıkları işçilerin,(2) b) (Değişik: 28/3/2007-5615/24 md.) 1.4.2005 tarihinden önce işe başlamış olan gelir ve kurumlar vergisi mükelleflerinden asgarî on işçi çalıştıranların iş yerlerinde fiilen çalışan işçilerin, ————— (1) 18/2/2009 tarihli ve 5838 sayılı Kanunun 32 nci maddesiyle; bu maddenin birinci fıkrasında yer alan “31.12.2008” ibaresi “31/12/2009” şeklinde değiştirilmiş ve metne işlenmiştir. (2) 28/3/2007 tarihli ve 5615 sayılı Kanunun 24 üncü maddesiyle bu bentte geçen “otuz” ibaresi, “on” olarak değiştirilmiş ve metne işlenmiştir.

Tarih : 05.05.2004 Sayı : 186

Sanayi Ve Ticaret Bakanlığı'nca Yer Seçimi Kararı Verilen Küçük Sanayi Siteleri Ve Organize Sanayi Bölgelerinin Mera Vafında Arazi İçermesi Halinde 4342 Sayılı Mera Kanunu Kapsamında Tahsis Amacı Değişikliği Talebine İlişkin Usul Ve Esaslara Dair Protokol

Bu Protokol, Sanayi ve Ticaret Bakanlığınca, Organize Sanayi Bölgesi ile Küçük Sanayi Siteleri kurulması için yer taleplerinin, 4342 sayılı Mera Kanunu kapsamında tahsis amacı değişikliği talep şeklinin usul ve esaslarının belirlenmesi için Tarım ve Köyişleri Bakanlığı ile Sanayi ve Ticaret Bakanlığı arasında düzenlenmiştir.

Taraflar Madde 1. Bu protokol, Tarım ve Köyişleri Bakanlığı ile Sanayi ve Ticaret Bakanlığı arasında düzenlenmiştir.

Amaç Madde 2. 4342 Sayılı Mera Kanunu 14 üncü maddesi gereği Sanayi ve Ticaret Bakanlığı'nca, Küçük Sanayi Siteleri ve 4562 Sayılı Kanun gereğince kurulacak Organize Sanayi Bölgesi için tahsis amacının değiştirilmesi talep edilen mera, yaylak ve kışlaklarda tahsis amacı değişikliği talebinin yapılma usul ve esaslarının belirlenmesi ile tarım ve sanayi sektörleri arasında dengelerin kurulması amaçlanmıştır.

Kapsam Madde 3. Bu Protokol sadece Sanayi ve Ticaret Bakanlığınca, Organize Sanayi Bölgesi ile Küçük Sanayi Siteleri kurulması için, 4342 Sayılı Mera Kanunu 14 üncü maddesi Kapsamında Sanayi ve Ticaret Bakanlığınca Tarım ve Köyişleri Bakanlığına talep şeklini kapsar.

Hukuki Dayanak Madde 4. Bu protokol aşağıda belirtilen mevzuatlara göre hazırlanmıştır. a. 4342 Sayılı Mera Kanunu'nun 14 üncü maddesinin birinci fıkrasının (c) ve (d) bendi, b. Mera Yönetmeliğinin 8 inci maddesi c. 3143 sayılı Sanayi ve Ticaret Bakanlığının Teşkilat ve Görevleri Hakkındaki Kanun d. 4562 Sayılı OSB Kanunu e. OSB Yer Seçim Yönetmeliği

Uygulama Madde 5. Organize Sanayi Bölgesi ile Küçük Sanayi Siteleri için, 4342 Sayılı Mera Kanunu'nun 14 üncü maddesi kapsamında Sanayi ve Ticaret Bakanlığınca Tarım ve Köyişleri Bakanlığına yapılacak olan tahsis amacı değişikliği talepleri, aşağıdaki şekilde değerlendirilir. a. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı tarafından yapılması planlanan ve yatırım programına alınan Organize Sanayi Bölgesi 4342 Sayılı Mera Kanunu'nun 14 üncü maddesi (c) bendi kapsamında değerlendirmeye alınacaktır. b. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı tarafından yapılması planlanan ve yatırım programında yer almayan müteşebbis heyet imkanlarıyla finans edilen Organize Sanayi Bölgesi için talepler, 4342 Sayılı Mera Kanunu'nun 14 üncü maddesinin (d) bendi kapsamında değerlendirmeye alınacaktır. c. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı tarafından yapılması planlanan ve yatırım programında yer alan Küçük Sanayi Sitesi için yer talepleri 4342 Sayılı Mera Kanunu'nun 14 üncü maddesi (c) bendi kapsamında değerlendirmeye alınacaktır. d. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı tarafından yapılması planlanan ve yatırım programında yer almayan Küçük Sanayi Sitesi için yer talepleri 4342 Sayılı Mera Kanunu'nun 14 üncü maddesi (d) bendi kapsamında değerlendirmeye alınacaktır.

Madde 6. Organize Sanayi Bölgesi ile Küçük Sanayi Siteleri için seçilen yerler, 4342 sayılı Mera Kanunu kapsamında ise, yer seçiminde Konu Uzmanı Ziraat Mühendisleri görevlendirilir.

Madde 7. Bu protokol Tarım ve Köyişleri Bakanı ile Sanayi ve Ticaret Bakanı tarafından onaylanmasından sonra yürürlüğe girer.

ORGANİZE SANAYİ BÖLGELERİ YER SEÇİMİ YÖNETMELİĞİ

BİRİNCİ BÖLÜM

Amaç, Kapsam, Dayanak ve Tanımlar

Amaç

MADDE 1 – (1) Bu Yönetmeliğin amacı, organize sanayi bölgelerinin yer seçimi işlemlerine ilişkin usul ve esasları düzenlemektir.

Kapsam

MADDE 2 – (1) Bu Yönetmelik, organize sanayi bölgelerinin yer seçimine ilişkin iş ve işlemleri kapsar.

Dayanak

MADDE 3 – (1) Bu Yönetmelik, 3/6/2011 tarihli ve 635 sayılı Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığının Teşkilat ve Görevleri Hakkında Kanun Hükmünde Kararnamenin 2 ve 9 uncu maddeleri ile 12/4/2000 tarihli ve 4562 sayılı Organize Sanayi Bölgeleri Kanununun 4 üncü maddesine dayanılarak hazırlanmıştır.

Tanımlar

MADDE 4 – (1) Bu Yönetmelikte geçen;

- a) Bakanlık: Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığını,
- b) Etüt: Yer seçimi öncesinde Bakanlık tarafından yapılan yer seçimi etüdünü,
- c) Eşik analizi: Organize sanayi bölgesi kurulabilecek alan/alanların belirlenmesi amacıyla, 1/100.000 ve/veya 1/25.000 ölçekli topoğrafik haritalar veya varsa çevre düzeni planları üzerinde kurum ve kuruluşların mevcut ve muhtemel planlamalarına ilişkin bilgilerin üst üste çakıştırılması sonucu elde edilen analizi,
- ç) İhtisas OSB: Aynı sanayi işkolunda ve bu işkoluna dahil alt sanayi gruplarında faaliyet gösteren tesislerin yer aldığı OSB'yi,

d) Komisyon: Ek-1’de yer alan listedeki kurumların temsilcilerinin oluşturduğu yer seçimi komisyonunu,

e) OSB: Organize sanayi bölgesini,

f) OSB bilgilendirme raporu: OSB kurulmak istenilen yerleşim birimi hakkındaki genel bilgileri, OSB kurulmasına ilişkin gerekçeleri belirten ve içeriği Bakanlıkça belirlenen raporu,

g) Öneri alan: OSB kurmak isteyen gerçek ve tüzel kişilerce yer seçimi talebinde önerilen alanı,

ğ) Özel OSB: 4562 sayılı Organize Sanayi Bölgeleri Kanununun 26 ncı maddesine göre özel hukuk tüzel kişilerince veya gerçek kişilerce kurulması talep edilen OSB’yi, ifade eder.

İKİNCİ BÖLÜM

Yer Seçimi Talebi ve Etüt Safhası

Yer seçimi talebi ve Bakanlıkça yapılacak ön değerlendirme

MADDE 5 – (1) OSB kurmak isteyen gerçek ve tüzel kişilerce OSB bilgilendirme raporunun hazırlanarak valilik uygun görüşü ile birlikte yer seçimi talebinin Bakanlığa intikalini müteakip Bakanlık tarafından ön değerlendirme yapılır.

(2) Yer seçimi talebinde öneri alan bulunması durumunda valilik uygun görüşünün alınması gerekir.

(3) Yeni bir OSB yer seçimi talebinin değerlendirmeye alınabilmesi için il genelindeki ihtisas OSB’ler hariç diğer OSB’lerde bulunan toplam sanayi parsellerinin en az %75’inde üretim veya inşaata başlanmış olması gerekir.

(4) İlave alan yer seçimi talebinin değerlendirmeye alınabilmesi için, ilave alan talebinde bulunan OSB’de toplam sanayi parsellerinin en az %90’ında üretim veya inşaata başlanmış olması gerekir. Ancak o ilde başka bir OSB’nin bulunmaması halinde bu oran %75 olarak uygulanır.

(5) Aynı sektör grubunu içeren ihtisas OSB’lerde üçüncü ve dördüncü fıkralardaki oranlar aranır.

(6) Özel OSB’ler ile OSB’lerdeki parsellerin kamulaştırma, parselasyon ve tahsis durumları ile talep edilen yatırımın/yatırımların alan büyüklüğü gibi hususlar dikkate alınarak Bakanlıkça yapılan değerlendirme sonucu uygun görülen projelerde üçüncü ve dördüncü fıkralardaki oranlar aranmaz.

Etüt çalışmalarının başlatılması

MADDE 6 – (1) Yer seçimi talebinin Bakanlıkça yapılan ön değerlendirmesinden sonra 5 inci maddedeki şartların sağlanması halinde etüt çalışmaları başlatılır.

(2) Bakanlıkça belirtilen iş ve işlemler, yer seçiminin sonuçlandırılmasına kadar OSB kuruluşuna katılacak kurum ve kuruluşlar tarafından valilik kanalıyla yürütülür.

Etüt çalışmalarında kamu ve/veya özel kurum ve kuruluşların sorumluluğu

MADDE 7 – (1) Etüt, Bakanlık tarafından yapılır.

(2) Etüdü yapılacak OSB hakkında ihtiyaç duyulan bilgi, belge ve haritalar, Bakanlığın başvurusu üzerine ilgili kamu ve/veya özel kurum ve kuruluşların merkez ve/veya yerel teşkilatlarından temin edilir.

(3) Etüdün hazırlanması sırasında ihtiyaç duyulacak haritaların temini, harita çoğaltılması, fotoğraf ve/veya video çekimi ve bunların çoğaltılması, araç gereç temini gibi masraflar, OSB kuruluşuna katılacak kurum ve kuruluşlar; özel OSB’lerde ise özel hukuk tüzel kişileri veya gerçek kişiler tarafından karşılanır.

(4) Bakanlık gerekli gördüğü hallerde, çalışmanın herhangi bir safhasında görüş, ek bilgi, belge veya araştırmayı ilgili kurum ve kuruluşlardan isteyebilir.

Etüt raporunun bölümleri

MADDE 8 – (1) Etüt raporu, aşağıda belirtilen bölümlerden oluşur:

a) I. Giriş.

b) II. Eşik analizleri.

c) III. Alan/alanların belirlenmesi ve sınırlarının işlenmesi.

ç) IV. Alan/alanların özellikleri.

d) V. Sonuç ve öneriler.

- e) Kaynaklar.
- f) Ekler.

Giriş

MADDE 9 – (1) Yer seçimi talep yazısı içeriği ile etüdü hazırlanan il/ilçenin coğrafi, sosyal, ekonomik ve jeolojik yapısı hakkında bilgileri içerir.

Eşik analizleri

MADDE 10 – (1) Ek-1’de belirtilen kurumların merkez, bağlı, ilgili ve taşra teşkilatlarının tasarrufu altındaki alanlar ile plan, proje ve yatırımları 1/100.000 ve/veya 1/25.000 ölçekli topoğrafik haritalar veya varsa çevre düzeni planları üzerine işlenerek eşik analizi haritası oluşturulur.

(2) Bu haritalar ilgili valilik, kaymakamlık, belediye ya da diğer kurum ve kuruluşlardan temin edilir.

Alanların belirlenmesi ve sınırlarının işlenmesi

MADDE 11 – (1) 1/100.000 ve/veya 1/25.000 ölçekli eşik analizi haritasında, hiçbir kurum ve kuruluşun yatırım ve proje alanına girmeyen, eğitim ve jeolojik açıdan yapılaşmaya elverişli olan, varsa çevre düzeni planı, nazım imar planı kararlarına uygun olan alanlar, Bakanlık tarafından gerekli görülen tüm incelemeler sonucunda OSB kurulabilecek alan/alanlar olarak belirlenir.

(2) Belirlenen alan/alanların sınırları, 1/100.000 ve/veya 1/25.000 ölçekli eşik analizi haritasına ve ilgili kadastro müdürlüğünden temin edilen kadastral pafta suretine işlenir.

(3) 4562 sayılı Organize Sanayi Bölgeleri Kanununun 26 ncı maddesine göre özel hukuk tüzel kişilerin veya gerçek kişilerce kurulması talep edilen ve mülkiyeti kendisinde bulunan Özel OSB yeri olarak önerilen alanın uygunluğu hakkında da bu madde hükümleri uygulanır.

Alan/alanların özellikleri

MADDE 12 – (1) Alan/alanların özellikleri;

- a) Mevkii,
- b) Şehir merkezine uzaklığı ve hangi yönde kaldığı,
- c) Çevresinde bulunan diğer yerleşim merkezlerinin neler olduğu, uzaklıkları ve hangi yönde kaldığı,
- ç) Büyüklüğü,
- d) Karayolu, havaalanı, liman ve demiryolu bağlantısı, uzaklığı,
- e) Mülkiyet durumu,
- f) Kadastro durumu,
- g) Belediye ya da mücavir alan sınırları içinde olup olmadığı,
- ğ) Varsa çevre düzeni planına göre durumu,
- h) Mevcut arazi kullanım durumu,
- ı) Çevresindeki alanların mevcut ve planlama durumu,
- i) Eğimi ve yönü,
- j) Bulunduğu deprem kuşağı,
- k) Su ihtiyacının nereden sağlanabileceği,
- l) Enerji ihtiyacının nereden sağlanabileceği,
- m) Atık su ve yağmur suyu deşarj ortamı,
- n) Hâkim rüzgâr yönü,
- o) Gelişme ve genişleme olanağının bulunup bulunmadığı,
- ö) Çevresinde konut ve yan sanayi yerleşimine imkân olup olmadığı,
- p) Varsa özel çevre koruma bölgeleri, sit alanları, milli parklar, sulak alanlar, doğal anıtlar gibi koruma alanları ile uluslararası sözleşmeler gereği korunması gereken alanlara göre konumu,
- r) Drenaj durumu,
- s) Taşkına maruz kalma durumu,
- ş) Önceden belirlenmiş bir jeolojik probleminin olup olmadığı,
- t) Varsa yeraltı ve yüzeysel içme ve kullanma suyu kaynaklarına göre konumu, su toplama havzasında kalıp kalmadığı,
- u) Varsa katı atık depolama alanlarına göre konumu,

ü) Mevcut ya da planlanan havaalanları ile varsa askeri alanlara, askeri güvenlik yasak bölgelerine, havaalanı mania planına göre konumu,

v) Varsa su ürünleri üreme ve istihsal sahalarına olan konumu, başlıkları kapsamında belirlenir.

Sonuç ve öneriler

MADDE 13 – (1) 11 inci madde çerçevesinde OSB kurulabilecek uygun alan/alanlar ile uygun olmayan alanlar gerekçeleriyle özel OSB’lerde önerilen alanın OSB yeri olarak uygun olup olmadığı etüt raporunun sonucunda belirtilir.

Kaynaklar

MADDE 14 – (1) Etüt raporunun hazırlanması sırasında yararlanılan kaynaklar, raporda belirtilir.

Ekler

MADDE 15 – (1) Etüt çalışmaları sırasında kurum/kuruluşlardan temin edilen ve etüt raporunda bulunması gereken kadastral pafta, uydu görüntüsü, tapu kayıtları, çevre düzeni planı gibi bilgi, belge ve dokümanlar etüt raporunun sonuna eklenir.

Uygun alan bulunamaması durumu

MADDE 16 – (1) Yapılan etüt sonucunda uygun alan bulunamamışsa bu durum, ilgili valiliğe, talep konusu özel OSB ise ayrıca talepte bulunan gerçek ve tüzel kişilere yazı ile bildirilir.

(2) Bu durumda yer seçimi komisyonu toplanmaz.

ÜÇÜNCÜ BÖLÜM

Komisyon ve Yer Seçimi

Komisyonun oluşturulması

MADDE 17 – (1) Komisyon, Bakanlığın koordinatörlüğünde Ek-1’de yer alan listedeki kurumların temsilcilerinin katılımıyla oluşur.

(2) Bakanlık tarafından komisyona üye gönderecek kurumlara yer seçimi tarihi, toplantı yeri ile belirlenen alan/alanlara ait haritalar ve alan özellikleri, en az 15 gün süre verilerek önceden gönderilir. Kurumlardan, yetki ve görev alanlarına giren konular hakkında nihai görüş vermek üzere komisyona yetkili temsilcilerini göndermeleri istenir.

(3) Bakanlık tarafından gerekli görülmesi durumunda, komisyona üye gönderecek kurum listesinin kapsamı genişletilebilir.

(4) Ek-1’de veya genişletilen listede belirtilen kurumların temsilcileri dışında hiç kimse komisyona katılamaz. Ancak talep olması halinde Bakanlık tarafından belirlenecek sivil toplum kuruluş temsilcileri gözlemci olarak komisyona katılabilir.

Komisyonun görev ve işleyişi

MADDE 18 – (1) Komisyonun başkanlığını ve sekretarya işlerini Bakanlık yürütür.

(2) Komisyon, belirlenen tarih ve yerde toplanır.

(3) Kurum temsilcileri komisyon toplantısına katılır, alan/alanlarla ilgili incelemeleri yerinde yapar, toplantı sonuçlanıncaya kadar toplantı yerinde kalır, kurumu adına görüş bildirir.

(4) Komisyon sırasında önerilen ve Bakanlıkça etüdü yapılmamış alan/alanlar değerlendirmeye alınmaz.

Komisyon kararı ve raporu

MADDE 19 – (1) Komisyon toplantısı sırasında, alan/alanların özelliklerini, kurum görüşlerini ve sonuç bölümünü içeren komisyon raporu yazılır.

(2) Bakanlıkça bildirilen yer ve tarihte yapılan komisyon toplantısına temsilcisi katılmayan ve/veya toplantıda daha sonra görüş bildireceğini ifade eden kurumların komisyon toplantısından sonra en geç otuz gün içinde nihai görüşlerini Bakanlığa bildirmeleri zorunludur. Bu süre içerisinde görüşünü bildirmeyen kurumların görüşü Bakanlık tarafından olumlu kabul edilir.

(3) Komisyon, incelediği alan/alanlardan birini komisyona katılan üyelerin oy birliği kararı ile OSB yeri olarak belirleyebilir. Bu durumda, rapora OSB yeri olarak seçilen alanın 1/25.000 ölçekli topoğrafik haritası ve onaylı kadastralpafta sureti eklenir.

(4) Komisyon çalışmaları sırasında incelenen alan/alanlar, komisyonca OSB yeri olarak uygun bulunmayabilir. Bu husus raporun sonucunda belirtilir ve komisyon kararı ilgili valiliğe Bakanlık tarafından gönderilir.

OSB yerinin kesinleşmesi

MADDE 20 – (1) 19 uncu maddede açıklanan şekilde hazırlanan yer seçimi komisyon raporu ve varsa Bakanlığa sonradan gönderilen kurum ve kuruluş görüşleri doğrultusunda OSB yeri;

a) Bakanlıkça belirlenen teknik şartname doğrultusunda gözlemsel jeolojik etüt raporunun hazırlanmasını,

b) İhtisas OSB söz konusu ise Çevresel Etki Değerlendirmesi olumlu belgesinin alınmasını,

c) Seçilen arazi içerisinde mera vasfında parsel olması durumunda ilgili kuruma yapılacak başvuru ile vasf değişikliğinin yapılarak hazine adına tescil edilmesini,

ç) Seçilen arazi içerisinde devletin hüküm ve tasarrufunda tescil harici yerler bulunması halinde hazine adına tescilinin yapılmasını,

müteakip Bakanlık tarafından kesinleştirilir.

(2) Kesinleşen OSB yerinin uygun bulunduğu, yer seçimi komisyon raporu ve varsa Bakanlığa sonradan gönderilen kurum ve kuruluş görüşlerinde belirtilen şartlarla birlikte ilgili valiliğe ve ilgili kurum ve kuruluşlara bildirilir.

(3) Belirtilen bilgi ve belgelerin hazırlanarak bir yıl içerisinde Bakanlığa gönderilmemesi halinde yer seçimi çalışmaları Bakanlıkça sonlandırılır. Ancak bir yıl sonunda söz konusu çalışmaların tamamlanamama gerekçelerinin Bakanlığa bildirilmesi ve Bakanlıkça uygun görülmesi halinde ek süre verilebilir.

DÖRDÜNCÜ BÖLÜM

Çeşitli ve Son Hükümler

Yürürlükten kaldırılan yönetmelik

MADDE 21 – (1) 17/1/2008 tarihli ve 26759 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Organize Sanayi Bölgeleri Yer Seçimi Yönetmeliği yürürlükten kaldırılmıştır.

Yürürlük

MADDE 22 – (1) Bu Yönetmelik yayımı tarihinde yürürlüğe girer.

Yürütme

MADDE 23 – (1) Bu Yönetmelik hükümlerini Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanı yürütür.

Ek-1

YER SEÇİMİ KOMİSYONUNA ÜYE GÖNDERECEK KURUMLAR LİSTESİ

1 - Çevre Ve Şehircilik Bakanlığı.

2 - Ulaştırma, Denizcilik Ve Haberleşme Bakanlığı.

3 - Gıda, Tarım Ve Hayvancılık Bakanlığı.

4 - Enerji Ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı.

5 - Kültür Ve Turizm Bakanlığı.

6 - Orman Ve Su İşleri Bakanlığı.

7 - İl Özel İdaresi Veya Yatırım İzleme Ve Koordinasyon Başkanlığı (Yikob).

8 - İlgili Belediye (İncelenen Alan/Alanların Belediye Sınırları İçerisinde Olması Halinde).

9 - İl Halk Sağlığı Müdürlüğü.

OSB İŞ AKIŞ ŞEMASINA İLİŞKİN DETAYLI AÇIKLAMALAR

İLK BAŞVURU

OSB kurmak isteyen gerçek ve tüzel kişilerce OSB Bilgilendirme Raporu hazırlanarak, OSB Yer Seçimi Yönetmeliği gereğince yapılacak işlemler sonucu Valilik uygun görüşü ile birlikte yer seçimi talebi Bakanlığa sunulur.

Yeni bir OSB yer seçimi taleplerinin değerlendirmeye alınabilmesi için, il genelindeki ihtisas OSB'ler hariç, diğer OSB'lerde bulunan toplam sanayi parsellerinin en az % 75'inde üretim veya inşaat başlanmış olması gerekmektedir.

İlave alan yer seçimi talebinin değerlendirmeye alınabilmesi için, ilave alan talebinde bulunan OSB'de toplam sanayi parsellerinin en az %90'ında üretim veya inşaat başlanmış olması gerekmektedir. Ancak o ilde başka bir OSB'nin bulunmaması halinde bu oran %75 olarak uygulanır.

Aynı sektör grubunu içeren ihtisas OSB'lerde ikinci ve üçüncü fıkralardaki oranlar aranır. Ancak, Özel OSB'ler ile Türkiye Yatırım Destek ve Tanıtım Ajansının yatırımcı temin ettiği projelerde ikinci ve üçüncü fıkralardaki oranlar aranmaz. Yer seçiminin sonuçlandırılmasına kadar olan faaliyet, OSB kuruluşuna katılacak kurum ve kuruluşlar tarafından Valilik kanalıyla yürütülür.”

YER SEÇİMİ VE KURULUŞ

OSB'lerde yer seçimi "OSB Yer Seçimi Yönetmeliği" ne göre yapılır. Yer seçimi kesinleşmemiş OSB'lerin kuruluş işlemleri yapılmaz.

OSB; kurulması öngörülen yerde varsa sanayi odası, yoksa ticaret ve sanayi odası, o da yoksa ticaret odasından en az biri ile talepleri halinde il özel idaresi veya OSB'nin içinde bulunacağı il, ilçe veya belde belediyesinin, Büyükşehirlerde büyükşehir belediyesinin ve ihtisas OSB'lerde konuyla ilgili mesleki kuruluş ve teşekküllerin temsilcilerince imzalı ve Valinin olumlu görüşünü muhtevî kuruluş protokolünün Bakanlıkça onaylanması ve sicile kaydı ile tüzel kişilik kazanır.

KREDİ KULLANMAK İSTEYEN OSB'LERİN YATIRIM PROGRAMINA ALINMASI

Altyapı ve arıtma tesisi yapımı için kredi kullanmak isteyen OSB'lerin talepleri, “Bilgilendirme Raporları” ve “Yatırım Programında Yer Alacak Organize Sanayi Bölgeleri ve Küçük Sanayi Siteleri Alt Projelerinin Seçimi ve Ödenek Tahsisinde Uyulacak Usul ve Esasları” çerçevesinde değerlendirilerek, projenin yatırım programına alınıp alınmamasına karar verilir.

KAMU ARAZİLERİNİN SATIN ALINMASI VE BEDELSİZ DEVRİ

Yer seçiminin Hazine veya kamu kurum ve kuruluşlarına ait arazilerden yapılması halinde, bu araziler, talep edilmesi ve başkaca bir sakıncası bulunmaması durumunda, 29/1/2004 tarihli ve 5084 sayılı Kanunun 2 nci maddesinin (b) bendi kapsamındaki illerde OSB'lere bedelsiz devredilebilir, diğer illerde ise 492 sayılı Harçlar Kanununun 63 üncü maddesinde yer alan harca esas değerleri, üzerinden peşin veya taksitle ödenmek üzere pazarlık usulüyle OSB'lere satılabilir. Bu konudaki esas ve usuller Bakanlık ve Maliye Bakanlığınca ortaklaşa belirlenir.

OSB ARAZİSİNİN SATIN ALINMASI, PLAN, PROJE VE İHALE ÇALIŞMALARI

Sicil numarası alarak hükmi şahsiyet kazanan OSB, bölgeyle ilgili tüm kamulaştırma, imar planı, proje hazırlama ve bölgenin tüm inşaat işlerini yürütme görevini üstlenmektedir.

Yer seçimi kesinleşen OSB alanında bulunan ve özel mülkiyete konu arsaların sahipleri OSB'nin faaliyet konusuna uygun yatırım yapmayacağını tespiti halinde arsaların anlaşma yolu ile satın alınması, aksi takdirde kamulaştırma yoluna gidilmesi OSB'ye tavsiye edilmekte ve gerektiğinde Bakanlığımızca kamulaştırmaya esas olmak üzere kamu yararı kararı verilmektedir.

Kendi İmkanları İle Devam Eden OSB kuruluş alanının mülkiyet işlemlerinin tamamlanmasından sonra imar planı ve alt yapı projelerine esas teşkil edecek jeolojik-jeoteknik etüt raporu hazırlanmakta ve ilgi idarelere onaylanmasından sonra proje ihalesi OSB tarafından yapılır.

Bakanlığımız kredi desteğinden yararlanan OSB'lerde "halihazır harita, imar planı, zeminde arazi ve arsa düzenleme uygulaması ile parselasyon planı, altyapı zemin araştırma raporu, altyapı avan ve uygulama projeleri ile keşif ve ihale dosyası" hazırlanması işlerinden müteşekkil etüt-proje mühendislik hizmetleri OSB'nin talebi halinde, ihale Bakanlığımızda yapılmaktadır.

İMAR PLANI ÇALIŞMALARI

Bakanlığımız kredi desteğinden yararlanan ya da yararlanmayan OSB'lerce; halihazır haritalarının ilgili idarelerce onaylanması ve imar planlarının hazırlanmasına esas kurum görüşlerinin tamamlanmasından sonra sırasıyla;

1. Sanayicilerin değişik büyüklükteki parsel taleplerini karşılamak için OSB Uygulama Yönetmeliği ve İmar Planı Teknik Şartnamesi doğrultusunda OSB tarafından hazırlanan veya hazırlattırılan 1/5000 veya 1/2000 ölçekli "nazım imar planı" ile 1/1000 ölçekli "Uygulama İmar Planları" Bakanlığımızca onaylanmaktadır.
2. İmar planlarının Bakanlıkça onaylanması ve askı süreci bitiminde kesinleşmesinden sonra; 1/1000 ölçekli "parselasyon planı" hazırlanarak onaylanmak üzere Bakanlığımıza gönderilmektedir. Onayı müteakip mahalli Kadastro Müdürlükleri ve Tapu Müdürlükleri kanalı ile tescil işlemleri tamamlanmaktadır.

SİLAH İHTİSAS OSB BAŞVURU DOSYASI İÇERİĞİ (ÖRNEK)

- 1- OSB Bilgilendirme Raporu
- 2- Yatırımcı Ön Başvuru Formları
- 3- Konya Büyükşehir Belediyesinin Olumlu Görüş Yazısı
- 4- Beyşehir Belediyesinin Olumlu Görüş Yazısı
- 5- Osb Kurulması Düşünülen Alana İlişkin Sayısal Haritalar (Cd Ve Çıktı Olarak)
- 6- Alanın Tapu Belgesi
- 7- 1/25000 Lik Plan
- 8- Konya Büyükşehir Belediyesinden Alınacak Çevre Düzeni Planı
- 9- Dsi 4. Bölge Müdürlüğünden Alınacak Olumlu Görüş Yazısı
- 10- Osb Kurulması Düşünülen Alan Orman Bakanlığına Ait İse Orman Bakanlığından Alınacak Olumlu Görüş Yazısı

ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ (OSB) BİLGİLENDİRME RAPORU (ÖRNEK) (VALİLİK KANALIYLA BAKANLIĞA İNTİKAL ETTİRİLECEKTİR)

A. YÖNETİCİ ÖZETİ (PROJE İLE İLGİLİ BİLGİLERİN ÖZETİ)

B. ANA RAPOR

1. **İÇİNDEKİLER** (içindekiler, tablo ve şekil listesi ile kısaltmalar)
2. **GİRİŞ** (raporun amacı, kapsamı ve organizasyonu, çalışma yöntemi, bulguların özeti, sonuçlar ve öneriler)

3. PROJENİN TANIMI VE KAPSAMI

projenin adı

amacı

türü

teknik içeriği

büyüklüğü

uygulama süresi

uygulama yeri veya alanı

proje çıktıları (inşaat çıktıları , tahmini parsel sayısı, istihdam bilgileri,vb)

hedef aldığı kitle ve/veya bölge

proje sahibi kuruluş ve yasal statüsü, yürütücü kuruluş

4. PROJENİN ARKA PLANI

1. Sosyo-ekonomik durum (genel, sektörel ve/veya bölgesel)
2. Sektörel ve/veya bölgesel politikalar ve programlar (DPT Müsteşarlığının bölgesel politikaları ile uyumlu)
3. Kurumsal yapılar ve yasal mevzuat (5084 ve diğer teşvikler)
4. Proje fikrinin kaynağı ve uygunluğu
 1. Projenin sektörel ve/veya bölgesel kalkınma amaçlarına (politika, plan ve programlar) uygunluğu
 2. Projenin geçmiş, yürüyen ve planlanan diğer projelerle ilişkisi (mevcut OSB ve KSS'lerle ilişkisi, diğer kurumların projeleriyle ilişkisi)
 3. Projenin, idarenin stratejik planı ve performans programına uygunluğu (Bakanlık/Valilik stratejik planları belirlendiğinde doldurulacaktır.)
 4. Projeyle ilgili geçmişte yapılmış etüt, araştırma ve diğer çalışmalar

5. PROJENİN GEREKÇESİ²

1. Ulusal ve bölgesel düzeyde talep analizi
 - Talebi belirleyen temel nedenler ve göstergeler
 - Talebin geçmişteki büyüme eğilimi
 - Mevcut talep düzeyi hakkında bilgiler
 - Mevcut kapasite ve geçmiş yıllar kapasite kullanım oranları
2. Ulusal ve bölgesel düzeyde gelecekteki talebin tahmini
 - Bölgenin ekonomik büyüme senaryosu (hedef ve stratejiler) ve talep tahminleri ile ilişkisi
 - Talebin gelecekteki gelişim potansiyeli ve talebin tahmini
 - Talep tahminlerine temel teşkil eden varsayımlar, çalışmalar ve kullanılan yöntemler (basit ekstrapolasyon, model vb.)

6. PROJE YERİ / UYGULAMA ALANI

1. Fiziksel ve coğrafi özellikler
 - Coğrafi yerleşim
 - İklim (yağış oranı, nem, sıcaklık, rüzgar, vb.)
 - Toprak ve arazi yapısı ile ilgili bilgiler
 - Bitki örtüsü
 - Su kaynakları
 - Diğer doğal kaynaklar
2. Ekonomik ve fiziksel altyapı (hammadde kaynaklarına erişilebilirlik, ulaşım ve haberleşme sistemi, su-elektrik-doğal gaz şebekeleri, arazi kullanımı, yan sanayi, dağıtım ve pazarlama olanakları vb.)
3. Sosyal altyapı (nüfus, istihdam, gelir dağılımı, sosyal hizmetler, kültürel yapı)
4. Kurumsal yapılar (OSB'nin oluşumunda olabilecek kurumsal yapı hakkında bilgi)
5. Alternatifler, yer seçimi ve arazi maliyeti (kamulaştırma bedeli)

² Proje niteliğine göre talep analizi yerine pazar araştırması ve analizi, ihtiyaç analizi, sorun analizi, trafik etüdü vb. teknikler kullanılabilir.

7. ORGANİZASYON YAPISI, YÖNETİM VE İNSAN KAYNAKLARI

1. Kuruluşun organizasyon yapısı ve yönetimi
2. Organizasyon ve yönetim giderleri (genel giderler ,vb.)
3. İnsan gücü ihtiyacı ve tahmini giderler (Bölgenin sevk ve idaresi için)

8. PROJE YÖNETİMİ VE UYGULAMA PROGRAMI

1. Proje yürütücüsü kuruluşlar ve teknik kapasiteleri
2. Proje organizasyonu ve yönetim (karar alma süreci, yapım yöntemi, vb.)
3. Proje uygulama programı (Termin Planı)

9. İŞLETME DÖNEMİ GELİR VE GİDERLERİ

1. OSB yönetiminin gelir ve giderlerinin tahmin edilmesi

10. TOPLAM YATIRIM TUTARI VE YILLARA DAĞILIMI

1. Toplam yatırım tutarı (*iç ve dış para olarak*)
 1. Arazi bedeli (kamulaştırma giderleri)
 2. Sabit sermaye yatırımı (Etüt-proje, altyapı ve arıtma inşaat maliyeti)
 3. Yatırım dönemi faizleri

2. Yatırımın yıllara dağılımı

11. PROJENİN FİNANSMANI

1. Yürütücü ve işletmeci kuruluşların mali yapısı
2. Finansman yöntemi (özkaynak, dış kredi, hibe, YİD, vb.)
3. Finansman kaynakları ve koşulları
4. Finansman maliyeti
5. Finansman planı
6. Bakanlığımızdan kredi talep edilmesi halinde konuya ilişkin yönetim kurulu kararı(yerseçimi kesinleşmiş olan bölgeler için)

12. PROJE ANALİZİ (OSB yer seçimi kesinleşen OSB'ler tarafından doldurulacaktır.)

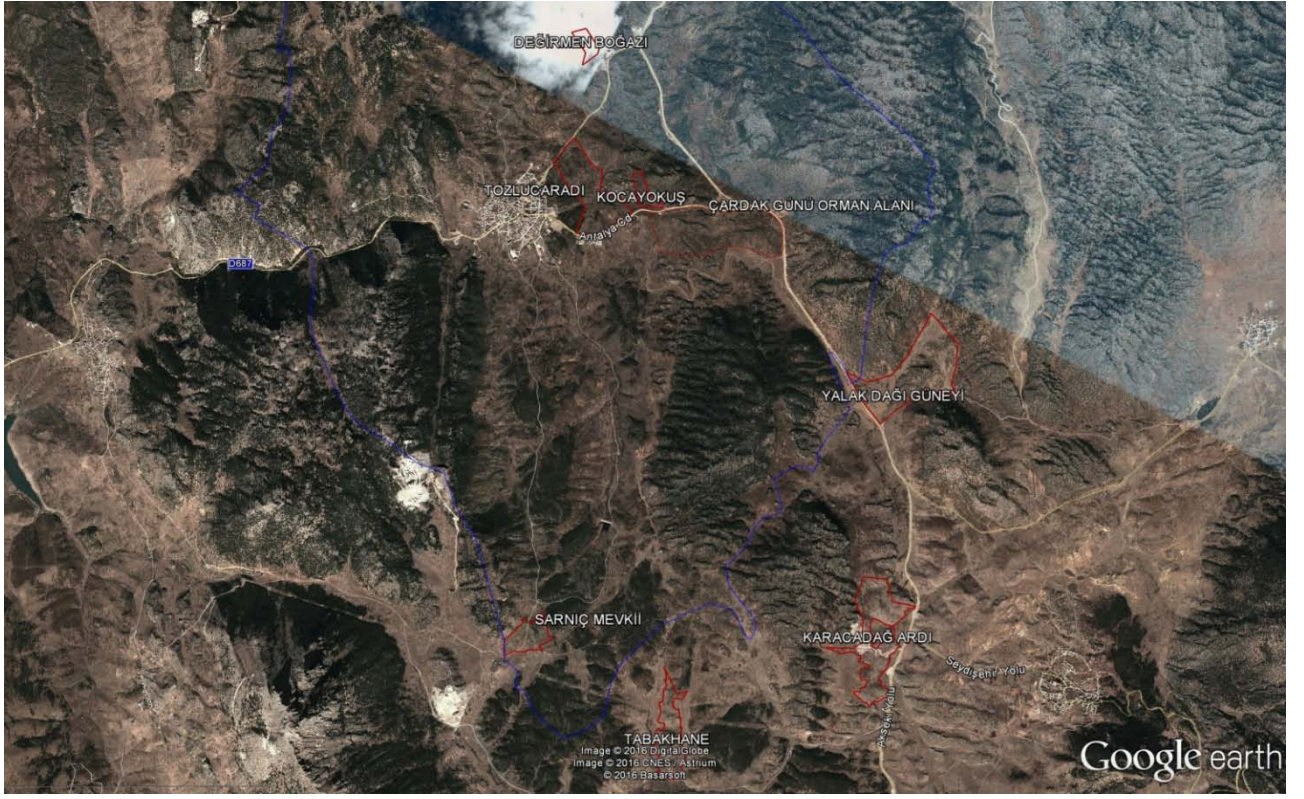
1. FİNANSAL ANALİZ
 1. Finansal tablolar ve likidite analizi
 2. İndirgenmiş nakit akım tablosu
 3. Finansal fayda-maliyet analizi
 4. Devlet bütçesi üzerindeki etkisi
2. EKONOMİK VE SOSYAL ANALİZ
 1. Ekonomik maliyetler
 2. Ekonomik faydalar
 3. Ekonomik fayda-maliyet analizi
 4. Projenin diğer ekonomik ve sosyal etkileri (katma değer, oluşturacağı istihdam, sanayinin gelişimine etkisi, vb.)

13. PROJEYLE İLGİLİ VALİLİĞİN DEĞERLENDİRMESİ

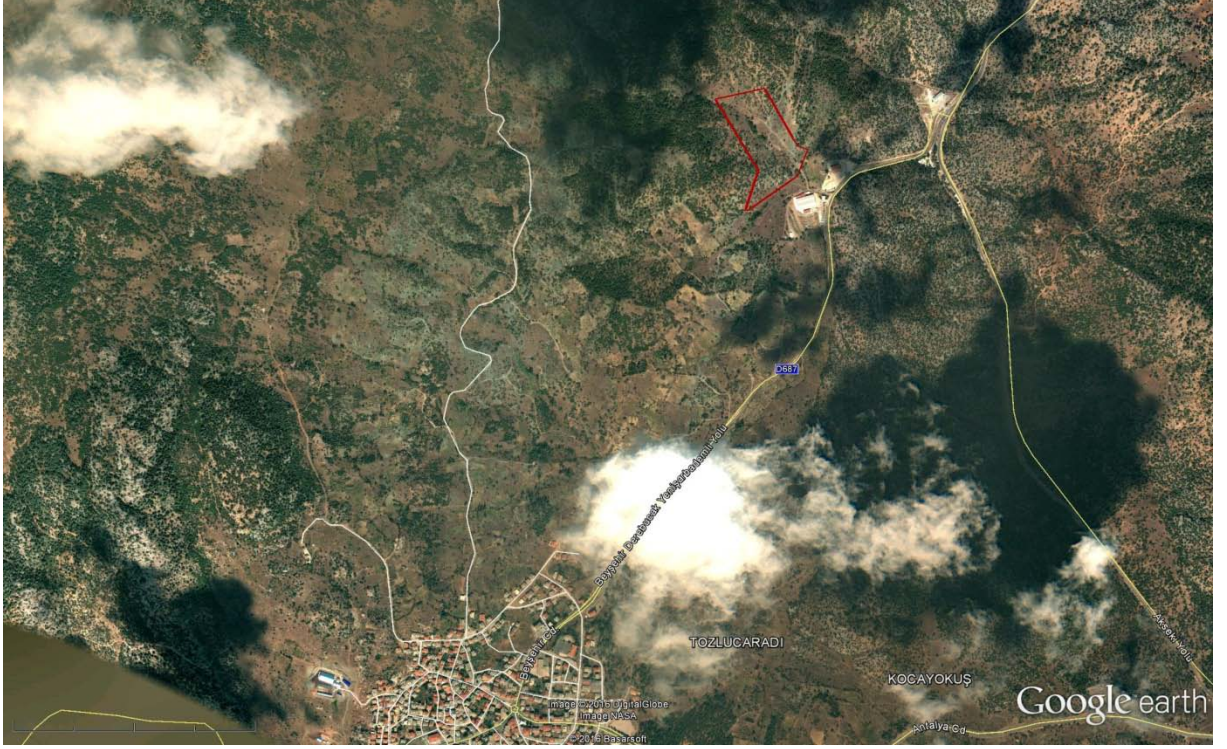
14. EKLER

1. Diğer destek etütler (rezerv etüdü, zemin etüdü, vb)
- 2.

HUĞLU ÖNERİ SANAYİ ALANLARI



1- DEĞİRMEN BOĞAZI MEVKİİ



ALAN: 42000M2

İMAR: KÜÇÜK SANAYİ ALANI

MÜLKİYET:26000M2 MALİYE HAZİNESİ, 14500 M2 ŞAHİS
MÜLKİYETİNDE

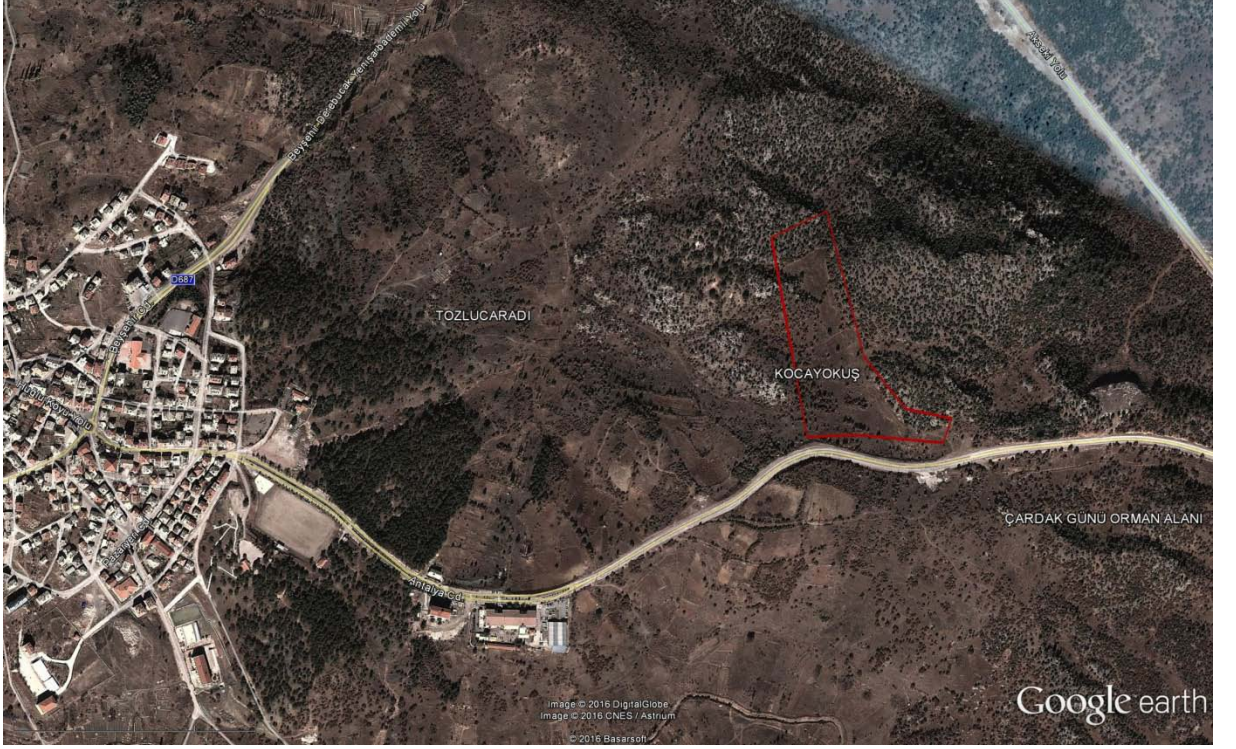
ARAZİ DURUMU: ARAZİNİN %50 AĞAÇLI VE ENGEBELİ

KONUM: KÖY MERKEZİNE 1500M, ANAYOL ÜZERİNDE

NİTELİK:BAHÇE, TARLA VE HAMTOPRAK

YER:HUĞLU/BEYŞEHİR

2- KOCAYOKUŞ MEVKİİ



ALAN:46416 M2

İMAR: KÜÇÜK SANAYİ ALANI

MÜLKİYET:11200 M2 MALİYE HAZİNESİ

ARAZİ DURUMU: EĞİM YOK

KONUM:KÖY MERKEZİNE 1250M, ANAYOL ÜZERİNDE

NİTELİK: TARLA VE HAMTOPRAK

YER:HUĞLU/BEYŞEHİR

3- TOZLUCARDI MEVKİ



ALAN: 308000 M2

İMAR: YOK

MÜLKİYET: 25000 M2 MALİYE, 270000M2 ŞAHİS ARAZİSİ

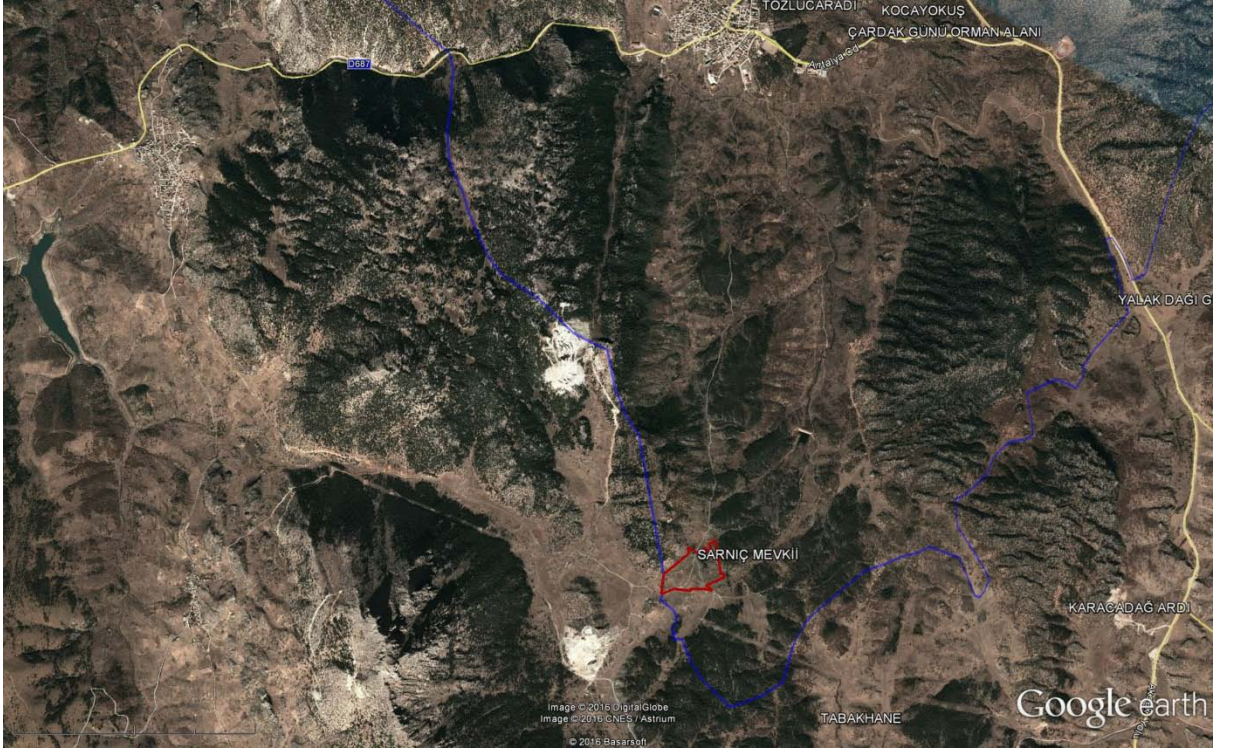
ARAZİ DURUMU: ENGEBE AZ

KONUM: KÖY MERKEZİNE 1250M, ANAYOL ÜZERİNDE

NİTELİK: TARLA VE BAĞ

YER: HUĞLU/BEYŞEHİR

4- SARNIÇ MEVKİİ



ALAN: 106000M2

İMAR: YOK

MÜLKİYET: 64000 M2 Sİ BEYŞEHİR BELEDİYESİ , 42000 M2 MALİYE HAZİNESİ

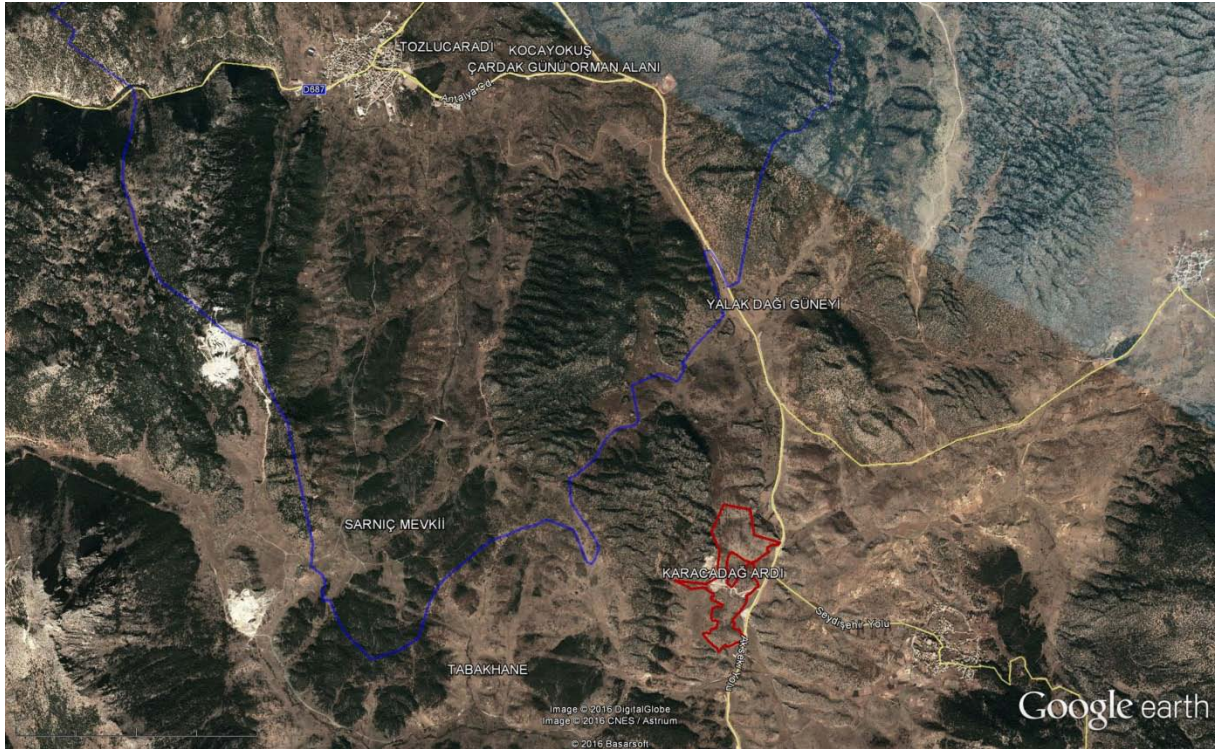
ARAZİ DURUMU: EĞİMSİZ

KÖY MERKEZİNE 6000M, TOPRAK YOL

NİTELİK: TARLA VE HAMTOPRAK

YER: HUĞLU/BEYŞEHİR

5- DEREBUCAK İLÇESİ DURAK KÖYÜ KARACADAĞ ARDI



ALAN:300000M2

İMAR:YOK

MÜLKİYET:MALİYE HAZİNESİ

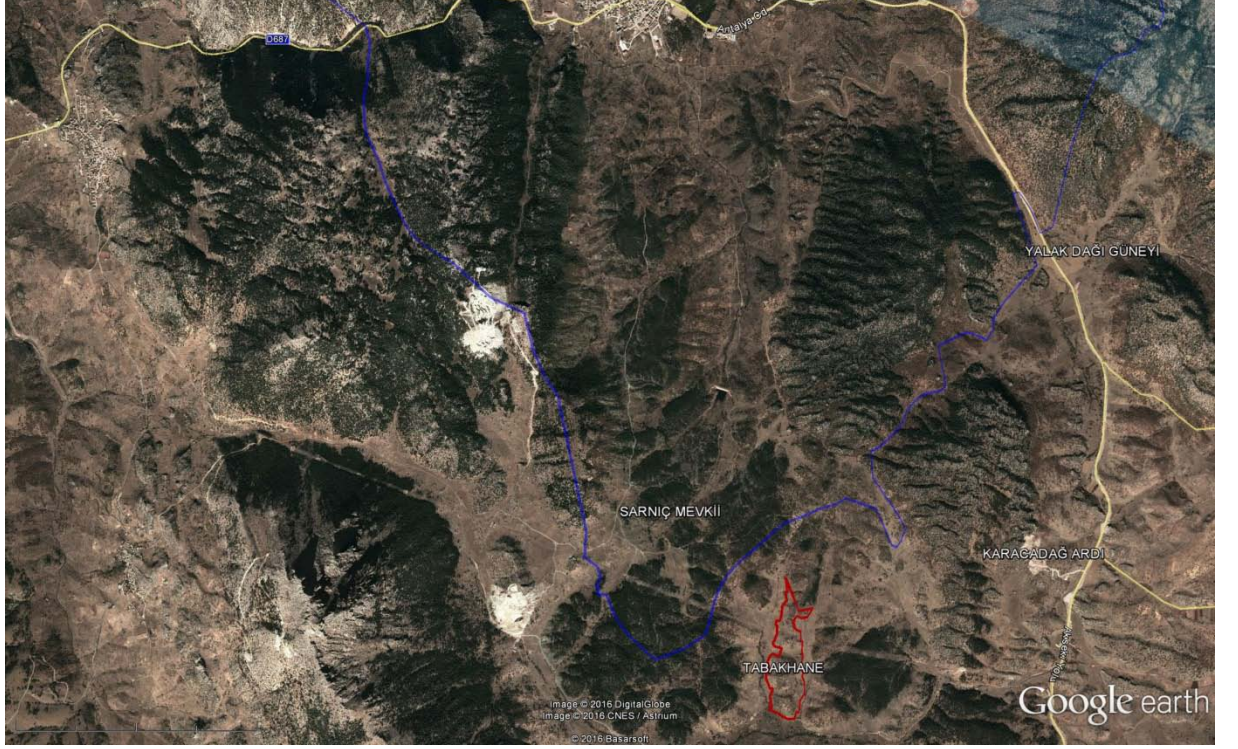
ARAZİ DURUMU: ENGEBELİ

KÖY MERKEZİNE 8000M, ANAYOL ÜZERİNDE

NİTELİK:HAMTOPRAK

YER:DURAK/DEREBUCAK

6- TABAKHANE MEVKİİ



ALAN:200000M2

İMAR:YOK

MÜLKİYET:MALİYE HAZİNESİ

ARAZİ DURUMU: AZ EĞİMLİ

KONUM: KÖY MERKEZİNE 8000M, TOPRAK YOL

NİTELİK:HAMTOPRAK

YER:DURAK/DEREBUCAK

7- DEREBUCAK İLÇESİ YALAK DAĞI GÜNEYİ



ALAN:450000M2

İMAR:YOK

MÜLKİYET:ŞAHİS VE HAZİNE

ARAZİ DURUMU:%30 DAĞLIK %70 EĞİMSİZ ARAZİ

KÖY MERKEZİNE 5500M, ANAYOL ÜZERİNDE

NİTELİK:ORMAN TARLA VE HAM TOPRAK

YER:TEPEARASI/DEREBUCAK

8- ORMAN ALANI



ALAN: 600000 M2

İMAR: YOK

MÜLKİYET: ORMAN ARAZİSİ

ARAZİ DURUMU: ENGEBELİ

KONUM: KÖY MERKEZİNE 2000M, ANAYOL ÜZERİNDE

NİTELİK: ORMAN

YER: HUĞLU/BEYŞEHİR